

ภาคผนวก จ

มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม





ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“เครื่องวัด ระบบนัณดิสเพอร์ซีฟ อินฟราเรด ดีเทกชัน (Non- dispersive Infrared Detection)” หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์โดยใช้รังสีอินฟราเรด

“เครื่องวัดระบบเคมีลูมิเนสเซน (Chemiluminescence)” หมายความว่า

(๑) เครื่องมือวัดค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ก๊าซไอโซนทำปฏิกิริยากับก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ซึ่งถูกเปลี่ยนมาจากก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นที่สูงกว่า ๖๐๐ นาโนเมตร (Nanometer) หรือ

(๒) เครื่องมือวัดค่าก๊าซไอโซนโดยใช้ก๊าซเอทิลีนทำปฏิกิริยากับก๊าซไอโซนแล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นระหว่าง ๓๕๐ ถึง ๕๕๐ นาโนเมตร

“ระบบพาราโรซานิลีน (Pararosaniline)” หมายความว่า การวัดค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยการดูดอากาศผ่านสารละลายโพตัสเซียม เตตราคลอโรเมอร์คิวเรต (Potassium Tetrachloromercurate) เกิดเป็นสารไดคลอไรซัลไฟโดเมอร์คิวเรต คอมเพลกซ์

๒๔๓

(Dichlorosulfito Mercurate Complex) ทำปฏิกิริยากับสารพาราโรซานิลีนและฟอร์มาลดีไฮด์ (Pararosaniline and Formaldehyde) เกิดเป็นสีของพาราโรซานิลีนเมทิล ซัลโฟนิค แอซิด (Pararosaniline Methyl Sulfonic Acid) ซึ่งจะดูวัดความสามารถในการดูดซึมแสง ณ ที่ช่วงคลื่น ๕๔๘ นาโนเมตร

“เครื่องวัดระบบอะตอมมิก แอซซอร์ปชัน สเปกโตรมิเตอร์ (Atomic Absorption Spectrometer)” หมายความว่า เครื่องมือวัดปริมาณของตะกั่ว โดยใช้เปลวไฟอะเซทิลีน (Acetylene Flame) ที่ความยาวคลื่น ๒๘๓.๓ หรือ ๒๑๗ นาโนเมตร

“ระบบการวัดถ่วง (Gravimetric)” หมายความว่า การวัดค่าฝุ่นละอองโดยดูดอากาศผ่านแผ่นกรอง ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นละอองขนาด ๐.๓ ไมครอน (Micron) ได้ร้อยละ ๙๙ แล้วหาน้ำหนักฝุ่นละอองจากแผ่นกรองนั้น

ข้อ ๒ ค่าก๊าซในบรรยากาศโดยทั่วไปในช่วงเวลาหนึ่งเวลาใดให้เป็นไปดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๓๔.๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรและในเวลา ๘ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๘ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๑๐.๒๖ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่าเฉลี่ยของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๗ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของก๊าซไอโซนในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๒๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๔) ค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเรขาคณิต (Geometric Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๔ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซแต่ละชนิดในบรรยากาศโดยทั่วไปให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๔ ค่าสารในบรรยากาศโดยทั่วไป ในช่วงเวลาหนึ่งเวลาใดให้เป็นไปดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของตะกั่วในเวลา ๑ เดือน จะต้องไม่เกิน ๐.๕ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเรขาคณิตของสารดังกล่าวในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

๒๔๔

แก้ไขผิด

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา

คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๔๒ ง ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๓๘

หน้า ๕๑ บรรทัดที่ ๑๕ คำว่า

“ไม่เกิน ๐.๑๕ มิลลิกรัม” ให้แก้เป็น

“ไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัม”

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๔๒ ง วันที่ ๕ กันยายน ๒๕๓๘)

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๓๘

ชวน หลีกภัย

นายกรัฐมนตรี

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนที่ ๔๒ ง วันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๓๘)

๒๔๕

๒๔๖

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป เพื่อเป็นเกณฑ์ทั่วไปสำหรับการส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ (๔) และมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ และตามคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรี ที่ ๒๓๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เรื่อง มอบหมายและมอบอำนาจให้รองนายกรัฐมนตรี และรัฐมนตรีประจำสำนักนายกรัฐมนตรี ปฏิบัติหน้าที่ประธานกรรมการในคณะกรรมการต่าง ๆ ตามกฎหมาย และระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี และมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๓๖ (พ.ศ. ๒๕๕๓) เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ ๒๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓

ข้อ ๒ กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป ค่าเฉลี่ยในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๕๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยให้มีผลจนถึงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ และตั้งแต่วันที่ ๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ เป็นต้นไป ให้ค่าเฉลี่ยในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๓๗.๕ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ในบรรยากาศโดยทั่วไป ค่าเฉลี่ยเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๑๕ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๔ วิธีตรวจวัดค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ตามข้อ ๒ และข้อ ๓ ให้ใช้วิธีตรวจวัด ดังนี้

๔.๑ วิธีตรวจวัดทางสิ่ง คือ วิธีกราวิเมตริก (Gravimetric)

๔.๒ วิธีตรวจวัดแบบออปติคัล

(๑) วิธีเบต้า เรดิเอชัน แอทเทนูเอชัน (Beta Radiation Attenuation หรือ Beta Ray Attenuation)

(๒) วิธีเพนเดอร์ ออสซิลเลตติง ไมโครบาลานซ์ (Tapered Element Oscillating Microbalance; TEOM)

(๓) วิธีการกระเจิงแสง (Light Scattering)

(๔) วิธีกับตัวอย่างตัวเครื่องเก็บตัวอย่างอากาศแบบไดโคโทมัส (Dichotomous Air Sampler) และวิธีตรวจวัดด้วยวิธีการกราวิเมตริก

(๕) วิธีอื่น ตามที่กรมควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๕ วิธีตรวจวัดค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ตามข้อ ๔.๑ ให้ใช้วิธีตรวจวัดมาตรฐาน Federal Reference Method (FRM) และข้อ ๔.๒ ให้ใช้วิธีตรวจวัดเทียบเท่า Federal Equivalent Method (FEM) ตามที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency หรือ US EPA) กำหนด

ข้อ ๖ การตรวจวัดค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน ตามข้อ ๔ ให้ทำในบรรยากาศ ไปที่อุณหภูมิและความดันบรรยากาศสภาวะจริง (Actual conditions) และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๓.๕๐ เมตร แต่ไม่เกิน ๓๕ เมตร

ข้อ ๗ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

พลเอก ประวิตร วงษ์สุวรรณ

รองนายกรัฐมนตรี ปฏิบัติหน้าที่

ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ



ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา ๑ ชั่วโมง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา ๑ ชั่วโมง ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน (UV-Fluorescence)” หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยการใช้แสงอุลตราไวโอเลต (Ultraviolet) ทำปฏิกิริยากับก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นระหว่าง ๑๒๐ ถึง ๑๕๐ นาโนเมตร

ข้อ ๒ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา ๑ ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ตำบลปากน้ำ ตำบลบางช้าง ตำบลบางคอง และตำบลแม่เกาะ อำเภอแม่เกาะ จังหวัดลำปาง จะต้องไม่เกิน ๐.๕๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๑,๓๐๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา ๑ ชั่วโมง บริเวณพื้นที่อื่นๆ เว้นแต่พื้นที่ตามข้อ ๒ จะต้องไม่เกิน ๐.๓๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือไม่เกิน ๘๘๐ ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

๒๕๕

ข้อ ๔ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๕ การวัดค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา ๑ ชั่วโมง ตามข้อ ๒ และข้อ ๓ ให้ใช้เครื่องวัดระบบ ยูวี ฟลูออเรสเซน หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษให้ความเห็นชอบ

ข้อ ๖ การวัดค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ทำในบรรยากาศทั่วไป และต้องสูงจากพื้นดินอย่างน้อย ๑ เมตร แต่ไม่เกิน ๖ เมตร

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๓๕

ชวน หลีกภัย

นายกรัฐมนตรี

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๒ ตอนพิเศษ ๒๗ ง วันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๓๕)

๒๕๐



ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๒๔ (พ.ศ. ๒๕๔๗)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๔ มาตรา ๕๐ และมาตรา ๕๑ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยบัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงได้มีมติในคราวการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๔๗ เมื่อวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๔๗ ให้ปรับปรุงแก้ไขมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกความใน (๔) ของข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“(๔) ค่าเฉลี่ยของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๓๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๔ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร”

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความใน (๒) และ (๓) ของข้อ ๔ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

- ๒ -

“(๒) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๑๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๕ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๓) ค่าเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวมหรือฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน ๑๐๐ ไมครอน ในเวลา ๒๔ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๓๓ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๑๐ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร”

ประกาศ ณ วันที่ ๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๔๗

(ลงนาม) จาตุรนต์ ฉายแสง

(นายจาตุรนต์ ฉายแสง)

รองนายกรัฐมนตรี

ปฏิบัติหน้าที่ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม ๑๒๑ ตอนพิเศษ ๑๐๔ ง วันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๔๗

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๓๓ (พ.ศ. ๒๕๕๒)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป เพื่อเป็นเกณฑ์ทั่วไปสำหรับการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ (๔) และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้ โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติจึงออกประกาศกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“เครื่องมือวัดระกามีลูมินิสเซนซ์” (Chemiluminescence) หมายความว่า เครื่องมือวัดค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ก๊าซไอโซนที่ปฏิกิริยากับก๊าซไนตริกไดออกไซด์ซึ่งถูกเปลี่ยนมาจากก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์แล้ววัดความเข้มของแสงซึ่งเกิดจากปฏิกิริยานั้น ณ ที่ความยาวคลื่นที่สูงกว่า ๖๐๐ นาโนเมตร (Nanometer)

ข้อ ๒ ให้ยกเลิก

(๑) ความใน (๒) ของข้อ ๒ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

(๒) ความใน (๑) ของข้อ ๖ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๐ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป แก่ไขเพิ่มเติมโดยประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๔ (พ.ศ. ๒๕๕๐) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง จะต้องไม่เกิน ๐.๑๑ ส่วนในล้านส่วนหรือไม่เกิน ๐.๑๒ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(๒) ค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ปี จะต้องไม่เกิน ๐.๐๓ ส่วนในล้านส่วน หรือไม่เกิน ๐.๐๕๖ มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๔ การคำนวณค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ให้คำนวณเทียบที่ความดัน ๑ บรรยากาศ และอุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส

ข้อ ๕ การวัดค่าเฉลี่ยของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในเวลา ๑ ชั่วโมง หรือค่ามัธยฐานเลขคณิต (Arithmetic Mean) ในเวลา ๑ ปี ให้ใช้เครื่องมือระบบเคมีลูมินิสเซนซ์ หรือระบบอื่นที่กรมควบคุมมลพิษ ให้ความเห็นชอบ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๒

อภิสิทธิ์ เวชชาชีวะ

นายกรัฐมนตรี

ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ



ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๑๕ (พ.ศ. ๒๕๕๐)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๒ (๕) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไปไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“ระดับเสียงโดยทั่วไป” หมายความว่า ระดับเสียงที่เกิดขึ้นในสิ่งแวดล้อม

“ค่าระดับเสียงสูงสุด” หมายความว่า ค่าระดับเสียงสูงสุดที่เกิดขึ้นในขณะ

ใดขณะหนึ่งระหว่างการตรวจวัดระดับเสียง โดยมีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ หรือ dB (A)

“ค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง” หมายความว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ยที่มีพลังงานเทียบเท่าระดับเสียงที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งมีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงตามเวลาในช่วง ๒๔ ชั่วโมง (๒๔ hours A-weighted Equivalent Continuous Sound Level) ซึ่งเรียกโดยย่อว่า Leq ๒๔ hr โดยมีหน่วยเป็นเดซิเบลเอ หรือ dB (A)

“มาตรฐานระดับเสียง” หมายความว่า เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC ๖๕๑ หรือ IEC ๘๐๔ ของคณะกรรมการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission, IEC)

ข้อ ๒ ให้กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไปไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ค่าระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน ๑๑๕ เดซิเบลเอ

(๒) ค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๒๔ ชั่วโมง ไม่เกิน ๗๐ เดซิเบลเอ

๒๕๕๐

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

พลเอก ชวลิต ยงใจยุทธ

นายกรัฐมนตรี

ประธานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๑๔ ตอนที่ ๒๑ ง วันที่ ๓ เมษายน ๒๕๕๐)

๒๕๕๕

หน้า ๒๓
เล่ม ๑๒๔ ตอนที่ ๕๘ ง ราชกิจจานุเบกษา ๑๖ สิงหาคม ๒๕๕๐

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๒๕ (พ.ศ. ๒๕๕๐)

เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

โดยที่เป็นการสมควร ปรับปรุงค่ามาตรฐานระดับเสียงรบกวน ให้เหมาะสมกับกฎเกณฑ์และหลักฐานทางวิทยาศาสตร์ โดยคำนึงถึงความเป็นไปได้ในเชิงเศรษฐกิจสังคมและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้อง อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ และคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรี ที่ ๗๑/๒๕๕๐ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติจึงออกประกาศกำหนดค่าระดับเสียงรบกวน ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๗ (พ.ศ. ๒๕๔๓) ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๔๓ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

ข้อ ๒ ให้กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนเท่ากับ ๑๐ เดซิเบลเอ

การวัดระดับเสียงรบกวนที่คำนวณได้มีค่ามากกว่าระดับเสียงรบกวนตามวรรคแรก ให้ถือว่าเป็นเสียงรบกวน

ข้อ ๓ วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัด และคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวนให้เป็นไปตามที่ คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๐

โฆสิต ปั้นเปี่ยมรัษฎ์

รองนายกรัฐมนตรี

ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

หน้า ๑๓๖		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล ให้เหมาะสมกับการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้วยการกำหนดประเภทการใช้ประโยชน์ของคุณภาพน้ำทะเลให้มีความชัดเจน เพื่อให้เป็นประโยชน์สำหรับการเฝ้าระวัง ติดตามตรวจสอบคุณภาพของน้ำทะเล และเพื่อเป็นเกณฑ์ทั่วไปสำหรับการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๒ (๒) และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ และคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรี ที่ ๒๓๙/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เรื่อง มอบหมายและมอบอำนาจให้รองนายกรัฐมนตรีและรัฐมนตรีประจำสำนักนายกรัฐมนตรีปฏิบัติหน้าที่ประธานกรรมการในคณะกรรมการต่าง ๆ ตามกฎหมายและระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี และมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐาน

คุณภาพน้ำทะเล ลงวันที่ ๑๓ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“น้ำทะเล” หมายความว่า น้ำทั้งหมดในเขตน่านน้ำไทย แต่ไม่รวมถึง น้ำในแหล่งน้ำผิวดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน

“น่านน้ำไทย” หมายความว่า บรรดาน่านน้ำที่อยู่ภายใต้อำนาจอธิปไตยของประเทศไทย

ตามกฎหมายว่าด้วยการเดินเรือในน่านน้ำไทย

“ค่าความโปร่งใสที่สุด” หมายความว่า ค่าความโปร่งใสที่สุดที่ตรวจวัดได้ของตัวอย่างน้ำทะเลที่เก็บจากสถานีเก็บตัวอย่างน้ำทะเลเดียวกันย้อนหลัง ๑ ปี ในช่วงเวลานั้นขึ้น น้ำลง และฤดูกาลเดียวกัน

“ค่าความเค็มที่สุด” หมายความว่า ค่าความเค็มต่ำสุดที่ตรวจวัดได้ของตัวอย่างน้ำทะเล

ที่เก็บจากสถานีเก็บตัวอย่างน้ำทะเลเดียวกันย้อนหลัง ๑ ปี ในช่วงเวลานั้นขึ้น น้ำลง และฤดูกาลเดียวกัน

“เขตกันชน” หมายความว่า เขตรอยต่อระหว่างประเภทการใช้ประโยชน์คุณภาพน้ำทะเล

โดยเขตกันชนมีพื้นที่นับตั้งแต่แนวแบ่งเขตคุณภาพน้ำทะเลด้านที่มีคุณภาพน้ำทะเลต่ำกว่าออกไปเป็นระยะ ๕๐๐ เมตร คิดต่อกันเป็นเส้นขนาน

หมวด ๑

ประเภทและมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลในเขตน่านน้ำไทย

ข้อ ๓ ให้แบ่งคุณภาพน้ำทะเลในเขตน่านน้ำไทยออกเป็น ๖ ประเภท ดังต่อไปนี้

หน้า ๑๓๘		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๔.๕ อุณหภูมิ (Temperature) เปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกิน ๑ องศาเซลเซียสจากสภาพธรรมชาติ

๔.๖ ความเป็นกรดและด่าง (pH) มีค่าระหว่าง ๗.๐ - ๘.๕

๔.๗ ความโปร่งใส (Transparency) มีค่าลดลงจากสภาพธรรมชาติไม่เกินร้อยละ ๑๐ จากค่าความโปร่งใสต่ำสุด

๔.๘ สารแขวนลอย (Suspended Solids) มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกินผลรวมของค่าเฉลี่ย ๑ วัน หรือ ๑ เดือน หรือ ๑ ปี บวกกับค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของค่าเฉลี่ยนั้น ๆ โดยค่าเฉลี่ย ๑ วัน ให้วัดทุกชั่วโมง หรืออย่างน้อย ๕ ครั้ง ที่ช่วงเวลาเท่า ๆ กัน ค่าเฉลี่ย ๑ เดือน ให้วัดทุกวันหรืออย่างน้อย ๔ ครั้ง ที่ช่วงเวลาเท่า ๆ กัน ใน ๑ เดือน ณ เวลาเดียวกัน และค่าเฉลี่ย ๑ ปี ให้วัดทุกเดือน ณ วันทีและเวลาเดียวกัน

๔.๙ ความเค็ม (Salinity) มีค่าเปลี่ยนแปลงไม่เกินร้อยละ ๑๐ ของค่าความเค็มต่ำสุด

๔.๑๐ ปีโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbon) มีค่าไม่เกิน ๐.๕ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๑๑ ออกซิเจนละลาย (Dissolved Oxygen) มีค่าไม่น้อยกว่า ๔ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๒ แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria) มีค่าไม่เกิน ๑,๐๐๐ เอ็มพีเอ็นต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร

๔.๑๓ แบคทีเรียกลุ่มฟิคอลิไลฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) มีค่าไม่เกิน ๗๐ ซีเอฟยูต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร

๔.๑๔ ไนเตรท - ไนโตรเจน (Nitrate - Nitrogen) มีค่าไม่เกิน ๒๐ ไมโครกรัม - ไนโตรเจนต่อลิตร

๔.๑๕ ฟอสเฟต - ฟอสฟอรัส (Phosphate - Phosphorus) มีค่าไม่เกิน ๑๕ ไมโครกรัม - ฟอสฟอรัสต่อลิตร

๔.๑๖ แอมโมเนียรวม (Total Ammonia) มีค่าไม่เกิน ๑๐๐ ไมโครกรัม - ไนโตรเจนต่อลิตร

๔.๑๗ ปรอทรวม (Total Mercury) มีค่าไม่เกิน ๐.๑ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๑๘ แคดเมียม (Cadmium) มีค่าไม่เกิน ๕ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๑๙ โครเมียมรวม (Total Chromium) มีค่าไม่เกิน ๑๐๐ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๒๐ โครเมียมเฮกซาวาเลนต์ (Chromium Hexavalent) มีค่าไม่เกิน ๕๐ ไมโครกรัม

ต่อลิตร

๔.๒๑ ตะกั่ว (Lead) มีค่าไม่เกิน ๘.๕ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๒๒ ทองแดง (Copper) มีค่าไม่เกิน ๘ ไมโครกรัมต่อลิตร

หน้า ๑๓๗		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๓.๑ คุณภาพน้ำทะเลเพื่อการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ ได้แก่ แหล่งน้ำทะเลที่มีได้จัดไว้เพื่อการใช้ประโยชน์อย่างใดอย่างหนึ่งโดยเฉพาะตามประกาศนี้

๓.๒ คุณภาพน้ำทะเลเพื่อการอนุรักษ์แหล่งปะการัง ได้แก่ แหล่งน้ำทะเลที่มีปะการัง โดยมีขอบเขตครอบคลุมพื้นที่ในรัศมีแนวราบกับผิวน้ำ นับจากเส้นตรงที่ลากตั้งฉากกับเส้นที่เชื่อมจุดนอกสุดของแนวปะการังออกไปเป็นระยะ ๑,๐๐๐ เมตร

๓.๓ คุณภาพน้ำทะเลเพื่อการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ ได้แก่ แหล่งน้ำทะเลซึ่งมีประกาศกำหนดให้เป็นที่เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำตามกฎหมายว่าด้วยการประมง

๓.๔ คุณภาพน้ำทะเลเพื่อการนันทนาการ ได้แก่ แหล่งน้ำทะเลซึ่งมีประกาศขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นกำหนดให้เป็นเขตพื้นที่การว่ายน้ำหรือใช้ประโยชน์เพื่อการนันทนาการทางน้ำ หรือตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดเขตคุณภาพน้ำทะเลเพื่อการนันทนาการ

๓.๕ คุณภาพน้ำทะเลเพื่อการอุตสาหกรรมและท่าเรือ ได้แก่

(๑) แหล่งน้ำทะเลที่อยู่ประชิดกับเขตนิคมอุตสาหกรรมตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เขตประกอบกรอุตสาหกรรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน โดยมีขอบเขตนับตั้งแต่แนวน้ำขึ้นสูงสุดจนถึงแนวน้ำลงต่ำสุดออกไปจนถึงระยะ ๑,๐๐๐ เมตร ตามแนวราบกับผิวน้ำ

(๒) แหล่งน้ำทะเลในเขตท่าเรือ เขตจอดเรือตามกฎหมายว่าด้วยการเดินเรือ

ในน่านน้ำไทย

(๓) แหล่งน้ำทะเลที่อยู่ประชิดท่าเทียบเรือ ที่รับเรือขนาดตั้งแต่ ๕๐๐ ตันกรอส ขึ้นไป หรือความยาวหน้าท่า ตั้งแต่ ๑๐๐ เมตรขึ้นไป หรือมีพื้นที่ท่าเทียบเรือรวม ตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ตารางเมตร ขึ้นไป โดยมีขอบเขตนับตั้งแต่แนวปะชิดท่าเทียบเรือออกไปเป็นระยะ ๑,๐๐๐ เมตร ตามแนวราบกับผิวน้ำ

๓.๖ คุณภาพน้ำทะเลสำหรับเขตชุมชน ได้แก่ แหล่งน้ำทะเลที่อยู่ประชิดกับชุมชนที่มีประกาศกำหนดให้เป็นเทศบาล ตามกฎหมายว่าด้วยเทศบาล เมืองพัทยา หรือกรุงเทพมหานคร โดยมีขอบเขตนับตั้งแต่แนวน้ำขึ้นสูงสุดจนถึงแนวน้ำลงต่ำสุดออกไปจนถึงระยะ ๑,๐๐๐ เมตร ตามแนวราบกับผิวน้ำ

ข้อ ๔ คุณภาพน้ำทะเลตามข้อ ๓.๑ ต้องมีมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

๔.๑ ไม่มีวัตถุที่นำรังเกียจลอยอยู่บนผิวน้ำ

๔.๒ ไม่มีน้ำมันหรือไขมันที่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่าลอยอยู่บนผิวน้ำ

๔.๓ สีของน้ำทะเลอยู่ใน Scale ของสารละลาย Forel - Ule ซึ่งมีค่าตั้งแต่ ๑ - ๒๒

๔.๔ กลิ่นต้องไม่เป็นที่น่ารังเกียจ คือ ไม่มีกลิ่นที่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญ

เช่น กลิ่นน้ำมัน กลิ่นไข่เน่า กลิ่นสารเคมี กลิ่นขยะ กลิ่นป่า เป็นต้น โดยความเห็นชอบและผู้ตรวจวัดต้องเป็นเอกฉันท์

หน้า ๑๓๙		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๔.๒๓ แมงกานีส (Manganese) มีค่าไม่เกิน ๑๐๐ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๒๔ สังกะสี (Zinc) มีค่าไม่เกิน ๕๐ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๒๕ เหล็ก (Iron) มีค่าไม่เกิน ๓๐๐ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๒๖ ฟลูออไรด์ (Fluoride) มีค่าไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๒๗ ฟีนอล (Phenol) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๒๘ ซัลไฟด์ (Sulfide) มีค่าไม่เกิน ๑๐ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๒๙ ไซยาไนด์ (Cyanide) มีค่าไม่เกิน ๗ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๓๐ พีซีบี (PCBs, Polychlorinated Biphenyl) ต้องตรวจไม่พบ

๔.๓๑ สารหนู (Arsenic) มีค่าไม่เกิน ๑๐ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๓๒ กิจกรรมัมภาฟรังสี (Radioactivity) มีค่ากัมมันตภาพรังสีรวมแอลฟา (Alpha)

ไม่เกิน ๐.๑ เบคเคอเรลต่อลิตร ค่ากัมมันตภาพรังสีรวมเบตา (Beta) ที่ไม่รวมรังสีจากโปโลเนียม -๔๐ มีค่าไม่เกิน ๑.๐ เบคเคอเรลต่อลิตร

๔.๓๓ สารประกอบดีบุกอหิรัยซ์ชนิดไตรบิวลิต (Tributyltin) มีค่าไม่เกิน ๑๐ นาโนกรัม

ต่อลิตร

๔.๓๔ สารเคมีที่ใช้ในการป้องกันกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ชนิดที่มีคลอรีน ได้แก่

(๑) อัลดริน (Aldrin) มีค่าไม่เกิน ๑.๓๒ ไมโครกรัมต่อลิตร

(๒) คลอเดน (Chlordane) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๐๙ ไมโครกรัมต่อลิตร

(๓) ดีดีที (DDT) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๐๑๑ ไมโครกรัมต่อลิตร

(๔) ดีลดริน (Dieldrin) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๐๑๙ ไมโครกรัมต่อลิตร

(๕) เอนด์ริน (Endrin) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๐๒๓ ไมโครกรัมต่อลิตร

(๖) เอ็นโดซัลฟาน (Endosulfan) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๐๘๗ ไมโครกรัมต่อลิตร

(๗) เฮปตาคลอร์ (Heptachlor) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๐๓๒ ไมโครกรัมต่อลิตร

(๘) ลินเดน (Lindane) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๒๖ ไมโครกรัมต่อลิตร

๔.๓๕ สารเคมีที่ใช้ในการป้องกันกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ชนิดอื่น ได้แก่

(๑) อะลาคลอร์ (Alachlor) ต้องตรวจไม่พบ

(๒) อะเมทริน (Ametryn) ต้องตรวจไม่พบ

(๓) อะทราซีน (Atrazine) ต้องตรวจไม่พบ

(๔) คาร์บาริล (Carbaryl) ต้องตรวจไม่พบ

(๕) คาร์เบนดาซิม (Carbendazim) ต้องตรวจไม่พบ

(๖) คลอไพริฟอส (Chlorpyrifos) ต้องตรวจไม่พบ

(๗) ไซเปอร์เมทริน (Cypermethrin) ต้องตรวจไม่พบ

(๘) ๒,๔-ดี (2,4-D) ต้องตรวจไม่พบ

หน้า ๑๔๐		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔
<p>(๙) ไดเอรอน (Diuron) ต้องตรวจไม่พบ</p> <p>(๑๐) โกลโฟเซท (Glyphosate) ต้องตรวจไม่พบ</p> <p>(๑๑) มาลาไธออน (Malathion) ต้องตรวจไม่พบ</p> <p>(๑๒) แมนโคเซบ (Mancozeb) ต้องตรวจไม่พบ</p> <p>(๑๓) เมทิล พาราไธออน (Methyl Parathion) ต้องตรวจไม่พบ</p> <p>(๑๔) พาราไธออน (Parathion) ต้องตรวจไม่พบ</p> <p>(๑๕) โปรพาซิล (Proparil) ต้องตรวจไม่พบ</p>		
ข้อ ๕	คุณภาพน้ำทะเลตามข้อ ๓.๒ ต้องมีมาตรฐานตามข้อ ๔ เว้นแต่	
๕.๑	อุณหภูมิ (Temperature) ห้ามมีค่าเปลี่ยนแปลงจากสภาพธรรมชาติ	
๕.๒	ออกซิเจนละลาย (Dissolved Oxygen) มีค่าไม่น้อยกว่า ๖ มิลลิกรัมต่อลิตร	
๕.๓	แบคทีเรียกลุ่มเอ็นเทอโรคอคโค (Enterococci Bacteria) มีค่าไม่เกิน	
๓๕ ซีเอฟยูต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร		
ข้อ ๖	คุณภาพน้ำทะเลตามข้อ ๓.๓ ต้องมีมาตรฐานตามข้อ ๔ เว้นแต่	
๖.๑	ไนเตรท - ไนโตรเจน (Nitrate - Nitrogen) มีค่าไม่เกิน ๖๐ ไมโครกรัม -	
ไนโตรเจนต่อลิตร		
๖.๒	ฟอสเฟต - ฟอสฟอรัส (Phosphate - Phosphorus) มีค่าไม่เกิน ๔๕ ไมโครกรัม -	
ฟอสฟอรัสต่อลิตร		
๖.๓	แอมโมเนียรวม (Total Ammonia) มีค่าไม่เกิน ๗๐๐ ไมโครกรัม - ไนโตรเจน	
ต่อลิตร		
ข้อ ๗	คุณภาพน้ำทะเลตามข้อ ๓.๔ ต้องมีมาตรฐานตามข้อ ๔ เว้นแต่	
๗.๑	อุณหภูมิ (Temperature) มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกิน ๒ องศาเซลเซียส	
จากสภาพธรรมชาติ		
๗.๒	ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbon) มีค่าไม่เกิน	
๑ ไมโครกรัมต่อลิตร		
๗.๓	แบคทีเรียกลุ่มฟิโคไลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) มีค่าไม่เกิน	
๑๐๐ ซีเอฟยูต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร		
๗.๔	แบคทีเรียกลุ่มเอ็นเทอโรคอคโค (Enterococci Bacteria) มีค่าไม่เกิน	
๓๕ ซีเอฟยูต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร		
๗.๕	ไนเตรท - ไนโตรเจน (Nitrate - Nitrogen) มีค่าไม่เกิน ๖๐ ไมโครกรัม -	
ไนโตรเจนต่อลิตร		
๗.๖	แอมโมเนียรวม (Total Ammonia) มีค่าไม่เกิน ๒๐๐ ไมโครกรัม -	
ไนโตรเจนต่อลิตร		

หน้า ๑๔๑		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔
<p>ข้อ ๘ คุณภาพน้ำทะเลตามข้อ ๓.๕ ต้องมีมาตรฐานตามข้อ ๔ เว้นแต่</p> <p>๘.๑ อุณหภูมิ (Temperature) มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกิน ๒ องศาเซลเซียส</p>		
จากสภาพธรรมชาติ		
๘.๒	ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbon) มีค่าไม่เกิน ๕ ไมโครกรัม	
ต่อลิตร		
๘.๓	แบคทีเรียกลุ่มฟิโคไลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) มีค่าไม่เกิน	
๑๐๐ ซีเอฟยูต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร		
๘.๔	ไนเตรท - ไนโตรเจน (Nitrate - Nitrogen) มีค่าไม่เกิน ๖๐ ไมโครกรัม -	
ไนโตรเจนต่อลิตร		
๘.๕	ฟอสเฟต - ฟอสฟอรัส (Phosphate - Phosphorus) มีค่าไม่เกิน ๔๕ ไมโครกรัม -	
ฟอสฟอรัสต่อลิตร		
๘.๖	แอมโมเนียรวม (Total Ammonia) มีค่าไม่เกิน ๙๕๐ ไมโครกรัม -	
ไนโตรเจนต่อลิตร		
๘.๗	คลอรีนคงเหลือ (Residual Chlorine) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัมต่อลิตร	
ข้อ ๙	คุณภาพน้ำทะเล ตามข้อ ๓.๖ ต้องมีมาตรฐานตามข้อ ๔ เว้นแต่	
๙.๑	อุณหภูมิ (Temperature) มีค่าเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นไม่เกิน ๒ องศาเซลเซียส	
จากสภาพธรรมชาติ		
๙.๒	ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbon) มีค่าไม่เกิน ๕ ไมโครกรัม	
ต่อลิตร		
๙.๓	แบคทีเรียกลุ่มฟิโคไลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) มีค่าไม่เกิน	
๑๐๐ ซีเอฟยูต่อ ๑๐๐ มิลลิลิตร		
๙.๔	ไนเตรท - ไนโตรเจน (Nitrate - Nitrogen) มีค่าไม่เกิน ๖๐ ไมโครกรัม -	
ไนโตรเจนต่อลิตร		
๙.๕	ฟอสเฟต - ฟอสฟอรัส (Phosphate - Phosphorus) มีค่าไม่เกิน ๔๕ ไมโครกรัม -	
ฟอสฟอรัสต่อลิตร		
๙.๖	แอมโมเนียรวม (Total Ammonia) มีค่าไม่เกิน ๙๕๐ ไมโครกรัม -	
ไนโตรเจนต่อลิตร		
๙.๗	คลอรีนคงเหลือ (Residual Chlorine) มีค่าไม่เกิน ๐.๐๑ มิลลิกรัมต่อลิตร	
ข้อ ๑๐	ในการมีเขตคุณภาพน้ำทะเลเพื่อการอุตสาหกรรมและท่าเรือ หรือคุณภาพน้ำทะเล	
สำหรับเขตชุมชนที่เชื่อมกับเขตคุณภาพน้ำทะเลเพื่อการอนุรักษ์แหล่งปะการัง การเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ		
หรือการนันทนาการ แล้วแต่กรณี มาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลในเขตพื้นที่ข้อดังกล่าวให้เป็นไป		
ตามค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลประเภทที่มีค่าเข้มงวดมากที่สุด		

หน้า ๑๔๒		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔
<p>ข้อ ๑๑ การแบ่งประเภทคุณภาพน้ำทะเลตามข้อ ๓ จะต้องกำหนดเขตกันชน (Buffer Zone) ระหว่างคุณภาพน้ำทะเลแต่ละประเภทไว้ด้วย โดยมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลในเขตกันชน (Buffer Zone) จะต้องมีความไม่เกินกว่าค่าเฉลี่ยระหว่างค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลที่อยู่ติดต่อกัน</p> <p>เว้นแต่</p> <p>๑๑.๑ การแบ่งประเภทคุณภาพน้ำทะเลประเภทใดประเภทหนึ่ง ไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานค่าใดค่าหนึ่งไว้ ค่ามาตรฐานน้ำทะเลในเขตกันชนจะต้องมีความไม่เกินไปกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลตามประเภทของคุณภาพน้ำทะเลที่ได้มีการกำหนดไว้</p> <p>๑๑.๒ การแบ่งประเภทคุณภาพน้ำทะเลใด กำหนดค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลไว้ โดยห้ามเปลี่ยนแปลงไปจากค่าเดิมตามธรรมชาติ ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทะเลในเขตกันชนต้องมีความไม่เกินครึ่งหนึ่งของค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล ตามประเภทของคุณภาพน้ำทะเลที่มีการกำหนดไว้เป็นตัวเลข</p>		
หมวด ๒		
วิธีการเก็บตัวอย่างและตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเลในเขตน่านน้ำไทย		
<p>ข้อ ๑๒ ให้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ดังนี้</p> <p>๑๒.๑ หาก ณ จุดตรวจสอบ มีความลึกน้อยกว่า ๕ เมตร ให้เก็บตัวอย่างน้ำทะเล ที่ความลึก ๑ เมตร และสูงจากท้องน้ำ ๑ เมตร</p> <p>๑๒.๒ หาก ณ จุดตรวจสอบ มีความลึกอยู่ระหว่าง ๕ - ๒๐ เมตร ให้เก็บตัวอย่างน้ำทะเลที่ความลึก ๑ เมตร กึ่งกลางน้ำ และสูงจากท้องน้ำ ๑ เมตร</p> <p>๑๒.๓ หาก ณ จุดตรวจสอบ มีความลึกอยู่ระหว่าง ๒๐ - ๔๐ เมตร ให้เก็บตัวอย่างน้ำทะเลที่ความลึก ๑ เมตร ๑๐ เมตร ๒๐ เมตร ๓๐ เมตร และสูงจากท้องน้ำ ๑ เมตร</p> <p>๑๒.๔ หาก ณ จุดตรวจสอบ มีความลึกอยู่ระหว่าง ๔๐ - ๑๐๐ เมตร ให้เก็บตัวอย่างน้ำทะเลที่ความลึก ๑ เมตร ๒๐ เมตร ๔๐ เมตร และสูงจากท้องน้ำ ๑ เมตร</p> <p>๑๒.๕ หาก ณ จุดตรวจสอบ มีความลึกมากกว่า ๑๐๐ เมตร ให้เก็บตัวอย่างน้ำทะเล ที่ความลึก ๑ เมตร ที่ทุก ๆ ความลึก ๕๐ เมตร และสูงจากท้องน้ำ ๑ เมตร</p> <p>๑๒.๖ หาก ณ จุดตรวจสอบมีความลึกของน้ำน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑ เมตร ให้เก็บตัวอย่างน้ำทะเลที่ระดับกึ่งกลางความลึกของน้ำ เว้นแต่แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria) แบคทีเรียกลุ่มฟิโคไลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) และแบคทีเรียกลุ่มเอ็นเทอโรคอคโค (Enterococci Bacteria) ให้เก็บตัวอย่างที่ระดับความลึกได้ผิวน้ำ ๓๐ เซนติเมตร สำหรับวัดอุณหภูมิ สี ความโปร่งใส น้ำมันและไขมันบนผิวน้ำ ไม่ต้องเก็บตัวอย่าง แต่ให้ตรวจวัด ณ จุดตรวจสอบ</p>		

หน้า ๑๔๓		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔
<p>ข้อ ๑๓ ให้เก็บตัวอย่างน้ำทะเลในช่วงเวลาที่เด่นชัดถึงน้ำลงต่ำสุด เฉพาะในบริเวณที่ได้รับอิทธิพลจากน้ำขึ้นน้ำลง</p> <p>ข้อ ๑๔ การเก็บตัวอย่างน้ำทะเลและอุปกรณ์ที่ใช้จะต้องเป็นไปตามที่กำหนดในคู่มือการเก็บ และวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทะเลของกรมควบคุมมลพิษหรือตามที่กำหนดไว้ใน Standard Method for the Examination of Water and Wastewater (APHA, AWWA and WEF, ฉบับล่าสุด) Method of Seawater Analysis (Grasshoff, 1999) Practical Handbook of Seawater Analysis (Strickland and Parson, 1972) A Manual of Chemical and Biological Methods for Seawater Analysis (Parsons et.al., 1984) Recommended guidelines for measuring organic compounds in Puget Sound water, sediment and tissue samples (Puget Sound Estuary Program, 1997) Prescribed Procedures for Measurement of Radioactivity in Drinking Water (Krieger and Whittaker, 1980) Proceedings of the organotin symposium, Comprehensive method for determination of aquatic butyltin and butylmethyltin species at ultra trace levels using simultaneous hybridization/extraction with GC/FPD detection (Matthias et. AL, 1986 a,b) หรือวิธีการอื่นใดที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศกำหนด และให้มีการดำเนินการเพื่อลดผลการรบกวนจากคลอรีน หรือมีการ Pre - concentration ก่อนการวิเคราะห์</p> <p>ข้อ ๑๕ การตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเล ให้ใช้วิธีการดังต่อไปนี้</p> <p>๑๕.๑ วัดอุณหภูมิ น้ำมันและไขมันบนผิวน้ำ ให้สังเกตบริเวณผิวน้ำ</p> <p>๑๕.๒ สี ให้ใช้วิธีสังเกตโดยเทียบกับ Forel-Ule Color Scale</p> <p>๑๕.๓ กลิ่น ให้ใช้วิธีการดมกลิ่น โดยต้องมีผู้ตรวจวัดไม่น้อยกว่า ๓ คน และเก็บตัวอย่างในขวดแก้ว หรือ TFE - line ๒ ขวดต่อ ๑ จุดเก็บตัวอย่าง ทำการตรวจวัดทันทีเมื่อถึงจุดตรวจวัด โดยความเห็นชอบจากผู้ตรวจวัดต้องเป็นเอกฉันท์</p> <p>๑๕.๔ อุณหภูมิ (Temperature) ให้ใช้ Thermometer หรือ Electrical Sensor Method</p> <p>๑๕.๕ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่าง (pH Meter) หรือวิธีตรวจสอบค่าความเป็นกรดและด่างของน้ำทะเลด้วย Spectrophotometric Determination</p> <p>๑๕.๖ ความโปร่งใส (Transparency) ให้ใช้แผ่น Secchi Disc สำหรับตรวจวัดน้ำทะเล</p> <p>๑๕.๗ สารแขวนลอย (Suspended Solids) ให้ใช้วิธี Gravimetric Method</p> <p>๑๕.๘ ความเค็ม (Salinity) ให้ใช้วิธี Argentometric หรือวิธี Electrical Conductivity Method หรือวิธี Density หรือวิธี Refractometer</p>		

หน้า ๑๔๔		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔
๑๕.๙ บีโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbon) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Fluorescence Spectrophotometry		
๑๕.๑๐ ออกซิเจนละลาย (Dissolved Oxygen) ให้ใช้วิธี Azide Modification Method หรือวิธี Membrane Electrode Method หรือวิธี Winkler Method		
๑๕.๑๑ แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria) ให้ใช้วิธี Multiple Tube Fermentation Technique		
๑๕.๑๒ แบคทีเรียกลุ่มฟิโคอัลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria) และแบคทีเรียกลุ่มเอนเทอโรคอกโค (Enterococci Bacteria) ให้ใช้วิธี Membrane Filter Technique		
๑๕.๑๓ ไนเตรท - ไนโตรเจน (Nitrate-Nitrogen) ให้ใช้วิธี Cadmium Reduction Method เปลี่ยนไนเตรทเป็นไนไตรท์ก่อน แล้วใช้วิธี Colorimetric Method		
๑๕.๑๔ ฟอสเฟต - ฟอสฟอรัส (Phosphate - Phosphorus) ให้ใช้วิธี Colorimetric Method		
๑๕.๑๕ แอมโมเนียรวม (Total Ammonia) ให้ใช้วิธี Phenol - Hypochlorite Method		
๑๕.๑๖ปรอทรวม (Total Mercury) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Cold - Vapor/Hydride Generation - Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธี Cold - Vapor/ Hydride Generation - Atomic Fluorescence Spectrmtric Method หรือวิธี Inductively Coupled Plasma		
๑๕.๑๗ แคดเมียม (Cadmium) โครเมียมรวม (Total Chromium) ตะกั่ว (Lead) และทองแดง (Copper) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธี Inductively Coupled Plasma Method		
๑๕.๑๘ โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Chromium Hexavalent) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธี Inductively Coupled Plasma Method		
๑๕.๑๙ แมงกานีส (Manganese) สังกะสี (Zinc) และเหล็ก (Iron) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Flame Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธี Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธี Inductively Coupled Plasma Method		
๑๕.๒๐ ฟลูออไรด์ (Fluoride) ให้ใช้วิธี SPADNS Colorimetric Method		
๑๕.๒๑ คลอรีนคงเหลือ (Residual Chlorine) ให้ใช้วิธี N, N - diethyl - p - phenylenediamine Method		

หน้า ๑๔๕		
เล่ม ๑๓๘ ตอนพิเศษ ๒๔๕ ง	ราชกิจจานุเบกษา	๖ ตุลาคม ๒๕๖๔
๑๕.๒๒ ฟีนอล (Phenol) ให้ใช้วิธี Distillation ตามด้วย Aminoantipyrine Colorimetric Method		
๑๕.๒๓ ซัลไฟด์ (Sulfide) ให้ใช้วิธี Methylene Blue Colorimetric Method		
๑๕.๒๔ ไซยาไนด์ (Cyanide) ให้ใช้วิธี Pyridine Barbituric Acid Colorimetric Method		
๑๕.๒๕ พีซีบี (PCBs, Polychlorinated Biphenyl) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Gas Chromatography with Electron Capture Detector		
๑๕.๒๖ สารหนู (Arsenic) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Hydride Generation - Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธี Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method หรือวิธี Inductively Coupled Plasma Method ที่มีระบบจัดการรบกวนของคลอไรด์		
๑๕.๒๗ สารประกอบดีบุกอินทรีย์ชนิดไตรบิวทิล (Tributyltin) ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Gas Chromatography with Flame Photometric Detector หรือวิธี Gas Chromatography with Mass Spectrophotometry หรือวิธี High Performance Liquid Chromatography - ICP - MS		
๑๕.๒๘ กัมมันตภาพรังสีรวมเบตา (Beta) ให้ใช้วิธี Evaporation กัมมันตภาพรังสีรวมแอลฟา (Alpha) ให้ใช้วิธี Co - precipitation และโปตัสเซียม - ๔๐ ให้ใช้วิธี Gamma Spectrometry (USEPA) หรือวิธีคำนวณจากค่า Salinity		
๑๕.๒๙ สารเคมีที่ใช้ในการป้องกันกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธี Pre - concentration ตามด้วยวิธี Gas Chromatography with Mass Spectrophotometry หรือวิธี High Performance Liquid Chromatography (HPLC)		
ข้อ ๑๖ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป		

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔
พลเอก ประวิตร วงษ์สุวรรณ
รองนายกรัฐมนตรี ปฏิบัติหน้าที่
ประธานกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ



ประกาศกรมควบคุมมลพิษ
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์คุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเล

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์คุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเล เพื่อเป็นแนวทางในการพิจารณา
การปนเปื้อนสารในสิ่งแวดล้อมทางทะเล และป้องกันผลกระทบของสารในตะกอนดินที่มีต่อสัตว์ทะเลหน้าดิน
ดังนั้น กรมควบคุมมลพิษในฐานะหน่วยงานที่มีภารกิจเกี่ยวกับการกำกับ ดูแล อำนวยการ
ประสานงาน ศึกษาค้นคว้าและประเมินผลเกี่ยวกับการฟื้นฟู ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม อันได้แก่การควบคุม
มลพิษ จึงออกประกาศกำหนดหลักเกณฑ์คุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเลไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“ตะกอนดินชายฝั่งทะเล” หมายความว่า ชั้นของอนุภาคที่ไม่ละลายน้ำซึ่งสะสมอยู่บนพื้นทะเล
ประกอบด้วยอนุภาคของหิน ดิน โครงสร้างของสิ่งมีชีวิต ชั้นส่วนของภูเขาไฟใต้ทะเล สารเคมีที่ตกตะกอนจาก
น้ำทะเล และชั้นส่วนที่มาจากภายนอกโลก โดยเคลื่อนที่จากแผ่นดินมายังมหาสมุทร และเคลื่อนที่จากทะเล
กลับสู่ชายฝั่ง ซึ่งอยู่บริเวณนอกเขตปากแม่น้ำและปากทะเลสาบ และให้หมายความถึงบริเวณรอบเกาะที่อยู่ใน
ทะเลด้วย ทั้งนี้ ปากแม่น้ำและปากทะเลสาบให้วัดแนวเขตตามที่กรมเจ้าท่ากำหนด
“หลักเกณฑ์คุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเล” หมายความว่า หลักเกณฑ์การปนเปื้อนของมลสาร
ในตะกอนดินชายฝั่งทะเลที่ยอมรับได้โดยไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสัตว์ทะเลหน้าดินและคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ทางทะเล

ข้อ ๒ กำหนดหลักเกณฑ์คุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเลไว้ ดังต่อไปนี้

- (๑) แคดเมียม (Cd) มีค่าไม่เกิน ๒ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๒) โครเมียม (Cr) มีค่าไม่เกิน ๔๖ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๓) ตะกั่ว (Pb) มีค่าไม่เกิน ๔๖ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๔) ทองแดง (Cu) มีค่าไม่เกิน ๒๕ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๕)ปรอท (Hg) มีค่าไม่เกิน ๐.๕ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๖) สังกะสี (Zn) มีค่าไม่เกิน ๑๐๖ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๗) สารหนู (As) มีค่าไม่เกิน ๗ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๘) คลอไรด์ (Chloride) มีค่าไม่เกิน ๓ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง
- (๙) ดีดีที (Dieldrin) มีค่าไม่เกิน ๐.๘ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง

/ (๓๐) ดีดีที ...

๓

ข้อ ๕ วิธีการตรวจสอบคุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเล ให้ใช้วิธี Test Methods Evaluating Solid
Waste, Physical/Chemical Methods (SW - 846) ขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (United States
Environmental Protection Agency) ดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจสอบค่าแคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว ทองแดง และสังกะสี ให้ใช้วิธี Acid
Digestion และเลือกใช้เทคนิค Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectrometry
(ICP/OES) หรือ Inductively Coupled Plasma - Mass Spectrometry (ICP/MS) หรือ Flame Atomic
Absorption Spectrometry (FAAS) หรือ Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometry
(GFAAS) หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ

(๒) การตรวจสอบค่าปรอท ให้ใช้วิธี Acid Digestion และเลือกใช้เทคนิค Inductively
Coupled Plasma - Optical Emission Spectrometry (ICP/OES) หรือ Inductively Coupled Plasma -
Mass Spectrometry (ICP/MS) หรือ Cold Vapor - Atomic Absorption Spectrometry (CVAAS)
หรือ Cold Vapor - Atomic Fluorescence Spectrometry (CVAFS) หรือ Mercury in Solids and
Solutions by Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry
หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ

(๓) การตรวจสอบค่าสารหนู ให้ใช้วิธี Acid Digestion และเลือกใช้เทคนิค Inductively
Coupled Plasma - Optical Emission Spectrometry (ICP/OES) หรือ Inductively Coupled Plasma -
Mass Spectrometry (ICP/MS) หรือ Graphite Furnace Atomic Absorption Spectrometry (GFAAS) หรือ
Hydride Generation Atomic Absorption Spectrometry (HGAAS) หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษ
เห็นชอบ

(๔) การตรวจสอบคลอไรด์ ดีดีที และเฮปตะคลอร์ ให้ใช้วิธี Gas Chromatography
(GC) with appropriate detector หรือวิธี Gas Chromatography - Mass Spectrometry (GC/MS) หรือ
วิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ

(๕) การตรวจสอบสารโพลีไซคลิก อะโรมาติก ไฮโดรคาร์บอน (พีเอช) ประกอบด้วย
พีเอชทั้งหมด (Total - PAHs) พีเอชน้ำหนักโมเลกุลต่ำ (Total - LMW PAHs) และพีเอชน้ำหนักโมเลกุล
สูง (Total - HMW PAHs) ให้ใช้วิธี Gas Chromatography - Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธี
High Performance Liquid Chromatography - (HPLC) หรือวิธี Gas Chromatography - Fourier
Transform Infrared Spectrometry (GC/FTIR) หรือวิธี Two - dimensional gas chromatography -
Time - of - flight mass spectrometry (GCxGC TOFMS) หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ

(๖) การตรวจสอบสารโพลีคลอไรด์ไบบีฟีนิล (พีซีบี) ให้ใช้วิธี Gas Chromatography
(GC/ECD, GC/ELCD) - Polychlorinated Biphenyls (PCBs) หรือวิธี Gas Chromatography - Mass Spectrometry
(GC/MS) หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ

(๗) การตรวจสอบสารไดโอบีฟีนิล (ดีบีพี) ให้ใช้วิธี Gas Chromatography - Flame Photometric
Detector selective (GC/FPD) หรือวิธี Gas Chromatography - Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธี
High Performance Liquid Chromatography (HPLC) หรือวิธี Graphite Furnace Atomic Absorption

/Spectro...

(๑๐) ดีดีที (DDT) มีค่าไม่เกิน ๑๑ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง

(๑๑) เฮปตะคลอร์ (Heptachlor) มีค่าไม่เกิน ๐.๖ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง

(๑๒) พีเอชทั้งหมด (Total PAHs : TPAHs) มีค่าไม่เกิน ๔,๐๐๐ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัม

น้ำหนักแห้ง

(๑๓) พีเอชน้ำหนักโมเลกุลต่ำ (Low Molecular Weight PAHs : LPAHs) มีค่าไม่เกิน
๕๕๐ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง

(๑๔) พีเอชน้ำหนักโมเลกุลสูง (High Molecular Weight PAHs : HPAHs) มีค่าไม่เกิน
๑,๗๐๐ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง

(๑๕) พีซีบี (Polychlorinated biphenyls : PCBs) มีค่าไม่เกิน ๒๓ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัม
น้ำหนักแห้ง

(๑๖) ทีบีที (Tributyltin : TBT) มีค่าไม่เกิน ๕,๕๐๐ ไมโครกรัมต่อกิโลกรัมน้ำหนักแห้ง

ข้อ ๓ วิธีการเก็บตัวอย่างตะกอนดินชายฝั่งทะเล

ให้เก็บตัวอย่างตะกอนดินชายฝั่งทะเลด้วยวิธีที่เหมาะสมที่สุดซึ่งควรใช้วิธีไฮดรอลิคสลิม และควร
วิเคราะห์ตัวอย่างดินตะกอนชายฝั่งผ่านการร่อนด้วยตะแกรงที่ทำจากไนลอนหรือไฮดรอลิคสลิมนขนาด
๖๓ ไมครอน ซึ่งทำให้แห้งแล้วด้วยวิธี Freeze dry ทั้งนี้ วิธีการเก็บตัวอย่างและอุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่าง
จะต้องเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในเอกสารดังนี้

(๑) Manual for geochemical analyses of marine sediments and suspended
particulate matter (UNEP, ๑๙๗๕)

(๒) Recommended guidelines for sampling marine sediment, water column,
and tissue in Puget Sound (U.S.EPA Region ๑๐, ๑๙๗๗)

(๓) Sediment Sampling and Analysis Plan (Washington State, ๒๐๐๑)

(๔) Handbook for Sediment Quality Assessment (Simpson et al, ๒๐๐๔)

(๕) Method for collection, storage and manipulation of sediments for
chemical and toxicological analyses: technical manual (U.S.EPA, ๒๐๐๑)

(๖) Sediment sampling guide and methodologies (3rd edition) (Ohio EPA, ๒๐๐๑)

(๗) วิธีการอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ

ข้อ ๔ การเตรียมตัวอย่างตะกอนดินชายฝั่งทะเลสำหรับวิเคราะห์กลุ่มโลหะหนัก การวิเคราะห์
สัดส่วนขนาดอนุภาคตะกอนดินชายฝั่งทะเล (Size fraction) ปริมาณสารอินทรีย์ในตะกอนดินชายฝั่งทะเล
(Organic matter) ให้ดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดใน Manual for geochemical analyses of marine
sediments and suspended particulate matter (UNEP, ๑๙๗๕)

/ข้อ ๕ วิธีการ.

๔

Spectrophotometry (GFAAS) หรือวิธี Inductively Coupled Plasma - Optical Emission Spectrometry
(ICP/OES) หรือวิธี Inductively Coupled Plasma - Mass Spectrometry (ICP/MS) หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุม
มลพิษเห็นชอบ

ประกาศ ณ วันที่ ๔ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

(นายวิชาญ สิมสหาย)
อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

(ฉบับที่ ๔๑๔) พ.ศ. ๒๕๖๓

ออกตามความในพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. ๒๕๒๒

เรื่อง มาตรฐานอาหารที่มีสารปนเปื้อน

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงข้อกำหนดของมาตรฐานอาหารที่มีสารปนเปื้อน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๖ (๓) และ (๔) แห่งพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. ๒๕๒๒ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุขออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิก

(๑) ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ ๙๘ (พ.ศ. ๒๕๒๙) เรื่อง มาตรฐานอาหารที่มีสารปนเปื้อน ลงวันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๒๙

(๒) ประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ ๒๗๓) พ.ศ. ๒๕๔๖ เรื่อง มาตรฐานอาหารที่มีสารปนเปื้อน (ฉบับที่ ๒) ลงวันที่ ๑๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๔๖

ข้อ ๒ ให้อาหารที่มีสารปนเปื้อนเป็นอาหารที่กำหนดมาตรฐาน

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“สารปนเปื้อน” หมายความว่า สารที่ปนเปื้อนกับอาหาร โดยไม่ได้ตั้งใจเดิมลงไปในอาหาร แต่ปนเปื้อนโดยเป็นผลเนื่องจากการผลิต การเตรียม การแปรรูป การบรรจุ การขนส่งหรือการเก็บรักษา หรือปนเปื้อนจากสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ ไม่รวมถึงสิ่งแปลกปลอมทางกายภาพ

“ปริมาณสูงสุด” หมายถึง ปริมาณสารปนเปื้อนสูงสุดในอาหารส่วนที่บริโภคได้ ยกเว้นกรณีที่มีการกำหนดลักษณะของอาหารไว้เป็นการเฉพาะ

ข้อ ๔ อาหารที่มีสารปนเปื้อนต้องมีมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) ตรวจพบสารปนเปื้อนตกค้างได้ไม่เกินปริมาณสูงสุด ตามที่ระบุไว้ในบัญชีหมายเลข ๑ แนบท้ายประกาศนี้

(๒) ตรวจพบสารปนเปื้อนนอกเหนือจาก (๑) ได้ไม่เกินปริมาณสูงสุดที่กำหนดไว้ ตามมาตรฐานทั่วไปสำหรับสารปนเปื้อนและสารพิษในอาหารและอาหารสัตว์ (Codex General Standard for Contaminants and Toxins in Food and Feed: CODEX STAN ๑๙๓-๑๙๙๕) ฉบับล่าสุด

(๓) ตรวจพบสารปนเปื้อนนอกเหนือจาก (๑) และ (๒) ไม่เกินปริมาณสูงสุดซึ่งพิจารณาตามแนวทางการกำหนดค่าปริมาณสูงสุดสำหรับสารปนเปื้อนของคณะกรรมการโคdex มาตรฐานอาหาร เอฟ เอ โอ/ดับบลิว เอช โอ (Codex Alimentarius Commission) และให้ผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าอาหารเพื่อจำหน่ายรับผิดชอบในการนำสิ่งพิสูจน์ให้เห็นว่าปริมาณสารที่ปนเปื้อนนี้อยู่ในระดับสูงสุดที่ยอมรับได้

ข้อ ๕ วิธีการตรวจวิเคราะห์สารปนเปื้อนให้เป็นไปตามที่กำหนดในบัญชีหมายเลข ๒ แนบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๖ ประการนี้ ไม่ใช้บังคับกับอาหาร ดังต่อไปนี้

(๑) วัตถุดิบอาหาร และสารช่วยในการผลิตตามประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยวัตถุดิบอาหาร

(๒) น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยน้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท

(๓) น้ำแร่ธรรมชาติ ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยน้ำแร่ธรรมชาติ

ข้อ ๗ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

อนุทิน ชาญวีรกูล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

-๒-

บัญชีหมายเลข ๑

แนบท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ ๔๑๔) พ.ศ. ๒๕๖๓

ออกตามความในพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. ๒๕๒๒ เรื่อง มาตรฐานอาหารที่มีสารปนเปื้อน

ตารางที่ ๑ ข้อกำหนดปริมาณสูงสุดของโลหะหนัก

๑. แคดเมียม (cadmium)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อ kilogram)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
ผลิตภัณฑ์ ยว่วน บัควิด กานัว ควัว ข้าวสาลีและข้าวขัดสี	๐.๑	ทั้งหมด	(๑)
ข้าวขัดสี	๐.๔	ทั้งหมด	(๑)
ข้าวสาลีรวมทั้งหัวเมล็ด สเปคต์ และเอ็มเมอร์	๐.๒	ทั้งหมด	(๑)
ผักตระกูลกะหล่ำ ยว่วนผักในตระกูล กะหล่ำ	๐.๐๕	กะหล่ำหัวและกะหล่ำใบ: ทุกส่วนแต่ไม่รวมส่วนที่น้ำเสีย และใบเขียว กะหล่ำดอกและบรอกโคลี: เฉพาะส่วนดอกและก้าน ดอกที่บริโภคได้ซึ่งยังเจริญไม่เต็มที กะหล่ำดาว: เฉพาะปมเท่านั้น	(๑)
ผักใบ รวมทั้งผักในตระกูลกะหล่ำ	๐.๒	ทุกส่วนที่ตัดแต่งพร้อมจำหน่าย โดยเอาส่วนที่น้ำเสีย หรือใบเขียวออก	(๑)
ผักที่บริโภคสดทั้งหรือก้าน	๐.๑	ทุกส่วนที่ตัดแต่งพร้อมบริโภคโดยแยกเอาส่วนที่น้ำเสีย และใบเขียวออก รูบาร์บ: เฉพาะก้านใบ อาร์ติโชค: เฉพาะส่วนดอก หัวเซลเลอรี่และหน่อไม้ฝรั่ง: หลังจากล้างทำ ความสะอาดดินออกแล้ว	(๑)
ผักบริโภคสด ยว่วนมะเขือเทศ	๐.๐๕	ทุกส่วนหลังจากนำหัวเมล็ดออก ข้าวโพดรวมทั้งข้าวโพดฝักอ่อนที่ลอกเปลือกและไหม ข้าวโพดออกแล้ว ข้าวโพดออกแล้ว	(๑)
ผักรากและผักหัว ยว่วน เซลลอรี่เอก	๐.๑	ทั้งรากและหัวที่ตัดส่วนก้านใบออกและผ่านการทำ ความสะอาดเรียบร้อยแล้ว มันฝรั่ง: บดเปลือกแล้ว	(๑)
พืชหัวแบบหอม	๐.๐๕	หัวหอมและกระเทียมทั้งแบบสดและแห้ง โดยตัดส่วน ราก เอาดินออก และแกะเปลือกชั้นนอกออกแล้ว	(๑)
ถั่วฝักสด	๐.๑	ทุกส่วนที่สามารถบริโภคได้	(๑)

๑. แคดเมียม (ต่อ)

ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อ kilogram)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
ถั่วเมล็ดแห้ง ยว่วน ถั่วเหลืองเมล็ดแห้ง	๐.๑	ทั้งหมด	(๑)
ซีเรียโกแลคและผลิตภัณฑ์ ดังนี้ - ผลิตภัณฑ์ซีเรียโกแลคที่มีปริมาณ ผงโกโก้ ตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ แต่ไม่ถึงร้อยละ ๗๐ - ผลิตภัณฑ์ซีเรียโกแลคที่มีปริมาณ ผงโกโก้ ตั้งแต่ร้อยละ ๗๐ ขึ้นไป	๐.๘ ๐.๙	ในสภาพพร้อมบริโภค ได้แก่ ซีเรียโกแลคชนิดหวาน ซีเรียโกแลคจืดจาก และซีเรียโกแลคชนิดเส้นหรือ ชนิดเกล็ด	
ปลา	๑	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้ โดยไม่รวมอวัยวะภายใน	(๑)
สัตว์จำพวกนก รวมทั้ง นกกระทา นกเป็ดและนกกระทา	๒	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้ หลังจากเอากระดูกและอวัยวะ ภายในออกแล้ว	(๑)
หอยสองฝา เช่น หอยกาบดิบ หอยแครง และหอยนางรม ยว่วน หอยนางรม และหอยเชลล์	๒	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้	(๑)
หอยฝาเดียวทุกชนิด	๒	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้	(๑)
เกลียวบริโภค	๐.๕	เกลียวเม็ด หรือเกลียวปน	(๑)
ชา หรือชาสมุนไพร	๐.๓	ลักษณะแห้ง	(๑)
ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	๐.๓	ในสภาพพร้อมบริโภค	
สาหร่าย	๒	ลักษณะแห้ง	(๑)

๒. ดีบุก (tin)

ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อ kilogram)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
เครื่องดื่มกระป๋อง	๑๕๐	ในสภาพพร้อมบริโภค	
อาหารกระป๋อง ยว่วน เครื่องดื่มกระป๋อง	๒๕๐	ในสภาพพร้อมบริโภค	
ผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ที่ไม่ได้บรรจุในกระป๋องเคลือบดีบุก ได้แก่ - เนื้อบดปรุงสุก เช่น คอว์นบัพ - สันซี่มัด - ผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ที่แต่งที่ผ่าน ความร้อน เช่น แฮม - ผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ที่ผ่านความร้อน - สันคอหมูย่างสุก	๕๐ ๕๐ ๕๐ ๕๐	ในสภาพพร้อมบริโภค ในสภาพพร้อมบริโภค ในสภาพพร้อมบริโภค	
แฮม เยลลี่ และมามาเลด	๒๕๐	ในสภาพพร้อมบริโภค	
อาหารอื่นนอกเหนือจากรายการข้างต้น	๒๕๐		

๓. ตะกั่ว (Lead)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
เมล็ดธัญพืช <i>ยกเว้น</i> บัควีท กาโนวและควีนัว	๐.๒	ทั้งเมล็ด	(๑)
ผักตระกูลกะหล่ำ <i>ยกเว้น</i> เคล และผักใบ ตระกูลกะหล่ำ	๐.๑	กะหล่ำหัวและกะหล่ำปลี: ทุกส่วนที่ติดแต่งพร้อม จำหน่าย หลังจากที่เราส่วนที่เน่าเสียหรือ ใบที่ยาวออก กะหล่ำดอกและบรอกโคลี: เฉพาะส่วนดอกที่ยัง เจริญไม่เต็มที่ กะหล่ำดาว: เฉพาะส่วนบ่มเท่านั้น	(๑)
ผักบรีโกล	๐.๐๕	ทุกส่วนที่บริโภคได้หลังจากเอาชิ้นลออก ข้าวโพดรวมทั้งข้าวโพดฝักก่อน โดยลอกเปลือก และไหมข้าวโพดออกแล้ว	(๑)
ผักใบ รวมทั้ง ผักใบตระกูลกะหล่ำยกเว้น ผักปวยเล้ง	๐.๓	ทุกส่วนที่ติดแต่งพร้อมจำหน่ายหลังจากที่เราส่วนที่ เน่าเสีย หรือใบที่ยาวออก	(๑)
ผักรากและผักหัว	๐.๑	ทั้งรากและหัวที่ติดส่วนก้านใบออก และผ่านการ ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว	(๑)
พืชหัวแบบหอม	๐.๑	หัวหอมและกระเทียม โดยตัดราก และแกะเปลือก ขึ้นนอกออกแล้ว	(๑)
ถั่วฝักสด	๐.๑	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้	(๑)
ผักกระป๋อง รวมทั้ง ผักตระกูลกะหล่ำ กระป๋อง	๐.๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	
มะเขือเทศแปรรูป รวมทั้ง มะเขือเทศเข้มข้น	๐.๐๕	ในสภาพพร้อมบริโภค	(๒)
แตงกวาทอง	๐.๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	
ผลไม้ <i>ยกเว้น</i> เบอร์รี่และผลไม้ผลเล็ก	๐.๑	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้ ผลไม้ที่มีผลแบบแอปเปิ้ล: ไม่รวมขั้วผล ผลไม้ที่มีเมล็ดแข็ง: ทุกส่วนหลังจากเอาขั้วผลและ เมล็ดออกแล้ว ผลไม้ที่มีเมล็ดแข็ง: ทุกส่วน หลังจากปอกเปลือก และเอาเมล็ดออกแล้ว	(๑)
เบอร์รี่และผลไม้ผลเล็ก <i>ยกเว้น</i> แครนเบอร์รี่ เบอร์แรนด และ เอลเดอร์เบอรี่	๐.๑	ทุกส่วนที่บริโภคได้ หลังจากเอาขั้วผล และ กลีบเลี้ยงออก	(๑)
แครนเบอร์รี่	๐.๒	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้	(๑)
เอลเดอร์เบอรี่	๐.๒	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้	(๑)

๓. ตะกั่ว (ต่อ)

ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
นมคัปล้างสำหรับทารกและเด็กเล็ก อาหารสำหรับทารกและเด็กเล็กอาหาร ทางการแพทย์สำหรับทารกและเด็ก เล็กนมคัปล้างสูตรต่อเนื่องสำหรับ ทารกและเด็กเล็ก และอาหารสูตร ต่อเนื่องสำหรับทารกและเด็กเล็ก	๐.๐๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	
เครื่องดื่มเกลือแร่	๐.๓	ในสภาพพร้อมบริโภค	
ชา และชาสมุนไพร	๐.๕	น้ำชาหรือชาปรุงสำเร็จพร้อมบริโภค	
เกลือบริโภค	๒	เกลือเม็ด หรือเกลือบ่น	
น้ำดื่มและโซ้มน้ำ	๐.๐๘	พร้อมบริโภค	
ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	
ไวน์	๐.๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	(๓)
อาหารอื่นนอกเหนือจากรายการข้างต้น	๑		

๔. เมธิลเมอร์คิวรี (methyl mercury) และปรอททั้งหมด (total mercury)

ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
เมธิลเมอร์คิวรี (methyl mercury)			
ปลาผู้ล่า <i>ยกเว้น</i> ปลากระโทง ปลาคินมะโด ปลาฉลาม และปลาทูน่า	๑.๐	เนื้อปลาสด หลังจากเอาระบบทางเดินอาหาร ออกแล้ว รวมทั้งเมล็ดที่ติดจากเนื้อปลา	(๑) (๔)
ปลากระโทง	๑.๗		
ปลาคินมะโด หรือปลากระโทงแดงตาโด	๑.๕		
ปลาฉลาม	๑.๖		
ปลาทูน่า	๑.๒		
อาหารทะเลอื่นๆ	๐.๕		
ปรอททั้งหมด (mercury)			
ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	๐.๕	ในสภาพพร้อมบริโภค	
เกลือบริโภค	๐.๑		(๑)
อาหารอื่น นอกจาก ปลา อาหารทะเล ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร และเกลือบริโภค	๐.๐๒		(๑)

๓. ตะกั่ว (ต่อ)

ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
เคอร์แรนด	๐.๒	รวมทั้งขั้วผล	(๑)
น้ำผลไม้ทุกชนิด <i>ยกเว้น</i> น้ำผลไม้จากเบอร์รี่ และผลไม้ผลเล็ก	๐.๐๓	ในสภาพพร้อมบริโภค	
น้ำผลไม้จากเบอร์รี่และผลไม้ผลเล็ก <i>ยกเว้น</i> น้ำองุ่น	๐.๐๕	ในสภาพพร้อมบริโภค	
น้ำองุ่น	๐.๐๔	ในสภาพพร้อมบริโภค	
ผลไม้กระป๋อง	๐.๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	
แมงโกชีนีย์	๐.๔	ในสภาพพร้อมบริโภค	
แยม เยลลี และมาร์มาเลด	๐.๔	ในสภาพพร้อมบริโภค	
มะกอกที่บริโภคสดและผลิตภัณฑ์มะกอก	๐.๔	เฉพาะส่วนที่บริโภคได้	
ถั่วเมล็ดแห้ง	๐.๒	ทั้งเมล็ด	(๑)
เนือเมล็ดกระป๋อง และเนือเมล็ดคัสด กระป๋อง	๐.๐๕	ในสภาพพร้อมบริโภค	
เห็ดครบบริโภคได้ เช่น เห็ดแชมปิยอง เห็ดเห็ด กระต่ายเห็ดชามะ เห็ดหอม รวมทั้งเห็ด ตระกูลนางรม เช่น เห็ดนางฟ้า เห็ด นางฟ้า เห็ดภูฐาน เห็ดออริบิจิ เห็ด เป่าฮือ และเห็ดนางพล เป็นต้น	๐.๓	ลักษณะสด	(๑)
เนื้อสัตว์จำพวกวัว ควาย หมู และแกะ	๐.๑	ไม่รวมกระดูก	(๑)
เนื้อและไขมันจากสัตว์ปีก	๐.๑	ไม่รวมกระดูก	(๑)
ชีสโอลา	๐.๓	เมื่อปราศด ไม่รวมเครื่องใน	(๑)
เครื่องในสัตว์จำพวกวัว และควาย	๐.๒	ได้แก่ สมอง หัว หัวใจ ไต ตับ ลิ้นและกระเพาะ	(๑)
เครื่องในหมู	๐.๑๕	ได้แก่ เลือด หัวใจ ไต ตับ และลิ้น	(๑)
เครื่องในสัตว์ปีก เช่น เป็ด ไก่	๐.๑	ได้แก่ เลือด หัวใจ ไต ตับ กระเพาะและต่อมไทมัส	(๑)
ไข่ต้มสุก	๒	พร้อมบริโภค	
น้ำมัน และผลิตภัณฑ์ของนม	๐.๐๒	น้ำมันจากสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมทุกชนิดในสภาพ เหลวสำหรับใช้เป็นวัตถุดิบ หรือพร้อมบริโภค รวมทั้งผลิตภัณฑ์ของนม (secondary milk products) ซึ่งได้จากการนำน้ำมันไปผ่าน กระบวนการอย่างง่าย เช่น ตังน้ำ หรือแยกเอา ไขมันออก เช่น นมสด นมแปรรูปเป็นต้น	(๑)
เนยเทียม เนยผสม ผลิตภัณฑ์เนยเทียม และ ผลิตภัณฑ์เนยผสม	๐.๐๔	ในสภาพพร้อมบริโภค	

๕. สารหนู (arsenic)

ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
สารหนูอนินทรีย์ (inorganic arsenic)			
ข้าวขัดสี	๐.๒	ทั้งเมล็ด	(๑) (๕)
ข้าวกล้อง	๐.๓๕	ทั้งเมล็ด	(๑) (๕)
น้ำมันปลา	๐.๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	(๕)
สัตว์น้ำ ผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำ และ อาหารทะเลอื่นๆ	๒		(๑) (๕)
สารหนูทั้งหมด (arsenic, total)			
เนยเทียม เนยผสม ผลิตภัณฑ์เนยเทียม และผลิตภัณฑ์เนยผสม	๐.๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	
น้ำมันและไขมัน <i>ยกเว้น</i> น้ำมันปลา	๐.๑	ในสภาพพร้อมบริโภค	
ชา และชาสมุนไพร	๐.๒	น้ำชาหรือชาปรุงสำเร็จพร้อมบริโภค	
ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	๒	ในสภาพพร้อมบริโภค	
เกลือบริโภค	๐.๕	เกลือเม็ด หรือเกลือบ่น	(๑)
อาหารอื่น นอกเหนือจากรายการข้างต้น	๒		

เงื่อนไข

- (๑) เป็นข้อกำหนดสำหรับวัตถุดิบตามลักษณะเฉพาะที่จะบริโภค กรณีเป็นผลิตภัณฑ์อาหารแปรรูปซึ่งมีลักษณะต่างไปจากที่จะบริโภค เช่น ถูกทำให้แห้ง หรือถูกนำมาคั้นรูป หรือถูกทำให้เจือจางจะต้องคำนวณค่าปริมาณสูงสุดของสารปนเปื้อนนั้นใหม่จากสัดส่วนน้ำหนักของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์อาหารสุดท้ายที่ได้
- (๒) สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ได้จากมะเขือเทศซึ่งมีค่าปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้โดยธรรมชาติข้างต้นเท่ากับ ๔.๕
- (๓) สำหรับไวน์ซึ่งผลิตจากองุ่นที่เก็บเกี่ยวหลังเดือนกรกฎาคม ๒๕๖๒
- (๔) สามารถตรวจวิเคราะห์เป็นปริมาณปรอททั้งหมดได้ หากปริมาณปรอททั้งหมดที่พบมีค่าน้อยกว่าค่าปริมาณสูงสุดของเมธิลเมอร์คิวรี ให้ถือว่าเป็นไปตามข้อกำหนด
- (๕) สามารถตรวจวิเคราะห์เป็นปริมาณสารหนูทั้งหมดได้ หากปริมาณของสารหนูทั้งหมดที่พบมีค่าน้อยกว่าค่า IML ของสารหนู อนินทรีย์ ให้ถือว่าสอดคล้องตามข้อกำหนด

ตารางที่ ๒ ข้อกำหนดปริมาณสูงสุดของสารพิษจากเชื้อรา

๑. แอฟลาทอกซิน (Aflatoxin)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (ในกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
แอฟลาทอกซิน เอ็ม ๑ (Aflatoxin M1)			
น้ำมัน	๐.๕	น้ำมันดิบจากสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม ซึ่งยังไม่ผ่านกระบวนการแปรรูป หรือเติมแต่งส่วนอื่น มีลักษณะเป็นของเหลวสำหรับการบริโภคโดยตรงหรือนำไปผ่านกระบวนการแปรรูปก่อนการบริโภค	(๑)
แอฟลาทอกซินทั้งหมด (Aflatoxin B1+ B2+ G1 +G2)			
บราซิลนัต	๑๐	พร้อมบริโภคร	
	๑๕	วัตถุดิบซึ่งต้องผ่านกระบวนการคัดหรือทำความสะอาด	
พิสทาชิโอ	๑๐	พร้อมบริโภค	
	๑๕	วัตถุดิบซึ่งต้องผ่านกระบวนการคัดหรือทำความสะอาด	
มะเดื่อฝรั่งแห้ง	๑๐	พร้อมบริโภค	
ถั่วลิสง	๒๐	วัตถุดิบซึ่งต้องผ่านกระบวนการคัดหรือทำความสะอาด	
อัลมอนต์	๑๐	พร้อมบริโภค	
	๑๕	วัตถุดิบซึ่งต้องผ่านกระบวนการคัดหรือทำความสะอาด	
ฮาเซลนัต	๑๐	พร้อมบริโภค	
	๑๕	วัตถุดิบซึ่งต้องผ่านกระบวนการคัดหรือทำความสะอาด	
น้ำมันถั่วลิสง และน้ำมันมะพร้าว	๒๐	พร้อมบริโภค	
อาหารอื่น นอกเหนือจากข้างต้น	๒๐		

๒. ดีออกซีนิวาเลนอล (Deoxynivalenol: DON)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (ในกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
ธัญพืชจากข้าวสาลี ข้าวโพด หรือข้าวบาร์เลย์	๒,๐๐๐	ทั้งเมล็ด ซึ่งยังต้องผ่านกระบวนการคัดหรือทำความสะอาด	(๑)
แป้งที่ได้จากเมล็ดและเกล็ดของข้าวสาลี ข้าวโพด หรือข้าวบาร์เลย์	๑,๐๐๐		(๑)
อาหารสำหรับทารกและเด็กเล็กที่มีธัญพืชเป็นส่วนประกอบ	๒๐๐	ในลักษณะผง พร้อมบริโภค	

ตารางที่ ๓ ข้อกำหนดปริมาณสูงสุดของสารปนเปื้อนอื่นๆ

๑. กรดไฮโดรไซยานิก (hydrocyanic acid)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
การที่หั่นมาจากมันสำปะหลัง	๒		(๑)
แป้งมันสำปะหลัง	๑๐		(๒)
๒. ไซโคลโพรเพนอยด์แฟตตี้แอซิด (cyclopropenoid fatty acid)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (ซีแอลเอมมิลลิกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
น้ำมันและไขมัน	๐.๔	พร้อมบริโภค	
๓. เมลามีน (melamine) และกรทซัยยูริก (Cyanuric Acid)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
อาหารสำหรับทารกและเด็กเล็ก รวมทั้งนมเต็ดแปลงสำหรับทารกและเด็กเล็ก	๐.๑๕	พร้อมบริโภคชนิดเหลว	
	๑	พร้อมบริโภคชนิดผง	
อาหารอื่น	๒.๕		(๓)
๔. ไวนิลคลอไรด์มอนอเมอร์ (vinylchloride monomer)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
อาหารทุกชนิด	๐.๐๑	พร้อมบริโภค	(๔)
๕. อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile monomer)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
อาหารทุกชนิด	๐.๐๒	พร้อมบริโภค	(๕)
๖. คลอโรโพรเพนอล (chloropropanols) หรือ ๓-เอ็มซีพีดี (3-MCPD) หรือ ๓-คลอโร-๑, ๒-โพรเพนไดออล (3-Chloro -1,2- propanediol)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
ผลิตภัณฑ์ปรุงรสที่ไดจากการย่อยโปรตีนของพืชด้วยกรด	๐.๔	ผลิตภัณฑ์ที่มีของแข็งที่เหลือหลังจากการระเหยน้ำไม่เกินร้อยละ ๔๐	
	๑	ผลิตภัณฑ์ที่มีของแข็งที่เหลือหลังจากการระเหยน้ำมากกว่าร้อยละ ๔๐	

เงื่อนไข

- (๑) ตรวจวิเคราะห์เป็นปริมาณกรดไฮโดรไซยานิกอิสระ
- (๒) ตรวจวิเคราะห์เป็นปริมาณกรดไฮโดรไซยานิกทั้งหมด
- (๓) อาหารที่มีนมเป็นส่วนประกอบ หรืออาหารที่ใช้นมเป็นวัตถุดิบ
- (๔) อาหารที่บรรจุในภาชนะพลาสติกชนิดพอลิไวนิลคลอไรด์
- (๕) อาหารที่บรรจุในภาชนะพลาสติกซึ่งใช้อะคริโลไนไตรล์เป็นโมโนเมอร์

๓. ฟูนิมิซินบี ๑ และบี ๒ (Fumonisin B1+B2)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (ในกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
ข้าวโพด	๔,๐๐๐	เมล็ดดิบ	(๑)
แป้งข้าวโพด	๒,๐๐๐		(๑)
ผลิตภัณฑ์อาหารที่มีข้าวโพดหรือแป้งข้าวโพดเป็นส่วนประกอบ		พร้อมบริโภค	
๔. โอคราทอกซินเอ (Ochratoxin A)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (ในกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
ข้าวบาร์เลย์	๕	เมล็ดดิบ	(๑)
ข้าวไรย์	๕	เมล็ดดิบ	(๑)
ข้าวสาลี รวมทั้ง คุ้มนัวสเปสต์และเอ็มเมอร์	๕	เมล็ดดิบ	(๑)
พริกแห้ง หรือพริกบ่น	๓๐	ลักษณะแห้ง	(๑)
๕. พาทูลิน (Patulin)			
ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (ในกรัมต่อกิโลกรัม)	ส่วนหรือลักษณะของอาหาร	เงื่อนไข
น้ำแอปเปิล	๕๐	ลักษณะพร้อมดื่ม รวมทั้งน้ำแอปเปิลเข้มข้นที่จะนำไปเจือจาง	(๑)

เงื่อนไข

- (๑) เป็นค่าที่กำหนดสำหรับวัตถุดิบตามลักษณะเฉพาะที่จะนำไป กรณีเป็นผลิตภัณฑ์อาหารแปรรูปซึ่งมีลักษณะต่างไปจากที่ระบุไว้ เช่น ถูกทำให้แห้ง หรือถูกนำมาคั้นรูป หรือถูกทำให้เชื้อจางจะต้องคำนวณค่าปริมาณสูงสุดของสารเป็นเบือนนั้นใหม่จากสัดส่วนน้ำหนักของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์อาหารสุดท้ายที่ได้

ตารางที่ ๔ ข้อกำหนดปริมาณสูงสุดของสารกัมมันตรังสี

สารกัมมันตรังสีตัวแทน	ประเภทหรือชนิดของอาหาร	ปริมาณสูงสุด (เบคเคอเรลต่อกิโลกรัม)	เงื่อนไข
พู่ตีเนียม-๒๓๘ (Pu-238)	อาหารสำหรับทารก อายุตั้งแต่ 0 ถึง12 เดือน	๓	(๑)
พู่ตีเนียม-๒๓๙ (Pu-239)	ในสภาพพร้อมบริโภค		
พู่ตีเนียม-๒๔๐ (Pu-240)	อาหารอื่น ในสภาพพร้อมบริโภค	๑๐	(๑)
อะเมริเซียม-๒๔๑ (Am-241)			
สทรอนเซียม-๙๐ (Sr-90)	อาหารสำหรับทารก อายุตั้งแต่ 0 ถึง12 เดือน	๑๐๐	(๑)
รูทีเนียม-๑๐๖ (Ru-106)	ในสภาพพร้อมบริโภค		
ไอโอดีน-๑๒๙ (I-129)	อาหารอื่น ในสภาพพร้อมบริโภค	๑๐๐	(๑)
ไอโอดีน-๑๓๑ (I-131)			
ยูเรเนียม-๒๓๕ (U-235)			
ซีสเฟอ์-๑๓๕ (S-35)	อาหารสำหรับทารก อายุตั้งแต่ 0 ถึง12 เดือน	๓,๐๐๐	(๑) (๒)
โคบอลต์-๖๐ (Co-60)	ในสภาพพร้อมบริโภค		
สทรอนเซียม-๘๙ (Sr-89)			
รูทีเนียม-๑๐๓ (Ru-103)			
ซีเซียม-๑๓๔ (Cs-134)	อาหารอื่น ในสภาพพร้อมบริโภค	๓,๐๐๐	
ซีเซียม-๑๓๗ (Cs-137)			
ซีเซียม-๑๔๔ (Cs-144)			
อีริเดียม-๑๘๒ (Ir-192)			
ไฮโดรเจน-๓ (H-3)	อาหารสำหรับทารก อายุตั้งแต่ 0 ถึง12 เดือน	๓,๐๐๐	(๑) (๓)
คาร์บอน-๑๔ (C-14)	ในสภาพพร้อมบริโภค		
เทคนีเทียม-๙๙ (Tc-99)	อาหารอื่น ในสภาพพร้อมบริโภค	๑๐,๐๐๐	

เงื่อนไข

- (๑) ปริมาณสูงสุดสำหรับอาหารในลักษณะพร้อมบริโภคซึ่งมีสถานะที่เสถียรหรือใช้วัตถุดิบจากแหล่งที่อยู่ในเขตพื้นที่อุกพิณฑุทางนิวเคลียร์ หรือภัยพิบัติทางนิวเคลียร์
- (๒) ตรวจวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนของซีลฟิออร์-35 (S-35) ในรูปของซีลฟิออร์อินทรีย์ที่ไม่แตกตัว (organically bound sulphur)
- (๓) ตรวจวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนของไฮโดรเจน-3 (H-3) ในรูปของทริเทียมอินทรีย์ที่ไม่แตกตัว (organically bound tritium)

บัญชีหมายเลข ๒

แนบท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ ๔๑๔) พ.ศ. ๒๕๖๓ ออกตามความในพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. ๒๕๕๐
เรื่อง มาตรฐานอาหารที่มีสารปนเปื้อน

วิธีการตรวจวิเคราะห์

วิธีการตรวจวิเคราะห์ทางวิชาการสารปนเปื้อนในอาหารต้องเป็นวิธีใดวิธีหนึ่ง ดังต่อไปนี้

๑. วิธีที่กำหนดโดยคณะกรรมการมาตรฐานอาหารระหว่างประเทศของโครงการมาตรฐานอาหารเอฟเอโอ/ดับเบิลยูเอชโอที่ระบุในเอกสาร Codex Alimentarius: General Methods of Analysis for Contaminants ฉบับแก้ไขปรับปรุงล่าสุด

๒. วิธีที่ประกาศโดยองค์กรแห่งชาติหรือองค์กรระหว่างประเทศด้านมาตรฐาน หรือตีพิมพ์ในเอกสารคู่มือหรือสิ่งตีพิมพ์ ที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล

๓. วิธีการตรวจวิเคราะห์ทางวิชาการสารปนเปื้อนที่มีความถูกต้องและเหมาะสม มีผลการประเมินความใช้ได้ (validation) ของผลการทดสอบว่ามีความถูกต้องและเหมาะสม โดยห้องปฏิบัติการที่มีการร่วมศึกษากับเครือข่าย (collaborative study) ตามหลักเกณฑ์ที่สอดคล้องกับองค์การนาชาติซึ่งเป็นที่ยอมรับทั่วไป หรือโดยห้องปฏิบัติการที่มีระบบคุณภาพเพียงแห่งเดียว (single laboratory validation) ตามหลักเกณฑ์ที่เป็นที่ยอมรับในระดับสากล และผลการประเมินดังกล่าวนี้ต้องเป็นเอกสารหลักฐานที่สามารถตรวจสอบได้ตามระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO/IEC 17025 ฉบับล่าสุด

ทั้งนี้ วิธีการตรวจวิเคราะห์ทางวิชาการตามข้อ ๒ และ ๓ นั้น ต้องสามารถตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารปนเปื้อนตามที่กำหนดไว้ได้อย่างถูกต้อง

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน

พ.ศ. ๒๕๖๐

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากการประกอบกิจการโรงงาน เพื่อให้มีมาตรฐานและวิธีการตรวจสอบน้ำทิ้งจากโรงงานให้เหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานสากล รวมถึงเป็นการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๔ แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่ระบุไว้ว่า “ห้ามระบายน้ำทิ้งออกจากโรงงาน เว้นแต่ได้ทำการอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างจนน้ำทิ้งนั้นมีลักษณะเป็นไปตามที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา แต่ทั้งนี้ต้องไม่ใช้วิธีทำให้เจือจาง (dilution)” รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมจึงออกประกาศ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๐”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐ เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๓๔

ข้อ ๔ ในประกาศนี้

“โรงงาน” หมายความว่า โรงงานจำพวกที่ ๑ จำพวกที่ ๒ จำพวกที่ ๓ ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

“น้ำทิ้ง” หมายความว่า น้ำที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน น้ำจากการใช้น้ำของโรงงาน หรือน้ำจากกิจกรรมอื่นในโรงงาน ที่จะระบายออกจากโรงงาน หรือชุดประกอบการอุตสาหกรรม

ข้อ ๕ มาตรฐานน้ำทิ้ง ต้องมีคุณภาพ ดังต่อไปนี้

๕.๑ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

๕.๒ อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส

๕.๓ สี (Color) ไม่เกิน ๓๐๐ เอดีเอ็มไอ

๕.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าดังนี้

(๑) กรณีระบายลงแหล่งน้ำ ต้องไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายก็ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน ๕,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

- ๕.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๖ บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๗ ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๑๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๘ ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๙ ไซยาไนด์ (Cyanides CN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๑๐ น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๑๑ ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๑๒ สารประกอบฟีนอล (Phenols) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๑๓ คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ
- ๕.๑๕ ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- ๕.๑๖ โลหะหนัก มีค่าดังนี้
- (๑) สังกะสี (Zn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๔) สารหนู (As) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๕) ทองแดง (Cu) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๖) โปรท (Hg) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๗) แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๘) แบรียม (Ba) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๙) ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๐) ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๑) นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
- (๑๒) แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงาน ตามข้อ ๕ ให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

- ๖.๑ ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย
- ๖.๒ อุณหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่าง

- ๖.๓ สี ให้ใช้วิธีเอดีเอ็มไอ (ADMI Method)
- ๖.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีเซเหตด้วยวิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง
- ๖.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓-๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง
- ๖.๖ บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่งตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วัน ติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์โมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode)
- ๖.๗ ซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)
- ๖.๘ ซัลไฟด์ ให้ใช้วิธีไอโอดิโดเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)
- ๖.๙ ไซยาไนด์ ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธี Flow Injection Analysis
- ๖.๑๐ น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid – Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาปริมาณของน้ำมันและไขมัน
- ๖.๑๑ ฟอร์มัลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)
- ๖.๑๒ สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)
- ๖.๑๓ คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรท (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)
- ๖.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีก๊าซโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatographic Method) หรือวิธีไฮเพอร์ฟอร์แมนซ์ ลิกวิด โครมาโตกราฟี (High-Performance Liquid Chromatographic Method)
- ๖.๑๕ ทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจดดาห์ล (Kjeldahl)
- ๖.๑๖ โลหะหนัก

- (๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แบรียม ตะกั่ว นิกเกิลและแมงกานีส ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)
- (๒) โครเมียม

- (๓) โครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)
- (๔) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

- (๕) โครเมียมไตรวาเลนต์ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนต่างของโครเมียมทั้งหมดกับโครเมียมเฮกซะวาเลนต์

- (๓) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรโฟโตเมตตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry) ชนิดไฮไดรต์เจเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

- (๔) โปรท ให้ใช้วิธีโคลด์เวปอเรชั่นอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีโคลด์เวปอเรชั่นอะตอมมิกฟลูออเรสเซนซ์สเปกโตรเมตตรี (Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometry) หรือวิธีอินดักทีฟพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

ข้อ ๗ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงาน ตามข้อ ๖ ให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

ข้อ ๘ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งเพื่อการตรวจสอบค่ามาตรฐาน ตามข้อ ๕ ให้เป็นดังต่อไปนี้

- ๘.๑ จุดเก็บตัวอย่าง ให้เก็บในจุดระบายทิ้งออกจากโรงงาน ไม่ว่าจะมียูจัตเดียวหรือหลายจุดก็ตาม หรือจุดอื่นที่สามารถใช้เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน กรณีมีการระบายทิ้งหลายจุดให้เก็บทุกจุด

- ๘.๒ วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ณ จุดเก็บตัวอย่างตาม ๘.๑ ให้เก็บแบบจ้วง (Grab Sample)

ข้อ ๙ การกำหนดค่ามาตรฐานน้ำทิ้งให้แตกต่างไปจากข้อ ๕ สำหรับโรงงานในประเภทหรือชนิดใดเป็นการเฉพาะให้เป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๑๐ ให้ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงานให้มีค่าแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน ลงวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๐ ยังคงบังคับใช้ได้ต่อไปจนกว่าจะได้มีการยกเลิก

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
อุตตม สาวนายน
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศกรมเจ้าท่า

ที่ ๑๖๔/๒๕๖๐

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภท
โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปตามมาตรา ๑๑๙ และมาตรา ๑๑๙ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติการเดินเรือในน่านน้ำไทย พระพุทธศักราช ๒๔๕๖ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการเดินเรือในน่านน้ำไทย (ฉบับที่ ๑๔) พ.ศ. ๒๕๓๕ ในการดำเนินการติดตามและตรวจสอบมลพิษทางน้ำของกรมเจ้าท่าประกอบการพิจารณาตามบทบัญญัติของกฎหมายดังกล่าว เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพต่อการบังคับใช้กฎหมาย และให้สอดคล้องกับประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการออกประกาศการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ที่ได้กำหนดค่ามาตรฐานใหม่ออกมาบังคับใช้ กรมเจ้าท่าจึงเห็นสมควรออกประกาศ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกรมเจ้าท่า ที่ ๔๑๙/๒๕๔๐ เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๔๐

บรรดาประกาศ ระเบียบ ข้อบังคับ คำสั่ง และบันทึกอื่นใดที่ได้กำหนดไว้แล้วซึ่งขัดหรือแย้งกับประกาศนี้ให้ใช้ประกาศนี้แทน

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“โรงงานอุตสาหกรรม” หมายความว่า โรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรม

“เขตประกอบการอุตสาหกรรม” หมายความว่า เขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน หรือพื้นที่จัดสรรเพื่อการอุตสาหกรรมที่มีการจัดการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมร่วมกัน

“น้ำทิ้ง” หมายความว่า น้ำที่เกิดจากการประกอบกิจการ น้ำจากการใช้ของคณงานหรือน้ำจากกิจกรรมอื่นในโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม หรือเขตประกอบการอุตสาหกรรม ที่จะระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม

ข้อ ๓ กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

(๓.๑) ค่าของความเป็นกรดและด่าง (pH) ต้องมีค่าระหว่าง ๕.๕ ถึง ๙.๐

(๓.๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส

(๓.๓) สี (Color) ไม่เกิน ๓๐๐ เอิตเอ็มไอ

(๓.๔) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าดังนี้

(๑) กรณีระบายลงน้ำ ต้องไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตรค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำที่จะระบายได้ต้องมีค่าไม่เกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน ๕,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๕) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๕๐

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๖) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๗) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๑๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๘) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๙) ไอไซานด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๑๐) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๑๑) ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๑๒) สารประกอบฟีนอล (Phenols) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๑๓) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๑๔) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

(๓.๑๕) ไทเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓.๑๖) โลหะหนัก มีค่าดังนี้

(๑) สังกะสี (Zn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓) โครเมียมไตรวาเลนท์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) สารหนู (As) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๕) ทองแดง (Cu) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖)ปรอท (Hg) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) แบเรียม (Ba) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๔ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๓ ให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

(๔.๑) ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย

(๔.๒) อุณหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่าง

(๔.๓) สี ให้ใช้วิธีเอิตเอ็มไอ (ADMI Method)

(๔.๔) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีแยกตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

(๔.๕) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีแยกตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓-๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

(๔.๖) บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์โมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode)

(๔.๗) ซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)

(๔.๘) ซัลไฟด์ ให้ใช้วิธีไอโอดิเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)

(๔.๙) ไอไซานด์ ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธี Flow Injection Analysis

(๔.๑๐) น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

(๔.๑๑) ฟอร์มัลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๔.๑๒) สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๔.๑๓) คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรต (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

(๔.๑๔) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีก๊าซโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatographic Method)

(๔.๑๕) ไทเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดทาล์ (Kjeldahl)

(๔.๑๖) โลหะหนัก

(๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แร่ใยหิน ตะกั่ว นิกเกิล และแมงกานีส ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอ็บซอร์ปชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลิคิฟเพลลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๒) โครเมียม

(ก) โครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอ็บซอร์ปชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลิคิฟเพลลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ข) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสีกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิกแอ็บซอร์ปชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีสีกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟลิคิฟเพลลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ค) โครเมียมไตรวาเลนต์ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนต่างของโครเมียมทั้งหมดกับโครเมียมเฮกซะวาเลนต์

(๓) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิกแอ็บซอร์ปชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) ชนิดไฮโดรด์เจนเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดักทีฟลิคิฟเพลลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๔)ปรอท ให้ใช้วิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิกแอ็บซอร์ปชันสเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิกฟลูออเรสเซนซ์สเปกโตร-เมตรี (Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometry) หรือวิธีอินดักทีฟลิคิฟเพลลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

ข้อ ๕ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๓ ให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard method for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๖ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งเพื่อการตรวจสอบมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๓ ให้เป็นดังต่อไปนี้

(๖.๑) จุดเก็บตัวอย่าง ให้เก็บในจุดระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือจุดอื่นที่สามารถใช้เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ในกรณีที่มีการระบายน้ำทิ้งหลายจุด ให้เก็บทุกจุด

(๖.๒) วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ณ จุดเก็บตัวอย่างตาม ๖.๑ ให้เก็บแบบจับวง (Grab Sample)

ข้อ ๗ ประกาศนี้ไม่ใช้บังคับกับแหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไว้เป็นการเฉพาะ จึงประกาศให้ทราบกันทั่วไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
ศรศักดิ์ แสนสมบัติ
อธิบดีกรมเจ้าท่า

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน.

หมายเหตุ : พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ใกล้จุดจ้างทำงานโดยที่สายตรงของรถจะจอดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณเชิงเขาที่ใกล้จุดจ้างและโดยคนหนึ่งทำงานในบริเวณที่ใกล้จ้างซ้อนมือถึง
พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบข้อที่พื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของรถจากเชิงเขาโดยคนหนึ่ง

ภาคผนวก ฉ

เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์



List of Instruments Certification for Air & Noise Quality Analysis

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration	Remark
Ambient									
1	Orifice Transfer Standard Calibrator	Total Suspended Particulate (TSP) Particulate Matter < 10 µm (PM ₁₀)	Tisch Environmental Inc.	TE-5025A 3540	Jiranatee Associates Co., Ltd.	CL-011-65	31 Oct 22	30 Oct 24	-
2	U-Tube Manometer	Total Suspended Particulate (TSP) Particulate Matter < 10 µm (PM ₁₀)	Dwyer	1221-36-W/M -	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23P1402	9 May 23	8 May 24	-
3	Air Flow Meter	Particular Matter (PM _{2.5})	Mesa Labs	DeltaGal DC1 163268	Innovative Instrument Co.,Ltd.	22-AFM-172	31 Oct 22	30 Oct 23	-
4	Aneroid Barometer	Total Suspended Particulate (TSP) Particulate Matter < 10 µm (PM ₁₀) Particular Matter (PM _{2.5})	Barigo, Germany	-	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23P1857	2 Jun 23	1 Jun 24	-
5	Dial Thermo-Hygrometer	Total Suspended Particulate (TSP) Particulate Matter < 10 µm (PM ₁₀) Particular Matter (PM _{2.5})	Barigo, Germany	-	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23H1200	5 Jun 23	5 Jun 24	-
6	Nitrogen Dioxide Analyzer	Nitrogen Dioxide	Thermo Fisher Scientific	42C 0517512000	UAE Consultant Co.,Ltd.	16032023	16 Mar 23	15 Mar 24	-
7	Nitrogen Dioxide Analyzer	Nitrogen Dioxide	Thermo Electron	42C 0517512001	UAE Consultant Co.,Ltd.	20042023	20 Apr 23	19 Apr 24	-
8	Nitrogen Dioxide Analyzer	Nitrogen Dioxide	Thermo Scientific	42i CM08130002	UAE Consultant Co.,Ltd.	11012023	11 Mar 23	10 Jan 24	-
9	Standard Gases (Mixture)	Nitrogen Dioxide	Airgas	EB0143262 2015PSIG	Airgas an Air Liquide company	E04NI99E15A01D3	21 Jun 21	21 Jun 24	-
10	Sulphur Dioxide Analyzer	Sulphur Dioxide	Thermo Scientific	43C 43C-62236-334	UAE Consultant Co.,Ltd.	03052023	3 May 23	2 May 24	-
11	Sulphur Dioxide Analyzer	Sulphur Dioxide	Thermo Scientific	43C 43C-76465-383	UAE Consultant Co.,Ltd.	25042023	25 Apr 23	24 Apr 24	-

List of Instruments Certification for Air & Noise Quality Analysis

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration	Remark
Ambient									
12	Sulphur Dioxide Analyzer	Sulphur Dioxide	Thermo Scientific	43i 43C-65007-345	UAE Consultant Co.,Ltd.	07032023	7 Apr 23	6 Apr 24	-
13	Standard Gases (Mixture)	Sulphur Dioxide	Airgas	EB0143262 2015PSIG	Airgas an Air Liquide company	E04NI99E15A01D3	21 Jun 21	21 Jun 24	-
14	Carbon Monoxide Analyzer	Carbon Monoxide	Thermo	48i 1182920019	UAE Consultant Co.,Ltd.	03042023	3 Apr 23	2 Apr 24	-
15	Carbon Monoxide Analyzer	Carbon Monoxide	Thermo	48i 1182920020	UAE Consultant Co.,Ltd.	21022023	21 Feb 23	20 Feb 24	-
16	Carbon Monoxide Analyzer	Carbon Monoxide	Thermo	48i 1182920021	UAE Consultant Co.,Ltd.	15052023	15 May 23	14 May 24	-
17	Standard Gases (Mixture)	Carbon Monoxide	Airgas	EB0143262 2015PSIG	Airgas an Air Liquide company	E04NI99E15A01D3	21 Jun 21	21 Jun 24	-
18	Wind Speed/Wind Direction	WS/WD	Scarlet Tech Ltd.	WL-21 2111DR0041	Thai Meteorological Department	143/23	31 Mar 23	30 Mar 24	-
19	Wind Speed/Wind Direction	WS/WD	Scarlet Tech Ltd.	WL-21 2111DR0052	Thai Meteorological Department	178/23	10 Apr 23	9 Apr 24	-
20	Wind Speed/Wind Direction	WS/WD	Scarlet Tech Ltd.	WL-21 2111DT0058	Thai Meteorological Department	162/23	11 Apr 23	10 Apr 24	-
21	Sound Level Calibrator (Acoustic Calibrator)	Calibrate Sound Level Meter	Larson Davis	CAL200 21091	Innovative Instrument Co.,Ltd.	23-ACT-069	12 May 23	11 May 24	-
22	Sound Level Meter	$L_{Aeq\ 24\ hours}$, $L_{Aeq\ 1\ hour}$, L_{Amax} ระดับเสียงรบกวน	Larson Davis	LxT1 0007308	Larson Davis-A PCB Piezotronics Div.	2023003666	23 Mar 23	22 Mar 25	-
23	Sound Level Meter	$L_{Aeq\ 24\ hours}$, $L_{Aeq\ 1\ hour}$, L_{Amax} ระดับเสียงรบกวน	Larson Davis	LxT1 0007309	Larson Davis-A PCB Piezotronics Div.	2023003671	24 Mar 23	23 Mar 25	-

List of Instruments Certification for Air & Noise Quality Analysis

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration	Remark
Ambient									
24	Sound Level Meter	$L_{Aeq} 24\text{ hours}$, $L_{Aeq} 1\text{ hour}$, L_{Amax} ระดับเสียงรบกวน	Larson Davis	LxT1 0007310	Larson Davis-A PCB Piezotronics Div.	2023003673	24 Mar 23	23 Mar 25	-

Certificate of Calibration

Customer: UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.
Name: 81 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Prakanong,
Address: Bangkok 10260

Certificate No: 22-AFM-172
Request No: Req-2022-1866

Unit Under Calibration Details

Measurement Item: Air Flow meter
Manufacturer: BGI
Model: Delta Cal DC1
Serial Number: 163268
ID: UAE.EFM.1742561
Location of Calibration: LAB 4 AIR VELOCITY METER

Sensor Model: -
Sensor Serial Number: -

Calibration Environment and Details

Temperature: $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$
Humidity: $55\%RH \pm 20\%RH$
Barometric Pressure: $1013\text{ hPa} \pm 10\text{ hPa}$
Received Date: 12 October 2022
Calibration Date: 31 October 2022
Calibration Procedure: In-house method CP-AFM-01 by Comparison technique with Standard Primary Flow Calibrator


Reference Standard	Model	Serial Number	Traceable	Due Calibration
Air Flow Meter	Gillibrator 3 High Flow	18501012012	Sensidyne	15 June 2023


Traceability

This certificate provides traceability of measurement to recognized national standard, and to the realization of the International System of Units (SI)

Note

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor $k=2$, providing a level of confidence approximately 95 %

Calibration By: 
Mr. Nopphon Luangrat
Service Calibration Engineer

Approved By: 
Mr. Paet Mathavorn
Calibration Engineer Supervisor
Issue Date: 31 October 2022

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

FM-708-AFM-01 Rev.00 Issue date 01/07/19

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate No: 22-AFM-172
Request No: Req-2022-1866

Result of Calibration:

Flow Setting	STD Flow Reading	UUC Flow Reading	Correction Flow	Uncertainty
(LPM)	(LPM)	(LPM)	(LPM)	(LPM)
14.5	14.51	14.59	-0.08	0.21
15.0	15.01	15.11	-0.11	0.22
15.8	15.80	15.92	-0.12	0.23
16.6	16.62	16.73	-0.11	0.24
18.3	18.31	18.40	-0.09	0.26

Note

STD : Standard

UUC : Unit Under Calibration

Calibration media : Air

* Indicates non accredited

End of Certificate

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

FM-708-AFM-01 Rev.00 Issue date 01/07/19

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate of Calibration

Customer: UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.
Name: 81 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Prakanong,
Address: Bangkok 10260

Certificate No: 22-TPM-428
Request No: Req-2022-1866
Page: 1/2

Unit Under Calibration Details

Calibration Parameter: Temperature
Instrument Name: Air Flow meter
Manufacturer: BGI
Model: Delta Cal DC1
Serial Number: 163268
Resolution: 0.1°C
ID Number: UAE.EFM.1742561

Range Calibration: 20°C to 45°C
Type of Sensor: RTD
Sensor Diameter (mm): 3
Calibration Position (mm): 45
Instrument Status: Used

Calibration Environment and Details


Temperature: $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$
Humidity: $55\%RH \pm 15\%RH$
Received Date: 12 October 2022
Calibrated Date: 31 October 2022
Calibration Procedure: In-house method CP-TPM-01 by Comparison with Standard Thermometer.

Reference Standard: Digital Thermometer with Sensor, Manufacturer: GINGO/GINGO, Model: GT11/RTD100, SN: 08090057, ID: 02-TPM Which was calibrated on 10 March 2022, Calibration Certificate No.: QR22-0578

Traceability: This Certificate is traceable to SI Unit through Quality Reborn Co., Ltd., NSC-ONSC Accreditation No.: Calibration 0292

Note

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor $k=2$, providing a level of confidence approximately 95 %

Approved By: 
Mr. Paet Mathavorn
Calibration Engineer Supervisor
Issue Date: 31 October 2022

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

FM-708-TPM-01 Rev.01 Issue date 13/02/20

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration Note: UUC Adjustment: Not Adjust
Certificate No: 22-TPM-428
Request No: Req-2022-1866
Page: 2/2

Result of Calibration:

UUC Sensor	Standard Temperature (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (°C)
T _a	20.003	19.8	+0.2	0.14
	25.004	24.8	+0.2	0.14
	30.002	29.8	+0.2	0.14
	35.003	34.8	+0.2	0.14
	40.003	39.8	+0.2	0.14
	45.003	44.8	+0.2	0.14
T _f	20.003	20.0	0.0	0.14
	25.004	24.9	+0.1	0.14
	30.003	29.9	+0.1	0.14
	35.003	34.9	+0.1	0.14
	40.003	39.9	+0.1	0.14
	45.003	44.9	+0.1	0.14


End of Certificate

Calibrated By: 
Mr. Nopphon Luangrat

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

FM-708-TPM-01 Rev.01 Issue date 13/02/20

เอกสารไม่ควบคุม



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLIANG, SUANLIANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 23P1857
Page: 1 of 2

Equipment: Aneroid Barometer

Manufacturer: Barigo

Model: -

Serial No.: -

ID No.: UAE.ANV.151/2550

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 26 May 2023

Calibration Date: 02 June 2023

Reference: 2305-0919WSC

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 15) %

Atmospheric Pressure: 1007 mbar

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
81 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to in-house calibration procedure CP-P10, using "DKD-R 8-1 : Calibration of Pressure Gauges, Edition 03/2014" as a guideline.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Standard Barometer	DP1142	1422505046	MP-0094-23	03 May 2024

2. This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.

3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

4. This result of calibration instrument was in absolute pressure.

5. This instrument was used clean air as pressure media.

6. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

7. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-
-National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

Calibrated by: Sukan Khankaew

Issue Date: 08 June 2023

Approved Signatory: Attapol P.


() Phatinee Pratsarpai

() Sura Suwanasri

(x) Attapol Panurach

เอกสารไม่ควบคุม

B 0316957



Cert. No.: 23P1857
Page: 2 of 2

Result of calibration:- Without adjustment

Function: Absolute Pressure Measurement

Range: 980 hPa to 1020 hPa
Scale Interval: 1 hPa (The FRR Estimate)

Increasing Pressure									
Applied Pressure (hPa)	990.27	971.86	982.37	994.32	1001.76	1010.87	1020.99	1030.92	
UUC* Indication (hPa)	980.0	970.0	980.0	990.0	1000.0	1010.0	1020.0	1030.0	
Error (hPa)	-0.27	-1.86	-2.37	-4.32	-1.76	-0.87	-0.99	-0.92	

Decreasing Pressure									
Applied Pressure (hPa)	1030.52	1021.07	1011.30	1001.83	992.38	982.43	971.77	960.50	
UUC* Indication (hPa)	1030.0	1020.0	1010.0	1000.0	990.0	980.0	970.0	960.0	
Error (hPa)	-0.52	-1.07	-1.30	-1.83	-2.38	-2.43	-1.77	-0.50	

The uncertainty of measurement was ± 0.30 hPa
* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

Attapol P.

เอกสารไม่ควบคุม

a 1165501



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLIANG, SUANLIANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 23H1200
Page: 1 of 2

Equipment: Dial Thermo-Hygrometer

Manufacturer: Barigo

Model: -

Serial No.: -

ID No.: UAE.ANV.130/2550

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 26 May 2023

Calibration Date: 30 May 2023
to 06 June 2023

Reference: 2305-0919WSC

Ambient Temperature: (25 ± 3) °C

Relative Humidity: (50 ± 3) %

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
81 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Procedure used: Calibration was conducted using in-house calibration procedure CP-H02 according to comparison with standard chilled mirror sensor for humidity measurement function and comparison with standard temperature probe for temperature measurement function into humidity / temperature chamber.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Hygro-M2 Dew Point Monitor	5112	2360185	20703	02 Aug 2023
2) Handheld Thermometer With Sensor	1523	3240076	23305	15 Mar 2024

2. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-
-National Institute of Standards and Technology (NIST), The United States of America
-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSQ-ONSQ Accredited No. Calibration 6008

Calibrated by: Somchai Dumvor

Issue Date: 07 June 2023

Approved Signatory: Attapol P.


(x) Chakrit Waewwanjui

() Pornthippa Tamayakul

() Viporn Tantiyawutti

เอกสารไม่ควบคุม

B 0316274



Cert. No.: 23H1200
Page: 2 of 2

Result of Calibration:- Before Adjustment

Function: Humidity Measurement

Reference Temperature (°C)	Standard Humidity (%R.H.)	UUC* Reading (%R.H.)	Error (%R.H.)	Uncertainty of Measurement (±%R.H.)
25.0	40.1	48	7.9	1.6
25.0	60.0	63	3.0	1.7
25.0	80.0	76	-4.0	1.9

Result of Calibration:- After Adjustment

Function: Humidity Measurement

Reference Temperature (°C)	Standard Humidity (%R.H.)	UUC* Reading (%R.H.)	Error (%R.H.)	Uncertainty of Measurement (±%R.H.)
25.0	40.1	44	3.9	1.6
25.0	60.0	60	0.0	1.7
25.0	80.0	75	-5.0	1.9

Result of Calibration:- Without Adjustment

Function: Temperature Measurement

Standard Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error (°C)	Uncertainty of Measurement (±°C)
19.987	20.0	0.013	0.72
30.016	30.0	-0.016	0.72
39.944	39.5	-0.444	0.72

UUC* : Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by coverage factor k = 2.00, providing confidence level approximately 95%.

-000-

Attapol P.

เอกสารไม่ควบคุม

a 1165295



MULTI-POINT GAS TEST REPORT

Test Date : Mar 16, 2023

Equipment : Gas Analyzer (NO_x) Model : 42C
Manufacturer : Thermo Electron Corporation Serial Number : 0517512001

Standard Gas Concentration

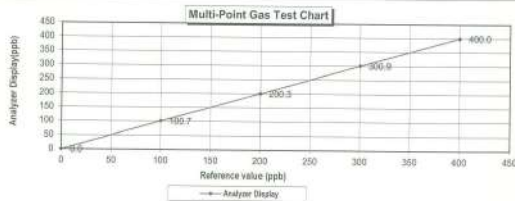
Sulphur Dioxide (SO₂) 44.68 PPM
Nitric Oxide (NO) 45.94 PPM
Methane (CH₄) - PPM
Carbon Monoxide (CO) 984.8 PPM
Cylinder No. : EB0143262
Expiration Date : Jun 21, 2024

Dilutor Detail

Manufacturer : Thermo Scientific
Model : 146i
Serial Number : 1180540071

Multi-point gas test data

Reference Value (ppb)			Analyzer Display (ppb)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	100.0	100.7	0.70	0.70	0.70
Level 3	40.00%	200.0	200.3	0.30	0.15	0.15
Level 4	60.00%	300.0	300.9	0.90	0.30	0.30
Level 5	80.00%	400.0	400.0	0.00	0.00	0.00
Remark : Measuring Range 500.0 ppb			Average Difference (%) 0.23			



Calculate by

Apinunt K.
16 Mar 2023

Approve by

Apinunt K.
16 Mar 2023

เอกสารไม่ควบคุม



MULTI-POINT GAS TEST REPORT

Test Date : Apr 20, 2023

Equipment : Gas Analyzer (NO_x) Model : 42C
Manufacturer : Thermo Electron Corporation Serial Number : 0517512001

Standard Gas Concentration

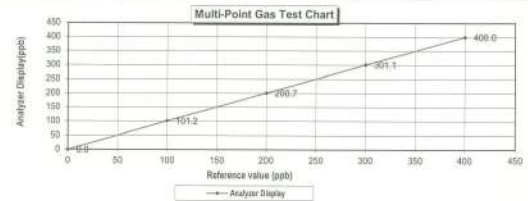
Sulphur Dioxide (SO₂) 44.68 PPM
Nitric Oxide (NO) 45.94 PPM
Methane (CH₄) - PPM
Carbon Monoxide (CO) 984.8 PPM
Cylinder No. : EB0143262
Expiration Date : Jun 21, 2024

Dilutor Detail

Manufacturer : Thermo Scientific
Model : 146i
Serial Number : 1180540071

Multi-point gas test data

Reference Value (ppb)			Analyzer Display (ppb)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	100.0	101.2	1.20	1.19	1.19
Level 3	40.00%	200.0	200.7	0.70	0.35	0.35
Level 4	60.00%	300.0	301.1	1.10	0.37	0.37
Level 5	80.00%	400.0	400.0	0.00	0.00	0.00
Remark : Measuring Range 500.0 ppb			Average Difference (%) 0.38			



Calculate by

Apinunt K.
20 Apr 2023

Approve by

Apinunt K.
20 Apr 2023

เอกสารไม่ควบคุม



MULTI-POINT GAS TEST REPORT

Test Date : Jan 11, 2023

Equipment : Gas Analyzer (NO_x) Model : 42i
Manufacturer : Thermo Scientific Serial Number : CM08130002

Standard Gas Concentration

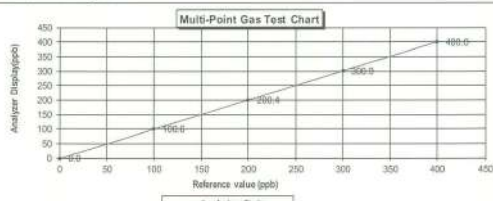
Sulphur Dioxide (SO₂) 44.68 PPM
Nitric Oxide (NO) 45.94 PPM
Methane (CH₄) - PPM
Carbon Monoxide (CO) 984.8 PPM
Cylinder No. : EB0143262
Expiration Date : Jun 21, 2024

Dilutor Detail

Manufacturer : Thermo Scientific
Model : 146i
Serial Number : 1180540071

Multi-point gas test data

Reference Value (ppb)			Analyzer Display (ppb)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	100.0	100.6	0.60	0.60	0.60
Level 3	40.00%	200.0	200.4	0.40	0.20	0.20
Level 4	60.00%	300.0	300.9	0.90	0.30	0.30
Level 5	80.00%	400.0	400.0	0.00	0.00	0.00
Remark : Measuring Range 500.0 ppb			Average Difference (%)			0.22



Calculate by

Apinunt K.
11 Jan 2023

Approve by

Apinunt K.
11 Jan 2023

เอกสารไม่ควบคุม



CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA Protocol

Part Number: E04NI99E15A01D3 Reference Number: 122-402135167-1
Cylinder Number: EB0143262 Cylinder Volume: 144.4 CF
Laboratory: 124 - Durham (SAP) - NC Cylinder Pressure: 2015 PSIG
PGVP Number: B22021 Valve Outlet: 650
Gas Code: CO,NO,NOX,SO2,BALN Certification Date: Jun 21, 2021

Expiration Date: Jun 21, 2024

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/531, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 6.7 megapascals.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	45.00 PPM	45.96 PPM	G1	$\pm 1.4\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
NITRIC OXIDE	45.00 PPM	45.94 PPM	G1	$\pm 1.4\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
SULFUR DIOXIDE	45.00 PPM	44.88 PPM	G1	$\pm 1.0\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
CARBON MONOXIDE	1000 PPM	984.8 PPM	G1	$\pm 0.7\%$ NIST Traceable	06/14/2021
NITROGEN	Balance				

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	20081120	CC708068	49.82 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	$\pm 1.0\%$	Feb 02, 2025
PRM	12388	D895026	5.91 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	$\pm 2.0\%$	Feb 02, 2025
GMS	401423838102	CC050581	4.348 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	$\pm 2.1\%$	Feb 18, 2023
NTRM	16011043	CC473277	49.92 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	$\pm 0.8\%$	Jun 17, 2022
NTRM	14600119	CC434277	990.9 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	$\pm 0.8\%$	Nov 15, 2025

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet 6700 AHR0801333 CO	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 NO	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 NO2	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 SO2	FTIR	Jun 03, 2021

Triad Data Available Upon Request

NOTES: PO #5221002607
GROSS WT: 28.40kg
NET WT: 4.73kg



The analytical test results reported on this certificate relate only to the cylinder number specified above. This concludes the test report.

Approved for Release



CERT 3082.01

เอกสารไม่ควบคุม



MULTI-POINT GAS TEST REPORT

Test Date : May 3, 2023

Equipment : Gas Analyzer (SO₂) Model : 43C
Manufacturer : Thermo Environmental Instruments Serial Number : 43C-62236-334

Standard Gas Concentration

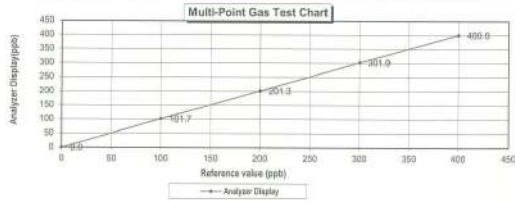
Sulphur Dioxide (SO₂) 44.68 PPM
Nitric Oxide (NO) 45.94 PPM
Methane (CH₄) - PPM
Carbon Monoxide (CO) 984.8 PPM
Cylinder No. : EB0143262
Expiration Date : Jun 24, 2024

Dilutor Detail

Manufacturer : Thermo SCIENTIFIC
Model : 146i
Serial Number : 1180540071

Multi-point gas test data

Reference Value (ppb)			Analyzer Display (ppb)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	100.0	101.7	1.70	1.67	1.67
Level 3	40.00%	200.0	201.3	1.30	0.65	0.65
Level 4	60.00%	300.0	301.9	1.90	0.63	0.63
Level 5	80.00%	400.0	400.0	0.00	0.00	0.00
Remark : Measuring Range			500.0 ppb	Average Difference (%)		0.59



Calculate by

Aphivat K.
3 May 2023

Approve by

Phrakhanong
3 May 2023

เอกสารไม่ควบคุม



MULTI-POINT GAS TEST REPORT

Test Date : Apr 25, 2023

Equipment : Gas Analyzer (SO₂) Model : 43C
Manufacturer : Thermo Environmental Instruments Serial Number : 43C-76465-383

Standard Gas Concentration

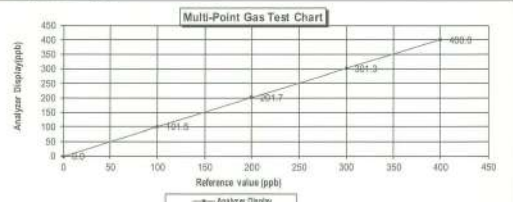
Sulphur Dioxide (SO₂) 44.68 PPM
Nitric Oxide (NO) 45.94 PPM
Methane (CH₄) - PPM
Carbon Monoxide (CO) 984.8 PPM
Cylinder No. : EB0143262
Expiration Date : Jun 24, 2024

Dilutor Detail

Manufacturer : Thermo SCIENTIFIC
Model : 146i
Serial Number : 1180540071

Multi-point gas test data

Reference Value (ppb)			Analyzer Display (ppb)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	100.0	101.5	1.50	1.48	1.48
Level 3	40.00%	200.0	201.7	1.70	0.84	0.84
Level 4	60.00%	300.0	301.3	1.30	0.43	0.43
Level 5	80.00%	400.0	400.0	0.00	0.00	0.00
Remark : Measuring Range 500.0 ppb				Average Difference (%)		0.55



Calculate by

Aphivat K.
25 Apr 2023

Approve by

Phrakhanong
25 Apr 2023

เอกสารไม่ควบคุม



MULTI-POINT GAS TEST REPORT

Test Date : Apr 7, 2023

Equipment : Gas Analyzer (SO₂) Model : 43C
Manufacturer : Thermo Environmental Instruments Serial Number : 43C-65007-345

Standard Gas Concentration

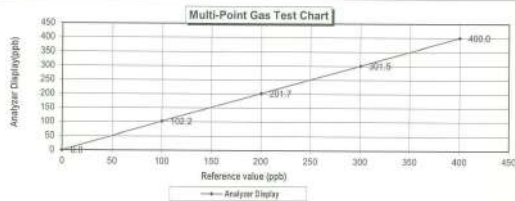
Sulphur Dioxide (SO₂) 44.68 PPM
Nitric Oxide (NO) 45.94 PPM
Methane (CH₄) - PPM
Carbon Monoxide (CO) 984.8 PPM
Cylinder No. : EB0143262
Expiration Date : Jun 24, 2024

Dilutor Detail

Manufacturer : Thermo SCIENTIFIC
Model : 146i
Serial Number : 1180540071

Multi-point gas test data

Reference Value (ppb)			Analyzer Display (ppb)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.00	0.00	0.00
Level 2	20.00%	100.0	102.2	2.20	2.15	2.15
Level 3	40.00%	200.0	201.7	1.70	0.84	0.84
Level 4	60.00%	300.0	301.5	1.50	0.50	0.50
Level 5	80.00%	400.0	400.0	0.00	0.00	0.00
Remark : Measuring Range 500.0 ppb			Average Difference (%) 0.70			



Calculate by

Aphivat K.
7 Apr 2023

Approve by

Phrakhanong
7 Apr 2023

เอกสารไม่ควบคุม



CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA Protocol

Part Number: E04NI99E15A01D3 Reference Number: 122-402135167-1
Cylinder Number: EB0143262 Cylinder Volume: 144.4 CF
Laboratory: 124 - Durham (SAP) - NC Cylinder Pressure: 2015 PSIG
PGVP Number: B22021 Valve Outlet: 650
Gas Code: CO,NO,NOX,SO2,BALN Certification Date: Jun 21, 2021

Expiration Date: Jun 21, 2024

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/51, using the assay procedures listed. Analytical methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 6.7 megapascals.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	45.00 PPM	45.96 PPM	G1	$\pm 1.4\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
NITRIC OXIDE	45.00 PPM	45.94 PPM	G1	$\pm 1.4\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
SULFUR DIOXIDE	45.00 PPM	44.88 PPM	G1	$\pm 1.0\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
CARBON MONOXIDE	1000 PPM	984.8 PPM	G1	$\pm 0.7\%$ NIST Traceable	06/14/2021
NITROGEN	Balance				

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	20081120	CC708068	49.82 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	$\pm 1.0\%$	Feb 02, 2025
PRM	12388	D699026	9.91 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	$\pm 2.0\%$	Feb 20, 2020
GMS	401423838102	CC605981	4.348 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	$\pm 2.1\%$	Feb 18, 2023
NTRM	16011043	CC473277	49.92 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	$\pm 0.8\%$	Jun 17, 2022
NTRM	14600119	CC434277	990.9 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	$\pm 0.8\%$	Nov 15, 2025

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multi-point Calibration
Nicolet 6700 AHR0801333 CO	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 NO	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 NO2	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 SO2	FTIR	Jun 03, 2021

Triad Data Available Upon Request

NOTES: PO #5221002607
GROSS WT: 28.40kg
NET WT: 4.73kg



The analytical test results reported on this certificate relate only to the cylinder number specified above. This concludes the test report.

Approved for Release



CERT 3082.01

เอกสารไม่ควบคุม



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT

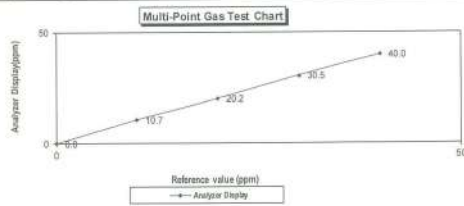
Test Date : Apr 3, 2023

Equipment : Gas Analyzer (CO) Model : 48i
Manufacturer : Thermo Scientific Serial Number : 1182920019

Standard Gas Concentration		Dilutor Detail	
Sulphur Dioxide (SO ₂)	44.68 PPM	Manufacturer :	Thermo Scientific
Nitric Oxide (NO)	45.94 PPM	Model :	146i
Methane (CH ₄)	- PPM	Serial Number :	1180540071
Carbon Monoxide (CO)	984.8 PPM		
Cylinder No. :	EB0143262		
Expiration Date :	Jun 20, 2024		

Multi-point gas test data

Reference Value (ppm)		Analyzer Display (ppm)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.0	0.0
Level 2	20.00%	10.0	10.7	0.7	6.5
Level 3	40.00%	20.0	20.2	0.2	1.0
Level 4	60.00%	30.0	30.5	0.5	1.6
Level 5	80.00%	40.0	40.0	0.0	0.0
Remark : Measuring Range 50.0 ppm			Average Difference (%)		1.83



Calculate by

Aphivat
31/04/23

Approve by

Pichorn N.
04/04/2023

เอกสารไม่ควบคุม



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2600 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT

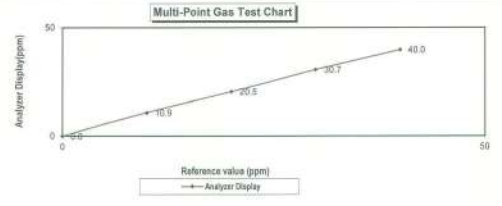
Test Date : Feb 21, 2023

Equipment : Gas Analyzer (CO) Model : 48i
Manufacturer : Thermo Scientific Serial Number : 1182920020

Standard Gas Concentration		Dilutor Detail	
Sulphur Dioxide (SO ₂)	44.68 PPM	Manufacturer :	Thermo Scientific
Nitric Oxide (NO)	45.94 PPM	Model :	146i
Methane (CH ₄)	- PPM	Serial Number :	1180540071
Carbon Monoxide (CO)	984.8 PPM		
Cylinder No. :	EB0143262		
Expiration Date :	Jun 20, 2024		

Multi-point gas test data

Reference Value (ppm)			Analyzer Display (ppm)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Level 2	20.00%	10.0	10.9	0.9	8.3	8.3
Level 3	40.00%	20.0	20.5	0.5	2.4	2.4
Level 4	60.00%	30.0	30.7	0.7	2.3	2.3
Level 5	80.00%	40.0	40.0	0.0	0.0	0.0
Remark : Measuring Range			50.0 ppm	Average Difference (%)		2.60



Calculate by

Aphivat
31/02/23

Approve by

Pichorn N.
22/02/2023

เอกสารไม่ควบคุม



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

MULTI-POINT GAS TEST REPORT

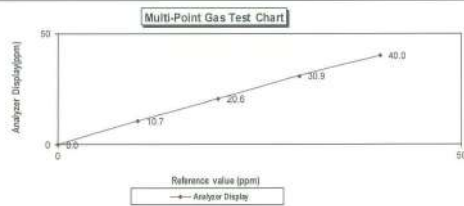
Test Date : May 15, 2023

Equipment : Gas Analyzer (CO) Model : 48i
Manufacturer : Thermo Scientific Serial Number : 1182920021

Standard Gas Concentration		Dilutor Detail	
Sulphur Dioxide (SO ₂)	44.68 PPM	Manufacturer :	Thermo Scientific
Nitric Oxide (NO)	45.94 PPM	Model :	146i
Methane (CH ₄)	- PPM	Serial Number :	1180540071
Carbon Monoxide (CO)	984.8 PPM		
Cylinder No. :	EB0143262		
Expiration Date :	Jun 20, 2024		

Multi-point gas test data

Reference Value (ppm)			Analyzer Display (ppm)	Difference Error	Percent Error	[% Error]
Level 1	Zero	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Level 2	20.00%	10.0	10.7	0.7	6.5	6.5
Level 3	40.00%	20.0	20.6	0.6	2.9	2.9
Level 4	60.00%	30.0	30.9	0.9	2.9	2.9
Level 5	80.00%	40.0	40.0	0.0	0.0	0.0
Remark : Measuring Range			50.0 ppm	Average Difference (%)		2.47



Calculate by

Aphivat
15/05/23

Approve by

Pichorn N.
15/05/2023

เอกสารไม่ควบคุม



United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2600 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

Airgas Specialty Gases
Airgas USA, LLC
690 United Drive
Durham, NC 27713
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA Protocol

Part Number: E04N199E15A01D3 Reference Number: 122-402135167-1
Cylinder Number: EB0143262 Cylinder Volume: 144.4 CF
Laboratory: 124 - Durham (SAP) - NC Cylinder Pressure: 2015 PSIG
PGVP Number: B22021 Valve Outlet: 650
Gas Code: CO,NO,NOX,SO2,BALN Certification Date: Jun 21, 2021

Expiration Date: Jun 21, 2024

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/51, using the assay procedures listed. Analytical methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.

Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 6.7 megapascals.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	45.00 PPM	45.96 PPM	G1	$\pm 1.4\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
NITRIC OXIDE	45.00 PPM	45.94 PPM	G1	$\pm 1.4\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
SULFUR DIOXIDE	45.00 PPM	44.88 PPM	G1	$\pm 1.0\%$ NIST Traceable	06/14/2021, 06/21/2021
CARBON MONOXIDE	1000 PPM	984.8 PPM	G1	$\pm 0.7\%$ NIST Traceable	06/14/2021
NITROGEN	Balance				

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	20081120	CC708068	49.82 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	$\pm 1.0\%$	Feb 02, 2025
PRM	12388	D695026	6.91 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	$\pm 2.0\%$	Feb 20, 2025
GMS	401423838102	CC505981	4.348 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	± 2.1	Feb 18, 2023
NTRM	16011043	CC472377	49.92 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	$\pm 0.8\%$	Jun 17, 2022
NTRM	14600119	CC434277	990.9 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	$\pm 0.8\%$	Nov 15, 2025

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet 6700 AHR0801333 CO	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 NO	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 NO2	FTIR	Jun 03, 2021
Nicolet 6700 AHR0801333 SO2	FTIR	Jun 03, 2021

Triad Data Available Upon Request

NOTES: PO #5221002607

GROSS WT: 28.40kg

NET WT: 4.73kg



The analytical test results reported on this certificate relate only to the cylinder number specified above. This concludes the test report.

Approved for Release



CERT 3082.01

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-0469

Calibration Certificate

Issued by : Calibration & Test Section : Meteorological Instruments Bureau

Date of Issue : 31 March, 2023

Certification No. 143/23

Page : 1 of 5

Object : WIRELESS ANEMOMETER

Manufacturer : SCARLET

Type : WIRELESS RECEIVER : WL-21
WIND SENSOR : WL-21

Mfg Code : WIRELESS RECEIVER : 2111DR0041
WIND SENSOR : 2111DT0041

Customer : United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
81 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Prakanong, Bangkok 10260.

Calibration Condition : Temperature : 25.1 °C Barometric Pressure : 1009.2 hPa

NATIONAL STANDARD WIND TUNNEL : Thermal Anemometer 642 SIN 91563

: HOOK GAGE NO 1425 : Wind Aloft Plotting Board

N.I.S.T. Test Reference Number 731/241460

: Ultrasonic Anemometer : Model DA-650-3TV (sensor TR-90AH)
Serial Number 110730029 (sensor 120629586)

JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION

STANDARD THERMOMETER : Theodor Friedrich : Dry No.8390/94 Wet No. 8389/94

: testo, testo 645 Serial No. 02948057 : Thermoschneider No.918802

STANDARD BAROMETER : Digital Barometer Vaisala Type PTB320 No. V1220015

: Digital Barometer Vaisala Type PTB330 No. V4320001

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Signature

Mr. Ploech Promsil

Authorized Signatory

For the Chief

Sub-Standard Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 143/23

31 March, 2023

Page : 2 of 5

Standard	HOOK GAGE NO. 1425			TESTED ANEMOMETER	
Ultrasonic Anemometer	Pressure	Vacuum	Velocity	Velocity	Correction
m/sec	inches H2O	inches H2O	ft/min	m/sec	m/sec
1.00	-	-	-	1.0	0.00
3.02	-	-	-	3.0	0.02
5.00	-	-	-	5.0	0.00
7.04	-	-	-	6.9	0.14
9.02	-	-	-	9.0	0.02
11.02	-	-	-	10.9	0.12
13.01	-	-	-	13.0	0.01
15.01	-	-	-	14.9	0.11
17.02	-	-	-	17.0	0.02
20.02	-	-	-	20.0	0.02

Wind Aloft Plotting Board

US DEPARTMENT OF COMMERCE WEATHER BUREAU

WIND DIRECTION	TESTED WIND DIRECTION
0	0
90	90
180	180
270	

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Signature

Calibration & Test Section

Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 143/23

31 March, 2023

Page : 3 of 5

Standard Barometer	Tested Barometer	Correction
Pressure	Pressure	
1014.29	1014	0.29
1014.02	1014	0.02
1011.47	1012	-0.53
1011.25	1011	0.25
1011.11	1011	0.11
1011.38	1012	-0.62
1011.71	1012	-0.29
1013.48	1014	-0.52
1013.81	1014	-0.19
1014.02	1014	0.02
1013.73	1013	0.73
1013.32	1013	0.32
1014.92	1015	-0.06
1014.75	1015	-0.25
1014.38	1014	0.38
1014.21	1014	0.21
1013.57	1013	0.57
1013.01	1013	0.01
1011.26	1011	0.26
1011.59	1012	-0.41

Average

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Signature

Calibration & Test Section

Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 143/23

31 March, 2023

Page : 4 of 5

Standard Barometer	Tested Barometer	Correction
Pressure	Pressure	
760.78	761	-0.22
760.58	761	-0.42
758.66	758	-0.34
758.50	758	0.50
758.39	758	0.39
758.60	759	-0.40
758.84	759	-0.16
760.17	760	0.17
760.42	760	0.42
760.58	761	-0.42
760.36	760	0.36
760.05	760	0.05
761.25	761	0.25
761.12	761	0.12
760.85	761	-0.15
760.72	761	-0.28
760.24	760	0.24
759.82	760	-0.18
758.51	758	-0.49
758.75	759	-0.25

Average

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Signature

Calibration & Test Section

Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804,0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 143/23

31 March, 2023

Page : 5 of 5

Standard Temp. °C	Temperature Sensor Reading	
	Reading °C	Correction °C
45.24	45.4	-0.16
32.16	32.3	-0.14
16.48	16.5	-0.02

Calibrated by: *Watchapol*

Mr. Watchapol Subwat
Mechanical Engineer



เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804,0-2399-0469

Calibration Certificate

Issued by : Calibration & Test Section : Meteorological Instruments Bureau

Date of Issue : 10 April, 2023

Certification No. 176/23

Page : 1 of 5

Object : WIRELESS ANEMOMETER

Manufacturer : SCARLET

Type : WIRELESS RECEIVER : WL-21
WIND SENSOR : WL-21

Mfg Code : WIRELESS RECEIVER : 2301DR0024
WIND SENSOR : 2301DT0024

Customer : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
81 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Prakanong, Bangkok 10260.

Calibration Condition : Temperature 25.1 °C Barometric Pressure 1007.5 hPa

NATIONAL STANDARD WIND TUNNEL : Thermal Anemometer 642 S/N 91563

: HOOK GAGE NO 1425 : Wind Aloft Plotting Board

N.I.S.T. Test Reference Number 731/241460

: Ultrasonic Anemometer Model DA-650-3TV (sensor TR-604H)
Serial Number 110730029 (sensor 120629588)

JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION

STANDARD THERMOMETER : Theodor Friedrich : Dry No.8390/94 Wet No. 8388/94

: Iseio, Iseio 645 Serial No. 02848057 : Thermoschneider No.918802

STANDARD BAROMETER : Digital Barometer Vaisala Type PTB330 No.14220015

: Digital Barometer Vaisala Type PTB330 No.14220015

Calibrated by: *Watchapol*

Mr. Watchapol Subwat
Mechanical Engineer

Signed: *Watchapol*

Mr. Watchapol Subwat

(Authorized Signatory)

For the Chief

Calibration & Test Section

Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804,0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 176/23

10 April, 2023

Page : 2 of 5

Standard Ultrasonic Anemometer m/sec	HOOK GAGE NO. 1425			TESTED ANEMOMETER	
	Pressure hPa/100	Vacuum hPa/100	Velocity m/sec	Velocity m/sec	Correction m/sec
1.00	-	-	-	1.0	0.00
3.02	-	-	-	3.0	0.02
5.00	-	-	-	5.0	0.00
7.04	-	-	-	6.9	0.14
9.02	-	-	-	9.0	0.02
11.02	-	-	-	11.0	0.02
13.01	-	-	-	13.0	0.01
15.01	-	-	-	15.0	0.01
17.02	-	-	-	17.0	0.02
20.02	-	-	-	20.0	0.02

Wind Aloft Plotting Board.

U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE WEATHER BUREAU

WIND DIRECTION	TESTED WIND DIRECTION
0	0
90	90
180	180
270	270

Calibrated by: *Watchapol*

Mr. Watchapol Subwat
Mechanical Engineer



เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804,0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 176/23

10 April, 2023

Page : 3 of 5

Standard Barometer Pressure	Tested Barometer Pressure	Correction
1013.17	1013	0.17
1013.43	1013	0.43
1014.15	1014	0.15
1014.22	1014	0.22
1009.63	1009	0.63
1009.71	1009	0.71
1009.95	1010	-0.05
1010.31	1010	0.31
1010.79	1011	-0.20
1010.80	1011	-0.20
1011.47	1011	0.47
1011.21	1011	0.21
1011.33	1011	0.33
1011.59	1012	-0.41
1011.88	1012	-0.11
1012.40	1013	-0.60
1008.64	1009	-0.36
1008.80	1009	-0.20
1009.25	1010	-0.75
1009.45	1010	-0.55

Average

0.04

Calibrated by: *Watchapol*

Mr. Watchapol Subwat
Mechanical Engineer

Calibration & Test Section
Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-9469

The Result of Calibration

Certification No. 176/23

10 April, 2023

Page : 4 of 5

Standard Barometer	Tested Barometer	Correction
Pressure	Pressure	
759.94	760	-0.06
760.13	760	0.13
760.67	761	-0.33
760.73	761	-0.27
757.28	757	0.28
767.34	767	0.34
757.52	757	0.52
757.79	758	-0.21
768.10	768	0.10
758.18	758	0.18
758.66	759	-0.34
758.47	759	0.47
758.58	759	-0.44
758.75	759	-0.25
758.98	759	-0.02
759.36	759	0.36
759.54	757	-0.46
756.66	757	-0.34
757.00	757	0.00
757.15	757	0.15

Average 0.01

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Calibration & Test Section
Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-9469

The Result of Calibration

Certification No. 176/23

10 April, 2023

Page : 5 of 5

Standard Temp. °C	Temperature Sensor Reading	
	Reading °C	Correction °C
45.15	45.3	-0.15
31.06	31.1	-0.05
15.32	15.4	-0.08

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Calibration & Test Section
Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-9469

Calibration Certificate

Issued by : Calibration & Test Section : Meteorological Instruments Bureau

Date of Issue : 11 April, 2023

Certification No. 162/23

Page : 1 of 5

Object : WIRELESS ANEMOMETER

Manufacturer : SCARLET

Type : WIRELESS RECEIVER : WL-21
WIND SENSOR : WL-21

Mfg Code : WIRELESS RECEIVER : 2111DR0058
WIND SENSOR : 2111DT0068

Customer : United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
81 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Prakanong, Bangkok 10260

Calibration Condition : Temperature 25.1 °C Barometric Pressure 1008.7 hPa

NATIONAL STANDARD WIND TUNNEL : Thermal Anemometer 642 S/N 91563

: HOOK GAGE NO 1425

: Wind Aloft Plotting Board

N.I.S.T. Test Reference Number 731/241460

: Standard Velocity at 20 - 30 m/sec

: Ultrasonic Anemometer Model DA-650-3TV

(sensor TR-90AH)

Serial Number 110730029 (sensor 120629586)

JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION

: Standard Velocity at 0 - 20 m/sec

STANDARD THERMOMETER

: Theodor Friedrich : Dry No.8390/94 Wet No. 8389/94

: testo, testo 645 Serial No. 02648057

: Thermoschneider No.918602

STANDARD BAROMETER

: Digital Barometer Vaisala Type PTB220 No. 7220015

: Digital Barometer Vaisala Type PTB330 No. 14380001

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat

Mechanical Engineer

Signs :

Mr. Piroed Promsat

Authorized Signatory

for the Chief

Substandard Instrument

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-9469

The Result of Calibration

Certification No. 162/23

11 April, 2023

Page : 2 of 5

Standard	HOOK GAGE NO. 1425		TESTED ANEMOMETER	
	Pressure	Vacuum	Velocity	Correction
Ultrasonic Anemometer				
m/sec	inches H2O	inches H2O	m/sec	m/sec
1.00	-	-	1.0	0.00
3.02	-	-	3.0	0.02
5.00	-	-	5.0	0.00
7.04	-	-	6.9	0.14
9.00	-	-	9.0	0.02
11.02	-	-	11.0	0.02
13.01	-	-	13.0	0.01
15.01	-	-	14.9	0.11
17.02	-	-	17.0	0.02
20.02	-	-	20.0	0.02

Wind Aloft Plotting Board	
US DEPARTMENT OF COMMERCE WEATHER BUREAU	
WIND DIRECTION	TESTED WIND DIRECTION
0	0
90	90
180	180
270	

Calibrated by :

Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Calibration & Test Section
Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 162/23

13 April, 2023

Page : 3 of 5

Standard Barometer Pressure (mbar)	Tested Barometer Pressure (mbar)	Correction (mbar)
1010.39	1010	0.39
1011.13	1011	0.13
1011.31	1011	0.31
1011.57	1011	0.57
1008.42	1009	-0.58
1009.86	1009	-0.14
1008.99	1009	-0.01
1009.36	1009	0.36
1009.94	1010	0.06
1010.36	1010	0.36
1009.53	1010	-0.47
1009.85	1010	-0.15
1010.06	1010	0.06
1010.23	1010	0.23
1009.06	1009	0.06
1009.21	1009	0.21
1009.71	1010	-0.29
1010.32	1010	0.32
1011.21	1011	0.21
1011.50	1011	0.50

Average 0.14

Calibrated by :
Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Calibration & Test Section
Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 162/23

11 April, 2023

Page : 4 of 5

Standard Barometer Pressure (mmHg)	Tested Barometer Pressure (mmHg)	Correction (mmHg)
757.85	758	-0.15
758.41	758	0.41
758.54	758	0.54
758.74	758	-0.26
756.36	756	0.36
756.71	756	0.71
756.90	757	-0.00
757.08	757	0.08
757.42	757	0.42
757.83	758	-0.17
757.21	757	0.21
757.45	758	-0.55
757.61	758	-0.39
757.73	758	-0.27
756.86	757	-0.14
756.97	757	-0.03
757.34	757	0.34
757.90	758	-0.20
758.47	759	-0.53
758.69	759	-0.31

Average 0.00

Calibrated by :
Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Calibration & Test Section
Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม



THAI METEOROLOGICAL DEPARTMENT

4353 Sukhumvit, Bangna, Bangkok 10260 Tel. 081-454-2804, 0-2399-0469

The Result of Calibration

Certification No. 162/23

11 April, 2023

Page : 5 of 5

Standard Temp. °C	Temperature Sensor Reading	
	Reading °C	Correction °C
45.12	45.1	0.02
31.24	31.0	-0.06
15.82	15.9	-0.08

Calibrated by :
Mr. Watcharapol Subwat
Mechanical Engineer

Calibration & Test Section
Meteorological Instruments Bureau

เอกสารไม่ควบคุม

INNOVATIVE INSTRUMENT CALIBRATION LAB
INNOVATIVE INSTRUMENT CO., LTD. HEAD OFFICE
7 TH FLOOR 11, SOI SUTHAJAKORN 11 (TAMBOON RANG KAEU)
AMPHOE BANG PHU, SAMUT PRAKAN PROVINCE 10140 THAILAND
TEL : 0809-2116-0609-1 FAX: 0809-2116-7180



Certificate of Calibration

Customer : UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT
Name : CO., LTD.
Address : 81 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road, Bangchak,
Prakanong, Bangkok 10260

Certificate No : 23-ACT-069
Request No : Req-2023-0982

Unit Under Calibration Details
Measurement Item : Acoustic Calibrator
Manufacturer : LARSON DAVIS
Model : CAL200
Serial Number : 21091
ID : UAE.EFM.047/2566

Class : 1
Range : 94 , 114 dB / 1000 Hz
Instrument Status : Used

Calibration Environment and Details
Temperature : (23 ±2 °C)
Humidity : (50 ± 20 %RH)
Barometric Pressure : (1013 ±10.0 MPa)
Received Date : 9 May 2023
Calibration Date : 12 May 2023
Location of Calibration : LAB 1 Acoustic
Calibration Procedure : In-house method CP-ACT-02 based on IEC 60942:2017 Electroacoustics - Sound calibrators

Reference Standard	Model	Serial Number	Traceable	Due Calibration
Sound Calibrator	SV 35A	58079	EEI	31 May 2023
THD Multimeter	2015	1047765	NIMT	31 January 2024

Traceability : This certificate provides traceability of measurement to recognized national standard, and to the realization of the international System of Units (SI).

Note
The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor k=2, providing a level of confidence approximately 95 %.

Calibrated By :
Mr. Noppadon Luangart
Service Calibration Engineer

Approved By :
Mr. Pacit Mathavorn
Calibration Engineer Supervisor
Issue Date : 12 May 2023

This result related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Issuing Laboratory.
เอกสารไม่ควบคุม

Certificate No : 23-ACT-069
Request No : Req-2023-0982

Sound pressure level

Calibration Results : Without Adjustment

Calibration Range (dB)	Without Adjustment (dB)		Adjustment (dB)		Uncertainty (± dB)	Acceptance limit Class 1 (± dB)
	Measured	Error	Measured	Error		
94 dB / 1000 Hz	93.89	-0.11	-	-	0.13	0.25
114 dB / 1000 Hz	113.92	-0.08	-	-	0.13	0.25

Frequency of Sound pressure level

Calibration Range (Hz)	Without Adjustment		Adjustment		Uncertainty (± %)	Acceptance limit Class 1 (± %)
	Measured (Hz)	Error (%)	Measured (Hz)	Error (%)		
94 dB / 1000 Hz	999.86	0.01	-	-	0.01	0.70
114 dB / 1000 Hz	999.83	0.02	-	-	0.01	0.70

Total Harmonic Distortion plus Noise of Sound pressure level (THD+N %)

Calibration Range (Hz)	Without Adjustment		Adjustment		Uncertainty (± %)	Acceptance limit Class 1 (± %)
	Measured (%)		Measured (%)			
94 dB / 1000 Hz	0.02		-	-	0.40	2.5
114 dB / 1000 Hz	0.24		-	-	0.40	2.5

Note :

- Acceptance limit was IEC60642:2017 Class 1
- The calibration results exclude the calibration pressure correction
- The calibration results exclude the microphone volume correction

End of Calibration

The results relate only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the issuing organization.
เอกสารไม่ควบคุม

Calibration Certificate

Certificate Number 2023003666

Customer:

United Analyst and Engineering Consultant Co Ltd
No. 81 Soi Udonnuk 41, Sukhumvit Road,
Bangkok, Thra Khasang,
Bangkok, 10260, Thailand

Model Number
Serial Number

Test Results
Pass

Initial Condition
As Manufactured

Description
SoundTrack LxT Class 1
Class 1 Sound Level Meter
Firmware Revision: 2.404

Procedure Number
Technician

Calibration Date
23 Mar 2023

Calibration Due

Temperature
Humidity
Static Pressure

LxT1
0007308

0007308

As Manufactured

0001.8384
Jacob Cannoni
23 Mar 2023
23.54 °C ± 0.26 °C
50.5 %RH ± 2.0 %RH
85.96 kPa ± 0.13 kPa

Evaluation Method

Tested with:

Data reported in dB re 20 µPa.

Larson Davis CAL200, S/N 9079
Larson Davis CAL201, S/N 0108
PCB 377B02, S/N 345238
Larson Davis PFM LxT1, S/N 077643

Compliance Standards

Compliant to Manufacturer Specifications and the following standards when combined with Calibration Certificate from procedure D0001.8378:

IEC 60651:2001 Type 1
IEC 60804:2000 Type 1
IEC 61262:2002
IEC 61260:2001 Class 1
IEC 617-2:2013 Class 1
ANSI S1.4-2014 Class 1
ANSI S1.4 (R2006) Type 1
ANSI S1.11 (R2009) Class 1
ANSI S1.26 (R2007)
ANSI S1.43 (R2007) Type 1

Issuing lab certifies that the instrument described above meets or exceeds all specifications as stated in the referenced procedure (unless otherwise noted). It has been calibrated using measurement standards traceable to the International System of Units (SI) through the National Institute of Standards and Technology (NIST), or other national measurement institutes, and meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017.

Test points marked with a 2 in the uncertainties column do not fall within this laboratory's scope of accreditation.

The quality system is registered to ISO 9001:2015.

This calibration is a direct comparison of the unit under test to the listed reference standards and did not involve any sampling plans to complete. No allowance has been made for the instability of the test device due to use, time, etc. Such allowances would be made by the customer as needed.

The uncertainties were computed in accordance with the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM). A coverage factor of approximately 2 sigma (k=2) has been applied to the standard uncertainty to express the expanded uncertainty at approximately 95% confidence level.

This report may not be reproduced, except in full, unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the organization issuing this report.

Correction data from Larson Davis LxT Manual for SoundTrack LxT & SoundExpert LxT, I770.01 Rev O Supporting Firmware Version 4.0.5, 2010-05-10

For 1/2" microphones, the Larson Davis ADP024 1/4" to 1/2" adaptor is used with the calibrators and the Larson Davis ADP043 1/4" to

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001

2023-3-23T16:19:01



Page 1 of 3

LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

D0001.8406 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003666

1/2" adaptor is used with the preamplifier.

Calibration Check Frequency: 1000 Hz; Reference Sound Pressure Level: 114 dB re 20 µPa

Periodic tests were performed in accordance with procedures from IEC 61672-3:2013 / ANSIASA S1.4-2014 Part 3.

Pattern approval for IEC 61672-1:2013 / ANSIASA S1.4-2014 Part 1 successfully completed by Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) on 2007-10-09 reference number PTB-1.79-0334218.

The sound level meter submitted for testing successfully completed the periodic tests of IEC 61672-3:2013 / ANSIASA S1.4-2014 Part 3, for the environmental conditions under which this tests were performed. As evidence was publicly available, from an independent testing organization responsible for approving the results of pattern-evaluation tests performed in accordance with IEC 61672-2:2013 / ANSIASA S1.4-2014 Part 2, to demonstrate that the model of sound level meter fully conformed to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSIASA S1.4-2014 Part 1, the sound level meter submitted for testing conforms to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSIASA S1.4-2014 Part 1.

Standards Used			
Description	Cal Date	Cal Due	Cal Standard
Larson Davis CAL291 Residual Intensity Calibrator	2022-09-09	2025-09-09	901250
Hart Scientific 2426-11 Temperature Probe	2021-08-25	2025-05-35	006798
Larson Davis CAL200 Acoustic Calibrator	2022-07-21	2025-07-21	007657
Larson Davis Model 831	2023-02-22	2024-02-22	007182
PCB 377A13 1/2 inch Pre-polarized Pressure Microphone	2023-03-06	2024-03-06	007185
SR5 DS360 Ultra Low Distortion Generator	2023-03-29	2025-03-29	007635
Larson Davis 1/2" Preamplifier for Model 831 Type 1	2022-09-28	2025-09-28	PCB0004783

Acoustic Calibration

Measured according to IEC 61672-3:2013 10 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 10

Measurement	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
1000 Hz	114.01	113.80	114.20	0.14	Pass

Loaded Circuit Sensitivity

Measurement	Test Result [dB re 1 V / Pa]	Lower Limit [dB re 1 V / Pa]	Upper Limit [dB re 1 V / Pa]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
1000 Hz	-49.76	-52.44	-48.33	0.14	Pass

— End of measurement results—

Acoustic Signal Tests, C-weighting

Measured according to IEC 61672-3:2013 12 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 12 using a comparison coupler with Unit Under Test (UUT) and reference SLM using slow time-weighted sound level for compliance to IEC 61672-1:2013 5.5; ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.5

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Expected [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
125	-0.17	-0.20	-1.20	0.80	0.23	Pass
1000	0.16	0.00	-0.70	0.70	0.23	Pass
8000	-3.88	-3.00	-6.50	-1.50	0.32	Pass

— End of measurement results—

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 2 of 3

LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

D0001.8406 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003666

Self-generated Noise

Measured according to IEC 61672-3:2013 11.1 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 11.1

Measurement	Test Result [dB]
A-weighted	40.34

— End of measurement results—

— End of Report—

Signature: Jacob Cannoni

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 3 of 3

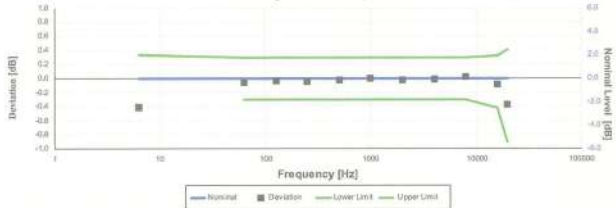
LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

D0001.8406 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003654

Z-weight Filter Response



Electrical signal test of frequency weighting performed according to IEC 61672-3:2013 13 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 13 for compliance to IEC 61672-1:2013 5.5, IEC 60651:2001 6.1 and 9.2.2, IEC 60804:2000 5, ANSI S1.4:1983 (R2006) 5.1 and 8.2.1, ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.5

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Deviation [dB]	Lower limit [dB]	Upper limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
6.31	-0.41	-0.41	-1.11	0.33	0.15	Pass
63.10	-0.06	-0.06	-0.30	0.30	0.15	Pass
126.89	-0.04	-0.04	-0.30	0.30	0.15	Pass
251.19	-0.05	-0.05	-0.30	0.30	0.15	Pass
501.19	-0.03	-0.03	-0.30	0.30	0.15	Pass
1,000.00	0.00	0.00	-0.30	0.30	0.15	Pass
1,995.26	-0.03	-0.03	-0.30	0.30	0.15	Pass
3,981.07	-0.02	-0.02	-0.30	0.30	0.15	Pass
7,943.26	0.02	0.02	-0.30	0.30	0.15	Pass
15,948.93	-0.09	-0.09	-0.43	0.33	0.16	Pass
19,952.62	-0.37	-0.37	-0.91	0.41	0.15	Pass

— End of measurement results—

LARSON DAVIS—A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T16:53:02

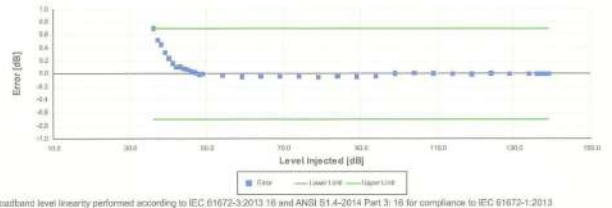
Page 3 of 8

20001.0407 Rev D

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003654

A-weighted Broadband Log Linearity: 8,000.00 Hz



Broadband level linearity performed according to IEC 61672-3:2013 18 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 18 for compliance to IEC 61672-1:2013 5.6, IEC 60804:2000 6.2, IEC 61252:2002 8, ANSI S1.4 (R2006) 6.5, ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.6, ANSI S1.43 (R2007) 6.2

Level [dB]	Error [dB]	Lower limit [dB]	Upper limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
36.00	0.69	-0.70	0.70	0.16	Pass
37.00	0.52	-0.70	0.70	0.16	Pass
38.00	0.45	-0.70	0.70	0.16	Pass
39.00	0.32	-0.70	0.70	0.16	Pass
40.00	0.24	-0.70	0.70	0.16	Pass
41.00	0.16	-0.70	0.70	0.16	Pass
42.00	0.10	-0.70	0.70	0.16	Pass
43.00	0.11	-0.70	0.70	0.17	Pass
44.00	0.07	-0.70	0.70	0.17	Pass
45.00	0.06	-0.70	0.70	0.16	Pass
46.00	0.03	-0.70	0.70	0.16	Pass
47.00	0.02	-0.70	0.70	0.16	Pass
48.00	-0.01	-0.70	0.70	0.16	Pass
49.00	0.00	-0.70	0.70	0.16	Pass
50.00	-0.03	-0.70	0.70	0.16	Pass
51.00	-0.05	-0.70	0.70	0.16	Pass
52.00	-0.04	-0.70	0.70	0.16	Pass
53.00	-0.04	-0.70	0.70	0.16	Pass
54.00	-0.04	-0.70	0.70	0.16	Pass
55.00	-0.05	-0.70	0.70	0.16	Pass
56.00	-0.04	-0.70	0.70	0.16	Pass
57.00	0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
58.00	0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
59.00	0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
60.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
61.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
62.00	0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
63.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
64.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
65.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
66.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
67.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
68.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
69.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass
70.00	0.00	-0.70	0.70	0.15	Pass

— End of measurement results—

LARSON DAVIS—A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T16:53:02

Page 4 of 8

20001.0407 Rev D

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003654

Peak Rise Time

Peak rise time performed according to IEC 60651:2001 8.4.4 and ANSI S1.4:1983 (R2006) 8.4.4

Table 1: Test results for the 137.85 dB and 134.12 dB test cases							
Amplitude [dB]	Duration [μs]		Test Result [dB]	Lower limit [dB]	Upper limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
137.85	40	Negative Pulse	135.16	133.88	135.68	0.15	Pass
		Positive Pulse	135.16	133.67	135.67	0.15	Pass
	30	Negative Pulse	133.97	133.68	135.68	0.15	Pass
		Positive Pulse	134.12	133.67	135.67	0.15	Pass
-- End of measurement results --							

— End of measurement results—

Positive Pulse Crest Factor

200 μs pulse tests at 2.0, 12.0, 22.0, 32.0 dB below Overload Limit

Crest Factor measured according to IEC 60651:2001 9.4.2 and ANSI S1.4:1983 (R2006) 8.4.2

Amplitude [dB]	Crest Factor	Test Result [dB]	Limits [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
136.85	3	OVL	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	OVL	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15 ±	Pass
128.85	3	-0.13	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	-0.14	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15 ±	Pass
116.85	3	-0.14	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	-0.12	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	-0.20	± 1.50	0.15 ±	Pass
106.85	3	-0.15	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	-0.13	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	0.00	± 1.50	0.15 ±	Pass

— End of measurement results—

Negative Pulse Crest Factor

200 μs pulse tests at 2.0, 12.0, 22.0, 32.0 dB below Overload Limit

Crest Factor measured according to IEC 60651:2001 9.4.2 and ANSI S1.4:1983 (R2006) 8.4.2

Amplitude [dB]	Crest Factor	Test Result [dB]	Limits [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
136.85	3	OVL	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	OVL	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15 ±	Pass
126.85	3	-0.13	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	-0.13	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15 ±	Pass
116.85	3	-0.14	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	-0.13	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	-0.26	± 1.50	0.15 ±	Pass
106.85	3	-0.15	± 0.50	0.15 ±	Pass
	5	-0.14	± 1.00	0.15 ±	Pass
	10	-0.26	± 1.50	0.15 ±	Pass

— End of measurement results—

LARSON DAVIS—A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T16:53:02

Page 5 of 8

20001.0407 Rev D

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003654

Gain

Gain measured according to IEC 61672-3:2013 17.3 and 17.4 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 17.3 and 17.4

Measurement	Test Result [dB]	Lower limit [dB]	Upper limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
0 dB Gain	93.95	93.90	94.10	0.15	Pass
0 dB Gain, Linearity	41.12	40.30	41.70	0.16	Pass
CBA Low Range	94.00	93.90	94.10	0.15	Pass
CBA Normal Range	94.00	93.20	94.80	0.15	Pass

— End of measurement results—

Broadband Noise Floor

Self-generated noise measured according to IEC 61672-3:2013 11.2 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 11.2

Measurement	Test Result [dB]	Upper limit [dB]	Result
A-weight Noise Floor	26.95	36.00	Pass
C-weight Noise Floor	26.75	35.00	Pass
Z-weight Noise Floor	32.72	39.00	Pass

— End of measurement results—

Total Harmonic Distortion

Measured using 1/3-Octave filters

Measurement	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
10 Hz Signal	135.72	135.05	136.65	0.15	Pass
THD	-66.58	-68.00	-65.00	0.01 ±	Pass
THD+N	-62.79	-68.00	-58.00	0.01 ±	Pass

— End of measurement results—

LARSON DAVIS—A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T16:53:02

Page 6 of 8

20001.0407 Rev D

เอกสารไม่ควบคุม



The SLM is set to low range.

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Upper limit [dB]	Result
6.30	20.17	24.60	Pass
8.00	18.77	24.00	Pass
10.00	18.00	23.50	Pass
12.50	17.76	23.00	Pass
16.00	15.73	22.50	Pass
20.00	15.18	22.40	Pass
25.00	14.40	22.30	Pass
31.50	13.51	21.50	Pass
40.00	12.61	20.20	Pass
50.00	11.82	18.80	Pass
63.00	10.73	17.60	Pass
80.00	9.86	16.60	Pass
100.00	9.25	15.90	Pass
125.00	8.88	15.70	Pass
160.00	8.17	15.50	Pass
200.00	8.12	15.20	Pass
250.00	7.81	15.20	Pass
315.00	7.95	15.20	Pass
400.00	8.52	15.70	Pass
500.00	8.52	16.00	Pass
630.00	8.98	16.60	Pass
800.00	9.59	17.30	Pass
1,000.00	10.35	18.10	Pass
1,250.00	11.10	18.90	Pass
1,600.00	11.95	19.80	Pass
2,000.00	12.80	20.80	Pass
2,500.00	13.67	21.70	Pass
3,150.00	14.58	22.60	Pass
4,000.00	15.52	23.50	Pass
5,000.00	16.48	24.50	Pass
6,300.00	17.43	25.50	Pass
8,000.00	18.47	26.50	Pass
10,000.00	19.41	27.40	Pass
12,500.00	20.40	28.50	Pass
16,000.00	21.37	29.50	Pass
20,000.00	22.38	30.40	Pass

— End of measurement results —

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

3623-3-23709-64-66

Page 7 of 8

D0001.8407 Rev 01

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003654

— End of Report —

Signature: *Jacob Cannon*

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

3623-3-23716-83-02

Page 8 of 8

D0001.8407 Rev 01

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration Certificate

Certificate Number 2023003671

Customer:

United Analyst and Engineering Consultant Co Ltd
No. 81 Set Udonnethi 41, Sakhaewit Road,
Bangkok, Phra Khaoeng,
Bangkok, 10260, Thailand

Model Number: LxT1
Serial Number: 0007309
Test Results: Pass

Initial Condition: As Manufactured

Description: SoundTrack LxT Class 1
Class 1 Sound Level Meter
Firmware Revision: 2.404

Procedure Number: D0001.8384
Technician: Jacob Cannon
Calibration Date: 24 Mar 2023
Calibration Due:
Temperature: 23.54 °C ± 0.25 °C
Humidity: 50.8 %RH ± 2.0 %RH
Static Pressure: 85.88 kPa ± 0.13 kPa

Data reported in dB re 20 µPa.

Evaluation Method: Tested with:
Larson Davis PRMLxT1, S/N 077544
Larson Davis CAL201, S/N 01108
PCB 377B02, S/N 345230
Larson Davis CAL200, S/N 9079

Compliance Standards: Compliant to Manufacturer Specifications and the following standards when combined with Calibration Certificate from procedure D0001.8378:

IEC 60651:2001 Type 1
IEC 60804:2000 Type 1
IEC 61252:2002
IEC 61260:2001 Class 1
IEC 61672:2013 Class 1

ANSI S1.4-2014 Class 1
ANSI S1.4 (R2006) Type 1
ANSI S1.11 (R2009) Class 1
ANSI S1.25 (R2007)
ANSI S1.43 (R2011) Type 1

Issuing lab certifies that the instrument described above meets or exceeds all specifications as stated in the referenced procedure (unless otherwise noted). It has been calibrated using measurement standards traceable to the International System of Units (SI) through the National Institute of Standards and Technology (NIST), or other national measurement institutes, and meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017. Test points marked with a ‡ in the uncertainties column do not fall within this laboratory's scope of accreditation.

The quality system is registered to ISO 9001:2015.

This calibration is a direct comparison of the unit under test to the listed reference standards and did not involve any sampling plans to complete. No allowance has been made for the instability of the test device due to use, time, etc. Such allowances would be made by the customer as needed.

The uncertainties were computed in accordance with the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM). A coverage factor of approximately 2 sigma (k=2) has been applied to the standard uncertainty to express the expanded uncertainty at approximately 95% confidence level.

This report may not be reproduced, except in full, unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the organization issuing this report.

Correction data from Larson Davis LxT Manual for SoundTrack LxT & SoundExpert LxT, I770.01 Rev 0 Supporting Firmware Version 4.0.5, 2019-05-10

For 1/4" microphones, the Larson Davis ADP024 1/4" to 1/2" adaptor is used with the calibrators and the Larson Davis ADP0K3 1/4" to

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

3623-3-24709-64-66

Page 1 of 3

D0001.8408 Rev 01

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003671

1/2" adaptor is used with the preamplifier.

Calibration Check: Frequency: 1000 Hz; Reference Sound Pressure Level: 114 dB re 20 µPa

Periodic tests were performed in accordance with procedures from IEC 61672-3:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 3.

Pattern approval for IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1 successfully completed by Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) on 2007-10-09 reference number PTB-1.72-4034216.

The sound level meter submitted for testing successfully completed the periodic tests of IEC 61672-3:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 3, for the environmental conditions under which the tests were performed. As evidence was publicly available, from an independent testing organization responsible for approving the results of pattern-evaluation tests performed in accordance with IEC 61672-2:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 2, to demonstrate that the model of sound level meter fully conformed to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1, the sound level meter submitted for testing conforms to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1.

Description	Cal Date	Cal Due	Cal Standard
Larson Davis CAL291 Residual Intensity Calibrator	2022-09-09	2023-09-09	001230
Hart Scientific 2636-11 Temperature Probe	2021-08-25	2023-05-25	006788
Larson Davis CAL200 Acoustic Calibrator	2022-07-21	2023-07-21	007027
Larson Davis Model 831	2023-02-22	2024-02-22	007102
PCB 377A13 1/2 inch Prepolarized Pressure Microphone	2023-03-06	2024-03-06	007193
SRS DS860 Ultra Low Distortion Generator	2022-03-29	2023-03-29	007635
Larson Davis 1/2" Preamplifier for Model 831 Type 1	2023-09-28	2023-09-28	PCB0004783

Acoustic Calibration

Measured according to IEC 61672-3:2013 10 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 10

Measurement	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
1000 Hz	114.00	113.80	114.20	0.14	Pass

Loaded Circuit Sensitivity

Measurement	Test Result [dB re 1 V / Pa]	Lower Limit [dB re 1 V / Pa]	Upper Limit [dB re 1 V / Pa]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
1000 Hz	-49.00	-52.44	-48.33	0.14	Pass

— End of measurement results —

Acoustic Signal Tests, C-weighting

Measured according to IEC 61672-3:2013 12 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 12 using a comparison coupler with Unit Under Test (UUT) and reference SLM using slow time-weighted sound level for compliance to IEC 61672-1:2013 5.5, ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.5

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Expected [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
125	-0.06	-0.20	-1.20	0.80	0.23	Pass
1000	0.12	0.00	-0.70	0.70	0.23	Pass
8000	-5.12	-3.00	-5.50	-1.50	0.32	Pass

— End of measurement results —

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

3623-3-24709-64-66

Page 2 of 3

D0001.8408 Rev 01

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003671

Self-generated Noise

Measured according to IEC 61672-3:2013 11.1 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 11.1

Measurement Test Result [dB]
A-weighted 40.25

-- End of measurement results--

-- End of Report--

Signature: Jacob Cannon

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 3 of 3

LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

20001.0407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration Certificate

Certificate Number 2023003643

Customer:

United Analyst and Engineering Consultant Co Ltd
No. 81 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road,
Bangkok, Phra Khanong,
Bangkok, 10260, Thailand

Model Number LxT1

Serial Number 0007309

Test Results Pass

Initial Condition As Manufactured

Description SoundTrack LxT Class 1
Class 1 Sound Level Meter
Firmware Revision: 2.404

Procedure Number D0001.8378

Technician Jacob Cannon

Calibration Date 23 Mar 2023

Calibration Due

Temperature 23.88 °C ± 0.25 °C

Humidity 50.2 %RH ± 2.0 %RH

Static Pressure 86.13 kPa ± 0.13 kPa

Evaluation Method Tested electrically using Larson Davis PRMLxT1 S/N 077644 and a 12.0 pF capacitor to simulate microphone capacitance. Data reported in dB re 20 µPa assuming a microphone sensitivity of 50.0 mV/Pa.

Compliance Standards Compliant to Manufacturer Specifications and the following standards when combined with Calibration Certificate from procedure D0001.8384:

IEC 60661:2001 Type 1	ANSI S1.4-2014 Class 1
IEC 60804:2000 Type 1	ANSI S1.4 (R2006) Type 1
IEC 61252:2002	ANSI S1.25 (R2007)
IEC 61672:2013 Class 1	ANSI S1.43 (R2007) Type 1
IEC 61260:2001 Class 1	ANSI S1.11 (R2009) Class 1

Issuing lab certifies that the instrument described above meets or exceeds all specifications as stated in the referenced procedure (unless otherwise noted). It has been calibrated using measurement standards traceable to the International System of Units (SI) through the National Institute of Standards and Technology (NIST), or other national measurement institutes, and meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017. Test points marked with a † in the uncertainties column do not fall within this laboratory's scope of accreditation.

The quality system is registered to ISO 9001:2015.

This calibration is a direct comparison of the unit under test to the listed reference standards and did not involve any sampling plans to complete. No allowance has been made for the instability of the test device due to use, time, etc. Such allowances would be made by the customer as needed.

The uncertainties were computed in accordance with the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM). A coverage factor of approximately 2 sigma (k=2) has been applied to the standard uncertainty to express the expanded uncertainty at approximately 95% confidence level.

This report may not be reproduced, except in full, unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the organization issuing this report.

Correction data from Larson Davis LxT Manual for SoundTrack LxT & SoundExpert LxT, I770.01 Rev O Supporting Firmware Version 4.0.S, 2010-09-10.

Calibration Check Frequency: 1000 Hz; Reference Sound Pressure Level: 114 dB re 20 µPa

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 1 of 8

LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

20001.0407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

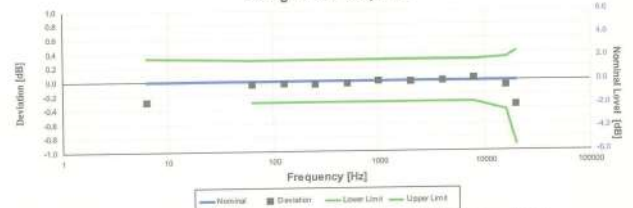
Certificate Number 2023003643

Standards Used

Description	Cal Date	Cal Due	Cal Standard
Hart Scientific 2626-II Temperature Probe	2021-08-25	2023-05-25	066798
SRS DS360 Ultra Low Distortion Generator	2022-03-30	2023-03-30	007174

Certificate Number 2023003643

Z-weight Filter Response



Electrical signal test of frequency weighting performed according to IEC 61672-3:2013 13 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 13 for compliance to IEC 61672-3:2013 5.5, IEC 60661:2001 6.1 and 9.2.2, IEC 60804:2000 5, ANSI S1.4:1985 (R2006) 5.1 and 8.2.1, ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.5

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Deviation [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
6.31	-0.29	-0.29	-1.11	0.33	0.15	Pass
63.10	-0.05	-0.05	-0.30	0.30	0.15	Pass
125.89	-0.04	-0.04	-0.30	0.30	0.15	Pass
251.19	-0.05	-0.05	-0.30	0.30	0.15	Pass
500.00	-0.03	-0.03	-0.30	0.30	0.15	Pass
1,000.00	0.00	0.00	-0.30	0.30	0.15	Pass
1,995.26	-0.02	-0.01	-0.30	0.30	0.15	Pass
3,981.07	0.00	0.00	-0.30	0.30	0.15	Pass
7,943.26	0.04	0.04	-0.30	0.30	0.15	Pass
15,846.50	-0.07	-0.07	-0.42	0.32	0.15	Pass
19,952.62	-0.36	-0.36	-0.91	0.41	0.15	Pass

-- End of measurement results--

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 2 of 8

LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

20001.0407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001

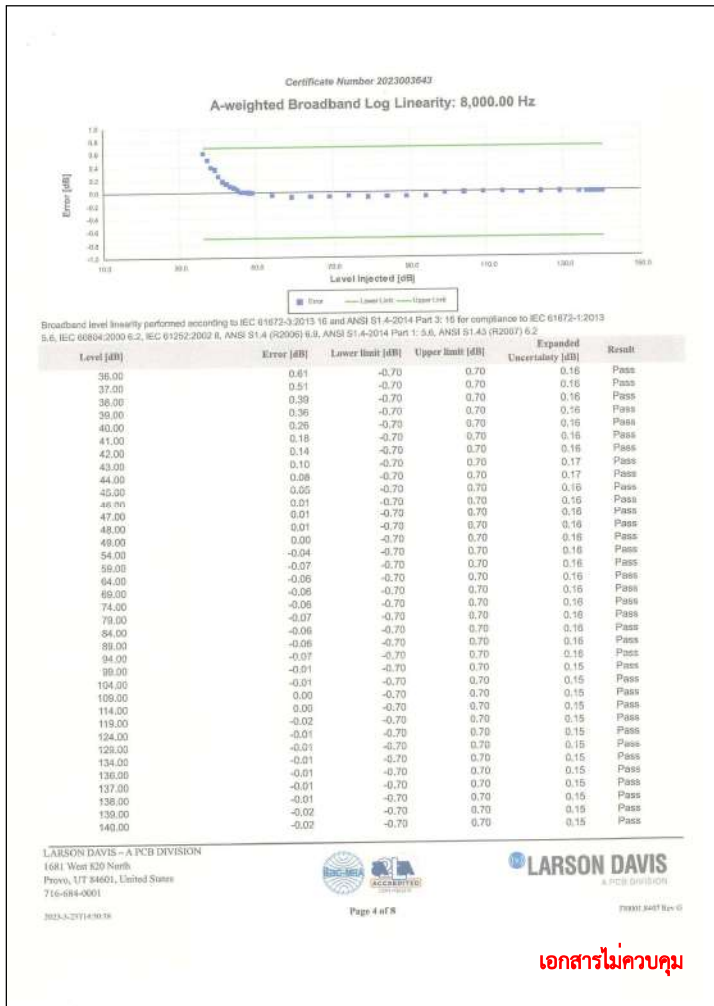


Page 3 of 8

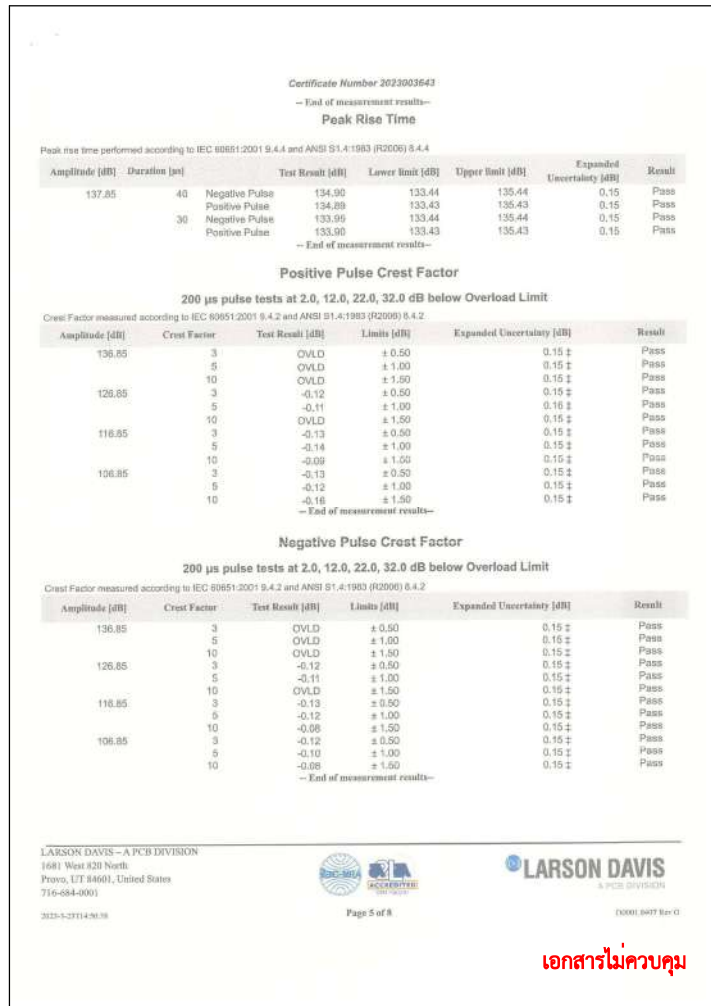
LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

20001.0407 Rev G

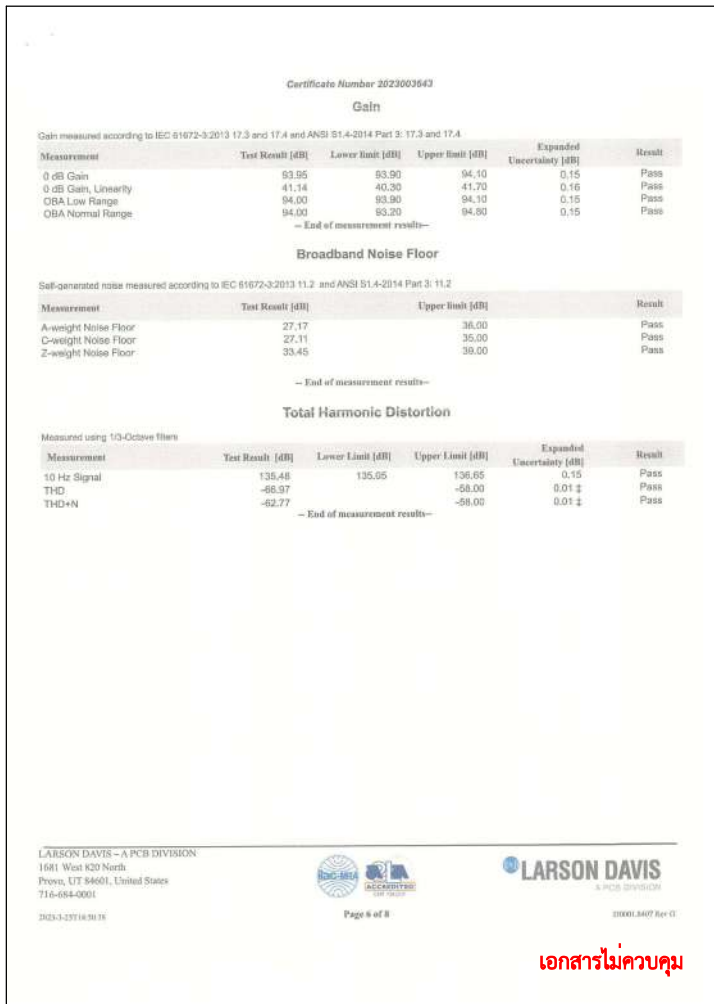
เอกสารไม่ควบคุม



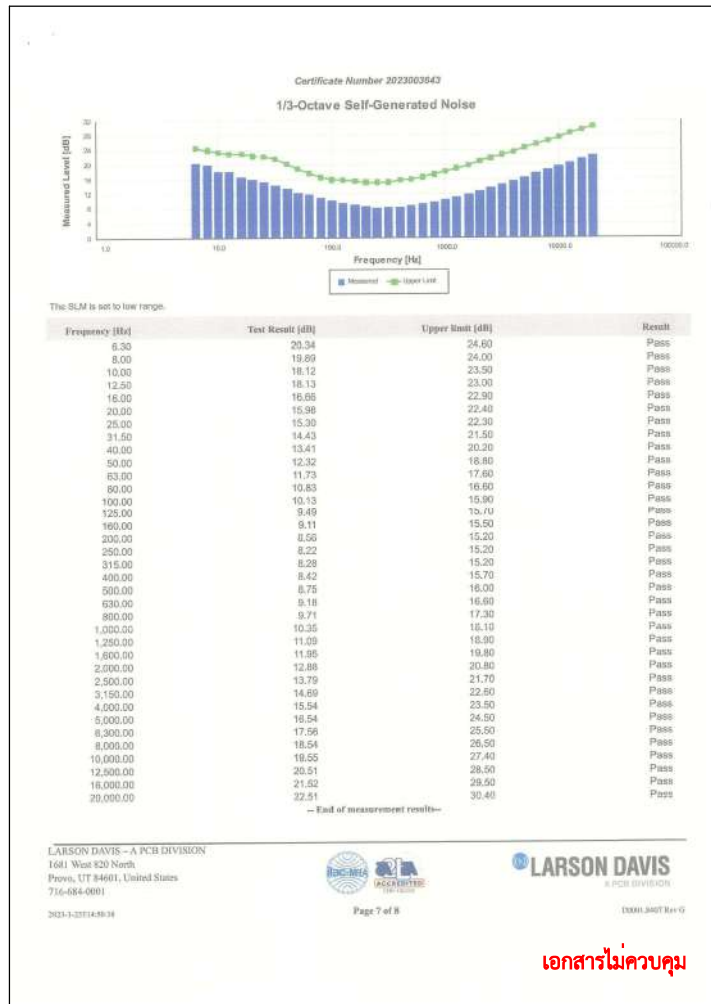
เอกสารไม่ควบคุม



เอกสารไม่ควบคุม



เอกสารไม่ควบคุม



เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003673

Calibration Certificate

Certificate Number 2023003673

Customer:

United Analyst and Engineering Consultant Co Ltd
No. 81 Sai Udomsak 41, Sukhumbit Road,
Bangkok, Phra Khanong,
Bangkok, 10260, Thailand

Model Number LxT1
Serial Number 0507310
Test Results Pass

Initial Condition As Manufactured

Description SoundTrack LxT Class 1
Class 1 Sound Level Meter
Firmware Revision: 2.454

Procedure Number D0001.8384
Technician Jacob Cannon
Calibration Date 24 Mar 2023
Calibration Due
Temperature 23.47 °C ± 0.25 °C
Humidity 50.8 %RH ± 2.0 %RH
Static Pressure 85.69 kPa ± 0.13 kPa

Evaluation Method Tested with: Data reported in dB re 20 µPa.

Larson Davis PPM LxT1, SN 077645
PCB 377B02, SN 345240
Larson Davis CAL200, SN 9079
Larson Davis CAL291, SN 0108

Compliance Standards Compliant to Manufacturer Specifications and the following standards when combined with Calibration Certificate from procedure D0001.8378:

IEC 80651:2001 Type 1
IEC 60804:2000 Type 1
IEC 61252:2002
IEC 61260:2001 Class 1
IEC 61672:2013 Class 1
ANSI S1.4-2014 Class 1
ANSI S1.4 (R2006) Type 1
ANSI S1.11 (R2009) Class 1
ANSI S1.25 (R2007)
ANSI S1.42 (R2007) Type 1

Issuing this certifies that the instrument described above meets or exceeds all specifications as stated in the referenced procedure (unless otherwise noted). It has been calibrated using measurement standards traceable to the International System of Units (SI) through the National Institute of Standards and Technology (NIST), or other national measurement institutes, and meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017.

Test points marked with a ± in the uncertainties column do not fall within this laboratory's scope of accreditation.

The quality system is registered to ISO 9001:2015.

This calibration is a direct comparison of the unit under test to the listed reference standards and did not involve any sampling plans to complete. No allowance has been made for the instability of the test device due to use, time, etc. Such allowances would be made by the customer as needed.

The uncertainties were computed in accordance with the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM). A coverage factor of approximately 2 sigma (k=2) has been applied to the standard uncertainty to express the expanded uncertainty at approximately 95% confidence level.

This report may not be reproduced, except in full, unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the organization issuing this report.

Correction data from Larson Davis LxT Manual for SoundTrack LxT & SoundExpert LxT, 1770.01 Rev O Supporting Firmware Version 4.0.5, 2019-05-10

For 1/4" microphones, the Larson Davis ADP024 1/4" to 1/2" adaptor is used with the calibrators and the Larson Davis ADP043 1/4" to

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 830 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 1 of 3

D0001.8408 Rev O

เอกสารไม่ควบคุม

— End of Report —

Signature: Jacob Cannon

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 830 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 8 of 8

D0001.8407 Rev O

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003673

1/2" adaptor is used with the preamplifier.

Calibration Check Frequency: 1000 Hz, Reference Sound Pressure Level: 114 dB re 20 µPa

Periodic tests were performed in accordance with procedures from IEC 61672-3:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 3.

Pattern approval for IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1 successfully completed by Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) on 2007-10-09 reference number PTB-1.72-4034219.

The sound level meter submitted for testing successfully completed the periodic tests of IEC 61672-3:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 3, for the environmental conditions under which the tests were performed. As evidence was publicly available, from an independent testing organization responsible for approving the results of pattern-evaluation tests performed in accordance with IEC 61672-2:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 2, to demonstrate that the model of sound level meter fully conformed to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1, the sound level meter submitted for testing conforms to the class 1 specifications in IEC 61672-1:2013 / ANSI/ASA S1.4-2014 Part 1.

Standards Used			
Description	Cal Date	Cal Due	Cal Standard
Larson Davis CAL291 Residual Intensity Calibrator	2023-09-09	2023-09-09	001230
Hart Scientific 2626-II Temperature Probe	2021-08-25	2023-08-25	006798
Larson Davis CAL200 Acoustic Calibrator	2023-05-21	2023-05-21	007827
Larson Davis Model 831	2023-02-22	2024-02-22	007182
PCB 377A13 1/2 inch Piezoelectric Pressure Microphone	2023-03-06	2024-03-06	007185
SRS DS360 Ultra Low Distortion Generator	2023-03-29	2023-03-29	007635
Larson Davis 1/2" Preamplifier for Model 831 Type 1	2023-09-38	2023-09-38	PCB00004703

Acoustic Calibration

Measured according to IEC 61672-3:2013 10 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 10

Measurement	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
1000 Hz	114.01	113.80	114.20	0.14	Pass

Loaded Circuit Sensitivity

Measurement	Test Result [dB re 1 V / Pa]	Lower Limit [dB re 1 V / Pa]	Upper Limit [dB re 1 V / Pa]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
1000 Hz	-50.12	-52.44	-48.33	0.14	Pass

— End of measurement results —

Acoustic Signal Tests, C-weighting

Measured according to IEC 61672-3:2013 12 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 12 using a comparison coupler with Unit Under Test (UUT) and reference SLM using slow time-weighted sound level for compliance to IEC 61672-1:2013 5.6; ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.5

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Expected [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
125	-0.19	-0.20	-1.20	0.80	0.23	Pass
1000	0.14	0.00	-0.70	0.70	0.23	Pass
9000	-3.64	-3.00	-5.50	-1.50	0.32	Pass

— End of measurement results —

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 830 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 2 of 3

D0001.8408 Rev O

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003673

Self-generated Noise

Measured according to IEC 61672-3:2013 11.1 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 11.1

Measurement	Test Result [dB]
A-weighted	40.34

— End of measurement results —

Signature: Jacob Cannon

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 830 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



Page 3 of 3

D0001.8408 Rev O

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration Certificate

Certificate Number 2023003658

Customer:

United Analyst and Engineering Consultant Co Ltd
No. 81 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road,
Bangkok, Phra Khanong,
Bangkok, 10260, Thailand

Model Number LxT1

Serial Number 0007310

Test Results Pass

Initial Condition As Manufactured

Description SoundTrack LxT Class 1

Class 1 Sound Level Meter

Firmware Revision: 2.404

Procedure Number D0001.8378

Technician Jacob Cannon

Calibration Date 23 Mar 2023

Calibration Due

23.03 °C ± 0.25 °C

Temperature 49.6 %RH ± 2.0 %RH

Humidity 86.01 kPa ± 0.13 kPa

Static Pressure

Evaluation Method Tested electrically using Larson Davis PTHLxT1 S/N 077645 and a 12.0 pF capacitor to simulate microphone capacitance. Data reported in dB re 20 µPa assuming a microphone sensitivity of 50.0 mV/Pa.

Compliance Standards Compliant to Manufacturer Specifications and the following standards when combined with Calibration Certificate from procedure D0001.8384:

IEC 60651:2001 Type 1

IEC 60804:2000 Type 1

IEC 61252:2002

IEC 61672:2013 Class 1

IEC 61260:2001 Class 1

ANSI S1.4-2014 Class 1

ANSI S1.4 (R2006) Type 1

ANSI S1.25 (R2007)

ANSI S1.43 (R2007) Type 1

ANSI S1.11 (R2006) Class 1

Issuing lab certifies that the instrument described above meets or exceeds all specifications as stated in the referenced procedure (unless otherwise noted). It has been calibrated using measurement standards traceable to: the International System of Units (SI) through the National Institute of Standards and Technology (NIST), or other national measurement institutes, and meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017. Test points marked with a † in the uncertainties column do not fall within this laboratory's scope of accreditation.

The quality system is registered to ISO 9001:2015.

This calibration is a direct comparison of the unit under test to the listed reference standards and did not involve any sampling plans to complete. No allowance has been made for the instability of the test device due to use, time, etc. Such allowances would be made by the customer as needed.

The uncertainties were computed in accordance with the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM). A coverage factor of approximately 2 sigma (k=2) has been applied to the standard uncertainty to express the expanded uncertainty at approximately 95% confidence level.

This report may not be reproduced, except in full, unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the organization issuing this report.

Correction data from Larson Davis LxT Manual for SoundTrack LxT & SoundExpert LxT, 1770.01 Rev O Supporting Firmware Version 4.0.5, 2010 05 10

Calibration Check Frequency: 1000 Hz; Reference Sound Pressure Level: 114 dB re 20 µPa

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-23T17:43:22

Page 1 of 8

D0001.8407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003658

Standards Used			
Description	Cal Date	Cal Due	Cal Standard
Hart Scientific 2026-II Temperature Probe	2021-06-25	2023-05-25	006798
SRS DS360 Ultra Low Distortion Generator	2023-09-02	2023-09-02	007167

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-23T17:43:22

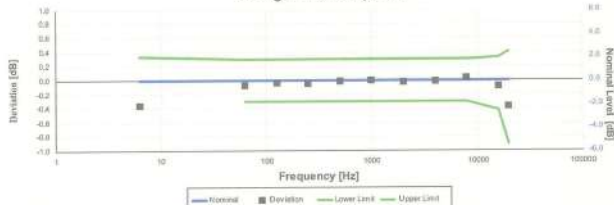
Page 2 of 8

D0001.8407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003658

Z-weight Filter Response



Electrical signal test of frequency weighting performed according to IEC 61672-3:2013 13 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 13 for compliance to IEC 61672-1:2013 5.5, IEC 60804:2000 5, ANSI S1.4-1985 (R2006) 5.1 and 8.2.1, ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.5

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Deviation [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
6.31	-0.36	-0.36	-1.11	0.33	0.15	Pass
63.10	-0.07	-0.07	-0.30	0.30	0.15	Pass
125.89	-0.04	-0.04	-0.30	0.30	0.15	Pass
251.19	-0.05	-0.05	-0.30	0.30	0.15	Pass
501.19	-0.02	-0.01	-0.30	0.30	0.15	Pass
1,000.00	0.00	0.00	-0.30	0.30	0.15	Pass
1,995.26	-0.03	-0.03	-0.30	0.30	0.15	Pass
3,981.07	-0.01	-0.01	-0.30	0.30	0.15	Pass
7,943.28	0.03	0.03	-0.30	0.30	0.15	Pass
15,849.93	-0.09	-0.09	-0.42	0.32	0.15	Pass
19,952.62	-0.38	-0.38	-0.91	0.15	0.15	Pass

— End of measurement results —

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-23T17:43:22

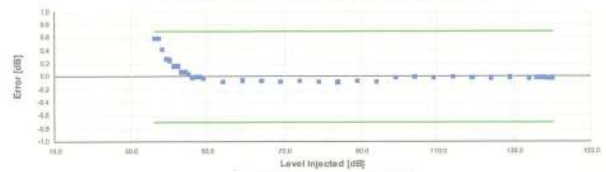
Page 3 of 8

D0001.8407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003658

A-weighted Broadband Log Linearity: 8,000.00 Hz



Broadband level linearity performed according to IEC 61672-3:2013 16 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 16 for compliance to IEC 61672-1:2013 5.8, IEC 60804:2000 6.2, IEC 61252:2002 8, ANSI S1.4 (R2006) 6.8, ANSI S1.4-2014 Part 1: 5.8, ANSI S1.43 (R2007) 6.2

Level [dB]	Error [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
36.00	0.59	-0.70	0.70	0.16	Pass
37.00	-0.06	-0.70	0.70	0.16	Pass
38.00	0.41	-0.70	0.70	0.16	Pass
39.00	0.27	-0.70	0.70	0.16	Pass
40.00	0.25	-0.70	0.70	0.16	Pass
41.00	0.18	-0.70	0.70	0.16	Pass
42.00	0.16	-0.70	0.70	0.16	Pass
43.00	0.07	-0.70	0.70	0.17	Pass
44.00	0.07	-0.70	0.70	0.17	Pass
45.00	0.04	-0.70	0.70	0.16	Pass
46.00	-0.01	-0.70	0.70	0.16	Pass
47.00	0.00	-0.70	0.70	0.16	Pass
48.00	0.00	-0.70	0.70	0.16	Pass
49.00	-0.03	-0.70	0.70	0.16	Pass
50.00	-0.08	-0.70	0.70	0.16	Pass
51.00	-0.06	-0.70	0.70	0.16	Pass
52.00	-0.07	-0.70	0.70	0.16	Pass
53.00	-0.07	-0.70	0.70	0.16	Pass
54.00	-0.08	-0.70	0.70	0.16	Pass
55.00	-0.07	-0.70	0.70	0.16	Pass
56.00	-0.07	-0.70	0.70	0.16	Pass
57.00	-0.07	-0.70	0.70	0.16	Pass
58.00	-0.09	-0.70	0.70	0.16	Pass
59.00	-0.07	-0.70	0.70	0.16	Pass
60.00	-0.08	-0.70	0.70	0.16	Pass
61.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
62.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
63.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass
64.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass
65.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass
66.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass
67.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
68.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
69.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
70.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass
71.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass
72.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass
73.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
74.00	-0.01	-0.70	0.70	0.15	Pass
75.00	-0.03	-0.70	0.70	0.15	Pass
76.00	-0.02	-0.70	0.70	0.15	Pass

LARSON DAVIS – A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-23T17:43:22

Page 4 of 8

D0001.8407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003658

~ End of measurement results ~

Peak Rise Time

Peak rise time performed according to IEC 60651:2001 9.4.4 and ANSI S1.4-1983 (R2008) 8.4.4

Amplitude [dB]	Duration [µs]	Test Result [dB]	Lower limit [dB]	Upper limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
137.85	40	Negative Pulse	135.01	133.55	0.15	Pass
		Positive Pulse	135.00	135.52	0.15	Pass
		Negative Pulse	134.07	133.55	0.15	Pass
130	30	Negative Pulse	133.07	133.52	0.15	Pass
		Positive Pulse	134.07	135.52	0.15	Pass
		Negative Pulse	134.07	133.52	0.15	Pass

Positive Pulse Crest Factor

200 µs pulse tests at 2.0, 12.0, 22.0, 32.0 dB below Overload Limit

Crest Factor measured according to IEC 60651:2001 9.4.2 and ANSI S1.4-1983 (R2008) 8.4.2

Amplitude [dB]	Crest Factor	Test Result [dB]	Limits [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
136.85	3	OVL	± 0.50	0.15	Pass
	5	OVL	± 1.00	0.15	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15	Pass
126.85	3	-0.13	± 0.50	0.15	Pass
	5	-0.14	± 1.00	0.15	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15	Pass
116.85	3	-0.12	± 0.50	0.15	Pass
	5	-0.14	± 1.00	0.15	Pass
	10	-0.26	± 1.50	0.15	Pass
106.85	3	-0.13	± 0.50	0.15	Pass
	5	-0.11	± 1.00	0.15	Pass
	10	-0.25	± 1.50	0.15	Pass

Negative Pulse Crest Factor

200 µs pulse tests at 2.0, 12.0, 22.0, 32.0 dB below Overload Limit

Crest Factor measured according to IEC 60651:2001 9.4.2 and ANSI S1.4-1983 (R2008) 8.4.2

Amplitude [dB]	Crest Factor	Test Result [dB]	Limits [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
136.85	3	OVL	± 0.50	0.15	Pass
	5	OVL	± 1.00	0.15	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15	Pass
126.85	3	-0.11	± 0.50	0.15	Pass
	5	-0.11	± 1.00	0.15	Pass
	10	OVL	± 1.50	0.15	Pass
116.85	3	-0.11	± 0.50	0.15	Pass
	5	-0.10	± 1.00	0.15	Pass
	10	-0.23	± 1.50	0.15	Pass
106.85	3	-0.11	± 0.50	0.15	Pass
	5	-0.12	± 1.00	0.15	Pass
	10	-0.24	± 1.50	0.15	Pass

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T17:43:22

Page 5 of 8

00001.0407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003658

Gain

Gain measured according to IEC 61672-3:2013 17.3 and 17.4 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 17.3 and 17.4

Measurement	Test Result [dB]	Lower limit [dB]	Upper limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
0 dB Gain	93.95	93.90	94.10	0.15	Pass
0 dB Gain, Linearity	41.14	40.30	41.70	0.16	Pass
OBA Low Range	94.00	93.90	94.10	0.15	Pass
OBA Normal Range	94.00	93.20	94.80	0.15	Pass

Broadband Noise Floor

Self-generated noise measured according to IEC 61672-3:2013 11.2 and ANSI S1.4-2014 Part 3: 11.2

Measurement	Test Result [dB]	Upper limit [dB]	Result
A-weight Noise Floor	26.95	36.00	Pass
C-weight Noise Floor	26.68	35.00	Pass
Z-weight Noise Floor	32.81	39.00	Pass

Total Harmonic Distortion

Measured using 1/3-Octave filters

Measurement	Test Result [dB]	Lower Limit [dB]	Upper Limit [dB]	Expanded Uncertainty [dB]	Result
10 Hz Signal	135.55	135.05	136.65	0.16	Pass
THD	-66.81	-58.00	-58.00	0.01	Pass
THD+N	-62.75	-58.00	-58.00	0.01	Pass

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T17:43:22

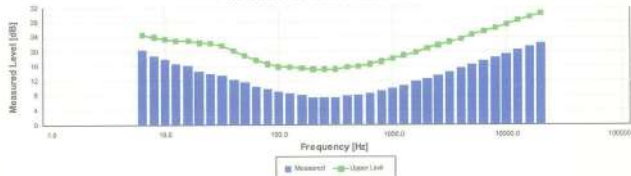
Page 6 of 8

00001.0407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003658

1/3-Octave Self-Generated Noise



The SLM is set to low range.

Frequency [Hz]	Test Result [dB]	Upper limit [dB]	Result
6.30	20.34	24.60	Pass
8.00	18.75	24.00	Pass
10.00	17.87	23.50	Pass
12.50	16.67	23.00	Pass
16.00	16.25	22.90	Pass
20.00	14.64	22.40	Pass
25.00	13.96	22.30	Pass
31.50	13.39	21.50	Pass
40.00	12.35	20.20	Pass
50.00	11.55	18.80	Pass
63.00	10.50	17.60	Pass
80.00	9.71	16.80	Pass
100.00	8.02	15.90	Pass
125.00	8.51	15.70	Pass
160.00	8.14	15.90	Pass
200.00	7.51	15.20	Pass
250.00	7.42	15.20	Pass
315.00	7.44	15.20	Pass
400.00	7.80	15.70	Pass
500.00	8.14	16.00	Pass
630.00	8.66	16.50	Pass
800.00	9.34	17.30	Pass
1,000.00	10.27	18.10	Pass
1,250.00	10.79	18.90	Pass
1,600.00	11.74	19.60	Pass
2,000.00	12.59	20.80	Pass
2,500.00	13.50	21.70	Pass
3,150.00	14.48	22.60	Pass
4,000.00	15.43	23.50	Pass
5,000.00	16.41	24.50	Pass
6,300.00	17.40	25.50	Pass
8,000.00	18.39	26.50	Pass
10,000.00	19.37	27.40	Pass
12,500.00	20.41	28.50	Pass
16,000.00	21.38	29.50	Pass
20,000.00	22.35	30.40	Pass

~ End of measurement results ~

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T17:43:22

Page 7 of 8

00001.0407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

Certificate Number 2023003658

~ End of Report ~

Signature: Jacob Cannon

LARSON DAVIS - A PCB DIVISION
1681 West 820 North
Provo, UT 84601, United States
716-684-0001



LARSON DAVIS
A PCB DIVISION

2023-5-27T17:43:22

Page 8 of 8

00001.0407 Rev G

เอกสารไม่ควบคุม

List Certificate of Instrument for Water Quality Analysis.

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration*	Remark
Instrument for Water, Wastewater, Sea, Soil, Sediment Quality Analysis.									
1	pH Meter	ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ	Mettler-Toledo	Seven Easy S20 / 1230525212	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302181-001-01	24 Mar 23	22 Mar 24	-
2	pH Meter		Mettler-Toledo	Seven Easy S20 / 1231155210	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2301846-001-01	24 Feb 23	23 Feb 24	-
3	Conductivity Meter	ความเค็ม	SI Analytics	Lab955 / 16300356	DKSH Technology Limited	C24230059	16 Mar 23	14 Mar 24	-
4	Analytical Balance (Readability 0.01 mg)	ของแข็งแขวนลอย ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	Mettler-Toledo	XSR205DU / C009071872	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23MM112	26 Apr 23	24 Apr 24	-
5	Analytical Balance (Readability 0.01 mg)		Mettler-Toledo	XSR205DU / C210685394	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23MM113	26 Apr 23	24 Apr 24	-
6	Hot Air Oven		Memmert	UF55 / B216.1666	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2400141-001-01	11 Oct 23	9 Oct 24	-
7	Hot Air Oven		Memmert	UF55 / B212.0411	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM373	11 Apr 23	9 Apr 24	-
8	Analytical Balance (Readability 0.1 mg)	น้ำมันและไขมัน ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน	Mettler-Toledo	XSR204 / C117635043	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302827-001-01	10 May 23	8 May 24	-
9	BOD Incubator	บีโอดี (BOD)	Arco	UC4-1320 / (UAE.WAO.015/2561)	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM249	15 Feb 23	14 Feb 24	-
10	BOD Incubator		Arco	UR-1320 / (UAE.WAO.018/2551)	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM375	12 Apr 23	10 Apr 24	-
11	UV-VIS Spectrophotometer	ไนโตรเจน-ไนโตรเจน ฟอสเฟต-ฟอสฟอรัส	Agilent Technologies	Cary60 G6860A / MY15410009	DOE Services Co.,Ltd.	SP23-021	20 May 23	18 May 24	-
12	UV-VIS Spectrophotometer	แอมโมเนียรวม โครเมียมเฮกซะวาเลนต์	Hitachi	U-1900 / 2021-064	DOE Services Co.,Ltd.	SP23-007	5 Jan 23	4 Jan 24	-

List Certificate of Instrument for Water Quality Analysis.

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration*	Remark
Instrument for Water, Wastewater, Sea, Soil, Sediment Quality Analysis.									
13	UV-VIS Spectrophotometer	ซีไอดี	Hitachi	U-2900 / 21E22-009	DOE Services Co.,Ltd.	SP23-008	6 Jan 23	5 Jan 24	-
14	Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)	แคดเมียม, โครเมียม,เฮกซะวาเลนท์, ตะกั่ว, ทองแดง, แมงกานีส, สังกะสี, เหล็ก, ปะรอท, สารหนู, แคดเมียม	Agilent Technologies	System ID:G8432A AA240FS / MV13160001	Agilent Technologies (Thailand) Co.,Ltd.	Preventive Maintenance Checklist	30 Jan 23	29 Jan 24	-
15	Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)		Perkin Elmer	PinAAcle 900F / PFBS20031902	Perkin Elmer Co.,Ltd.	PM Service No. WO-01710010	20 Jul 22	19 Jul 23	-
16	Inductively Coupled Plasma (ICP)		Agilent Technologies	System ID:G8015A G8015AA / MV18030001	Agilent Technologies (Thailand) Co.,Ltd.	Preventive Maintenance Checklist	13 Nov 23	11 Nov 24	-
17	Cold Vapor Atomic Spectrometer (CVAFS)	ปรอท (น้ำทะเล)	Analytik Jena	mercur DUO plus / K170A0153	Analytik Jena FarEast Thailand Ltd.	Maintenance Protocol	2 Feb 23	1 Feb 24	-
18	Cold Vapor Atomic Absorption (CVAAS)	ปรอท (ดิน,ภาคตะกอน)	Milestone	DMA-80 / 11030982	Sithiporn Associates Co.,Ltd.	Service Protocol Report	18 Nov 22	17 Nov 23	-
19	Distillation Unit (Kjeldahl Method)	ทีเคเอ็น	FOSS TECATOR	2520auto / 91794469	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302413-001-01	30 Mar 23	28 Mar 24	-
20	Distillation Unit (Kjeldahl Method)		Velp	DKL20 / 213517	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2304455-001-01	28 Aug 23	26 Aug 24	-
21	Digester Unit		FOSS TECATOR	2520auto / 91794469	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302413-001-01	30 Mar 23	28 Mar 24	-
22	Incubator	แบคทีเรียกลุ่มฟีคัลโคไลฟอร์มทั้งหมด	Binder	KB400 / 20200000015535	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM726	27 Apr 23	25 Apr 24	-
23	Incubator	โคไลฟอร์มแบคทีเรียทั้งหมด	Memmert	IPP 260 / V616.0066	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM728	27 Apr 23	25 Apr 24	-

List Certificate of Instrument for Water Quality Analysis.

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration*	Remark
Instrument for Water, Wastewater, Sea, Soil, Sediment Quality Analysis.									
24	Water Bath		Memmert	WNE 14 / L416.0612	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM194	15 Feb 23	14 Feb 24	-
25	Water Bath		Memmert	WNE 14 / L414.1407	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM374	11 Apr 23	9 Apr 24	-
26	Auto Clave		ALP	CL-40L / 807298	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2304203-001-01	10 Aug 23	8 Aug 24	-
27	Auto Clave		ALP	CL-40L / 808763	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23TM763	27 Apr 23	25 Apr 24	-
28	Analytical Balance		OHAUS	PX623 / C236754745	DKSH (Thailand) Ltd.	C01223732	9 Dec 22	8 Dec 23	-

Due Date of Calibration* : Based on the annual calibration plan. At least 1 time per year.



Cert.No.: 23MM331
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Electronic Balance
Manufacturer : Mettler Toledo
Model : AB204-S
Serial No. : 1128312528
ID No. : UAE.AIR.019/2550
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
3 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakhanong,
Bangkok 10280
Location : Balance Room 2
Received order : 07 April 2023
Calibration Date : 07 April 2023
Ambient Temperature : 15 °C to 40 °C
Relative Humidity : 30 % to 90 %
Calibrated by : Suwit Imjai
Approved by :
() Ponthiposa Tameyakul
() Maloe Butkruea
Issue Date : 10 April 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced without their in full, except in the prior written

Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services

เอกสารไม่ควบคุม



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0015OC-1
Procedure used :-

Cert.No.: 23MM331
Page: 2 of 3

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments :-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	15884	24053	70RC007	MM-0010-22	20 Jan 2024

- This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
- This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
- This certificate is not certified for any commercial transaction.
- This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration () Without Adjustment (*) After Adjustment by Internal Calibration

Range capacity : 0 g to 220 g **Resolution** 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
100	99.9999	+0.0001	0.19	2.03
200	200.0001	-0.0001	0.29	2.00

After Adjustment :

1. Determination of the standard deviation of weighing machine (n = 10)

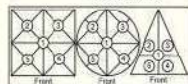
Applied Weight (g)	Standard Deviation of Reading (g)
100	0.00007
200	0.00007

เอกสารไม่ควบคุม



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0015OC-1
Result of calibration

Cert.No.: 23MM331
Page: 3 of 3



**Maximum difference between
off-center and central loading**
(g)
0.0005

2. Effect of off center loading

A mass of 100 g was placed to various position on the pan.
The weighing machine reading error obtained is given in the table

Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)
-0.0001	-0.0002	+0.0004	-0.0001	-0.0005

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
Unloaded	0.0000	0.0000	0.15	2.13
0.1	0.0999	+0.0001	0.15	2.13
1	0.9999	+0.0001	0.15	2.13
5	4.9999	+0.0001	0.15	2.13
10	9.9999	+0.0001	0.15	2.11
20	20.0000	0.0000	0.15	2.11
50	50.0000	0.0000	0.16	2.06
70	69.9999	+0.0001	0.18	2.04
100	99.9999	+0.0001	0.19	2.03
150	150.0003	-0.0003	0.29	2.00
200	200.0005	-0.0005	0.29	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

เอกสารไม่ควบคุม

Maintenance Protocol

Atomic Fluorescence Spectrometer

mercur DUO /
mercur DUO plus

เอกสารไม่ควบคุม

Serial-No.: K170A0153 Customer-No.:
Date: 2 February 2023 Carried out by: Mr. Srichai Fak-On

Maintenance with following Operational Qualification (OQ)
(requires a separate OQ protocol)

Company	บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติกส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริงคอนซัลแตนท์ จำกัด
User	คุณณัฏฐ์ สุนทร
Department	ห้องปฏิบัติการ (Mercur Analysis)
Street	3 ซอยอุดมสุข 44 ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง
Zip Code, City	กรุงเทพมหานคร 10260
Country	ประเทศไทย
Phone	
Fax	
E-mail	

Maintenance works basic unit

tightness visual check inside the Mercur
visual check if gold-traps are broken
visual check if spectrometer is contaminated
visual check of the fluorescence cell
visual check of the absorption cell, incl. window
reactor cleaning
check pump-hose, if necessary change it
check swivel drive (SEV)
check drying-hose, output gas-liquid-separator
test Bubble-Sensor
check gas flows
check volume flows, reagents
recording stray light values
measurement with 30 ng/l

**Maintenance works Autosampler**

Serial No.: N/A

lubricate the dosing-winding (Teflon-grease-spray)
clean the dosing cylinder, if necessary exchange it
lubricate the winding system of the height drive with some drops of oil
check the toothed belt
check the position of the mechanical stopper (height: 13mm)
check the pump rate of mixing pump (<14s AS52, typ. 7s/<20s AS52S, typ. 10s)
check the pump rate of washing cup
check the electrical hose connections for good contact
check the connectors of the magnetic valves
check the dosing hose for buckling, if necessary exchange it



Device parameter	nominal value	actual value
visual check general tightness inside the Mercur	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
visual check Goldtraps	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
visual check spectrometer		
Fluorescence cell	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
Absorption cell, incl. window	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
lens	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
Swivel drive (SEV)	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
check pump hoses	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
check hoses and hose connectors	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
check and clear reactor	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
check drying hose output Gas-liquid-separator	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	changed: <input type="checkbox"/>
check bubble-sensor	o.k.: <input checked="" type="checkbox"/>	not o.k.: <input type="checkbox"/>
Check gasflow		
Argon pressure valve 4	1.2 - 1.5 bar	1.5 bar
Valve 1	10 Nl/h or 0.166 Nl/min	0.167 Nl/min
Valve 2	50 Nl/h or 0.833 Nl/min	0.833 Nl/min
Valve 3	5 Nl/h or 0.083 Nl/min	0.084 Nl/min
Valve 4	10 Nl/h or 0.166 Nl/min	0.166 Nl/min
Check liquidflow		
Acid	2.5ml/min ± 1 ml	2.5 ml/min
Red.-agent	2.5ml/min ± 1 ml	2.5 ml/min
Sample	10ml/min ± 2 ml	10 ml/min
Adventitious light - values	(V) from file	
100	0	0
200	0	0
300	0	0
350	0	0
400	1	1
450	3	3
500	8	8
550	18	18
575	26	26
600	37	35

Device parameter	nominal value	actual value
Analytical parameters Fluorescence cell		
Conditions.: max conc.: 10µg/L PMT-voltage: 453 V		
Blank-solution	Int > 0.0015	Int 0.0007
without enrichment / FBR 30 ng/L	RSD < 3 %	Int 0.0031 RSD 1.13 %
Conditions.: max conc.: 1.7µg/L PMT-voltage: 444 V		
Blank-solution	Int > 0.008	Int 0.0012
with enrichment / FBR 30 ng/L	RSD < 3 %	Int 0.0117 RSD 2.90 %
Fok - factor (Int ₂ / Int ₁)	> 3.5	3.77
Analytical parameters Absorption cell		
Blank-solution	Ext. > 0.0012	Ext 0.00168
without enrichment / FBR 100 ng/L	RSD < 5 %	Ext 0.00500 RSD 1.39 %
Comments		
# Sensitivity check (Without enrichment / FBR / 100 ng/L)		
Int. Blank = 0.000811		
Int. 100 ng/L = 0.009981		

Mr. Srichai Fak-On
Signature Technician

Shanika Sigit
Signature Customer

3 February 2023

Place, Date (DD/MM/YYYY)

3 February 2023

Place, Date (DD/MM/YYYY)

Mercur

Report file: C:\WinAAS\TMP\2023\Result\WVO\Pro_019
 Program version: 4.7.9.0 Printed on: 8/02/2023 10:16
 Recording started on 8/02/2023 10:07 GMT+7.0
 Operator:
 Laboratory:
 Code:
 Remarks:

Method parameters

Method Without Enrichment / FBR / 30 µg/L_PM_3-02-2023
 Created on 8/02/2023 Time 10:06
 Program

Parameters Mercur Technique: Hg fluorescence

Line	253.7 nm		
Lamp type	Hg-LP		
Integr. mode	Peak height	Integr. time	35 s
PMT	451 V		
AZ time	5 s	Peak smoothing	12/5
Delay	0 s		
Working mode	w/o enrich.	System cleaning	Off
FBR technique	on	Wash time acid	10 s
Pump speed	3	Soaking time	20 s
Sample load time	12 s	Gas load time	10 NL/h
Reaction time	12 s		
Waiting time AZ	5 s		
Delay	0 s		
Purge time1	30 s		
Purge time2	15 s	Gas wash time2	10 NL/h

Hg

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

QC parameters

QC type	Conc. check	QC check samp. 2	---
QC check samp. 1	---	Conc.	---
Conc.	---	Error limit	---
Error limit	---	Reaction	flag + continue
Rep. measurement	off	QC std.2 no.	3(0.100 ng/L)
QC std.1 no.	1(30.000 ng/L)	QC std.2 limit	± 20.00%
QC std.1 limit	± 20.00%		
QC std. act.	flag + continue	Reaction	flag + continue
Expect. blank abs.	0.0100± 0.0100	Reaction	off
QC precision	off	QC Recal.factor	Off

Calibration settings

Calib. meth	Standard calib.	Calibr. unit	ng/L
No. standards	1	Conversion fac.	1000000
Type of standards	---	Standard prep.	Premixed
		Blank correct.	---
		Recalib. std. no.	---
Output unit	µg/L	Conversion fac.	1000
Calib. stat.	Mean	Meas. cycles	3
		Blind cycles	1
Stock sol. 1	---	Stock sol. 2	---
Stock sol. 3	---	Stock sol. 4	---
Type of cal. curve	linear	Intercept	Zero
Weighted cal.	off	Grubbs stat.	off
Check of cal. curve	no outlier test		

Sample statistics

Stat. mode	Mean	Meas. cycles	3
Confid. level	95.4 %	Blind cycles	1
Grubbs stat.	off		

Calibration standards

No	Name	State	Pos	Conc./ ng/L	Ints	SD	RSD/%
1	Cal-Zero	(--)	##	0.000	H: 0.000774 A: 0.01847	0.000038 0.000554	4.995 3.002
2	Cal-Std1	(--)	##	30.000	H: 0.003169 A: 0.05036	0.000036 0.000069	1.137 0.138

Hg

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration function 1

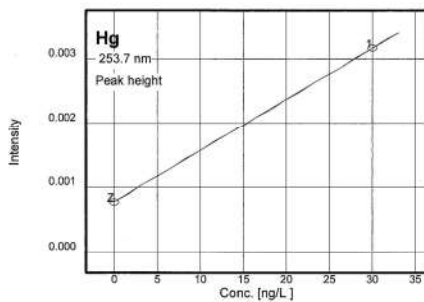
8/02/2023 10:16 Calibration (Peak height)

Ints=k1+k2*conc

k1=0.000775 k2=0.000080

Recal. factor: ---

Slope	0.00008 Ints/(ng/L)	R2-adjusted	1.0000
sc0	1.00000 ng/L		
Lower limit	0 ng/L	Upper limit	33.0 ng/L
Detection limit	---	Deter. limit	---

**Measurements and events (sorted by time)**

Hg	Without Enrichment / FBR / 30 µg/L_PM_3-02-2023	8/02/2023	10:07
ID	Conc.	Ints	BG
Cal-Zero		0.000816	
		0.000765	
		0.000741	
	0ng/L	0.000774	0.000038690 4.995
Cal-Std1		0.003130	
		0.003177	
		0.003201	
	30.00ng/L	0.003169	0.000036050 1.137
Calibration	Calibration function: 01		10:16

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Peak plots

Hg



Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Mercur

Report file: C:\WinAAS\TMP\2023\Result\WO\Pro_017
 Program version: 4.7.9.0 Printed on: 3/02/2023 14:44
 Recording started on 3/02/2023 14:25 GMT+7.0
 Operator:
 Laboratory:
 Code:
 Remarks:

Method parameters

Method Enrichment / FBR /30 µg/L_PM 3-02-2023
 Created on 3/02/2023 Time 13:41
 Program ---

Parameters Mercur Technique: Hg fluorescence

Line	253.7 nm		
Lamp type	Hg-LP		
Integr. mode	Peak height	Integr. time	20 s
PMT	444 V	Peak smoothing	8/5
AZ time	5 s		
Delay	0 s		
Working mode	Enr. w/o reload.	System cleaning	Off
FBR technique	on	Wash time acid	10 s
Pump speed	3	Soaking time	20 s
Sample load time	10 s	Gas load time	10 NL/h
Reaction time	10 s		
Waiting time AZ	5 s		
Delay	0 s		
Purge time1	20 s		
Purge time2	15 s	Gas wash time2	10 NL/h
Purge time3	10 s	Gas wash time3	10 NL/h
Heat time coll.1	20 s	Cool. time coll.1	30 s

Hg

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

QC parameters

QC type	Conc. check	QC check comp. 2	
QC check comp. 1	---	Conc.	---
Conc.	---	Error limit	---
Error limit	---	Reaction	flag + continue
Rep. measurement	off	QC std.2 no.	1(30.000 ng/L)
QC std.1 no.	1(30.000 ng/L)	QC std.2 limit	± 50.00%
QC std.1 limit	± 50.00%		
QC std. act.	flag + continue	Reaction	flag + continue
Expect. blank abs.	0.0100± 0.0100	Reaction	off
QC precision	off	QC Recal.factor	Off

Calibration settings

Calib. meth	Standard calib.	Calibr. unit	ng/L
No. standards	1	Conversion fac.	1000000
Type of standards	---	Standard prep.	Premixed
		Blank correct.	---
		Recalib. std. no.	---
Output unit	µg/L	Conversion fac.	1000
Calib. stat.	Mean	Meas. cycles	3
		Blind cycles	1
Stock sol. 1	---	Stock sol. 2	---
Stock sol. 3	---	Stock sol. 4	---
Type of cal. curve	linear	Intercept	calculated
Weighted cal.	off	Grubbs stat.	off
Check of cal. curve	no outlier test		

Sample statistics

Stat. mode	off	Meas. cycles	1
Confid. level	95.4 %	Blind cycles	1
Grubbs stat.	---		

Calibration standards

No	Name	State	Pos	Conc./ng/L	Ints	SD	RSD/%
1	Cal-Zero	(--)	##	0.000	H: 0.001256 A: 0.003771	0.000060 0.000252	4.833 6.708
2	Cal-Std1	(--)	##	30.000	H: 0.01174 A: 0.03261	0.000341 0.000721	2.909 2.200

Hg

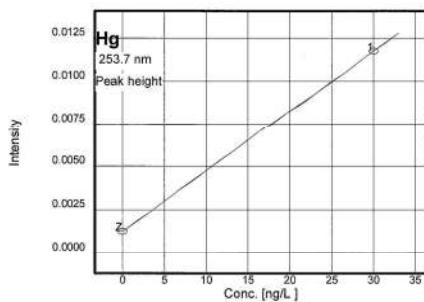
Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration function 1

3/02/2023 14:38 Calibration (Peak height)

Ints=k1+k2*conc
 k1=0.001256 k2=0.000349 Recal. factor: ---
 Slope 0.00035 Ints/(ng/L) R2-adjusted 1.0000
 sc0 1.00000 ng/L
 Lower limit 0 ng/L Upper limit 33.0 ng/L
 Detection limit --- Deter. limit ---

**Measurements and events (sorted by time)**

Hg	Enrichment / FBR /30 µg/L_PM 3-02-2023	3/02/2023 14:25
ID	Conc.	Ints BG SD RSD/% Int. type Time
Cal-Zero		0.001263 14:28
		0.001313 14:30
		0.001192 14:31
	0ng/L	0.001256 0.000060700 4.833 14:31
Cal-Std1		0.01135 14:35
		0.01189 14:36
		0.01198 14:38
	30.00ng/L	0.01174 0.0003415 2.909 14:38
Calibration	Calibration function: 01	14:38

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Peak plots

Hg



Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Mercur

Report file: C:\WinAAS\TMP\2023\Result\WOIPro_025
 Program version: 4.7.9.0 Printed on: 8/02/2023 11:44
 Recording started on 8/02/2023 11:31 GMT+7.0

Operator:
 Laboratory:
 Code:

Remarks:

Method parameters

Method Without enrichment / FBR 100 ng/L PM_3-02-2023
 Created on 3/02/2023 Time 11:53
 Program ---

Parameters Mercur Technique: Hg absorption

Line	253.7 nm		
Lamp type	Hg-LP		
Integr. mode	Peak height	Integr. time	55 s
PMT	238 V	Peak smoothing	12/5
AZ time	5 s		
Delay	0 s		
Working mode	w/o enrich.	System cleaning	Acid
FBR technique	off	Wash time acid	15 s
Pump speed	4	Soaking time	20 s
Sample load time	8 s	Gas load time	10 NL/h
Reaction time	12 s		
Waiting time AZ	15 s		
Purge time1	40 s		

QC parameters

QC type	Conc. check	QC check samp. 2	---
QC check samp. 1	---	Conc.	---
Conc.	---	Error limit	---
Error limit	---	Reaction	flag + continue
Rep. measurement	off	QC std.2 no.	1(100.00 ng/L)
QC std.1 no.	1(100.00 ng/L)	QC std.2 limit	± 0.00%
QC std.1 limit	± 50.00%	Reaction	flag + continue
QC std. act.	flag + continue	Reaction	off
Expect. blank abs.	0.0100± 0.0100	QC Recal.factor	Off
QC precision	off		

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration settings

Calib. meth	Standard calib.	Calibr. unit	ng/L
No. standards	1	Conversion fac.	1000000
Type of standards	---	Standard prep.	Premixed
		Blank correct.	---
		Recalib. std. no.	---
Output unit	µg/L	Conversion fac.	1000
Calib. stat.	Mean	Meas. cycles	3
		Blind cycles	1
Stock sol. 1	---	Stock sol. 2	---
Stock sol. 3	---	Stock sol. 4	---
Type of cal. curve	linear	Intercept	calculated
Weighted cal.	off	Grubbs stat.	off
Check of cal. curve	no outlier test		

Sample statistics

Stat. mode	Mean	Meas. cycles	2
Confid. level	95.4 %	Blind cycles	1
Grubbs stat.	---		

Calibration standards

No	Name	State	P ₀₀	Conc./ ng/L	Abs	SD	RSD/%
1	Cal-Zero	(--)	##	0.00	H: 0.000383 A: 0.009152	0.000070 0.002492	18.47 27.24
2	Cal-Std1	(--)	##	100.00	H: 0.002931 A: 0.040677	0.000034 0.002788	1.163 6.855

Calibration function 1 8/02/2023 11:43 Calibration (Peak height)

Abs=K1+K2*conc

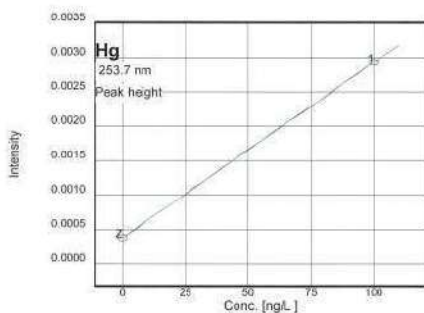
k1=0.000383 k2=0.000025

Recal. factor: ---

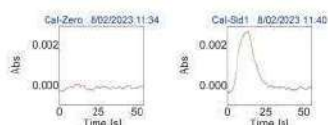
Slope	0.00003 Abs/(ng/L)	R2-adjusted	1.0000
sc0	1.00000 ng/L	Charact. conc.	171.082 (ng/L)/1%
Lower limit	0 ng/L	Upper limit	110. ng/L
Detection limit	---	Deter. limit	---

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

**Measurements and events (sorted by time)**

Hg	Without enrichment / FBR 100 ng/L PM_3-02-2023	8/02/2023	11:31
ID	Conc.	Abs	SD
Cal-Zero	0.000383		
	0.000324		
	0.000461		
	0 ng/L	0.000383	0.000070827 18.47
Cal-Std1	0.002064		
	0.002948		
	0.002892		
	100 ng/L	0.002931	0.000034104 1.163
Calibration	Calibration function 01		
Peak plots			



Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Mercur

Report file: C:\WinAAS\TMP\2023\Result\WOIPro_024
 Program version: 4.7.9.0 Printed on: 8/02/2023 11:22
 Recording started on 8/02/2023 11:13 GMT+7.0

Operator:
 Laboratory:
 Code:

Remarks:

Method parameters

Method Without Enrichment / FBR / 100 µg/L PM_3-02-2023
 Created on 8/02/2023 Time 10:56
 Program ---

Parameters Mercur Technique: Hg fluorescence

Line	253.7 nm		
Lamp type	Hg-LP		
Integr. mode	Peak height	Integr. time	35 s
PMT	451 V	Peak smoothing	12/5
AZ time	5 s		
Delay	0 s		
Working mode	w/o enrich.	System cleaning	Off
FBR technique	on	Wash time acid	10 s
Pump speed	3	Soaking time	20 s
Sample load time	12 s	Gas load time	10 NL/h
Reaction time	12 s		
Waiting time AZ	5 s		
Delay	0 s		
Purge time1	30 s		
Purge time2	15 s	Gas wash time2	10 NL/h

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

QC parameters

QC type	Conc. check	QC check amp. 2	---
QC check amp. 1	---	Conc.	---
Error limit	---	Error limit	---
Rep. measurement	off	Reaction	flag + continue
QC std. 1 no.	1(100.000 ng/L)	QC std. 2 no.	3(0.100 ng/L)
QC std. 1 limit	± 20.00%	QC std. 2 limit	± 20.00%
QC std. act.	flag + continue	Reaction	flag + continue
Expect. blank abs.	0.0100± 0.0100	Reaction	off
QC precision	off	QC Recal. factor	Off

Calibration settings

Calib. meth	Standard calib.	Calibr. unit	ng/L
No. standards	1	Conversion fac.	1000000
Type of standards	---	Standard prep.	Premixed
		Blank correct.	---
		Recalib. std. no.	---
Output unit	μg/L	Conversion fac.	1000
Calib. stat.	Mean	Meas. cycles	3
		Blind cycles	1
Stock sol. 1	---	Stock sol. 2	---
Stock sol. 3	---	Stock sol. 4	---
Type of cal. curve	linear	Intercept	Zero
Weighted cal.	off	Grubbs stat.	off
Check of cal. curve	no outlier test		

Sample statistics

Stat. mode	Mean	Meas. cycles	3
Confid. level	95.4 %	Blind cycles	1
Grubbs stat.	off		

Calibration standards

No	Name	State	Pos	Conc./ na/L	Ints	SD	RSD/%
1	Cal-Zero	(-)	##	0.000	H: 0.000811 A: 0.01927	0.000020 0.000649	2.545 3.371
2	Cal-Std1	(-)	##	100.000	H: 0.009981 A: 0.1406	0.000073 0.001352	0.739 0.961

Hg

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Calibration function 1

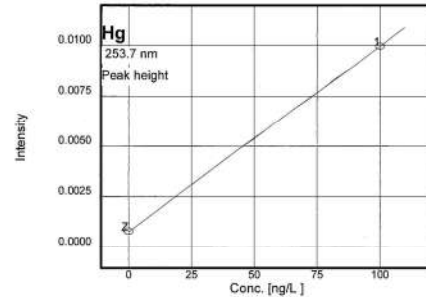
8/02/2023 11:22 Calibration (Peak height)

$$\text{Ints} = k_1 + k_2 \cdot \text{conc}$$

$$k_1 = 0.000812 \quad k_2 = 0.000092$$

Recal. factor: ---

Slope	0.00009 Ints/(ng/L)	R2-adjusted	1.0000
sc0	1.00000 ng/L		
Lower limit	0 ng/L	Upper limit	110. ng/L
Detection limit	---	Deter. limit	---



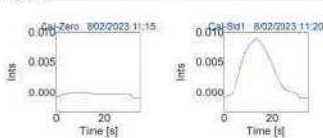
Measurements and events (sorted by time)

Hg	Without Enrichment / FBR / 100 μg/L_PM_3-02-2023	8/02/2023	11:13
ID	Conc.	Ints	BG
Cal-Zero		0.000796	
		0.000803	
		0.000835	
	0ng/L	0.000811	0.000020660 2.545
Cal-Std1		0.009957	
		0.009921	
		0.01008	
	100.0ng/L	0.009981	0.000073720 0.739
Calibration	Calibration function: 01		11:22

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

Peak plots



Hg

Mercur

เอกสารไม่ควบคุม

analytikjena

Analytikjena Company
 Analytikjena International (Thailand) Ltd.
 35 Moo 1, 345 Road, Khong Khro, Pak Kret,
 Nonthaburi 11120 Thailand
 Phone: 66(0) 25829573
 Fax: 66(0) 25829574
 www.analytikjena.com

Service Report

Customer's address:		Customer's Ref. No.:	
3 ซอยสุขุมวิท 41 แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110		11	
E-mail:		Phone:	Fax:
Job No. 130155PM	User: 944020	Service Engineer: นส/ค สรเดช	Date: 2/2/2023
Instrument model: Mercur 24	Serial No. K17040153	Software Version No. 4.7.9.0	Page: 1/1
<input type="checkbox"/> Repair (RE) <input checked="" type="checkbox"/> Maintenance (PM) <input type="checkbox"/> Installation (IN) <input type="checkbox"/> Warranty <input type="checkbox"/> Application (AP) <input type="checkbox"/> Site Prep.(SP) <input type="checkbox"/> Visit(VI)			
Fault / Claim: Revertive Maintenance (PM 2/6)			
Action taken:		# 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ (0.0020-0.0000) AA. Initial Foundant # 2. ตรวจสอบอุปกรณ์ (0.0020-0.0000) AA. Initial Foundant	
- Maintenance not Basic Unit - Check Device parameter - Check gas flow - Check liquid flow - Check Adjustment light - values # Test my Analytical parameter Fluorescence cell Test my Analytical parameter Absorption cell		AA. Initial Foundant AA. Initial Foundant	
Action Pending / Recommendation: รอเปลี่ยนหลอดไฟ			
<input type="checkbox"/> Spare Part <input type="checkbox"/> Instrument Configuration			
Item No.	Name	Quantity	Unit Price
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
Herewith the undersigned confirm the time devoted, the work performed, the perfect function of the device, and the correct delivery of the specified spare parts. *Traveled hours and kilometers can only be entered after the return of the service engineer.		Date / Signature of Customer Sharada Sengrit 3/2/2023	Date / Signature of Service Engineer นส/ค สรเดช 3/2/2023
		Work completed?	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No

Services are subject to the General Terms and Conditions of Analytikjena AG, which will be sent on request.

เอกสารไม่ควบคุม

List Certificate of Instrument for Water Quality Analysis.

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration*	Remark
Instrument for Water, Wastewater, Sea, Soil, Sediment Quality Analysis.									
24	Water Bath		Mettler	WRE 14 / L1416012	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2371/04	15 Feb 23	14 Feb 24	-
25	Water Bath		Mettler	WRE 14 / L1416107	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2371/04	11 Apr 23	9 Apr 24	-
26	Auto Clave		A.P	CL-40L / 807298	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2362/03-200-01	10 Aug 23	8 Aug 24	-
27	Auto Clave		A.P	CL-40L / 807298	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2371/03	27 Apr 23	25 Apr 24	-
28	Analytical Balance		OHAUS	FX623 / C236795745	DKSH (Thailand) Ltd	C0122732	9 Dec 22	8 Dec 23	-

Due Date of Calibration*: Based on the annual calibration plan. At least 1 time per year.

List Certificate of Instrument for Water Quality Analysis.

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration*	Remark
Instrument for Water, Wastewater, Sea, Soil, Sediment Quality Analysis.									
1	pH Meter		Mettler-Toledo	Seven Easy 520 / 123625212	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302181-001-01	24 Mar 23	22 Mar 24	-
2	pH Meter		Mettler-Toledo	Seven Easy 520 / 123115510	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2301181-001-01	24 Feb 23	23 Feb 24	-
3	Conductivity Meter		SI Analytics	LA895 / 14301336	DKSH Technology Limited	C2423009	16 Mar 23	14 Mar 24	-
4	Analytical Balance (Readability 0.01 mg)		Mettler-Toledo	XS20501 / C09021872	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23MM112	26 Apr 23	24 Apr 24	-
5	Analytical Balance (Readability 0.01 mg)		Mettler-Toledo	XS20501 / C2 0685394	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	23MM113	26 Apr 23	24 Apr 24	-
6	Hot Air Oven		Memmert	UF55 / 8224 1666	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2400111-001-01	11 Oct 23	9 Oct 24	-
7	Hot Air Oven		Memmert	UF55 / 822210411	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2371/073	11 Apr 23	9 Apr 24	-
8	Analytical Balance (Readability 0.1 mg)		Mettler-Toledo	SA3004 / C1-7635094	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302121-001-01	10 May 23	8 May 24	-
9	BOD Incubator		ACO	UC4-1320 / UAE MAC 01872661	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2315269	13 Feb 23	14 Feb 24	-
10	BOD Incubator		Aco	UP-1320 / UAE MAC 01872551	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2315275	12 Apr 23	10 Apr 24	-
11	UV-B Spectrophotometer		Applint Technologies	Cay60 586604 / MY15410209	DQE Services Co., Ltd	S924021	20 May 23	18 May 24	-
12	UV-B Spectrophotometer		Hach	L11900 / 2024064	DQE Services Co., Ltd	S924007	5 Jun 23	4 Jun 24	-

List Certificate of Instrument for Water Quality Analysis.

No.	Instrument/Equipment	Parameter	Manufacturer	Model/Serial No.	Calibrator	Certification No.	Date of Calibration	Due date of Calibration*	Remark
Instrument for Water, Wastewater, Sea, Soil, Sediment Quality Analysis.									
13	UV-B Spectrophotometer		Hach	L10000 / 2152409	DQE Services Co., Ltd	S924008	6 Jun 23	5 Jun 24	-
14	Komex Absorption Spectrophotometer (KAS)		Agent Technologies	System D56432A / A42695 / MY13160001	Agent Technologies (Thailand) Co., Ltd.	Preventive Maintenance Checklist	30 Jan 23	29 Jan 24	-
15	Komex Absorption Spectrophotometer (KAS)		Perkin Elmer	PM4416 9007 / PFE3203192	Perkin Elmer Co., Ltd.	PM Service No. W042121010	20 Jul 23	19 Jul 24	-
16	Inductively Coupled Plasma (ICP)		Agent Technologies	System D56432A / G801344 / MY1820001	Agent Technologies (Thailand) Co., Ltd.	Preventive Maintenance Checklist	13 Nov 23	11 Nov 24	-
17	Cold Vapor Atomic Spectrophotometer (CVAAS)		Analyst Jena	mercur DLO plus / K1700193	Analyst Jena Far East Thailand Ltd.	Maintenance Protocol	2 Feb 23	1 Feb 24	-
18	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrophotometer (CVAAS)		Milestone	DMA60 / 1103082	Sin-joon Associates Co., Ltd.	Service Protocol Report	18 Nov 23	17 Nov 24	-
19	Distillation Unit (Physical Method)		TCOR	2500000 / 9786469	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302113-001-01	30 Mar 23	28 Mar 24	-
20	Distillation Unit (Refract Index Method)		Veip	DK20 / 213517	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2304151-001-01	28 Aug 23	26 Aug 24	-
21	Spectrophotometer		TCOR	2500000 / 9786469	National Food Institute, Ministry of Industry, Thailand	2302113-001-01	30 Mar 23	28 Mar 24	-
22	Incubator		Binder	48400 / 2020000015555	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2317/28	27 Apr 23	25 Apr 24	-
23	Incubator		Memmert	UP 550 / V6110066	Technology Promotion Association (Thailand-Japan)	2317/28	27 Apr 23	25 Apr 24	-



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD, SOI 16, HUANGLANG, BANGKOK 10230
TEL: 0-2717-3000-29 FAX: 0-2719-9884



Cert.No.: 23MM332
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Electronic Balance
Manufacturer : Mettler Toledo
Model : AB204-S /FACT
Serial No. : B108115858
ID No. : UAE.AIR.01626555
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsak 41, Sakhumvit Road,
Bangchak, Phrakhanong,
Bangkok 10260
Location : Balance Room 2
Received order : 07 April 2023
Calibration Date : 07 April 2023
Ambient Temperature : 15 °C to 40 °C
Relative Humidity : 30 % to 90 %
Calibrated by : Suwit Imjai
Approved by :
() Pornthippa Tameyakul
() Maloe Butkruea
Issue Date : 10 April 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services & Equipment Calibration and Testing Services

เอกสารไม่ควบคุม



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0015OC-2
Procedure used :-

Cert.No.: 23MM332
Page: 2 of 3

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	15884	24053	70RC007	MM-0010-22	20 Jan 2024

- This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
- This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
- This certificate is not certified for any commercial transaction.
- This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration () Without Adjustment (*) After Adjustment by Internal Calibration

Range capacity : 0 g to 220 g Resolution 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight	Balance Reading	Correction	Measurement Uncertainty	Coverage Factor
(g)	(g)	(g)	(± mg)	(k)
100	100.0002	-0.0002	0.21	2.05
200	200.0003	-0.0003	0.29	2.00

After Adjustment :

1. Determination of the standard deviation of weighing machine (n = 10)

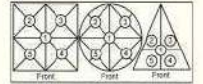
Applied Weight	Standard Deviation of Reading (g)
(g)	
100	0.00009
200	0.00007

เอกสารไม่ควบคุม



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0015OC-2
Procedure used :-

Cert.No.: 23MM332
Page: 3 of 3



2. Effect of off center loading

A mass of 100 g was placed to various position on the pan. The weighing machine reading error obtained is given in the table

Position 1	Position 2	Position 3	Position 4	Position 5	Maximum difference between off-center and central loading
(g)	(g)	(g)	(g)	(g)	(g)
+0.0001	-0.0003	+0.0003	+0.0006	+0.0002	0.0005

3. Departure from nominal value

Applied Weight	Balance Reading	Correction	Measurement Uncertainty	Coverage Factor
(g)	(g)	(g)	(± mg)	(k)
Unload	0.0000	0.0000	0.18	2.17
0.1	0.0999	+0.0001	0.18	2.17
1	0.9998	+0.0002	0.18	2.17
5	5.0000	0.0000	0.18	2.17
10	10.0000	0.0000	0.18	2.17
20	20.0000	0.0000	0.18	2.15
50	50.0001	-0.0001	0.19	2.11
70	70.0001	-0.0001	0.20	2.07
100	100.0002	-0.0002	0.21	2.06
150	150.0004	-0.0004	0.29	2.00
200	200.0005	-0.0005	0.29	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

เอกสารไม่ควบคุม



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3 EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
334/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3003-29 FAX. 0-2719-5484



Cert.No.: 23MM333
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Electronic Balance
Manufacturer : Mettler Toledo
Model : XP6
Serial No. : B322373893
ID No. : UAE.AIR.0192556
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
3 Soi Udornasuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakhanong,
Bangkok 10250

Location : Balance Room 2

Received order : 07 April 2023

Calibration Date : 07 April 2023

Ambient Temperature : 15 °C to 40 °C

Relative Humidity : 30 % to 90 %

Calibrated by : Suwit Imjai

Approved by :
Approved Signatory

() Pornthippa Tameyakul
() Malee Butkruea

Issue Date : 10 April 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services

เอกสารไม่ควบคุม



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0015OC-3
Procedure used :-

Cert.No.: 23MM333
Page: 2 of 3

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	15884	24053	70RC007	MM-0010-22	20 Jan 2024

- This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
- This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
- This certificate is not certified for any commercial transaction.
- This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration () Without Adjustment (*) After Adjustment by Internal Calibration

Range capacity : 0 g to 6.1 g Resolution 0.000001 g

Before Adjustment :

Applied Weight	Balance Reading	Correction	Measurement Uncertainty	Coverage Factor
(g)	(g)	(g)	(± mg)	(k)
3	2.999987	+0.000013	0.026	2.00
6	6.000003	-0.000003	0.038	2.00

After Adjustment :

1. Determination of the standard deviation of weighing machine (n = 10)

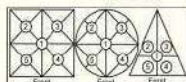
Applied Weight	Standard Deviation of Reading (g)
(g)	
3	0.0000027
6	0.0000030

เอกสารไม่ควบคุม



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-00150C-3
Result of calibration

Cert.No.: 23MM333
Page: 3 of 3



Maximum difference between off-center and central loading

Position 1 (g) -0.000006
Position 2 (g) -0.000007
Position 3 (g) -0.000007
Position 4 (g) -0.000010
Position 5 (g) -0.000002
Maximum difference between off-center and central loading (g) 0.000004

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
Unload	0.000000	0.000000	0.0060	2.37
0.01	0.009998	+0.000002	0.0060	2.13
0.05	0.050003	-0.000003	0.0070	2.05
0.1	0.100007	-0.000007	0.0090	2.03
0.15	0.150000	0.000000	0.011	2.00
0.17	0.169998	+0.000002	0.014	2.00
0.2	0.200002	-0.000002	0.014	2.00
1.5	1.500001	-0.000001	0.020	2.00
3	2.999990	+0.000010	0.026	2.00
4.5	4.499994	+0.000006	0.036	2.00
6	5.999982	+0.000018	0.036	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

เอกสารไม่ควบคุม

DQE Services Co.,Ltd.

DQE Services

32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-008

Page 1 of 5

Customer : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd. (Head Office)

Address : 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Location of calibration : Laboratory 213

Equipment : UV-Vis Spectrophotometer

Manufacturer : Hitachi

Model : U-2900

Serial No. : 21E22-009

ID No. : UAE.WAT.051/2564

Received Date : 6 January 2023

Calibration Date : 6 January 2023

Issue Date : 10 January 2023

Condition Instrument : Used

Calibrated by :

(Mr. Tanawat Rittidech)

Technical Manager

Approved by :

(Ms. Chonthicha Sangern)

Quality Manager

The calibration result is applied only to the above calibrated item and was found accurate as shown on date and place of calibration only.

The measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the unit of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the DQE Services Co., Ltd.

เอกสารไม่ควบคุม

FM-708-02 R01 1/11/2021

DQE Services

DQE Services Co.,Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com



REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-008

Page 2 of 5

Environment Condition : Ambient Temperature 25 ± 5 °C

Relative humidity 55 ± 20 %RH

Calibration method : In-house method CP-01 Based on ASTM E275-08

Certified Reference Materials :

Material	Serial No.	Certificate No.	Due date
Absorbance Standard set	25760	95935	22 October 2023
Absorbance Standard set	25757	95929	22 October 2023
Wavelength Standard set	25806	95916	22 October 2023
Wavelength Standard set	25758	95915	22 October 2023

Traceability : This certification is traceable to the International System of Unit maintained at National

Institute of Standards and Technology (NIST) through Starra Scientific Limited

Spectral Band Width of UUC : 1.5 nm.

Scan Speed of UUC : 200 nm/min

Scan Interval of UUC : 0.1 nm.

Resolution of UUC : Photometric 0.001 Abs.

Wavelength 0.1 nm.

เอกสารไม่ควบคุม

FM-708-02 R01 1/11/2021

DQE Services Co.,Ltd.

DQE Services

32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com



REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-008

Page 3 of 5

Calibration Results : Without adjustment

Photometric Accuracy :

Wavelength (nm.)	CRMs Values (Abs)	UUC Reading (Abs)	Correction (Abs)	Uncertainty (Abs)	Coverage factor (k)
420	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5787	0.574	0.0047	0.0031	2.00
	1.0490	1.044	0.0050	0.0029	2.00
	2.1900	2.182	0.0080	0.0080	2.00
440	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5607	0.558	0.0027	0.0034	2.00
	1.0247	1.021	0.0037	0.0035	2.00
	2.1229	2.114	0.0089	0.0079	2.00
465	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5236	0.520	0.0036	0.0030	2.00
	0.9634	0.960	0.0034	0.0029	2.00
	1.9763	1.969	0.0073	0.0070	2.00
546.1	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5191	0.516	0.0031	0.0031	2.00
	1.0003	0.997	0.0033	0.0033	2.00
	1.9987	1.991	0.0077	0.0084	2.00
590	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5523	0.550	0.0023	0.0030	2.00
	1.0809	1.078	0.0029	0.0030	2.00
	2.0391	2.032	0.0071	0.0080	2.00
635	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5601	0.558	0.0021	0.0031	2.00
	1.0512	1.049	0.0022	0.0030	2.00
	1.9294	1.922	0.0074	0.0079	2.00

เอกสารไม่ควบคุม

FM-708-02 R01 1/11/2021

DQE Services Co., Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-008 Page 4 of 5

Photometric Accuracy :

Wavelength (nm.)	CRMs Values (Abs)	UUC Reading (Abs)	Correction (Abs)	Uncertainty (Abs)	Coverage factor k
235	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.7478	0.744	0.0038	0.0057	2.00
257	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.8686	0.863	0.0056	0.0059	2.00
313	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.2912	0.290	0.0012	0.0051	2.00
350	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.6448	0.639	0.0058	0.0055	2.00

เอกสารไม่ควบคุม

FM-708-02 R01 1/11/2021

DQE Services Co., Ltd.
31 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-008 Page 5 of 5

Wavelength Accuracy :

CRMs Values (nm.)	UUC Reading (nm.)	Correction (nm.)	Uncertainty (nm.)	Coverage factor k
241.72	241.0	0.72	0.18	2.00
279.45	278.8	0.65	0.18	2.00
287.81	287.9	-0.09	0.18	2.00
334.06	333.5	0.56	0.18	2.00
360.93	360.5	0.43	0.18	2.00
418.39	418.0	0.39	0.18	2.00
445.94	445.8	0.14	0.18	2.00
453.66	453.0	0.66	0.18	2.00
460.02	459.5	0.52	0.18	2.00
536.59	536.5	0.09	0.18	2.00
637.98	638.0	-0.02	0.18	2.00
431.38	430.6	0.78	0.18	2.00
472.50	472.0	0.50	0.18	2.00
513.47	513.0	0.47	0.18	2.00
528.88	528.5	0.38	0.18	2.00
573.17	573.7	-0.53	0.18	2.00
585.35	585.0	0.35	0.20	2.00
684.40	684.0	0.40	0.18	2.00
740.72	740.5	0.22	0.20	2.00
748.55	748.5	0.05	0.18	2.00
807.03	807.0	0.03	0.18	2.00
879.28	879.5	-0.22	0.18	2.00

Remarks : - UUC = Unit Under Calibration

- N/A = Not Available

- The result expanded uncertainty of measurement U is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k.

which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%

- * Indicates non TSI accredited

- End of Certificate -

เอกสารไม่ควบคุม

FM-708-02 R01 1/11/2021

DQE Services Co., Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-007 Page 1 of 5

Customer : United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd. (Head Office)

Address : 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Location of calibration : Laboratory 315

Equipment : UV-Vis Spectrophotometer

Manufacturer : Hitachi

Model : U-1900

Serial No. : 2021-064

ID No. : UAE.WAS.006/2552

Received Date : 6 January 2023

Calibration Date : 6 January 2023

Issue Date : 10 January 2023

Condition Instrument : Used

Calibrated by : 
(Mr. Tanawat Rittidach)
Technical Manager

Approved by : 
(Ms. Chonticha Sangsarn)
Quality Manager

The calibration result is applied only to the above calibrated item and was found accurate as shown on date and place of calibration only.

The measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the unit of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the DQE Services Co., Ltd.

Uncontrolled Document

FM-708-02 R01 1/11/2021

DQE Services Co., Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-007 Page 2 of 5

Environment Condition : Ambient Temperature 25 ± 5 °C

Relative humidity : 55 ± 20 %RH

Calibration method : In-house method CP-01 Based on ASTM E275-08

Certified Reference Materials :

Material	Serial No.	Certificate No.	Due date
Absorbance Standard set	25760	95935	22 October 2023
Absorbance Standard set	25757	95929	22 October 2023
Wavelength Standard set	25806	95916	22 October 2023
Wavelength Standard set	25758	95915	22 October 2023

Traceability This certification is traceable to the International System of Unit maintained at National Institute of Standards and Technology (NIST) through Starra Scientific Limited

Spectral Band Width of UUC : 4.0 nm.

Scan Speed of UUC : 200 nm/min

Scan Interval of UUC : 0.1 nm.

Resolution of UUC : Photometric 0.001 Abs.

Wavelength 0.1 nm.

Uncontrolled Document

FM-708-02 R01 1/11/2021

DQE Services Co., Ltd.

DQE Services

32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230

Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

ISO 17025:2017

CALIBRATION 0081

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-007

Page 3 of 5

Calibration Results : Without adjustment

Photometric Accuracy :

Wavelength (nm.)	CRMs Values (Abs)	UUC Reading (Abs)	Correction (Abs)	Uncertainty (Abs)	Coverage factor k
420	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5787	0.575	0.0037	0.0031	2.00
	1.0490	1.044	0.0050	0.0029	2.00
	2.1900	2.181	0.0090	0.0080	2.00
440	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5607	0.558	0.0027	0.0034	2.00
	1.0247	1.021	0.0037	0.0035	2.00
	2.1229	2.115	0.0079	0.0081	2.00
465	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5236	0.520	0.0036	0.0030	2.00
	0.9634	0.961	0.0024	0.0029	2.00
	1.9763	1.968	0.0083	0.0070	2.00
546.1	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5191	0.518	0.0011	0.0031	2.00
	1.0003	1.000	0.0003	0.0033	2.00
	1.9987	1.993	0.0057	0.0084	2.00
590	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5523	0.552	0.0003	0.0030	2.00
	1.0809	1.082	-0.0011	0.0030	2.00
	2.0391	2.031	0.0081	0.0080	2.00
635	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5601	0.562	-0.0019	0.0032	2.00
	1.0512	1.052	-0.0008	0.0030	2.00
	1.9294	1.923	0.0064	0.0079	2.00

Uncontrolled Document

DQE Services Co., Ltd.

DQE Services

32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230

Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

ISO 17025:2017

CALIBRATION 0081

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-007

Page 4 of 5

Photometric Accuracy :

Wavelength (nm.)	CRMs Values (Abs)	UUC Reading (Abs)	Correction (Abs)	Uncertainty (Abs)	Coverage factor k
235	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.7478	0.743	0.0048	0.0057	2.00
257	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.8686	0.861	0.0076	0.0059	2.00
313	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.2912	0.291	0.0002	0.0051	2.00
350	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.6448	0.639	0.0058	0.0055	2.00

Uncontrolled Document

DQE Services Co., Ltd.

DQE Services

32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230

Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

ISO 17025:2017

CALIBRATION 0081

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-007

Page 5 of 5

Wavelength Accuracy :

CRMs Values (nm.)	UUC Reading (nm.)	Correction (nm.)	Uncertainty (nm.)	Coverage factor k
241.54	240.8	0.74	0.18	2.00
279.40	278.5	0.90	0.18	2.00
288.70	288.0	0.70	0.18	2.00
334.22	333.5	0.72	0.18	2.00
361.26	360.5	0.76	0.18	2.00
418.48	417.8	0.68	0.21	2.00
446.70	445.9	0.80	0.18	2.00
453.29	452.5	0.70	0.18	2.00
460.06	459.5	0.56	0.18	2.00
536.90	536.0	0.90	0.18	2.00
637.94	637.1	0.84	0.18	2.00
440.74	440.0	0.74	0.18	2.00
472.22	471.5	0.72	0.18	2.00
513.70	513.0	0.70	0.18	2.00
528.72	528.0	0.72	0.18	2.00
574.60	574.0	0.60	0.18	2.00
585.48	584.6	0.88	0.20	2.00
684.63	684.0	0.63	0.18	2.00
740.27	740.0	0.27	0.20	2.00
748.28	747.5	0.78	0.18	2.00
807.16	806.5	0.66	0.18	2.00
879.70	879.0	0.70	0.18	2.00

Uncontrolled Document

nfi

Foundation for Industrial Development National Food Institute
Food Industrial Laboratory Service Center

Mac-MRA

ISO 17025:2017
CALIBRATION 0081

ISO 17025:2017
CALIBRATION 0081

Calibration Certificate

Certificate No.: 2400141-001-01

Cient name: UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO.,LTD.

Address: 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchack, Prakhonong, Bangkok 10260

Equipment: CHAMBER (Hot Air Oven)

Manufacturer: MEMMERT

Model: UF 55

Serial No.: B216.1666

ID No.: UAE.WAO.027/2559

Order No.: 2400141

Operation No.: 2400141-001

Date of Receipt: 11 October 2023

Date of Calibration: 11 October 2023

Calibrated by: Mr. Worapob Sooktong

Approved by: (Mr. Pheraphat Tuanjit)

Date of Issue: 16 October 2023

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95 %.

The Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the National Food Institute.

F-GS-009 Revision: 01 Date: 20-04-65

เอกสารไม่ควบคุม

Uncontrolled Document

Calibration Report

Certificate No.: 3400141-001-01
Equipment: CHAMBER (Hot Air Oven)
Model: UF 55 Serial No.: B216.1666
Resolution: 0.1 °C ID No.: UAE.WAO.027/2559
Manufacturer: MEMMERT
Date of Calibration: 11 October 2023 Page 2 of 3

Location: Laboratory, Floor 2, UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.
Environment Condition:
Ambient Temperature: (28 ± 1) °C
Relative Humidity: (63 ± 2) %
Line Voltage: (228 ± 1) Volt

Condition of this results of Calibration:

- This instrument was calibrated by insert 9 standard thermometer into its chamber and calibration according to W-TE-014 Based on TLAS G-20-1/02-08 (E): Guidelines for Calibration and Checks of Temperature Controlled Enclosures.
- The temperature scale used was based on ITS-90.
- All data show below were final values and the initial data may be obtained upon request.

2. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No./ID No.	Certificate No.	Due Date	Through
Digital Thermometer with sensor	RTD	CH201-209/810#201-209	TE 660380-01	22 April 2024	NATIONAL FOOD INSTITUTE

3. This certificate is traceable to International System of Units (SI Units).

4. This certificate was certified only for the instrument we calibrated.

5. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.

6. Condition of Calibrated Item : Good

UUC Description :

Time of Record : 1 Hour 9 Minute At 104.0, 140.0 and 180.0 °C
Fresh air Damper : ☒ Open ☐ Close
Not Available : ☐ ☒

7. Result of Calibration : ☒ Without adjustment ☐ After adjustment

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65



Calibration Report

Certificate No.: 3400141-001-01
Equipment: CHAMBER (Hot Air Oven)
Model: UF 55 Serial No.: B216.1666
Resolution: 0.1 °C ID No.: UAE.WAO.027/2559
Manufacturer: MEMMERT
Date of Calibration: 11 October 2023 Page 3 of 3

Calibration point: 104.0, 140.0 and 180.0 °C

Calibration result:

Calibration Condition	Temperature (°C)	Relative Humidity (%)	Line Voltage (Volt)
MIN	28.2	61.4	227.4
MAX	28.3	65.1	229.3

Table 1: Reporting of Temperature

Calibration point (°C)	Measured Temperature (°C) @ Sensor No. (Sensor No.9 is REF)									Uncertainty ± (°C)
	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	
104.0	104.05	103.98	104.02	104.00	104.05	103.99	104.17	104.00		0.53
140.0	140.05	139.99	139.91	140.05	139.99	139.91	140.26	139.97		0.73
180.0	180.46	180.33	180.25	180.28	180.33	179.96	180.31	180.64	180.16	0.90

Table 2: Reporting of Characterization Result

UUC* Setting (°C)	UUC* reading (°C)			Stability ± (°C)	Uniformity (°C)	Overall Variation (°C)
	MIN	MAX	Average			
104.0	104.0	104.0	104.0	0.090	0.18	0.38
140.0	140.0	140.1	140.0	0.075	0.28	0.47
180.0	180.0	180.1	180.0	0.13	0.48	0.88

Note: The quoted uncertainty include " Stability " and " Loading effect (20% of Temp Uniformity) "

UUC* = Unit Under Calibration

Stability = One-half of the greatest maximum difference of measured temperatures at any one sensors for at least half an hour after reaching steady state.

Uniformity = The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time.

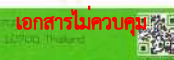
Overall Variation = The difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation time.

The report uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95 %.

***** End *****

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65



Calibration Certificate

Certificate No.: 2203527-001-01
Client name: UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.
Address: 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchack, Prakhonong, Bangkok 10260

Page 1 of 5

Equipment: pH Meter
Manufacturer: METTLER TOLEDO
Model: Seven Compact S220
Serial No.: C113432421
ID No.: UAE.WAT.009/2564
Order No.: 2203527
Operation No.: 2203527-001
Date of Receipt: 30 June 2022
Date of Calibration: 5 July 2022

Calibrated by: Mr. Worapob Sookong
Approved by: (Mr. Phraphat Tairat) (Signature)
Manager, Division of Calibration Laboratory
Date of Issue: 5 July 2022
Responsible for the Technical Management Team

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the National Food Institute.

F-CS-009 Revision: 01 Date: 20-04-65

2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65



Calibration Report

Certificate No.: 2203527-001-01
Equipment: pH Meter
Resolution: 0.01 pH / 1 mV
Manufacturer: METTLER TOLEDO
Model: Seven Compact S220
Serial No.: C113432421
ID No.: UAE.WAT.009/2564
Type: Bench top

Date of Calibration: 5 July 2022 Page 2 of 5

Location: Calibration Laboratory, National Food Institute
Environment Condition: Ambient Temperature: (23.5 ± 1.5) °C Relative Humidity: (53 ± 5) %
Condition of Equipment: Good Condition

Condition of this Results of Calibration

1. Calibration Method: In house method / W-CC-002 based on direct measurement by using standard voltage calibrator and certified reference material (CRM)

2. Reference Standards / Certified Reference Material:

Instruments	Serial / ID No.	Manufacturer	Certificate No.	Due Date
2.1. DC Voltage Calibrator	2708001	Fuke	2251905	17 June 2023
2.2. Digital Thermometer	2708001	Fuke	CC-640886-01	30 October 2022
2.3. Thermo-Hgmo Meter	NF18TH00118	PONPE	QR22-0361	18 February 2023
Certified Reference Material				
2.4. pH buffer 4.008 (Primary pH buffer Solution)	805203	CPAchem	PH216-L1	21 April 2024
2.5. pH buffer 6.865 (Primary pH buffer Solution)	805204	CPAchem	PH117-L1	21 April 2024
2.6. pH buffer 10.01 (Primary pH buffer Solution)	805205	CPAchem	PH220-L1	21 April 2023
2.7. pH buffer 7.00 (Standard pH buffer Solution)	805206	CPAchem	PH127-L1	21 April 2023

3. This certificate is traceable to The International System of Unit (SI Unit)

- Instrument No. 2.1 through NQI-TB1-TB17025 Laboratory Accreditation of Calibration No.0070
- Instrument No. 2.2 through NQI-TB1-TB17025 Laboratory Accreditation of Calibration No.0061
- Instrument No. 2.3 through NQI-TB1-TB17025 Laboratory Accreditation of Calibration No.0262
- Certified Reference Material No. 2.4 to 2.6 traceable to Primary measurement method-Primary pH buffer solution. The Standard Solution preparation and certified by CPAchem Ltd is accredited to ISO 17024 and ISO/IEC 17025
- Certified Reference Material No. 2.7 traceable to BM Ref H-27 Lot N 04.06.2021; BM Ref H-28 Lot N 26.05.2021; BM Ref H-27 Lot N 04.06.2021; BM Ref H-28 Lot N 26.05.2021; The Standard Solution preparation and certified by CPAchem Ltd is accredited to ISO 17024 and ISO/IEC 17025

4. This certificate was certified only for the instrument we calibrated.

5. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65
2008 ตบแต่งเอกสาร: 30 ม.ค. 65



Calibration Report

Certificate No.: 2203527-001-01
Equipment: pH Meter
Resolution: 0.01 pH : 1 mV
Manufacturer: METTLER TOLEDO
Model: Seven Compact S220
Serial No.: C113432421
Type: Bench top
ID No.: UAE.WAT.009/2564
Date of Calibration: 5 July 2022
Calibration Results:
1. Calibration of pH Meter (Manual Temperature Compensation at 25 °C)

Nominal pH	DC Voltage Standard (mV)	Average Indicator Reading (mV)	Uncertainty (±mV)	Coverage Factor (K)
0	-414.117	-414	0.08	2.00
2	-295.111	-295	0.08	2.00
4	-177.402	-177	0.08	2.00
6	-69.189	-69	0.08	2.00
7	-0.001	0	0.08	2.00
8	99.189	99	0.08	2.00
10	295.111	295	0.08	2.00
12	414.117	414	0.08	2.00

2. Calibration of pH Meter with Electrode (Manual Temperature Compensation at 25 °C)
Equipment: pH Electrode
Type: Combined Electrode
Manufacturer: METTLER TOLEDO
Model: InLab Expert Pro-SM
Serial No.: 2210415
ID No.: N/A
Performance of Electrode system (Three-Point Calibration at pH 4, pH 7 and pH 10)
Certified Value (25 °C (pH))
Average Indicator Reading
Relative Slope (%)
Uncertainty (± pH)
Coverage Factor (K)

Certified Value (25 °C (pH))	Average Indicator Reading (pH)	Relative Slope (%)	Uncertainty (± pH)	Coverage Factor (K)
4.008	4.010	100.0	0.0071	2.00
7.003	7.000	99.9	0.0075	2.00
10.008	10.010	100.0	0.0093	2.00
6.885	6.890	100.0	0.0087	2.00

F-C5-012 Revision 01 Date: 20-04-65

2008 ถนนพหลโยธิน 36 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130
2008 Soi 36, Asoke Subdistrict, Bangkok 10130 Thailand
Tel: +66(0) 2422 8688 Fax: +66(0) 2422 8545

เอกสารไม่ควบคุม



Calibration Report

Certificate No.: 2203527-001-01
Equipment: Digital Thermometer with RTD
Resolution: 0.1 °C
Model: Seven Compact S220
Serial No.: C113432421
ID No.: UAE.WAT.009/2564
Manufacturer: METTLER TOLEDO
Date of Calibration: 5 July 2022
Page 4 of 5

Location: Calibration Laboratory, National Food Institute
Environment Condition: Ambient Temperature 25 °C ± 1 °C
Relative Humidity 40 % ± 3 %

Condition of this results of Calibration:
1. Calibration Method : - In house method: W-T-025 by comparison with standard thermometer.
- The Calibration is determined by comparing with a known temperature from a standard resistance thermometer.
- The temperature scale in use at this laboratory is the International Temperature scale of 1990 (ITS-90).

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date	Through
HANDHELD THERMOMETER	1521	A85997	TE 65067-01	10-Dec-12	NATIONAL FOOD INSTITUTE
Platinum Resistance Thermometer (PRT)	385	509201			

Support Equipment : - Low Temperature Bath (ISOCAL-6), Model: Europa-6 Plus Basic, S/N: 341592/2

3. This certificate is traceable to International System of Units (SI Units).
4. This certificate was certified only for the instrument we calibrated.
5. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.
6. Condition of Calibrated Item : Good
7. Result of Calibration : ☒ Without adjustment ☐ After adjustment

F-C5-012 Revision 01 Date: 20-04-65

2008 ถนนพหลโยธิน 36 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130
2008 Soi 36, Asoke Subdistrict, Bangkok 10130 Thailand
Tel: +66(0) 2422 8688 Fax: +66(0) 2422 8545

เอกสารไม่ควบคุม



Calibration Report

Certificate No.: 2203527-001-01
Equipment: Digital Thermometer with RTD
Resolution: 0.1 °C
Model: Seven Compact S220
Serial No.: C113432421
ID No.: UAE.WAT.009/2564
Manufacturer: METTLER TOLEDO
Date of Calibration: 5 July 2022
Page 5 of 5

Calibration point: 15.0, 25.0 and 35.0 °C
Calibration result:

- The probe was immersed in liquid bath or dry bath to a minimum depth of 120 mm.
- Description of probe, model : - S/N : -
Dimension of probe : Diameter : 9 mm, Length : 120 mm.
Sheath material : Stainless Steel

UUC* Reading (°C)	Standard Temperature (°C)	Correction Value (°C)	Uncertainty (± °C)
15.1	15.038	- 0.1	0.12
25.1	25.038	- 0.1	0.12
35.2	35.024	- 0.2	0.12

Note:
- UUC* : Unit Under Calibration

The report uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by coverage factor k= 2, providing a level of confidence of approximately 95 %.

***** End *****

F-C5-012 Revision 01 Date: 20-04-65

2008 ถนนพหลโยธิน 36 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10130
2008 Soi 36, Asoke Subdistrict, Bangkok 10130 Thailand
Tel: +66(0) 2422 8688 Fax: +66(0) 2422 8545

เอกสารไม่ควบคุม



Certificate of Calibration

Equipment: CONDUCTIVITY METER
Model: Lab 955
Serial No. (or ID.): 16300356
Manufacturer: SI Analytics
Electrode Serial No.: 16370067
Condition: In Condition
Certificate No.: C24230059
Issued Date: 16 March 2023
Job No.: KSPR2304472
Page: 1 of 2
Model: LF413T Brand: SI Analytics

Customer: United Analyst and Engineering Consultant Company Limited
3 Soi Udumsook 41 Sukhumvit Road,
Bangkok, Prakanong, Bangkok 10260 Thailand

Environment Condition: Temperature 23 °C ± 2 °C
Humidity 50 %RH ± 15 %RH

Calibration Place: Environment Laboratory, DKSH Technology Limited,
2533 Sukhumvit Road, Bangkok,
Phrakhanong, Bangkok 10260 Thailand

Calibration By: Mr. Atachai Ngamcharat
Calibration Date: 16 March 2023
The Method used: In house method, CAL-WI-49, base on ASTM D 1125-14 and D 5391-14
Traceability: This certificate is traceable to the SI Units maintained by CRM of NIST(SRM) through CPA chem Co., Ltd. (ISO/IEC 17034) Certificate No. 838312, 838313, 838316

(Mr. Atachai Ngamcharat)
Person in charge

(Mr. Nitinun Srihawan)
Authorized signatory

This certificate is issued the units of measurement according to the International System of Units (SI). It provides traceability of measurement to International or national standard or other recognized national standard laboratories.
The measurement uncertainty stated is the expanded uncertainty which is obtained from the standard uncertainty multiplied by the coverage factor (k=2) to provide a level of confidence of approximately 95%. It is determined in accordance with the Guide to Expression of Uncertainty in Measurement (GUM).
These results may be affected by deviations from specified conditions. The results relate only to the items tested, calibrated or sampled. The report shall not be reproduced except in full without approval of DKSH Technology Limited.

DKSH Technology Limited
2533 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260
2533 Sukhumvit Road, Bangkok, Prakanong, Bangkok 10260
Phone: +66 2639 7000 Email: info.calibration@dksh.com Website: www.dksh.com/scientific-thailand

Delivering Growth - In Asia and Beyond.

เอกสารไม่ควบคุม

CAL-FM-C24-09: 12 Sep 2022



Certificate No.: C24230059

Page: 2 of 2

Calibration Results:

Before Adjustment

Standard	Unit Under Calibration	Correction	Coverage Factor	Uncertainty (±)
Conductivity Solution	Reading		(k)	
25.000 $\mu\text{S/cm}$	24.5 $\mu\text{S/cm}$	0.500 $\mu\text{S/cm}$	2.00	0.21 $\mu\text{S/cm}$
1413.0 $\mu\text{S/cm}$	1403 $\mu\text{S/cm}$	10.0 $\mu\text{S/cm}$	2.00	9.0 $\mu\text{S/cm}$
111.3 mS/cm	108.5 mS/cm	2.80 mS/cm	2.00	0.67 mS/cm

After Adjustment ; at 1413 $\mu\text{S/cm}$

Standard	Unit Under Calibration	Correction	Coverage Factor	Uncertainty (±)
Conductivity Solution	Reading		(k)	
25.000 $\mu\text{S/cm}$	24.8 $\mu\text{S/cm}$	0.200 $\mu\text{S/cm}$	2.00	0.21 $\mu\text{S/cm}$
1413.0 $\mu\text{S/cm}$	1413 $\mu\text{S/cm}$	0.0 $\mu\text{S/cm}$	2.00	9.0 $\mu\text{S/cm}$
111.3 mS/cm	108.8 mS/cm	2.50 mS/cm	2.00	0.67 mS/cm

The End of Certificate

บริษัท ดีเคเอส อีเซีย จำกัด
DKSH Technology Limited
2533 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260
2533 Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260
Phone +66 2639 7000 Email info.calibration@dksh.com Website: www.dksh.com/certificatethailand

Delivering Growth - In Asia and Beyond.

CAL-FM-C24-09-12 Sep 2022

เอกสารไม่ควบคุม



ใบตรวจสอบสภาพเครื่องวัดสิ่งแวดล้อม

เลขที่ใบงาน: KSPR2304472

ชนิดเครื่องวัด: CONDUCTIVITY METER

รุ่น: Lab 955

หมายเลขเครื่อง: 16300356

ตรวจสอบ (วัน)	รายการตรวจเช็ค	ตรวจสอบ (ค่า)	หมายเหตุ
16 Mar 2023		16 Mar 2023	
ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
General			
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. ความสมบูรณ์เครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. ความสะอาด (ช่องใส่ตัวอย่าง, ภายใน-นอกเครื่อง)	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. สวิตช์เปิด-ปิดเครื่อง (On-Off Switch)	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. ปุ่มกด (Keypad)	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. หน้าจอ (Display, Screen Contrast)	<input checked="" type="checkbox"/>
Spectrophotometer			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. แรงดันไฟฟ้า (Battery Backup) ≥ 2.5 VDC	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. ควบคุมเลือกความยาวคลื่น (Wavelength Control)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. ความยาวคลื่น (Wavelength Check)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. แหล่งกำเนิดแสง (UV $< 3,000$ hour)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. แหล่งกำเนิดแสง (Visible $< 5,000$ hour)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11. ช่องรับหลายตัวอย่าง (Carousel Module)	<input type="checkbox"/>
pH Meter and Conductivity Meter			
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. อิเล็กโทรด (Electrode and Connection Cable)	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13. ระดับสารละลายใน Electrode (Level KCl)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14. ฝาปิดกันปลาย Electrode (Dust Protection Hood)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15. ขาตั้งอิเล็กโทรด (Stand)	<input type="checkbox"/>
Turbidimeter			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16. ค่าความขุ่นที่ขาด (No Sample)	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17. ระดับการล้างตัวอย่างของแสง (≥ 2.5 ไร่เกิน 3.0)	<input type="checkbox"/>
Automatic titrator			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18. สภาพ Piston Burettes	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19. Function Rinsing and Dosing	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20. ระบบท่อสายยางและอุปกรณ์ประกอบ	<input type="checkbox"/>

เงื่อนไข: Electrode วัสดุอุณหภูมิ 25.1°C ใน Control Waterbath ที่ $25.0 \pm 0.1^\circ\text{C}$

Mr. Atachai Ngamchanat

Service Engineer

เอกสารไม่ควบคุม

บริษัท ดีเคเอส อีเซีย จำกัด
DKSH Technology Limited
2533 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260
2533 Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260
Phone +66 2639 7000 Email info.calibration@dksh.com Website: www.dksh.com/certificatethailand

Delivering Growth - In Asia and Beyond.

CAL-FM-R31-03-20 Jul 2022



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAPONG ROAD SOI 18, SUANLUANG SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-29 FAX. 0-2710-9484



Cert.No.: Z3MM112
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Electronic Balance
Manufacturer : Mettler Toledo
Model : XSR205
Serial No. : C009071872
ID No. : UAE.WAO.012/2563
Submitted by : United Analysts & Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit 1 Road,
Bangchak, Phrakhanong,
Bangkok 10260
Location : Balance Room
Received order : 26 April 2023
Calibration Date : 26 April 2023
Ambient Temperature : 15°C to 40°C
Relative Humidity : 30 % to 90 %
Calibrated by : Man Pattanapongsaiboon
Approved by :
() Pornthipha Tamayakul
() Malee Butkruea
(x) Suwit Imjai
Issue Date : 2 May 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95 %

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Uncontrolled Document



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0459OC-1
Procedure used :-

Cert.No.: Z3MM112
Page: 2 of 3

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments :-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	15884	24053	70RC007	MM-0010-22	20 Jan 2024
2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.					
3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.					
4. This certificate is not certified for any commercial transaction.					
5. This certification is traceable to the International System of Unit.					

Result of calibration () Without Adjustment (*) After Adjustment by Internal Calibration

Range capacity :	(g)	Resolution	(g)	Resolution
0 g to 81 g	0.00001	0.00001	g	g
81 g to 220 g	0.0001	0.0001	g	g

Before Adjustment :

Applied Weight	Balance Reading	Correction	Measurement Uncertainty	Coverage Factor
(g)	(g)	(g)	(\pm mg)	(k)
80	80.00005	-0.00005	0.15	2.00
200	199.9999	+0.0001	0.29	2.00

After Adjustment :

1. Determination of the standard deviation of weighing machine (n = 10)

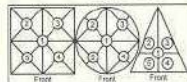
Applied Weight	Standard Deviation of Reading (g)
(g)	
80	0.000007
200	0.00000

Uncontrolled Document



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0459OC-1

Cert.No.: 23MM112
Page: 3 of 3



Maximum difference between
off-center and central loading

Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)	Maximum difference between off-center and central loading (g)
-0.0001	-0.0001	0.0000	-0.0001	-0.0001	0.0001

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
Unload	0.00030	0.00000	0.014	2.13
0.05	0.05001	-0.00001	0.015	2.09
0.1	0.10001	-0.00001	0.015	2.09
1	1.00001	-0.00001	0.018	2.04
5	5.00003	-0.00003	0.026	2.00
20	20.00006	-0.00006	0.045	2.00
50	50.00006	-0.00006	0.060	2.00
80	80.00004	-0.00004	0.15	2.00
100	100.00000	0.00000	0.15	2.00
150	150.00000	0.00000	0.29	2.00
200	200.00000	0.00000	0.29	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

Uncontrolled Document



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES : EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
2344 PATTANAKARN ROAD SOI 18 SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK, 10250
TEL. 0-2717-3000-29 FAX. 0-2719-5884



Cert.No.: 23MM113
Page: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Electronic Balance
Manufacturer : Mettler Toledo
Model : XSR205
Serial No. : C210685394
ID No. : UAE.WAO.010/2585
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phakhanong,
Bangkok 10260

Location : Balance Room

Received order : 26 April 2023

Calibration Date : 26 April 2023

Ambient Temperature : 15 °C to 40 °C

Relative Humidity : 30 % to 90 %

Calibrated by : Man Pattenapongpaiboon

Approved by :
Approved Signatory

() Purnthippa Taneyakul
() Makoo Butkrusa
(x) Suwit Imjai

Issue Date : 2 May 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services : Equipment, Calibration and Testing Services.

Uncontrolled Document



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0459OC-2

Cert.No.: 23MM113
Page: 2 of 3

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-0B01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	15684	24053	70RC007	MM-0010-22	20 Jan 2024

- This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
- This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
- This certificate is not certified for any commercial transaction.
- This certification is traceable to the international System of Unit.

Result of calibration () Without Adjustment (x) After Adjustment by Internal Calibration

Range capacity : 0 g to 81 g Resolution 0.00001 g
81 g to 220 g Resolution 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
80	79.99992	+0.00008	0.15	2.00
200	199.99995	+0.00005	0.26	2.00

After Adjustment :

1. Determination of the standard deviation of weighing machine (n = 10)

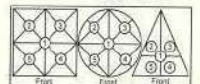
Applied Weight (g)	Standard Deviation of Reading (g)
80	0.000007
200	0.00004

Uncontrolled Document



Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0459OC-2

Cert.No.: 23MM113
Page: 3 of 3



Maximum difference between
off-center and central loading

Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)	Maximum difference between off-center and central loading (g)
-0.0001	-0.0001	0.0000	-0.0001	-0.0001	0.0001

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
Unload	0.00030	0.00000	0.014	2.11
0.05	0.04999	+0.00001	0.015	2.09
0.1	0.09999	+0.00001	0.015	2.07
1	1.00000	0.00000	0.018	2.04
5	5.00000	0.00000	0.026	2.00
20	20.00002	-0.00002	0.045	2.00
50	50.00002	-0.00002	0.060	2.00
80	80.00002	-0.00002	0.15	2.00
100	100.00000	0.00000	0.17	2.00
150	150.00000	0.00000	0.29	2.00
200	199.99999	+0.00001	0.29	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

Uncontrolled Document



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 14, SUKHUMVIT ROAD, BANGKOK 10260
TEL: 0-2717-3000-27 FAX: 0-2717-0484



Cert. No.: 22TM1450
Page : 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Hot Air Oven
Manufacturer : Memmert
Model : UF 55
Serial No. : B216,166E
ID No. : UAE.WAO.027/2550
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakhaeng,
Bangkok 10260
Location : Lab Floor 2
Received Order : 19 October 2022
Calibration Date : 19 October 2022
Ambient Temperature : $(26 \pm 10) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity : $(50 \pm 30) \%$

Calibrated by : Preecha Hlabib

Approved by :

- () Ponthippa Tameyakul
() Malee Butkrua
(✓) Suwit Imjai

Issue Date : 31 October 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services & Equipment Calibration and Testing Services.

Uncontrolled Document

A 0046800



Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2210-0575OC-1
Procedure Used :-

Cert. No.: 22TM1490
Page : 2 of 3

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD) and Thermocouple Type T.

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

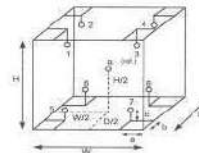
Instrument Model Serial No. Cert. No. Due Date
1) Data Acquisition 34970A MY41021843 22LM4 10 Jan 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration : (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close



Probe Installation Details : Dimension of Chamber :
a = 5.0 cm D = 0.33 m
b = 5.0 cm W = 0.40 m
c = 5.0 cm H = 0.40 m
Capacity = 0.053 m³

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	29	30
REL.Humid. (%)	47	40
AC Supply (Volt)	221	220

Ref. Std. ID No.: @ Calibration Point		
Position :	(104) °C	(140,180) °C
1	18-04RTD-01	21-04TC-01
2	18-04RTD-02	21-04TC-02
3	18-04RTD-03	21-04TC-03
4	18-04RTD-04	21-04TC-04
5	18-04RTD-05	21-04TC-05
6	18-04RTD-06	21-04TC-06
7	18-04RTD-07	21-04TC-07
8	18-04RTD-08	21-04TC-08
9 (ref.)	18-04RTD-09	21-04TC-09

Uncontrolled Document

a 1133252



Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2210-0575OC-1
Result of Calibration : (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close

Cert. No.: 22TM1490
Page : 3 of 3

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (± °C)	Coverage Factor k
104.0	104.0	104.0	0.081	1.3	1.7	0.42	2
140.0	140.0	140.0	0.14	2.3	2.4	1.1	2
180.0	180.0	180.0	0.21	3.5	3.6	1.3	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)
104.0	103.076	103.876	103.777	104.124	104.667	104.426	104.012	103.928	104.370
140.0	138.199	139.189	138.808	139.560	140.266	139.622	139.293	139.385	140.369
180.0	177.930	179.267	178.643	179.753	181.011	180.093	179.496	179.743	181.278

Average* : The average of 30 values in each position.

Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.
Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.

Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.
UUC* : Unit Under Calibration.

Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity.

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k, providing a level of confidence of approximately 95%.

-00-

Uncontrolled Document

a 1133251



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 14, SUKHUMVIT ROAD, BANGKOK 10260
TEL: 0-2717-3000-29 FAX: 0-2717-0984



Cert. No.: 23TM373
Page : 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Hot Air Oven
Manufacturer : Memmert
Model : UF 55
Serial No. : B212.0411
ID No. : UAE.WAO.005/2556
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakhaeng,
Bangkok 10260
Location : Lab Floor 2
Received Order : 11 April 2023
Calibration Date : 11 - 12 April 2023
Ambient Temperature : $(28 \pm 10) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity : $(50 \pm 30) \%$

Calibrated by : Krinda Malee

Approved by :

- () Ponthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkrua
() Suwit Imjai

Issue Date : 24 April 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services & Equipment Calibration and Testing Services.

Uncontrolled Document

A 0053359



Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0156OC-1

Cert. No.: 23TM373
Page : 2 of 3

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-0T02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD) and Thermocouple Type T.

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34972A	MY59003411	22LM165	26 Nov 2023

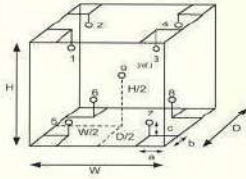
2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Close



Probe Installation Details :
a = 5.0 cm
b = 5.0 cm
c = 5.0 cm

Dimension of Chamber :
D = 0.50 m
W = 0.80 m
H = 0.75 m
Capacity = 0.30 m³

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	27	26
REL Humid. (%)	45	44
AC Supply (Volt)	221	220

Ref. Std. ID No. : @ Calibration Point		
Position :	(120 to 180) °C	(104) °C
1	18-20TC-01	20RTD-2/1
2	18-20TC-02	20RTD-2/2
3	18-20TC-03	20RTD-2/3
4	18-20TC-04	20RTD-2/4
5	18-20TC-05	20RTD-2/5
6	18-20TC-06	20RTD-2/6
7	18-20TC-07	20RTD-2/7
8	18-20TC-08	20RTD-2/8
9 (ref.)	18-20TC-09	20RTD-2/9

Uncontrolled Document



Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0156OC-1

Cert. No.: 23TM373
Page : 3 of 3

Result of Calibration :-

(*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Close

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Coverage Factor
104.0	104.0	104.0	0.054	0.59	0.95	2
120.0	120.0	120.0	0.12	0.89	1.5	2
180.0	180.0	180.0	0.12	1.5	2.5	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C)									Uncertainty (± °C)
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)	
104.0	104.512	104.316	104.542	104.407	103.704	103.729	104.167	104.158	104.001	0.42
120.0	120.317	119.768	120.524	120.232	118.363	118.209	119.888	119.797	119.735	1.1
180.0	180.878	179.819	181.357	180.871	178.303	178.139	180.230	180.055	179.960	1.1

Average* : The average of 30 values in each position.

Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.

Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.

Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.

UUC* : Unit Under Calibration

Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

Uncontrolled Document



Calibration Certificate

Certificate No.: 2302827-001-01
Client name: UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.
Address: 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangkok, Phrakhanong, Bangkok 10260

Page 1 of 4

Equipment: Electronic Balance

Manufacturer: METTLER TOLEDO

Model: XSR204

Serial No.: C117635043

ID No.: UAE.WAS.012/2564

Order No.: 2302827

Operation No.: 2302827-001

Date of Receipt: 10 May 2023

Date of Calibration: 10 May 2023

Calibrated by Mr. Manas Somsak
Specialist

Approved by (Mr. Phoraphat Tuanjit)
Manager, Division of Calibration Laboratory
Responsible for the Technical Management Team

Date of Issue: 18 May 2023

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the National Food Institute.

F-CS-009 Revision: 01 Date: 20-04-65

Uncontrolled Document



Calibration Report

Certificate No.: 2302827-001-01
Equipment: Electronic Balance
Model: XSR204
Serial No.: C117635043
Capacity: 220 g

Manufacturer: METTLER TOLEDO
Resolution: 0.0001 g
ID No.: UAE.WAS.012/2564

Date of Calibration: 10 May 2023

Page 2 of 4

Environment Condition: Ambient Temperature: 21.4 ± 0.2 °C; Relative Humidity: 43.4 ± 0.9 %

Place of Calibration: Balance room (Water Analysis Unit), UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.

Condition of Equipment: Good Condition

Condition of This Results of Calibration:

1. Calibration Method: NFI Method W-MA-001: In-House Method based on UKAS Lab 14 : 2019

1. Reference Standards:

Reference Standard	Model	Serial No.	Calibrated By	Certificate No.	Due Date
Standard Weight Class E2	1mg to 200g	8505567372	TCS	M230-0535	8 April 2024
Instrument	Model	Serial No.	Calibrated By	Certificate No.	Due Date
Thermo-Hugo Meter	608-H	NFL8TH (016/2)	Quality Return	QR23-0489	21 February 2024

1. This certification is traceable to SI UNIT

4. This certificate was certified only for the instrument we calibrated.

5. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.

Calibration Results:

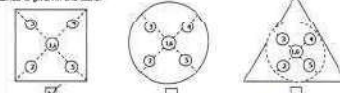
1. Repeatability of Reading:

Nominal Value (g)	Standard Deviation of Reading (g)
100	0.000031
200	0.000031

2. Off-Center Error:

A mass of 100 g was placed and moved to various position on pan.

The balance reading obtained is given in the table.



1	2	3	4	5	6	(Maximum Difference)
(g)	(g)	(g)	(g)	(g)	(g)	(g)
100.0002	100.0002	100.0002	100.0002	100.0001	100.0001	0.0001

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

Uncontrolled Document



มูลนิธิส่งเสริมและพัฒนาอุตสาหกรรม
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม
Foundation for Industrial Development National Food Institute
Food Industrial Laboratory Service Center



Calibration Report

Certificate No.: 2302827-001-01
Equipment: Electronic Balance

Model: XSR204

Serial No.: C1175300K3

Capacity: 220 g

Manufacturer: METTLER TOLEDO

Resolution: 0.0001 g

ID No.: UAE.WAO.012/2564

Date of Calibration: 10 May 2023

Page 3 of 4

Calibration Results: (Continued)

Calibration Range: 0 - 200 g

Calibration Adjustment: Internal Calibration

3. Departure from Nominal Value:

Nominal value (g)	Standard Value (g)	Average Reading (g)	Correction (g)	Uncertainty (g)	Coverage Factor k
Unload	0.0000	0.0000	0.0000	0.000085	2.00
0.01	0.0100	0.0100	0.0000	0.000085	2.00
0.02	0.0200	0.0200	0.0000	0.000085	2.00
0.05	0.0500	0.0500	0.0000	0.000085	2.00
0.1	0.1000	0.1000	0.0000	0.000085	2.00
0.2	0.2000	0.2000	0.0000	0.000085	2.00
0.5	0.5000	0.5000	0.0000	0.000085	2.00
1	1.0000	1.0000	0.0000	0.000085	2.00
2	2.0000	2.0000	0.0000	0.000085	2.00
3	3.0000	3.0000	0.0000	0.000087	2.00
5	5.0000	5.0000	0.0000	0.000087	2.00
10	10.0000	10.0000	0.0000	0.000088	2.00
20	20.0000	20.0000	0.0000	0.000092	2.00
30	30.0000	30.0000	0.0000	0.000096	2.00
70	70.0000	70.0000	0.0000	0.000113	2.00
45	45.0000	45.0000	0.0000	0.000113	2.00

FCS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

A2

Uncontrolled Document



มูลนิธิส่งเสริมและพัฒนาอุตสาหกรรม
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม
Foundation for Industrial Development National Food Institute
Food Industrial Laboratory Service Center



Calibration Report

Certificate No.: 2302827-001-01
Equipment: Electronic Balance

Model: XSR204

Serial No.: C1175300K3

Capacity: 220 g

Manufacturer: METTLER TOLEDO

Resolution: 0.0001 g

ID No.: UAE.WAO.012/2564

Date of Calibration: 10 May 2023

Page 4 of 4

Calibration Results: (Continued)

Calibration Range: 0 - 200 g

Calibration Adjustment: Internal Calibration

3. Departure from Nominal Value:

Nominal value (g)	Standard Value (g)	Average Reading (g)	Correction (g)	Uncertainty (g)	Coverage Factor k
50	50.0000	50.0000	0.0000	0.000111	2.00
55	55.0000	55.0000	0.0000	0.000112	2.00
60	60.0000	60.0000	0.0000	0.000112	2.00
65	65.0000	65.0000	0.0000	0.000113	2.00
70	70.0000	70.0000	0.0000	0.000113	2.00
75	75.0000	75.0000	0.0000	0.000113	2.00
80	80.0000	80.0000	0.0000	0.000114	2.00
85	85.0000	85.0000	0.0000	0.000114	2.00
90	90.0000	90.0000	0.0000	0.000115	2.00
100	100.0000	100.0000	0.0000	0.000116	2.00
120	120.0000	120.0000	0.0000	0.000118	2.00
150	150.0000	150.0000	0.0000	0.000121	2.00
200	200.0000	200.0000	0.0000	0.000126	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k, providing a level of confidence of approximately 95 %.

FCS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

A2

Uncontrolled Document



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534-4 PATTANAKARN ROAD 50116, RUANGLANG, KULON LAMPANG BANGKOK, 10250
TEL: 0-2713-0002-39 FAX: 0-2713-0004



Cert. No.: 23TM249
Page : 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : BOD Incubator

Manufacturer : Arco

Model : UC4-1320

Serial No. : 13URC4S013201

ID No. : UAE.WAO.015/2561

Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phraekhonong,
Bangkok 10260

Location : Lab Floor 2

Received Order : 15 February 2023

Calibration Date : 16 February 2023

Ambient Temperature : (26 ± 10) °C

Relative Humidity : (50 ± 30) %

Calibrated by : Preecha Hiahib

Approved by :
Approved Signatory

() Ponthipha Tamayakul
(x) Malee Butkrua
() Suwit Imjai

Issue Date : 24 February 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced unless the full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services & Equipment Calibration and Testing Services.

Uncontrolled Document



Equipment : BOD Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2302-0207QC-1

Cert. No.: 23TM249
Page : 2 of 3

Procedure Used :

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

Instrument Model Serial No. Cert. No. Due Date
1.) Data Acquisition 34972A NYS7013711 22LM83 02 Jul 2023

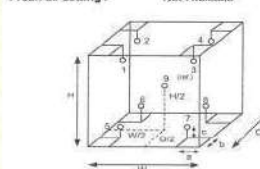
2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration : (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Not Available



Probe Installation Details :
a = 10 cm
b = 10 cm
c = 10 cm

Dimension of Chamber :
D = 0.62 m
W = 1.2 m
H = 1.2 m
Capacity = 0.89 m³

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	29	31
REL.Humid. (%)	63	67
AC Supply (Volt)	220	220

Position :	Ref. Std. ID No.:
1	22-18RTD-2/1
2	18RTD-2/2
3	18RTD-2/3
4	18RTD-2/4
5	18RTD-2/5
6	18RTD-2/6
7	18RTD-2/7
8	18RTD-2/8
9	18RTD-2/9

Uncontrolled Document



Equipment : BOD Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2302-0257OC-1
Result of Calibration : (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Cert. No.: 23TM349
Page : 3 of 3

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (± °C)	Coverage Factor k
20.0	20.0	19.3	0.32	0.57	1.0	0.60	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C)								
	Position								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)
20.0	20.086	19.916	20.366	19.970	19.973	19.630	19.637	19.021	19.949

Average* : The average of 30 values in each position.

Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.

Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.

Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.

UUC* : Unit Under Calibration

Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

Uncontrolled Document

A 1149512



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PATTANAKARSI ROAD SOI 18, SUANLIANG, SUANLIANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2711-0000-29 FAX. 0-2711-0000



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PATTANAKARSI ROAD SOI 18, SUANLIANG, SUANLIANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2711-0000-29 FAX. 0-2711-0000

Cert. No.: 23TM375
Page : 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : BOD Incubator
Manufacturer : ARCO
Model : UR-1320
Serial No. :
ID No. : UAE.WAO.018/2551
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakhaeng,
Bangkok 10260
Location : Lab Floor 2
Received Order : 11 April 2023
Calibration Date : 12 April 2023
Ambient Temperature : (28 ± 10) °C
Relative Humidity : (50 ± 30) %
Calibrated by : Krisda Malee
Approved by :
() Pornthippa Tameyakul
() Malee Butkruea
() Suwit Imjai
Issue Date : 24 April 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95 %.

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services & Equipment Calibration and Testing Services.

Uncontrolled Document

A 0053360



Equipment : BOD Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0156OC-2
Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-0T02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34972A	MY59003411	22LM165	26 Nov 2023

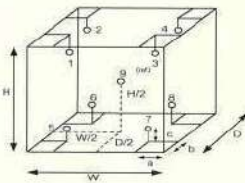
2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration : (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Not Available



Probe Installation Details:

Dimension of Chamber :

a = 10 cm
b = 10 cm
c = 10 cm
D = 0.62 m
W = 1.2 m
H = 1.2 m
Capacity = 0.89 m³

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	28	27
REL.Humid. (%)	42	45
AC Supply (Volt)	219	220

Position :	Ref. Std. ID No.
1	20RTD-2/1
2	20RTD-2/2
3	20RTD-2/3
4	20RTD-2/4
5	20RTD-2/5
6	20RTD-2/6
7	20RTD-2/7
8	20RTD-2/8
9 (ref.)	20RTD-2/9

Uncontrolled Document

A 1149512



Equipment : BOD Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-0156OC-2
Result of Calibration : (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Cert. No.: 23TM375
Page : 3 of 3

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Coverage Factor k
20.0	20.0	20.0	0.48	0.42	1.2	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C)								Uncertainty (± °C)	
	Position									
	1	2	3	4	5	6	7	8		9 (ref.)
20.0	20.040	20.170	20.263	20.093	19.749	19.704	19.920	20.191	20.020	0.66

Average* : The average of 30 values in each position.

Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.

Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.

Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.

UUC* : Unit Under Calibration

Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

Uncontrolled Document

A 1149512

Agilent CrossLab Start Up Services

Agilent 5100 5110 ICP-OES Preventive Maintenance

Agilent Preventive Maintenance provides factory recommended service for your analytical instruments to assure reliable operation and the accuracy of your results

Delivered by highly trained and certified service engineers using genuine Agilent parts and supplies, Agilent Preventive Maintenance provides what you need to reduce unplanned downtime and keep your systems operating at their peak performance.

This checklist is used as a guide for completing the preventive maintenance tasks. A signed copy of this checklist is provided for your records.

เอกสารไม่ควบคุม

Introduction

Customer Information

- Customers should provide all necessary operating supplies upon request of the engineer.
- A customer representative should be available to the engineer while performing the preventive maintenance procedures. Customers are responsible for regular maintenance and are encouraged to observe the service representative.
- Any parts not included in the Parts Lists section of this document are not part of the recommended Preventive Maintenance service nor are they included in the price of this service.
- If a system requires the use of extra or special procedures and/or parts for the maintenance service, then these must be ordered separately and charged as a repair, which may incur additional costs.
- For customers using HF applications, the instrument should be returned to its standard sample introduction system.

เอกสารไม่ควบคุม

Important Customer Web Links

- To access **Agilent University**, visit <http://www.agilent.com/crosslab/university/> to learn about training options, which include online, classroom and onsite delivery. A training specialist can work directly with you to help determine your best options.
- To access the **Agilent Resource Center** web page, visit <https://www.agilent.com/en-us/agilentresources>. The following information topics are available:
 - Sample Prep and Containment
 - Chemical Standards
 - Analysis
 - Service and Support
 - Application Workflows
- The **Agilent Community** is an excellent place to get answers, collaborate with others about applications and Agilent products, and find in-depth documents and videos relevant to Agilent technologies. Visit <https://community.agilent.com/welcome>
- Videos about specific preparation requirements for your instrument can be found by searching the **Agilent YouTube** channel at <https://www.youtube.com/user/agilent>
- Need to place a service call?** [Flexible Repair Options | Agilent](#)

เอกสารไม่ควบคุม

Service Engineer's Responsibilities

- Contact the customer and ensure that all necessary supplies are available before the preventive maintenance visit.
- Only select those pages that relate to the system or module being serviced.
- Complete empty fields with the relevant information.
- Complete the relevant checkboxes in the checklist using either a "X" or tick mark "✓".
- Check **"Service not applicable"** check boxes to indicate services/tasks not delivered, as appropriate.
- Complete the Preventive Maintenance services in the most logical order relevant to the individual system service in the order of the tasks listed.
- Complete the **Service Review** section together with the customer.
- Complete the fields for page numbers at the foot of each selected page.
- Add relevant page numbers to selected pages and complete the total number of pages field in the Service Completion section.
- Ask the customer to sign the Service Verification section including the customer's and your signature.

เอกสารไม่ควบคุม

Instrument Maintenance

System Information

☐ Check this box if an instrument configuration report is attached instead of completing the table.

Instrument System Name and ID	5110 VDV ICP-OES
Instrument System Site and Location	UAE

List System Component Product Numbers	List the Serial Numbers of each Component
1. G 8015 A	W 15030001
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	

ICP-OES Configuration Table	Circle the type or write in the type if other
Nebulizer Type	SeaSpray <u>OneNet</u> Conical Other
Spray Chamber	Cyclonic Single Pass <u>Cyclonic Double Pass</u> Other
Torch	Radial <u>Dual View</u> Other
Torch Type	One Piece <u>Semi Detachable</u> Fully Detachable Other
Injector Diameter	2.4mm <u>1.8mm</u> 1.4mm 0.8mm Other
Injector Material	<u>Quartz</u> Ceramic Other

เอกสารไม่ควบคุม

Preparation

- ☒ Discuss any specific issues with the customer before starting.
- ☒ Review the instrument logbook for recorded problems and comments.
- ☒ Save instrument control settings before starting the procedure.
- ☒ Perform a general inspection of the system for cleanliness.
- ☒ Check for proper installation of parts, assemblies, sensors etc.
- ☒ Check system for required installation of components and implementation of Service Notes.
- ☒ Check for required firmware/software updates and verify with customers if they would like them installed.
- ☐ For HF application systems, if standard sample introduction system was not installed, ask the customer to install it. with
- ☒ Ask the customer to remove any samples from the ICP-OES sample introduction area, auto sampler or around the ICP-OES.

เอกสารไม่ควบคุม

Preventive Maintenance Procedures

Record Pre-PM instrument performance

- ☒ Run Instrument Performance test.
- ☒ Record results in Instrument Performance Test Results Table – Pre-PM.

Clean and inspect ICP-OES system

- ☒ Look for any obvious external damage or problems.
- ☒ Inspect water cooling hoses, gas lines and power cord for excessive wear or damage.
- ☒ Perform a general internal inspection of the system for excessive dust accumulation, clean if necessary.
- ☒ Inspect sample introduction components and record any required maintenance in the Service Engineer Comments and notify the customer as the required actions required.
- ☒ Record the instrument operating conditions in the ICP-OES Status Results Table.
- ☒ Replace the polychromator purge filter.
- ☒ Replace the radial pre-optics window.
- ☒ Replace the axial pre-optics window for SVDV and VDV instruments.
- ☒ Check exhaust flow for the correct positive extraction at the exhaust duct to insure they meet minimum specifications.
- ☒ Replace air inlet dust filter.
- ☐ Replace high capacity air inlet dust filter element if installed. with
- ☒ Remove and clean instrument water inlet filter.

Agilent Water Recirculator

- ☐ Service not applicable
- ☒ Drain cooling fluid and remove any particles from the chiller reservoir.
- ☒ Remove, clean and reinstall water inlet metal mesh filter if present.
- ☒ Re fill with Agilent Cool Clear cooling fluid.
- ☒ Clean the cooling system Air filter and the condenser.

เอกสารไม่ควบคุม

SPS 3 Auto Sampler

- ☒ Service not applicable
- ☐ Power cycle the autosampler and verify successful initialization.
- ☐ Inspect X and Z axis belts for wear. Replace is necessary.
- ☐ Clean X and Z axis slide shafts.
- ☐ Using customer's racks and the Agilent software move the sample probe to the 4 outermost corners and rinse port, ensure that the probe is approximately centered in the vial.

SPS 4 Auto sampler

- ☒ Service not applicable
- ☐ Clean the spill tray, rack location mat, end frames and chassis with a damp soft cloth and diluted mild detergent.
- ☐ Clean the auto sampler cover panels, if cover kit is installed, with domestic window cleaner.
- ☐ Check the X-axis and Z-axis drive belts for cracks, splits, damaged teeth, excessive fraying, color changes or degradation from fumes.
- ☐ Check the X-axis, Theta-axis and Z-axis FFC cables for cracks, incorrect positioning, damaged edges or damaged connectors.
- ☐ Pump Tubing Replacement. Replace peristaltic pump tubing. Replace all tubing that goes from the rinse station to the pump and from the pump to the waste/rinse bottles.
- ☐ Test using customer's tray and move the sample probe to the sample vial 1, wash vial and rinse port and ensure that the probe is centered in the vial. If not use calibration wizard and calibrate the position.

AVS 4, 6, 7 Advanced Valve System

- ☒ Service not applicable
- ☐ Replace valve rotor seal.
- ☐ Check fittings for signs of leaks.
- ☐ Check tubing including autosampler tubing for kinks or excessive wear.
- ☐ Check high flow pump for signs of leaks.

เอกสารไม่ควบคุม

ICP-OES adjustment

- ☒ Check position of Zn peak, adjust if required.
- ☒ Check Argon Ratio, adjust to specified value if required.
- ☒ Perform Detector Calibration.
- ☒ Perform Instrument Calibration.

Record Post-PM instrument performance

- ☒ Run Instrument Performance test.
- ☒ Record results in Instrument Performance Test Results Table - Post PM.
- ☒ For systems using ICP Expert version 7.3 and above, run the following instrument tests:
 - ☒ Subsystem Communications Test
 - ☒ Air Flow
 - ☒ Water Flow
 - ☒ Gas Flows
 - ☒ RF Generator
 - ☒ Camera Test
 - ☒ Optics Test
 - ☒ Nebulizer Test
- ☒ Record the result in the Instrument Test Results Table

เอกสารไม่ควบคุม

Restore Instrument

- ☐ For HF applications, ask the customer to reinstall their sample introduction system ^{*1}.
- ☒ Leave system in an idle state: on and purging.
- ☒ Guidance: If the PM service is performed prior to a qualification service, then use the qualification procedure as a guide for final instrument set up and checkout.

Service Review

- ☒ Attach available reports/printouts of all tests to this documentation.
- ☒ Record the Preventive Maintenance service activity in the customer's records/logbook.
- ☒ Record the PM event in the Smart Alerts logbook, if applicable.
- ☒ Update/reset instrument maintenance counters as appropriate.
- ☒ Affix the PM sticker to the system or instrument logbook based on the customer's request.
- ☒ Complete the Service Engineer Comments section if there are additional comments.
- ☒ Review this service, parts replaced, and test results obtained with the customer.
- ☒ If the instrument firmware was updated, record the details of the change in the Service Engineer's Comments box. Systems in a compliant environment may need additional documentation.
- ☒ Complete the Signature Page with both Service Engineer and Customer signatures.

เอกสารไม่ควบคุม

Test Results

Instrument Performance Test Results Table

Note: These measurements do not form part of any specification and are for reference only.

	Pre PM Sensitivity Check		Post PM Sensitivity Check	
	Radial	Axial*	Radial	Axial*
Zn 213.857 nm SRBR	4190.3	6849.9	4700.8	7564.2
Mn 257.610 nm SRBR	15641.0	27205.3	14569.1	29992.5
Al 396.152 nm SBR	12.1	14.6	11.5	15.6
K 766.491 nm SBR	8.0	31.2	7.4	39.7

* Axial result is not applicable for G8016AA, G8012AA Radial View instruments.

Instrument Test Results Table

Note: The Instrument Test results are for systems using ICP Expert version 7.2 and above only.

Instrument Test	Result
Subsystem Communications Test	Pass
Air Flow	Pass
Water Flow	Pass
Gas Flows	Pass
RF Generator	Pass
Camera Test	Pass
Optics Test	Pass
Nebulizer test	Pass

เอกสารไม่ควบคุม

ICP-OES Status Results Table

Note: These measurements do not form part of any specification and are for reference only.

Measurement	Standby Mode		Plasma On	
Mains Voltage	225.153	VAC	220.613	VAC
Mains Current	0.090	A	0.219	A
Instrument Temperature	24.0	°C	25.1	°C
RF Air Flow (sensor speed)	15.0	Hz	19.0	Hz
Plasma Exhaust Temperature	No measurement		39.2	°C
Water Flow Oscillator	No measurement		1.57	L/min
Water Flow Detector	0.94	L/min	0.91	L/min
Water Inlet Temperature	17.3	°C	17.8	°C
Polychromator Temperature	35.0	°C	35.0	°C
CCD Temperature	-39.8	°C	-39.8	°C
Thermal Stabilizer	35.0	°C	35.0	°C
Argon Supply Pressure	659.52	kPa	609.43	kPa
Purge Gas Supply Pressure*1	656.41	kPa	627.71	kPa
Option Gas Supply Pressure*1	-	kPa	-	kPa
Nebulizer Flow	No measurement		0.70	L/min
Nebulizer Back Pressure	No measurement		166.30	kPa
Plasma Gas Flow	No measurement		11.93	L/min
Auxiliary Gas Flow	No measurement		1.00	L/min
RF Power	No measurement		1199.5	W
RF Supply Current	No measurement		6.223	A
RF Supply Voltage	No measurement		194.481	V

*1) If option installed

เอกสารไม่ควบคุม

Consumed PM Parts

Part Description	Part Number	Product or Model# where used	Quantity consumed
Axial Pre-Optic Window	G8016-68014	G8016A, G8011A, G8014A/G8015A	1
Radial Pre-Optic Window	G8016-68015	All	1
Agilent Cool Clear Coolant Fluid	G799-9037	Agilent Water Recirculator	1
Purge Gas Filter	G8016-60136	All	1
Air Inlet Filter	G8036-68002	All	1
High Capacity Air Filter	G8016-60189	Optional	1
Rotor seal for 6-7 port valve for AVS6/7	G8494-60002	G8494A/G8495	1
Rotor seal for 4 port valve for AVS4	G8493-60002	G8493A	1
Rinse solution to rinse station 2.5mm id x 1m	G8416-80123	SPS 4	1
Barb connector 2.5mm-1.5mm ID	G8416-80124	SPS 4	1
PVC waste tubing 8mm od x 5mm id, 2m	G8416-80122	SPS 4	1
Additional Parts may be required from engineer's stock			
X axis drive belt	5410047500	SPS 3	1
Z axis drive belt	5410047400	SPS 3	1
Peristaltic pump tubing, PVC SilvaFlex, 3 bridged,	3710049000	SPS 4	1

Consumed Parts Reference

(Purchased by customer, not included as part of PM)

☐ Section Not Applicable

Part Description	Part Number	Product or Model# where used	Quantity consumed

 Revision: A02, Issued: 21 January 2022
 Document Number: G8014-90075
 © Agilent Technologies, Inc. 2022

Page 13 of 14



เอกสารไม่ควบคุม

Signature Page

Service Engineer Comments (optional)

If there are any specific points you wish to note as part of performing the installation or other items of interest for the customer, please write in this box.

Service Verification

Service Request Number: 600637120

Service Engineer Name: Kanyakorn S.

Service Engineer Signature: Kanyakorn S.

Total number of pages in this document: 14

Date Service Completed:

13 Nov 2023

Customer Name:

Aphorn Onkong

Customer Signature:

Aphorn Onkong

 Revision: A02, Issued: 21 January 2022
 Document Number: G8014-90075
 © Agilent Technologies, Inc. 2022

Page 14 of 14



เอกสารไม่ควบคุม

Report Summary

 Instrument Model: Agilent 5100/5110 VDV ICP-OES
 Instrument ID: G8011A/G8015A
 Instrument Serial Number: MY18030001
 Software Version: 7.3.1.9507
 Firmware Version: 3442
 Tested By: Kanyakorn S.
 Test Completed On: 11/13/2023 9:18:24 AM

Result Summary

 Subsystem Communications Test: Skipped
 Air Flow Test: Skipped
 Water Flow Test: Skipped
 Gas Flows Test: Skipped
 RF Generator Test: Skipped
 Camera Test: Skipped
 Optics Test: Skipped
 Advanced Valve System Test: Skipped
 Resolution Test: Pass
 Sensitivity Test: Fail
 Precision Test: Pass

Page 1 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Resolution Test

Pass

Element Wavelength	Specification	Width
N (174.213 nm)	≤ 9.40	6.92
As (188.980 nm)	≤ 8.20	6.12
C (193.027 nm)	≤ 11.50	8.31
Mo (202.032 nm)	≤ 8.20	6.35
Cr (206.198 nm)	≤ 13.40	8.99
Zn (213.857 nm)	≤ 8.70	6.64
Pb (220.353 nm)	≤ 9.50	7.00
Co (228.615 nm)	≤ 17.20	11.68
Ba (230.424 nm)	≤ 9.40	7.27
Mn (257.610 nm)	≤ 13.30	9.46
Mn (260.568 nm)	≤ 20.30	14.18
Cr (267.716 nm)	≤ 11.00	8.01
Cu (324.754 nm)	≤ 25.00	16.89
Cu (327.395 nm)	≤ 14.20	11.29
Sr (338.071 nm)	≤ 33.50	24.46
Ba (455.403 nm)	≤ 44.00	33.62
Sr (460.733 nm)	≤ 36.00	17.37
Ba (493.408 nm)	≤ 36.00	25.47
Ba (514.171 nm)	≤ 42.00	25.43
Ar (675.203 nm)	≤ 74.00	00.50
K (766.491 nm)	≤ 80.00	65.33

Page 2 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Sensitivity Test			Fail		
Radial					
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank
As (188.980 nm)	≥ 46.0	SRBR	142.0	958.5	41.7
Se (196.026 nm)	≥ 41.0	SRBR	105.9	937.4	67.5
Zn (213.857 nm)	≥ 1421.0	SRBR	4190.3	44372.5	111.6
Pb (220.353 nm)	≥ 46.0	SRBR	213.9	2521.3	125.4
Mn (257.610 nm)	≥ 3518.0	SRBR	13681.0	279651.7	416.6
Al (396.152 nm)	≥ 3.4	SBR	12.1	52269.7	3994.3
Ba (493.408 nm)	≥ 34.0	SBR	185.8	2294372.8	12280.0
K (766.491 nm)	≥ 1.8	SBR	8.0	107401.4	11876.7
Axial					
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank
As (188.980 nm)	≥ 208.0	SRBR	189.4	2285.0	129.5
Se (196.026 nm)	≥ 159.0	SRBR	168.7	2813.7	233.8
Zn (206.200 nm)	≥ 234.0	SRBR	905.0	10158.4	123.0
Zn (213.857 nm)	≥ 1743.0	SRBR	6849.9	135760.6	390.5
Cd (214.439 nm)	≥ 4227.0	SRBR	5597.6	92921.3	273.9
Pb (220.353 nm)	≥ 320.0	SRBR	454.8	10111.2	451.1
Mn (257.610 nm)	≥ 10625.0	SRBR	27295.3	1126118.1	1697.0
Cr (267.716 nm)	≥ 1048.0	SRBR	3948.2	144875.3	1322.0
Cu (324.754 nm)	≥ 19.0	SBR	49.2	341489.7	6798.2
Al (396.152 nm)	≥ 6.0	SBR	14.6	235321.6	15043.9
Ba (493.408 nm)	≥ 60.0	SBR	103.3	6393101.3	43530.3
K (766.491 nm)	≥ 24.0	SBR	31.2	1447045.2	44917.1

Page 3 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Precision Test		Pass
Radial		
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD
As (188.980 nm)	≤ 2.60	1.22
Se (196.026 nm)	≤ 2.60	0.76
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.33
Pb (220.353 nm)	≤ 2.60	0.86
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.45
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.37
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.68
K (766.491 nm)	≤ 1.50	0.33
Axial		
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD
As (188.980 nm)	≤ 1.50	0.63
Se (196.026 nm)	≤ 1.50	0.87
Zn (206.200 nm)	≤ 1.50	0.59
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.46
Cd (214.439 nm)	≤ 1.50	0.70
Pb (220.353 nm)	≤ 1.50	0.36
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.95
Cr (267.716 nm)	≤ 1.50	0.56
Cu (324.754 nm)	≤ 1.50	0.69
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.63
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.86
K (766.491 nm)	≤ 1.50	1.13

Page 4 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Report Summary	
Instrument Model	Agilent 5100/5110 VDV ICP-OES
Instrument ID	G8011A/G8015A
Instrument Serial Number	MY18030001
Software Version	7.3.1.9507
Firmware Version	3442
Tested By	Kanyakorn S.
Test Completed On	11/13/2023 11:10:02 AM
Result Summary	
Subsystem Communications Test	Pass
Air Flow Test	Skipped
Water Flow Test	Skipped
Gas Flows Test	Skipped
RF Generator Test	Skipped
Camera Test	Skipped
Optics Test	Pass
Advanced Valve System Test	Skipped
Resolution Test	Pass
Sensitivity Test	Pass
Precision Test	Pass
Subsystem Communications Test	Pass
Optics Test	
	Pass
Intensity	Radial 3522064 Axial 4003312
Wavelength	Radial 737.212 Axial 737.212

Page 1 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Resolution Test		Pass	
Element Wavelength	Specification	Width	
N (174.213 nm)	≤ 9.40	6.92	
As (188.980 nm)	≤ 8.20	6.08	
C (193.027 nm)	≤ 11.50	8.33	
Mo (202.032 nm)	≤ 8.20	6.31	
Cr (208.158 nm)	≤ 13.40	8.98	
Zn (213.857 nm)	≤ 8.70	6.73	
Pb (220.353 nm)	≤ 9.50	7.02	
Co (228.615 nm)	≤ 17.20	11.65	
Ba (230.424 nm)	≤ 9.40	7.38	
Mn (257.610 nm)	≤ 13.30	9.46	
Mn (260.568 nm)	≤ 20.30	14.05	
Cr (267.716 nm)	≤ 11.00	7.92	
Cu (324.754 nm)	≤ 25.00	18.84	
Cu (327.395 nm)	≤ 14.20	11.31	
Sr (338.071 nm)	≤ 33.50	24.18	
Ba (455.403 nm)	≤ 44.00	33.28	
Sr (460.733 nm)	≤ 36.00	17.41	
Ba (493.408 nm)	≤ 36.00	25.43	
Ba (514.171 nm)	≤ 42.00	25.27	
Ar (779.263 nm)	≤ 74.00	96.67	
K (766.491 nm)	≤ 80.00	65.88	

Page 2 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Sensitivity Test		Pass			
Radial					
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank
As (188.980 nm)	≥ 46.0	SRBR	168.6	1284.6	53.3
Se (196.026 nm)	≥ 41.0	SRBR	122.4	1256.0	90.7
Zn (213.857 nm)	≥ 1421.0	SRBR	4700.8	53870.1	130.7
Pb (220.353 nm)	≥ 46.0	SRBR	236.0	3100.6	155.7
Mn (257.610 nm)	≥ 3518.0	SRBR	14569.1	318398.1	476.2
Al (396.152 nm)	≥ 3.4	SBR	11.5	59510.5	4761.6
Ba (493.408 nm)	≥ 34.0	SBR	170.6	2490835.6	14514.2
K (766.491 nm)	≥ 1.8	SBR	7.4	117698.7	14024.1
Axial					
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank
As (188.980 nm)	≥ 208.0	SRBR	214.5	2708.2	142.8
Se (196.026 nm)	≥ 159.0	SRBR	188.0	3262.8	255.9
Zn (206.200 nm)	≥ 234.0	SRBR	1088.2	12794.8	135.3
Zn (213.857 nm)	≥ 1743.0	SRBR	7564.2	156883.9	427.8
Cd (214.439 nm)	≥ 4227.0	SRBR	6647.3	116281.7	304.4
Pb (220.353 nm)	≥ 320.0	SRBR	519.3	12490.2	530.3
Mn (257.610 nm)	≥ 10625.0	SRBR	29992.5	1305852.5	1890.2
Cr (267.716 nm)	≥ 1048.0	SRBR	4366.6	173343.4	1547.9
Cu (324.754 nm)	≥ 19.0	SBR	46.8	361093.0	7560.5
Al (396.152 nm)	≥ 6.0	SBR	15.6	274029.5	16498.6
Ba (493.408 nm)	≥ 60.0	SBR	203.6	9028914.5	44122.1
K (766.491 nm)	≥ 24.0	SBR	39.7	1701521.4	41771.8

Page 3 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Precision Test		Pass
Radial		
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD
As (188.980 nm)	≤ 2.60	0.85
Se (196.026 nm)	≤ 2.60	1.26
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.42
Pb (220.353 nm)	≤ 2.60	0.54
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.60
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.47
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.68
K (766.491 nm)	≤ 1.50	0.50
Axial		
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD
As (188.980 nm)	≤ 1.50	0.42
Se (196.026 nm)	≤ 1.50	0.66
Zn (206.200 nm)	≤ 1.50	0.42
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.54
Cd (214.439 nm)	≤ 1.50	0.42
Pb (220.353 nm)	≤ 1.50	0.22
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.54
Cr (267.716 nm)	≤ 1.50	0.49
Cu (324.754 nm)	≤ 1.50	0.85
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.61
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.78
K (766.491 nm)	≤ 1.50	1.00

Page 4 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Report Summary		
Instrument Model	Agilent 5100/5110 VDV ICP-OES	
Instrument ID	G8011A/G8015A	
Instrument Serial Number	MY18030001	
Software Version	7.3.1.9507	
Firmware Version	3442	
Tested By	Kanyakorn S.	
Test Completed On	11/13/2023 11:15:43 AM	
Result Summary		
Subsystem Communications Test	Pass	
Air Flow Test	Pass	
Water Flow Test	Pass	
Gas Flows Test	Pass	
RF Generator Test	Pass	
Camera Test	Pass	
Optics Test	Skipped	
Advanced Valve System Test	Skipped	
Resolution Test	Skipped	
Sensitivity Test	Skipped	
Precision Test	Skipped	
Subsystem Communications Test	Pass	
Air Flow Test	Pass	
30% Air Flow (relative speed)	75% Air Flow (relative speed)	
14.00	20.00	
Water Flow Test	Pass	
RF Water Flow(L/min)	Camera Water Flow (L/min)	Water Inlet Temperature (°C)
1.27	0.61	20.37

Page 1 of 2

เอกสารไม่ควบคุม

Gas Flows Test		Pass			
Nebulizer Target Flow	Actual Flow	Back Pressure	Auxiliary Target Flow	Actual Flow	Back Pressure
0.70	0.70	271.62	2.00	2.00	111.13
Makeup Target Flow	Actual Flow	Back Pressure	Plasma Target Flow	Actual Flow	Back Pressure
2.00	2.00	116.00	18.00	17.94	23.11
RF Generator Test		Pass			
RF Power Supply Test		Passed			
RF Power Supply (V)		147.380			
RF Oscillator Test		Passed			
RF Oscillator Frequency (MHz)		25.843			
Work Coil Current (A)		44.410			
RF Power Supply Current (A)		1.999			
Camera Test		Pass			
		Integration Time (ms)	Standard Deviation	Status	
Electronic Offset Test		1000	5.361	Passed	
Dark Current Test		6000	0.779	Passed	
Array Test		5	0.025	Passed	
Linearity Test			0.118	Passed	

Page 2 of 2

เอกสารไม่ควบคุม

DQE Services Co., Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: SP23-007 Page 1 of 5

Customer : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd. (Head Office)

Address : 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Location of calibration : Laboratory 315

Equipment : UV-Vis Spectrophotometer

Manufacturer : Hitachi

Model : U-1900

Serial No. : 2021-064


ID No. : UAE.WAS.006/2552

Received Date : 6 January 2023

Calibration Date : 6 January 2023

Issue Date : 10 January 2023

Condition Instrument : Used

Calibrated by :  Approved by : 
(Mr. Tanawat Rittidach) (Ms. Chonticha Sangnern)
Technical Manager Quality Manager

The calibration result is applied only to the above calibrated item and was found accurate as shown on date and place of calibration only.

The measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the unit of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the DQE Services Co., Ltd.

Uncontrolled Document
174-709-02-001 / 11/2021

DQE Services Co., Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No.: SP23-007 Page 2 of 5

Environment Condition : Ambient Temperature 25 ± 5 °C
Relative humidity 55 ± 20 %RH

Calibration method : In-house method CP-01 Based on ASTM E275-08

Certified Reference Materials :

Material	Serial No.	Certificate No.	Due date
Absorbance Standard set	25760	95935	22 October 2023
Absorbance Standard set	25757	95929	22 October 2023
Wavelength Standard set	25806	95016	22 October 2023
Wavelength Standard set	25758	95915	22 October 2023

Traceability This certification is traceable to the International System of Unit maintained at National -
Institute of Standards and Technology (NIST) through Starra Scientific Limited

Spectral Band Width of UUC : 4.0 nm.

Scan Speed of UUC : 200 nm/min

Scan Interval of UUC : 0.1 nm.

Resolution of UUC : Photometric 0.001 Abs.
Wavelength 0.1 nm.

Uncontrolled Document
174-709-02-001 / 11/2021

DQE Services Co., Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No.: SP23-007 Page 3 of 5

Calibration Results : Without adjustment

Photometric Accuracy :

Wavelength (nm.)	CRMs Values (Abs)	UUC Reading (Abs)	Correction (Abs)	Uncertainty (Abs)	Coverage factor k
420	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5787	0.575	0.0037	0.0031	2.00
	1.0490	1.044	0.0050	0.0029	2.00
	2.1900	2.181	0.0090	0.0080	2.00
440	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5607	0.558	0.0027	0.0034	2.00
	1.0247	1.021	0.0037	0.0035	2.00
	2.1229	2.115	0.0079	0.0081	2.00
465	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5236	0.520	0.0036	0.0030	2.00
	0.9634	0.961	0.0024	0.0029	2.00
	1.9763	1.968	0.0083	0.0070	2.00
546.1	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5191	0.518	0.0011	0.0031	2.00
	1.0003	1.000	0.0003	0.0033	2.00
	1.9987	1.993	0.0057	0.0084	2.00
590	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5523	0.552	0.0003	0.0030	2.00
	1.0809	1.082	-0.0011	0.0030	2.00
	2.0391	2.031	0.0081	0.0080	2.00
635	0.0000	0.000	0.0000	0.0028	2.00
	0.5601	0.562	-0.0019	0.0032	2.00
	1.0512	1.052	-0.0008	0.0030	2.00
	1.9294	1.923	0.0064	0.0079	2.00

Uncontrolled Document
174-709-02-001 / 11/2021

DQE Services Co., Ltd.
32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230
Phone : +66 (0)2 538 2054, Email : dqeservicesinfo@gmail.com

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No.: SP23-007 Page 4 of 5

Photometric Accuracy :


Wavelength (nm.)	CRMs Values (Abs)	UUC Reading (Abs)	Correction (Abs)	Uncertainty (Abs)	Coverage factor k
235	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.7478	0.743	0.0048	0.0057	2.00
257	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.8686	0.861	0.0076	0.0059	2.00
313	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.2912	0.291	0.0002	0.0051	2.00
350	0.0000	0.000	0.0000	0.0050	2.00
	0.6448	0.639	0.0058	0.0055	2.00

Uncontrolled Document
174-709-02-001 / 11/2021

DQE Services Co., Ltd.

32 Soi Ladprao-Wanghin 55, Ladprao-Wanghin Rd., Ladprao, Bangkok 10230

Phone : +66(0)2-538 2854, Email : dqeserviceinfo@gmail.com



 DQE SERVICES CO., LTD.
 CALIBRATION DIVISION

REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : SP23-007

Page 5 of 5

Wavelength Accuracy :

CRMs Values	UUC Reading	Correction	Uncertainty	Coverage factor
(nm.)	(nm.)	(nm.)	(nm.)	k
241.54	240.8	0.74	0.18	2.00
279.40	278.5	0.90	0.18	2.00
288.70	288.0	0.70	0.18	2.00
334.22	333.5	0.72	0.18	2.00
361.26	360.5	0.76	0.18	2.00
418.48	417.8	0.68	0.21	2.00
446.70	445.9	0.80	0.18	2.00
453.20	452.5	0.70	0.18	2.00
460.06	459.5	0.56	0.18	2.00
536.90	536.0	0.90	0.18	2.00
637.94	637.1	0.84	0.18	2.00
440.74	440.0	0.74	0.18	2.00
472.22	471.5	0.72	0.18	2.00
513.70	513.0	0.70	0.18	2.00
528.72	528.0	0.72	0.18	2.00
574.60	574.0	0.60	0.18	2.00
585.48	584.6	0.88	0.20	2.00
684.63	684.0	0.63	0.18	2.00
740.27	740.0	0.27	0.20	2.00
748.28	747.5	0.78	0.18	2.00
807.16	806.5	0.66	0.18	2.00
879.70	879.0	0.70	0.18	2.00

Remark 1 : - UUC - Unit Under Calibration

- N/A - Not Available

- The result expanded uncertainty of measurement U is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k,

which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%

- * Indicates non TSI accreditation

- End of Certificate -

Uncontrolled Document

DMA-80 DIRECT MERCURY ANALYZER System



SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
451-451/1 Sirinthorn Road, Bangbunru, Bangplud, Bangkok 10700 Thailand
Tel (662) 433-8331, 434-9191 fax: (662) 433-1679, 434-9510

DMA-80 Direct Mercury Analyzer SERVICE PROTOCOL REPORT

To be filled in before service visit (1st page)

Customer information:

Company:	บริษัท แอนนาลิซิส จำกัด (สง.ใหญ่)
Department:	LAB
Person in charge:	คุณ ภูษณ์ พาณิชยเลิศคำไพ
Address:	ซอยอุดมสุข 41 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร 10260
Tel.:	+66 (86) 3191292
E-mail:	bhuchonk@uaconsultant.co.th

Technical data:

Unit Serial Number:	11030982		
Terminal type or USB-640 Gateway:	Terminal-640	SN	1012000091
Software, type and revision:	Easy Control	Rev.	
Air Compressor (if present)	-	SN	-
Gas system pump (if present)	-	SN	-
Installation and last maintenance dates:	Inst. on: -	Maint. on:	17-11-66

NOTE: after achievement of the following protocol a filled and signed copy of this report has to be sent to Milestone srl at: service@milestonesrl.com

For the best result of the test below we recommended to use the Milestone DMA-80 Service Kit (PN DMA-SKIT).

1. VISUAL INSPECTION

	Good	Damaged	Corroded/Dirty
External chassis	✓		
Inside	✓		
Electric parts	✓		
Screws	✓		

2. ELECTRICAL SAFETY TEST

Using a suitable testing device check the below reported parameters and take note of the results.

Parameter	Result	OK	Not OK
Voltage : 230 VAC (±10%)	Actual value : 224 VAC	✓	
Ground : ≤ 2	Actual value: 0.9 VAC	✓	

3. PRESSURE CHECK

	Oxygen (purity O ₂ >99,95%)	Milestone air compressor
Gas carrier	Purity:	✓

The pressure at the supply source manometer should be approx. 4.0bar
The flow rate depends by type of cuvette installed on the DMA-80 unit.



	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value
Inlet pressure	3,1 bar	-	-	3,1 bar	-	-	3,1 bar	3,1 bar	Pass
Flow rate	10-12 l/h	-	-	8-10 l/h	-	-	6-8 l/h	6 l/h	Pass

Check all possible leakage points and their conditions:

	Good	Damaged	Corroded
Tubing	✓		
Silicon joints	✓		
O-rings	✓		
Cuvette sealing O-rings	✓		
Gas connections	✓		
Valves	✓		
Sample boat carrier	✓		
Catalyst flange	✓		

4. AUTOSAMPLER SYSTEM

	OK	Not OK	Re-Adjusted
Calibration of autosampler motor	✓		
Cylinders alignment	✓		

	Fast	Slow	Normal
Speed of pneumatic cylinders			✓

Using the maintenance grease, periodically lightly lubricate all exposed steel rods of the horizontal and vertical cylinders.

5. COMPONENTS CHECK

Conditions of the different parts used/installed on DMA unit:


	OK	Not OK	Replaced	Cleaned
Catalyst tube	✓			
Amalgamator	✓			
Quartz boats	✓			
Nickel boats	-			
Autosampler plate	✓			
Gas kit accessories	-			

6. TEMPERATURES

	Correct value	Actual value	Final value (Pass)
Drying/ Decomposition furnace	If controlled by Infrared sensor	850°C ± 10°C	-
	If controlled by thermocouple	650°C ± 10°C	Pass
Catalyst furnace	Type 1	515°C ± 5°C	-
	Type 2,3	565°C ± 10°C	Pass



Page 4

เอกสารไม่ควบคุม

				
Amalgamator stand by temperature	If controlled by Infrared sensor	170°C ± 10°C	170°C	Pass
	If IR sensor is not present	145°C ± 25°C	-	-
Amalgamator heating temperature	850°C ± 10°C		850°C	Pass
Cuvette	125°C ± 5°C		125°C	Pass

7. SPECTROMETER

The spectrometer can be equipped with a single beam system (duocell lamp) or with a dual beam system (tricon lamp)

Old cuvette type						Actual cuvette type						
												
Gain			Offset			Gain			Offset			
Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	
Dualcell system	3.6VDC	-	-	0.015VDC ± 0.005VDC	-	-	3.93VDC	3.9V	Pass	0.015VDC ± 0.005VDC	0.015V	Pass
Tricell system*	-	-	-	-	-	-	3.96VDC	-	-	0.015VDC ± 0.005VDC	-	-

(*)The recommended Hg lamp operating signal should be around 3.96VDC (for detector 2) and 3.93VDC (for detector 1).

Page 5

เอกสารไม่ควบคุม

	OK	Not OK
Conditions of the spectrometer system	✓	
Alignment between lamp, cuvette and detector	✓	
Cuvette cleaning (glass windows, sealing O-rings...)	✓	
Lamp intensity	✓	
Operation of the mechanical shutter (if present)	✓	

8. MILESTONE AIR COMPRESSOR (N.A.)

Maintenance	OK	Date last service
Drain (compressor)		
Replacing air filters (air purification module)		
Check sealing connections		

9. PARTS TO BE REPLACED

PN	DESCRIPTION	Replaced	Not Replaced
DMA8133	Catalyst tube: 6 months if the unit runs daily, 1 year if the unit is used rarely. <i>In case of analyse of sample with high organic concentration the lifetime of the catalyst can be less than 6 months</i>	✓	
DMA8134	Amalgamator: 6 months if the unit runs daily 1 year if the unit is used rarely	✓	
DMA8195A	Hg lamp tri-cell (model 2011): 5 years		✓
DMA8137	Hg lamp dual-cell: 5 years	-	-
70200	Hg trap 1 year		✓
DMA8058/B	Amalgamator coil 6 months/1 year or as soon as the heating is not more homogeneous		✓
DMA8142	Nickel sample boats (set of 40pcs) 2 years if strongly used, replace after 1 year	-	-
DMA8347	Quartz sample boats (set of 10pcs) 2/3 years		✓
DMA8335	Metal sample boat carrier 2 years		✓
SL0108	PL tube diam, 6/4 mm for internal O ₂ /air supply 2 years		✓
SO0376D	Heating coil for drying/decomposition 2 years		✓

Page 6

เอกสารไม่ควบคุม

10. TESTING PROCEDURE

It consists to run some measurements for the evaluation of the analytical performance of the unit, like: absorbance, peaks shape, temperatures, lamp signal and verify the proper working of whole system.

- Run minimum 2 blanks on the same sample boat (quartz if possible) in manner to clean it
- Run blanks until absorbance value (Height) decrease under 0.0030 in cell 1
- Set a fresh and stabilized 100µg/L Hg standard according to the prescriptions reported on the DMA80 User Manual. The quality of the used standard is fundamental for the success of the entire procedure
- Weight approximately 100µg of the fresh 100µg/L – Standard (10ng) and start the analysis as a single measurement mode
- Repeat five times the test
- Run again two blanks measurements

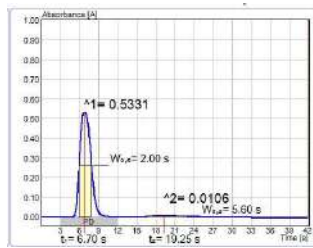
Point	Sample name	Amount	Sign	Remarks
1	clean boat	1.0000g	☺	POINT 1-2
2	clean boat	1.0000g	☺	
3	10ng	0.1000g	☺	POINT 4 - 5
4	10ng	0.1000g	☺	
5	10ng	0.1000g	☺	
6	10ng	0.1000g	☺	
7	10ng	0.1000g	☺	POINT 6
8	clean boat	1.0000g	☺	
9	clean boat	1.0000g	☺	

Now, it is possible to evaluate:

- Peaks

Page 7

เอกสารไม่ควบคุม



- The shape of the peak must be regular.
- The distance between Peak Cell 1 and Peak Cell 2 must be between 11 to 15 seconds.

- Results

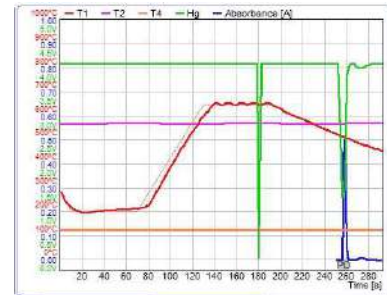
Pos	Sample name	Amount	State	Height	Hg (ppb)	Cell Factor	T
1	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4931	9.9085	99.0851	1.0000
2	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4965	9.9034	99.9535	1.0000
3	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4991	10.059	100.597	1.0000
4	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4978	10.022	100.221	1.0000
5	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.5031	10.160	101.602	1.0000

- The obtained absorbance (height) must be > 0.42 in cell 1 for each 100ppb analysis (0.22 with cuvette installed until December 2005, DMA s/n 05120292).
- The relative standard deviation (rsd) is < 3 %.
- After two blanks (after 10mg measurements), the absorbance is < 0.0030 in cell 1(*).

(*) This condition is valid only in case the unit has: catalyst and amalgamator new, conditioned and never use before, sample boat carrier new and/or perfectly cleaned, catalyst flange new and/or perfectly cleaned, cuvette new and/or perfectly cleaned, tubes, silicon joints and o-rings replaced. Otherwise other blanks (more than 2) might be necessary.

- Temperatures & signal profiles

เอกสารไม่ควบคุม



- The Hg lamp signal must be between 3.8 and 4.5V and stable. A few minutes after the start of the analysis the lamp does switch off because of the zero detection but then it instantly returns to the original condition. In case of Tricell configuration two green colour graphics are reported. After the zero shuttering the time necessary to return to full signal is longer on Tricell compare to Ducon lamp.
- During the run the catalyst oven temperature must be stable around to 565°C or 515°C.
- The drying and ashing furnace must be follow the set temperature method.
- During the run the Amalgamator furnace temperature must be stable at the stand by temperature (170°C or 145°C). Then at the release step it must raise up to 850/900°C.
- The Cuvette temperature must be stable at approximately 125°C.
- The Hg absorbance peaks must be correctly detected and reported.

11. FINAL REPORT

All screws inserted and tightened	✓
All tubing sealing connections checked, cleaned or replaced and tightened	✓
All heating elements are working	✓
Sensors installed, checked and tightened	✓
Safety devices (thermo switch) fully checked	✓
All cooling fans are functioning	✓
Testing procedure successfully passed	✓
Necessary tools available at customer's site	✓
Last revision of User Manual available at customer's site	✓
Advised customer about care and maintenance instructions	✓

เอกสารไม่ควบคุม

Remarks:

Working hours of Service Engineer

Service Engineer Name	Signature	Date
ชำนาญเฉลิม วัชรศิริ	ชำนาญเฉลิม วัชรศิริ	17-11-2023

Laboratory Manager / Operator acceptance signature:

เอกสารไม่ควบคุม



Request No. 25-66 / 0323

MTC. ACL No. 387 / 66

CALIBRATION CERTIFICATE

NOMENCLATURE : 1. Atomic Absorption Spectrophotometer "Agilent Technologies"
Model AA240FS, Serial No. MY13160001

2. Working standard solution "Inorganic Ventures"

Multi Analyte Custom Grade Solution, Lot No. S2-ME8708640

SUBMITTED BY : United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3. Soi Udomsuk41, Sukhumvit Road, Bangkok, Prakanong, Bangkok 10260

CALIBRATION PROCEDURE : 1. Performance Verification of Atomic Absorption Spectrophotometer
(WI-500-02-30)

2. Estimation Uncertainty of Measurement in Analytical Chemistry (OP-513)

CALIBRATION RANGE : 0.02,0.10,0.30,0.50,0.70 mg/L at 228.8 nm Cd, 0.10,0.20,0.30,0.50,0.70 mg/L at 357.9 nm Cr,
0.05,0.10,0.30,0.50,0.70 mg/L at 324.7 nm Cu, 0.10,0.30,0.50,0.70,1.00 mg/L at 248.3 nm Fe, 0.20,0.50,0.70,1.00,1.50 mg/L
at 217.0 nm Pb, 0.05,0.10,0.30,0.50,0.70 mg/L at 279.5 nm Mn, 0.10,0.30,0.50,0.70,1.00 mg/L at 232.0 nm Ni,
0.05,0.10,0.30,0.50,0.70 mg/L at 213.9 nm Zn

CALIBRATION DATE : 2 February 2023

REFERENCE MATERIAL : Traceable to NIST "Carlo Erba", "PanReac AppliChem"

Cadmium Lot No. 1152457, Chromium Lot No. 1793249, Copper Batch No. T117098A, Iron Batch No. T126087A,
Lead Lot No. 1227873, Manganese Batch No. T109128A, Nickel Batch No. T270178A, Zinc Batch No. T820143A

AMBIENT CONDITIONS : Temperature 22 °C Relative humidity 58 %

The Atomic Absorption Spectrophotometer has been calibrated against Reference Material traceable to National Institute of Standards and Technology (NIST) by The Analytical Chemistry Laboratory. The results are attached herewith.

Calibrated by : Dani Srithongkum
(Mr. Dani Srithongkum)

Approved by : Miss Suladda Deawtong
(Miss Suladda Deawtong)
Senior Technical Officer
Acting Director of Analytical Chemistry Laboratory
Ref. 2015266012600366001
Issued Date : 15 February 2023



Request No. 25-66 / 0323

1 / 5

MTC. ACL. No. 387 / 66

CALIBRATION DATA

1. Noise Level

Element	Cd	Cr	Cu	Fe	Pb	Mn	Ni	Zn
	0.0020	0.0000	0.0008	0.0080	-0.0009	0.0021	-0.0016	-0.0022
	0.0015	0.0006	0.0005	-0.0009	-0.0014	0.0018	0.0002	-0.0023
	0.0014	0.0006	0.0010	-0.0009	0.0015	0.0008	-0.0004	-0.0015
	0.0021	-0.0008	0.0013	-0.0010	0.0005	0.0005	-0.0006	-0.0004
	0.0020	-0.0012	0.0004	0.0003	-0.0004	0.0001	-0.0024	-0.0001
	0.0021	-0.0011	0.0011	0.0003	0.0006	0.0009	-0.0002	-0.0013
	0.0017	-0.0009	0.0001	-0.0015	0.0010	0.0007	0.0001	-0.0016
	0.0024	-0.0012	0.0004	-0.0002	0.0008	-0.0005	-0.0012	-0.0019
	0.0011	-0.0002	0.0015	-0.0004	0.0004	0.0008	-0.0003	-0.0017
Absorbance	0.0017	0.0000	0.0009	0.0004	0.0001	0.0015	-0.0009	-0.0028
	0.0019	-0.0004	0.0004	0.0000	0.0006	0.0010	-0.0005	-0.0016
	0.0016	-0.0005	0.0003	0.0005	0.0009	-0.0004	-0.0013	-0.0016
	0.0018	-0.0014	0.0001	-0.0009	-0.0006	0.0010	-0.0004	-0.0017
	0.0019	-0.0006	0.0011	-0.0008	0.0011	0.0004	-0.0003	-0.0005
	0.0024	0.0003	0.0005	-0.0012	-0.0002	0.0012	-0.0006	-0.0011
	0.0023	-0.0012	0.0006	-0.0007	0.0002	0.0014	-0.0012	-0.0013
	0.0020	-0.0014	0.0009	-0.0018	0.0003	0.0012	-0.0012	-0.0013
	0.0010	-0.0015	0.0002	0.0004	0.0017	0.0011	-0.0018	-0.0013
	0.0016	-0.0011	0.0013	0.0003	0.0007	0.0026	-0.0006	-0.0006
	0.0001	-0.0007	0.0009	-0.0003	0.0008	0.0000	-0.0001	-0.0001
Average Absorbance	0.002	-0.001	0.001	0.000	0.000	0.001	-0.001	-0.001

Continue 2 / 5

INDUSTRIAL METROLOGY AND TESTING SERVICE CENTRE

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FMBL/MTC.002 Rev.4

Head Office
33 Mu 3 Tambon Khong Ha, Amphoe Khong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpak@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9146
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
E-mail : samae@tistr.or.th

Uncontrolled Document



Request No. 25-66 / 0323

2 / 5

MTC. ACL. No. 387 / 66

2. Precision

Element	Conc. (mg/l)	Absorbance										Ave. Abs.	SD	%RSD
Cd	0.02	0.0085	0.0084	0.0090	0.0089	0.0089	0.0090	0.0086	0.0092	0.0090	0.0089	0.009	0.0003	2.88
	0.30	0.0993	0.1001	0.1007	0.1004	0.1004	0.0995	0.0997	0.0998	0.0999	0.0996	0.100	0.0005	0.43
	0.70	0.2238	0.2229	0.2244	0.2249	0.2243	0.2235	0.2235	0.2231	0.2251	0.2240	0.224	0.0007	0.33
Cr	0.10	0.0088	0.0087	0.0094	0.0086	0.0086	0.0091	0.0099	0.0095	0.0076	0.0085	0.009	0.0006	7.25
	0.30	0.0257	0.0265	0.0255	0.0270	0.0266	0.0258	0.0261	0.0262	0.0274	0.0262	0.026	0.0006	2.25
	0.70	0.0573	0.0590	0.0580	0.0576	0.0578	0.0579	0.0593	0.0599	0.0586	0.0594	0.058	0.0009	1.51
Cu	0.05	0.0083	0.0084	0.0084	0.0075	0.0086	0.0086	0.0081	0.0080	0.0087	0.0092	0.008	0.0005	5.45
	0.30	0.0430	0.0444	0.0426	0.0429	0.0435	0.0432	0.0428	0.0441	0.0427	0.0436	0.043	0.0006	1.41
	0.70	0.0981	0.0992	0.0990	0.0997	0.0997	0.0986	0.0990	0.0982	0.0988	0.0980	0.099	0.0006	0.63
Fe	0.10	0.0109	0.0104	0.0087	0.0100	0.0087	0.0094	0.0102	0.0092	0.0094	0.0100	0.010	0.0007	7.53
	0.50	0.0456	0.0442	0.0450	0.0444	0.0450	0.0455	0.0455	0.0441	0.0446	0.0444	0.045	0.0006	1.27
	1.00	0.0904	0.0901	0.0891	0.0876	0.0873	0.0901	0.0876	0.0886	0.0879	0.0901	0.089	0.0002	1.38
Pb	0.20	0.0093	0.0099	0.0104	0.0102	0.0104	0.0109	0.0102	0.0103	0.0115	0.0117	0.010	0.0007	6.85
	0.70	0.0344	0.0336	0.0336	0.0328	0.0338	0.0346	0.0336	0.0331	0.0343	0.0350	0.034	0.0007	2.02
	1.50	0.0709	0.0718	0.0706	0.0713	0.0698	0.0718	0.0712	0.0713	0.0715	0.0719	0.071	0.0006	0.90
Mn	0.05	0.0115	0.0130	0.0131	0.0127	0.0135	0.0136	0.0124	0.0133	0.0124	0.0130	0.013	0.0006	4.88
	0.30	0.0709	0.0700	0.0714	0.0704	0.0700	0.0705	0.0714	0.0698	0.0694	0.0700	0.070	0.0007	0.96
	0.70	0.1619	0.1633	0.1646	0.1638	0.1646	0.1614	0.1632	0.1614	0.1636	0.1652	0.163	0.0014	0.83
Ni	0.10	0.0113	0.0105	0.0113	0.0114	0.0110	0.0113	0.0117	0.0112	0.0107	0.0117	0.011	0.0004	3.45
	0.50	0.0509	0.0517	0.0508	0.0502	0.0517	0.0516	0.0516	0.0523	0.0518	0.0503	0.051	0.0007	1.36
	1.00	0.0997	0.1006	0.1006	0.1006	0.0996	0.0998	0.1007	0.1000	0.1013	0.0999	0.100	0.0006	0.55
Zn	0.05	0.0315	0.0309	0.0322	0.0304	0.0329	0.0312	0.0313	0.0319	0.0308	0.0311	0.031	0.0007	2.35
	0.30	0.1705	0.1728	0.1688	0.1693	0.1711	0.1704	0.1704	0.1707	0.1708	0.1688	0.170	0.0012	0.70
	0.70	0.3559	0.3572	0.3548	0.3560	0.3559	0.3558	0.3579	0.3552	0.3574	0.3573	0.356	0.0011	0.31

Continue 3 / 5

INDUSTRIAL METROLOGY AND TESTING SERVICE CENTRE

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FMBL/MTC.002 Rev.4

Head Office
33 Mu 3 Tambon Khong Ha, Amphoe Khong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpak@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9146
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
E-mail : samae@tistr.or.th

Uncontrolled Document



Request No. 25-66 / 0323

3 / 5

MTC. ACL. No. 387 / 66

3. Trueness

3.1 Reading on wavelength- Cadmium(Cd) at 228.8 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Cd	0.02002	0.021	0.001	4.90	± 0.005
	0.30030	0.298	-0.002	0.77	± 0.005
	0.70070	0.675	-0.026	3.67	± 0.008

3.2 Reading on wavelength- Chromium (Cr) at 357.9 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Cr	0.1001	0.101	0.001	0.90	± 0.009
	0.3003	0.293	-0.007	2.43	± 0.012
	0.7007	0.648	-0.053	7.52	± 0.023

3.3 Reading on wavelength- Copper (Cu) at 324.7 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Cu	0.050	0.046	-0.004	8.00	± 0.003
	0.300	0.289	-0.011	3.67	± 0.009
	0.700	0.674	-0.026	3.71	± 0.020

Continue 4 / 5

INDUSTRIAL METROLOGY AND TESTING SERVICE CENTRE

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FMBL/MTC.002 Rev.4

Head Office
33 Mu 3 Tambon Khong Ha, Amphoe Khong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpak@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9146
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
E-mail : samae@tistr.or.th

Uncontrolled Document



Request No. 25-66 / 0323

4 / 5

MTC. ACL. No. 387 / 66

3.4 Reading on wavelength- Iron (Fe) at 248.3 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Fe	0.100	0.095	-0.005	5.00	± 0.014
	0.500	0.474	-0.026	5.20	± 0.016
	1.000	0.950	-0.050	5.00	± 0.029

3.5 Reading on wavelength- Lead (Pb) at 217.0 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Pb	0.200	0.207	0.007	3.50	± 0.014
	0.700	0.673	-0.027	3.86	± 0.030
	1.500	1.417	-0.083	5.53	± 0.061

3.6 Reading on wavelength- Manganese (Mn) at 279.5 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Mn	0.04995	0.046	-0.004	7.91	± 0.005
	0.29970	0.294	-0.0057	1.90	± 0.007
	0.69930	0.694	-0.0053	0.76	± 0.014

Continue 5 / 5

INDUSTRIAL METROLOGY AND TESTING SERVICE CENTRE

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FMBL/MTC.002 Rev.4

Head Office
33 Mu 3 Tambon Khong Ha, Amphoe Khong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpak@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9146
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
E-mail : samae@tistr.or.th

Uncontrolled Document



Request No. 25-66 / 0323

5 / 5

MTC. ACL. No. 387 / 66

3.7 Reading on wavelength- Nickel (Ni) at 232.0 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Ni	0.1001	0.103	0.003	2.90	± 0.013
	0.5005	0.501	0.001	0.10	± 0.018
	1.0010	0.987	-0.014	1.40	± 0.032

3.8 Reading on wavelength- Zinc (Zn) at 213.9 nm.

Element	Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of Measurement (mg/l)	Error of Measurement (%)	Uncertainty (mg/l)
Zn	0.050	0.046	-0.004	8.00	± 0.013
	0.300	0.311	0.011	3.67	± 0.013
	0.700	0.665	-0.035	5.00	± 0.019

Remark : The reported uncertainty is an expanded uncertainty calculated using a coverage factor of 2 ($k = 2$) which gives a level of confidence of approximately 95%

Calibrated by 1. Danai Srithongkum

(Mr. Danai Srithongkum)

2. Atipat

(Mr. Atipat Ratana)

Approved by Miss Suda Suanritong

(Miss Suda Suanritong)

Senior Technist Officer

Acting Director of

Analytical Chemistry Laboratory

Issued Date : 15 Februry 2023

INDUSTRIAL METROLOGY AND TESTING SERVICE CENTRE

End of Certificate

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FMBL/MTC.002 Rev.4

Head Office
35 Mu.3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12121, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpai@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Sri TC Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang Changwat Saraburi 10281, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 111, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatsuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1101-30 ext. 5239, 5235, 5217
Fax. (66) 0 2579 1101
E-mail : sarakas@tistr.or.th

Uncontrolled Document

Milestone DMA-80 Service Protocol

SITHIPORN
associates

DMA-80 DIRECT MERCURY ANALYZER System



SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.

451-451/1 Sirinthorn Road, Bangbunru, Bangplud, Bangkok 10700 Thailand
Tel. (662) 433-8331, 434-9191 fax: (662) 433-1679, 434-9510

Page 1

เอกสารไม่ควบคุม

Milestone DMA-80 Service Protocol

DMA-80 Direct Mercury Analyzer

SERVICE PROTOCOL REPORT

To be filled in before service visit (1st page)

Customer information:

Company:	บริษัท ไมเคิลสัน แอสโซซิเอต จำกัด (มหาชน)
Department:	LAB
Person in charge:	คุณ ภุชงค์ พาณิชยเลิศคำไพ
Address:	ซอยสุขุมวิท 41 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร 10260
Tel.:	+66 (86) 3191292
E-mail:	bhuchonk@uaeconsultant.co.th

Technical data:

Unit Serial Number:	11030982		
Terminal type or USB-640 Gateway:	Terminal-640	SN	1012000091
Software, type and revision:	Easy Control	Rev.	
Air Compressor (if present)	-	SN	-
Gas system pump (if present)	-	SN	-
Installation and last maintenance dates:	Inst. on: -	Maint. on:	17-11-66

NOTE: after achievement of the following protocol a filled and signed copy of this report has to be sent to Milestone srl at: service@milestonesrl.com

For the best result of the test below we recommended to use the Milestone DMA-80 Service Kit (PN DMA-SKIT).

Page 2

เอกสารไม่ควบคุม

Milestone DMA-80 Service Protocol

1. VISUAL INSPECTION

	Good	Damaged	Corroded/Dirty
External chassis	✓		
Inside	✓		
Electric parts	✓		
Screws	✓		

2. ELECTRICAL SAFETY TEST

Using a suitable testing device check the below reported parameters and take note of the results.

Parameter	Result	OK	Not OK
Voltage : 230 VAC (±10%)	Actual value : 224 VAC	✓	
Ground : ≤ 2	Actual value: 0.9 VAC	✓	

3. PRESSURE CHECK

	Oxygen (purity O ₂ >99,95%)	Milestone air compressor
Gas carrier	Purity:	✓

The pressure at the supply source manometer should be approx. 4.0 bar
The flow rate depends by type of cuvette installed on the DMA-80 unit.



	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value
Inlet pressure	3,1 bar	-	-	3,1 bar	-	-	3,1 bar	3,1 bar	Pass
Flow rate	10-12 l/h	-	-	8-10 l/h	-	-	6-8 l/h	6 l/h	Pass

Check all possible leakage points and their conditions:

	Good	Damaged	Corroded
Tubing	✓		
Silicon joints	✓		
O-rings	✓		
Cuvette sealing O-rings	✓		
Gas connections	✓		
Valves	✓		
Sample boat carrier	✓		
Catalyst flange	✓		

Page 3

เอกสารไม่ควบคุม

4. AUTOSAMPLER SYSTEM

	OK	Not OK	Re-Adjusted
Calibration of autosampler motor	✓		
Cylinders alignment	✓		

	Fast	Slow	Normal
Speed of pneumatic cylinders			✓

Using the maintenance grease, periodically lightly lubricate all exposed steel rods of the horizontal and vertical cylinders.

5. COMPONENTS CHECK

Conditions of the different parts used/installed on DMA unit:


	OK	Not OK	Replaced	Cleaned
Catalyst tube	✓			
Amalgamator	✓			
Quartz boats	✓			
Nickel boats	-			
Autosampler plate	✓			
Gas kit accessories	-			

6. TEMPERATURES

	Correct value	Actual value	Final value (Pass)
Drying/ Decomposition furnace	If controlled by Infrared sensor	850°C ± 10°C	-
	If controlled by thermocouple	650°C ± 10°C	Pass
Catalyst furnace	Type 1	515°C ± 5°C	-
	Type 2,3	565°C ± 10°C	Pass



Page 4

เอกสารไม่ควบคุม

				
Amalgamator stand by temperature	If controlled by Infrared sensor	170°C ± 10°C	170°C	Pass
	If IR sensor is not present	145°C ± 25°C	-	-
Amalgamator heating temperature	850°C ± 10°C		850°C	Pass
Cuvette	125°C ± 5°C		125°C	Pass

7. SPECTROMETER

The spectrometer can be equipped with a single beam system (duocell lamp) or with a dual beam system (tricell lamp)

Old cuvette type						Actual cuvette type						
												
Gain			Offset			Gain			Offset			
Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	
Dualcell system	3.6VDC	-	-	0.015VDC ± 0.005VDC	-	-	3.93VDC	3.9V	Pass	0.015VDC ± 0.005VDC	0.015V	Pass
Tricell system*	-	-	-	-	-	-	3.96VDC	-	-	0.015VDC ± 0.005VDC	-	-

(*)The recommended Hg lamp operating signal should be around 3.96VDC (for detector 2) and 3.93VDC (for detector 1).

Page 5

เอกสารไม่ควบคุม

	OK	Not OK
Conditions of the spectrometer system	✓	
Alignment between lamp, cuvette and detector	✓	
Cuvette cleaning (glass windows, sealing O-rings...)	✓	
Lamp intensity	✓	
Operation of the mechanical shutter (if present)	✓	

8. MILESTONE AIR COMPRESSOR (N.A.)

Maintenance	OK	Date last service
Drain (compressor)		
Replacing air filters (air purification module)		
Check sealing connections		

9. PARTS TO BE REPLACED

PN	DESCRIPTION	Replaced	Not Replaced
DMA8133	Catalyst tube: 6 months if the unit runs daily, 1 year if the unit is used rarely. <i>In case of analyse of sample with high organic concentration the lifetime of the catalyst can be less than 6 months</i>	✓	
DMA8134	Amalgamator: 6 months if the unit runs daily 1 year if the unit is used rarely	✓	
DMA8195A	Hg lamp tri-cell (model 2011): 5 years		✓
DMA8137	Hg lamp dual-cell: 5 years	-	-
70200	Hg trap 1 year		✓
DMA8058/B	Amalgamator coil 6 months/1 year or as soon as the heating is not more homogeneous		✓
DMA8142	Nickel sample boats (set of 40pcs) 2 years if strongly used, replace after 1 year	-	-
DMA8347	Quartz sample boats (set of 10pcs) 2/3 years		✓
DMA8335	Metal sample boat carrier 2 years		✓
SL0108	PL tube diam, 6/4 mm for internal O ₂ /air supply 2 years		✓
SO0376D	Heating coil for drying/decomposition 2 years		✓

Page 6

เอกสารไม่ควบคุม

10. TESTING PROCEDURE

It consists to run some measurements for the evaluation of the analytical performance of the unit, like: absorbance, peaks shape, temperatures, lamp signal and verify the proper working of whole system.

- Run minimum 2 blanks on the same sample boat (quartz if possible) in manner to clean it
- Run blanks until absorbance value (Height) decrease under 0.0030 in cell 1
- Set a fresh and stabilized 100µg/L Hg standard according to the prescriptions reported on the DMA80 User Manual. The quality of the used standard is fundamental for the success of the entire procedure
- Weight approximately 100µg of the fresh 100µg/L – Standard (10ng) and start the analysis as a single measurement mode
- Repeat five times the test
- Run again two blanks measurements

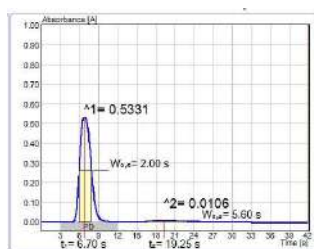
Blank	Sample	Method	Calibration	Measure	System
1	clean boat	1.0000g			
2	clean boat	1.0000g			
3	10ng	0.1000g			
4	10ng	0.1000g			
5	10ng	0.1000g			
6	10ng	0.1000g			
7	10ng	0.1000g			
8	clean boat	1.0000g			
9	clean boat	1.0000g			

Now, it is possible to evaluate:

- Peaks

Page 7

เอกสารไม่ควบคุม



- The shape of the peak must be regular.
- The distance between Peak Cell 1 and Peak Cell 2 must be between 11 to 15 seconds.

- Results

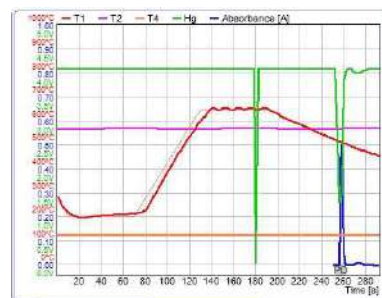
Pos	Sample name	Amount	State	Height	Hg [ppb]	Cell Factor	T
1	Stability 10mg		M		100.260	1.0000	
2	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4931	9.9085	99.0851	1.0000
3	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4965	9.9034	99.9335	1.0000
4	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4991	10.059	100.597	1.0000
5	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.4978	10.022	100.221	1.0000
6	Stability 10mg	0.1000g	✓	0.5031	10.160	101.602	1.0000

- The obtained absorbance (height) must be > 0.42 in cell 1 for each 100ppb analysis (0.22 with cuvette installed until December 2005, DMA s/n 05120292).
- The relative standard deviation (rsd) is < 3 %.
- After two blanks (after 10mg measurements), the absorbance is < 0.0030 in cell 1(*).

(*) This condition is valid only in case the unit has: catalyst and amalgamator new, conditioned and never use before, sample boat carrier new and/or perfectly cleaned, catalyst flange new and/or perfectly cleaned, cuvette new and/or perfectly cleaned, tubes, silicon joints and o-rings replaced. Otherwise other blanks (more than 2) might be necessary.

- Temperatures & signal profiles

เอกสารไม่ควบคุม



- The Hg lamp signal must be between 3.8 and 4.5V and stable. A few minutes after the start of the analysis the lamp does switch off because of the zero detection but then it instantly returns to the original condition. In case of Tricell configuration two green colour graphics are reported. After the zero shuttering the time necessary to return to full signal is longer on Tricell compare to Ducon lamp.
- During the run the catalyst oven temperature must be stable around to 565°C or 515°C.
- The drying and ashing furnace must follow the set temperature method.
- During the run the Amalgamator furnace temperature must be stable at the stand by temperature (170°C or 145°C). Then at the release step it must raise up to 850/900°C.
- The Cuvette temperature must be stable at approximately 125°C.
- The Hg absorbance peaks must be correctly detected and reported.

11. FINAL REPORT

All screws inserted and tightened	✓
All tubing sealing connections checked, cleaned or replaced and tightened	✓
All heating elements are working	✓
Sensors installed, checked and tightened	✓
Safety devices (thermo switch) fully checked	✓
All cooling fans are functioning	✓
Testing procedure successfully passed	✓
Necessary tools available at customer's site	✓
Last revision of User Manual available at customer's site	✓
Advised customer about care and maintenance instructions	✓

เอกสารไม่ควบคุม

Remarks:

Working hours of Service Engineer

Service Engineer Name	Signature	Date
ชานมเฉลิม วลัยศรี	ชานมเฉลิม วลัยศรี	17-11-2023

Laboratory Manager / Operator acceptance signature:

เอกสารไม่ควบคุม

Agilent 5110 and 5100 ICP-OES Preventive Maintenance Checklist

Agilent Preventive Maintenance provides factory recommended service for your analytical systems to assure reliable operation and the accuracy of your results. Delivered by highly-trained and certified service engineers using genuine Agilent parts and supplies, Agilent Preventive Maintenance provides everything you need to reduce unplanned downtime and keep your systems operating at their peak.

For more information about Agilent Technologies services please visit our web site using the following URL <http://www.agilent.com/cn-us/services/analytical-instrument-services>

Customer Information

- Customers should provide all necessary operating supplies upon request of the engineer.
- For customers using HF applications, the instrument should be returned to its standard sample introduction system.
- A customer representative should be available to the engineer while performing the preventive maintenance procedures.
- Any parts, not included in the Parts Lists section of this document, are not part of the recommended Preventive Maintenance service, nor are they included in the price of this service.
- If a system requires the use of additional or special procedures and/or parts for the instrument service, then these must be ordered separately and charged as a repair, which may incur additional

Service Engineer's Responsibilities

- Only complete/printout pages that relate to the system being serviced.
- Complete empty fields with the relevant information.
- Complete the relevant checkboxes in the checklist using a "X" or tick mark "✓" in the checkbox.
- Complete Not Applicable check boxes to indicate services not delivered, as needed.
- Complete the PM service in the order of the tasks listed.
- Complete the Service Review section together with the customer.

เอกสารไม่ควบคุม

Agilent 5110 and 5100 ICP-OES
Preventive Maintenance Checklist

System Information

Instrument system name and ID	ICP 5110 VDV
Instrument system site and location	UAE 1 3rd Floor Laboratory
List system component product numbers	List the serial numbers of each component
1. G2013A	1. MY18030001
2. G2013A	2. 1801-01988
3.	3.
4.	4.
5.	5.
6.	6.
7.	7.
8.	8.
9.	9.
10.	10.

ICP-OES Configuration table	Circle the type or write in the type if other
Nebulizer Type	SeaSpray (OneNeb) other
Spray Chamber	Cyclonic Single Pass Cyclonic Double Pass other
Torch	Radial (Dual View) other
Injector Diameter	2.4mm 1.8mm 1.4mm 0.8mm other
Injector Material	Quartz Ceramic other

Agilent 5110 and 5100 ICP-OES
Preventive Maintenance Checklist

General Preparation

- ☒ Discuss any specific questions or issues with the customer prior to starting.
- ☒ Review the instrument logbook.
- ☒ Perform general external inspection of system for cleanliness.
- ☒ Check for proper installation of safety-related parts, assemblies, sensors etc.
- ☒ Check for required firmware/software updates and verify with customers if they would like it installed.
- ☒ For HF application systems, if standard sample introduction system was not installed, ask the customer to install it. N/A
- ☒ Run Instrument Performance test and record results in Instrument Performance Test Results Table - Pre PM.

Inspect and clean the system

- ☒ Look for any obvious external damage or problems.
- ☒ Inspect water cooling hoses, gas lines and power cord for excessive wear or damage.
- ☒ Perform a general internal inspection of the system for excessive dust accumulation, clean if necessary.
- ☒ Inspect sample introduction components and record any required maintenance in the Service Engineer Comments and notify the customer as the required actions required.
- ☒ Record the instrument operating conditions in the ICP-OES Status Results Table.
- ☒ Replace the polychromator purge filter.
- ☒ Replace the radial pre-optics window
- ☒ Replace the axial pre-optics window for SVDV and VDV instruments.
- ☒ Check exhaust flow for the correct positive extraction at the exhaust duct to insure they meet minimum specifications.
- ☒ Replace air inlet dust filter.
- ☒ Replace high capacity air inlet dust filter element if installed. N/A
- ☒ Remove and clean instrument water inlet filter.

G8481A Cooling water system

- ☒ Section NOT Applicable
- ☒ Drain cooling fluid and remove any particles from the chiller reservoir
- ☒ Remove, clean and reinstall water inlet metal mesh filter.
- ☒ Re fill with Polyclear cooling fluid.
- ☒ Clean the cooling system Air filter and the condenser by compressed air or vacuum cleaner.

Agilent 5110 and 5100 ICP-OES
Preventive Maintenance Checklist

SPS 3 Auto Sampler

- ☒ Section NOT Applicable
- ☒ Power cycle the autosampler and verify successful initialization.
- ☒ Inspect X and Z axis belts for wear. Replace is necessary.
- ☒ Clean X and Z axis slide shafts.
- ☒ Using customer's racks and the Agilent software move the sample probe to the 4 outermost corners and rinse port, ensure that the probe is approximately centered in the vial.

SPS 4 Auto Sampler

- ☒ Section NOT Applicable
- ☒ Clean the spill tray, rack location mat, end frames and chassis with a damp soft cloth and diluted mild detergent.
- ☒ Clean the auto sampler cover panels, if cover kit is installed, with domestic window cleaner
- ☒ Check the X-axis and Z-axis drive belts for cracks, splits, damaged teeth, excessive fraying, color changes or degradation from fumes.
- ☒ Check the X-axis, Theta-axis and Z-axis FFC cables for cracks, incorrect positioning, damaged edges or damaged connectors.
- ☒ Pump Tubing Replacement. Replace peristaltic pump tubing. Replace all tubing that goes from the rinse station to the pump and from the pump to the waste/rinse bottles

AVS 4. 6. 7

- ☒ Section NOT Applicable
- ☒ Replace valve rotor seal
- ☒ Check fittings for signs of leaks
- ☒ Check tubing including autosampler tubing for kinks or excessive wear
- ☒ Check high flow pump for signs of leaks

Instrument Adjustment

- ☒ Check position of Zn peak, adjust if required.
- ☒ Check Argon Ratio, adjust to specified value if required.
- ☒ Perform Detector Calibration.
- ☒ Perform Instrument Calibration.
- ☒ Run Instrument Performance Test and record results in Instrument Performance Test Results Table - Post PM.
- ☒ For systems using ICP Expert version 7.3 and above run the following Instrument tests and record the result in the Instrument Test Results Table
 - ☒ Subsystem Communications Test
 - ☒ Air Flow

Agilent 5110 and 5100 ICP-OES
Preventive Maintenance Checklist

- ☒ Water Flow
- ☒ Gas Flows
- ☒ RF Generator
- ☒ Camera Test
- ☒ Optics Test
- ☒ Nebulizer Test

Instrument Performance Test Results Table

Note: These measurements do not form part of any specification and are for reference only.

	Pre-PM Sensitivity Check		Post-PM Sensitivity Check	
	Radial	Axial *	Radial	Axial*
Zn 213.857 nm SRBR	4100.6	8764.8	4375.0	8400.8
Mn 257.610 nm SRBR	11064.7	31842.1	12801.7	36846.2
Al 396.152 nm SBR	7.5	14.9	9.9	16.8
Li 766.491 nm SBR	5.1	36.8	6.4	39.7

* Axial result is not applicable for G8016AA, G8012AA Radial View instruments.

Instrument Test Results Table

Note: The Instrument Test results are for systems using ICP Expert version 7.3 and above only.

Instrument Test	Result
Subsystem Communications Test	Pass
Air Flow	Pass
Water Flow	Pass
Gas Flows	Pass
RF Generator	Pass
Camera Test	Pass
Optics Test	Pass
Nebulizer test	Pass

**Agilent 5110 and 5100 ICP-OES
Preventive Maintenance Checklist**
ICP-OES Status Results Table

Note: These measurements do not form part of any specification and are for reference only.

Measurement	Standby Mode	Plasma On
Mains Voltage	234.54 V	234.97 V
Mains Current	0.704 A	0.104 A
Instrument Temperature	22.8 °C	22.7 °C
RF Air Flow (sensor speed)	15.0 Hz	15.0 Hz
Plasma Exhaust Temperature	No measurement	26.7 °C
Water Flow Oscillator	No measurement	1.64 L/min
Water Flow Detector	1.06 L/min	1.06 L/min
Water Inlet Temperature	18.0 °C	18.0 °C
Polychromator Temperature	35.0 °C	35.0 °C
CCD Temperature	-33.8 °C	-33.8 °C
Thermal Stabilizer	35.0 °C	35.0 °C
Argon Supply Pressure	671.94 kPa	627.33 kPa
Purge Gas Supply Pressure*1	674.30 kPa	645.40 kPa
Option Gas Supply Pressure*1	618.0 kPa	618.0 kPa
Nebulizer Flow	No measurement	0.70 L/min
Nebulizer Back Pressure	No measurement	164.63 kPa
Plasma Gas Flow	No measurement	11.92 L/min
Auxiliary Gas Flow	No measurement	1.00 L/min
RF Power	No measurement	1200 W
RF Supply Current	No measurement	8.663 A
RF Supply Voltage	No measurement	164.66 V

*1 If option installed

Issued: 3 February 2017, Revision: 1.1 Copyright © 2017
Page 6 of 8

Agilent Technologies

เอกสารไม่ควบคุม

**Agilent 5110 and 5100 ICP-OES
Preventive Maintenance Checklist**
ICP-OES Parts List Table

Part description	Part Number	Product / Model # where used	Quantity Consumed
Axial Pre-Optic Window	G8010-G8014	G8010A, G8011A, G8014A/G8015A	1
Radial Pre-Optic Window	G8010-G8015	All	1
Polyclear Cooling Fluid	G3222-80010	G8481A	
Purge Gas Filter	G8010-60136	All	1
Air inlet filter	G8000-68002	All	1
High Capacity Air Filter	G8010-60188	Optional	
Etor seal for 6-7 port valve for AVS6/7	G8494-60002	G8494A/G8495	
Etor seal for 4 port valve for AVS4	G8493-60002	G8493A	
Etase solution to rinse station 2.5mm id x 1m	G8410-80123	SPS 4	
Barb connector 2.5mm-1.5mm ID	G8410-80124	SPS 4	
PVC waste tubing, 8mm od x 5mm id, 2m	G8410-80122	SPS 4	
Additional Parts may be required from engineers stock:			
X axis drive belt	5416047500	SPS 3	
Z axis drive belt	5416047400	SPS 3	
Peristaltic pump tubing, PVC SolvaFlex, 3 bridged,	3716040600	SPS 4	

Restore system

For IIF applications, ask the customer to reinstall their sample introduction system.

Leave system in an idle state: on and purging.

Guidance: If the PM service is performed prior to a qualification service, then use the qualification procedure as a guide for final instrument set up and checkout.

Service Review

- ☒ Affix the PM sticker to the system or instrument logbook based on the customer's request.
- ☒ Complete the Service Engineer Comments section below if there are additional comments.

Issued: 3 February 2017, Revision: 1.1 Copyright © 2017
Page 7 of 8

Agilent Technologies

เอกสารไม่ควบคุม

**Agilent 5110 and 5100 ICP-OES
Preventive Maintenance Checklist**

- ☒ Review the service and any test results with the customer.
- ☒ If the Instrument firmware was updated, record the details of the change in the Service Engineer's Comments box below or if necessary, in the customer's IQ records.

Service Engineer Comments (optional)

If there are any specific points you wish to note as part of performing the installation or other items of interest for the customer, please write in this box.

Other Important Customer Web Links

How to get information on your product:

- ☒ Literature Library - <http://www.agilent.com/en-us/products/icp-oes/icp-oes-systems/5110-icp-oes#literature>
- ☒ Need to know more? - <http://www.agilent.com/crosslab/university/>
- ☒ Need technical support, FAQs? - <http://www.agilent.com/en-us/support/landing/icp-oes>
- ☒ Need supplies? - www.agilent.com/chem/supplies

Service Completion

Service request number: 6000045987 Date service completed: 30 Nov 2022

Agilent signature: [Signature] Customer signature: [Signature]

Document part number: G8014-00075

Issued: 3 February 2017, Revision: 1.1 Copyright © 2017
Page 8 of 8

Agilent Technologies

เอกสารไม่ควบคุม

Report Summary

Instrument Model	Agilent 5100/5110 VDV ICP-OES
Instrument ID	G8011A/G8015A
Instrument Serial Number	MY18030001
Software Version	7.3.1.9507
Firmware Version	3442
Tested By	Test Before PM
Test Completed On	11/30/2022 9:35:32 AM

Result Summary

Subsystem Communications Test	Skipped
Air Flow Test	Skipped
Water Flow Test	Skipped
Gas Flows Test	Skipped
RF Generator Test	Skipped
Camera Test	Skipped
Optics Test	Skipped
Advanced Valve System Test	Skipped
Resolution Test	Pass
Sensitivity Test	Pass
Precision Test	Pass

เอกสารไม่ควบคุม

Resolution Test			Pass
Element Wavelength	Specification	Width	
N (174.213 nm)	≤ 9.40	6.62	
As (188.980 nm)	≤ 8.20	6.20	
C (193.027 nm)	≤ 11.50	8.35	
Mo (202.032 nm)	≤ 8.20	6.41	
Cr (206.158 nm)	≤ 13.40	9.04	
Zn (213.857 nm)	≤ 8.70	6.62	
Pb (220.353 nm)	≥ 9.50	7.13	
Co (228.615 nm)	≤ 17.20	11.71	
Ba (230.424 nm)	≤ 9.40	7.21	
Mn (257.610 nm)	≤ 13.30	9.50	
Mn (260.568 nm)	≤ 20.30	14.33	
Cr (267.716 nm)	≤ 11.00	6.14	
Cu (324.754 nm)	≤ 25.00	16.98	
Cu (327.395 nm)	≤ 14.20	11.24	
Sr (338.071 nm)	≤ 33.50	24.47	
Ba (455.403 nm)	≤ 44.00	33.88	
Sr (460.733 nm)	≤ 36.00	17.22	
Ba (493.408 nm)	≤ 36.00	25.48	
Ba (514.171 nm)	≤ 42.00	25.47	
Ar (575.283 nm)	≥ 74.00	59.02	
K (766.491 nm)	≤ 80.00	64.94	

Page 2 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Sensitivity Test						Pass
Radial						
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank	
As (188.980 nm)	≥ 46.0	SRBR	147.7	1156.5	55.5	
Se (196.026 nm)	≥ 41.0	SRBR	111.1	1195.3	97.7	
Zn (213.857 nm)	≥ 1421.0	SRBR	4100.6	51959.5	159.6	
Pb (220.353 nm)	≥ 46.0	SRBR	192.5	2808.6	185.7	
Mn (257.610 nm)	≥ 3518.0	SRBR	11064.7	204105.0	567.4	
Al (396.152 nm)	≥ 3.4	SBR	7.5	49047.9	5770.5	
Ba (493.408 nm)	≥ 34.0	SBR	107.4	1887710.3	17407.5	
K (766.491 nm)	≥ 1.8	SBR	5.1	100805.9	16626.4	
Axial						
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank	
As (188.980 nm)	≥ 208.0	SRBR	234.9	3056.4	152.9	
Se (196.026 nm)	≥ 159.0	SRBR	218.1	3865.1	271.6	
Zn (206.200 nm)	≥ 234.0	SRBR	1308.5	15850.4	144.5	
Zn (213.857 nm)	≥ 1743.0	SRBR	8364.0	183037.8	476.4	
Cd (214.439 nm)	≥ 4227.0	SRBR	7718.5	143240.2	342.8	
Pb (220.353 nm)	≥ 320.0	SRBR	576.3	14455.2	580.4	
Mn (257.610 nm)	≥ 10625.0	SRBR	31842.1	1411257.3	1958.9	
Cr (267.716 nm)	≥ 1048.0	SRBR	4492.1	183110.6	1832.2	
Cu (324.754 nm)	≥ 19.0	SBR	46.2	371487.5	7862.9	
Al (396.152 nm)	≥ 6.0	SBR	14.9	278447.4	17552.6	
Ba (493.408 nm)	≥ 60.0	SBR	160.6	10061527.3	52519.8	
K (766.491 nm)	≥ 24.0	SBR	36.8	1922163.4	50858.1	

Page 3 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Precision Test			Pass
Radial			
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD	
As (188.980 nm)	≤ 2.60	0.82	
Se (196.026 nm)	≤ 2.60	0.71	
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.43	
Pb (220.353 nm)	≤ 2.60	0.76	
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.60	
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.48	
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.89	
K (766.491 nm)	≤ 1.50	0.42	
Axial			
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD	
As (188.980 nm)	≤ 1.50	0.57	
Se (196.026 nm)	≤ 1.50	0.76	
Zn (206.200 nm)	≤ 1.50	0.61	
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.51	
Cd (214.439 nm)	≤ 1.50	0.59	
Pb (220.353 nm)	≤ 1.50	0.52	
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.54	
Cr (267.716 nm)	≤ 1.50	0.54	
Cu (324.754 nm)	≤ 1.50	0.69	
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.91	
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.85	
K (766.491 nm)	≤ 1.50	1.22	

Page 4 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Report Summary		
Instrument Model	Agilent 5100/5110 VDV ICP-OES	
Instrument ID	G8011A/G8015A	
Instrument Serial Number	MY18030001	
Software Version	7.3.1.9507	
Firmware Version	3442	
Tested By	PM Functional test	
Test Completed On	11/30/2022 11:43:36 AM	
Result Summary		
Subsystem Communications Test		Pass
Air Flow Test		Pass
Water Flow Test		Pass
Gas Flows Test		Pass
RF Generator Test		Pass
Camera Test		Pass
Optics Test		Skipped
Advanced Valve System Test		Skipped
Resolution Test		Skipped
Sensitivity Test		Skipped
Precision Test		Skipped
Subsystem Communications Test		Pass
Air Flow Test		Pass
30% Air Flow (relative speed)	75% Air Flow (relative speed)	
14.00	19.00	
Water Flow Test		Pass
RF Water Flow(L/min)	Camera Water Flow (L/min)	Water Inlet Temperature (°C)
1.44	1.05	18.51

Page 1 of 2

เอกสารไม่ควบคุม

Gas Flows Test					
Pass					
Nebulizer Target Flow	Actual Flow	Back Pressure	Auxiliary Target Flow	Actual Flow	Back Pressure
0.70	0.70	163.37	2.00	1.99	108.49
Makeup Target Flow	Actual Flow	Back Pressure	Plasma Target Flow	Actual Flow	Back Pressure
2.00	2.00	112.85	18.00	17.91	23.46

RF Generator Test		Pass
RF Power Supply Test	Passed	
RF Power Supply (V)	147.437	
RF Oscillator Test	Passed	
RF Oscillator Frequency (MHz)	0.000	
Work Coil Current (A)	45.069	
RF Power Supply Current (A)	1.997	

Camera Test				Pass
	Integration Time (ms)	Standard Deviation	Status	
Electronic Offset Test	1000	5.305	Passed	
Dark Current Test	6000	0.578	Passed	
Array Test	5	0.024	Passed	
Linearity Test		0.118	Passed	

Page 2 of 2

เอกสารไม่ควบคุม

Report Summary	
Instrument Model	Agilent 5100/5110 VDV ICP-OES
Instrument ID	G8011A/G8015A
Instrument Serial Number	MY18030001
Software Version	7.3.1.9507
Firmware Version	3442
Tested By	PM Performance test
Test Completed On	11/30/2022 12:10:42 PM

Result Summary	
Subsystem Communications Test	Skipped
Air Flow Test	Skipped
Water Flow Test	Skipped
Gas Flows Test	Skipped
RF Generator Test	Skipped
Camera Test	Skipped
Optics Test	Pass
Advanced Valve System Test	Skipped
Resolution Test	Pass
Sensitivity Test	Pass
Precision Test	Pass

Optics Test			Pass
	Radial	Axial	
Intensity	5674608	5823476	
Wavelength	737.212	737.212	

Page 1 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Resolution Test			Pass
Element Wavelength	Specification	Width	
N (174.213 nm)	≤ 9.40	6.79	
As (188.980 nm)	≤ 8.20	6.09	
C (193.027 nm)	≤ 11.50	8.29	
Mo (202.032 nm)	≤ 8.20	6.30	
Cr (206.158 nm)	≤ 13.40	9.05	
Zn (213.857 nm)	≤ 8.70	6.77	
Pb (220.353 nm)	≤ 9.50	7.02	
Co (228.615 nm)	≤ 17.20	11.67	
Ba (230.424 nm)	≤ 9.40	7.39	
Mn (257.610 nm)	≤ 13.30	9.48	
Mn (280.568 nm)	≤ 20.30	14.25	
Cr (267.716 nm)	≤ 11.00	7.94	
Cu (324.754 nm)	≤ 25.00	18.99	
Cu (327.395 nm)	≤ 14.20	11.33	
Sr (338.071 nm)	≤ 33.50	24.44	
Ba (455.403 nm)	≤ 44.00	33.86	
Sr (460.733 nm)	≤ 36.00	17.51	
Ba (493.408 nm)	≤ 36.00	25.56	
Ba (614.171 nm)	≤ 42.00	24.96	
Al (675.203 nm)	≤ 74.00	60.38	
K (766.491 nm)	≤ 80.00	65.63	

Page 2 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Sensitivity Test							Pass
Radial							
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank		
As (188.980 nm)	≥ 46.0	SRBR	147.8	1149.3	54.8		
Se (196.026 nm)	≥ 41.0	SRBR	111.6	1222.8	101.0		
Zn (213.857 nm)	≥ 1421.0	SRBR	4375.0	52592.3	143.7		
Pb (220.353 nm)	≥ 46.0	SRBR	199.8	2744.4	166.5		
Mn (257.610 nm)	≥ 3518.0	SRBR	12801.7	285591.3	496.0		
Al (396.152 nm)	≥ 3.4	SBR	9.9	52888.6	4873.6		
Ba (493.408 nm)	≥ 34.0	SBR	154.6	2287291.6	14698.1		
K (766.491 nm)	≥ 1.8	SBR	6.4	106701.6	14350.9		
Axial							
Element Wavelength	Specification	Method	Ratio	Standard	Blank		
As (188.980 nm)	≥ 208.0	SRBR	242.4	3170.1	154.8		
Se (196.026 nm)	≥ 159.0	SRBR	226.1	4134.5	289.3		
Zn (206.200 nm)	≥ 234.0	SRBR	1128.6	13782.0	146.5		
Zn (213.857 nm)	≥ 1743.0	SRBR	8400.8	177166.3	442.5		
Cd (214.439 nm)	≥ 4227.0	SRBR	7001.9	126884.2	321.6		
Pb (220.353 nm)	≥ 320.0	SRBR	536.3	12909.3	532.6		
Mn (257.610 nm)	≥ 10625.0	SRBR	30846.2	1287989.0	1738.8		
Cr (267.716 nm)	≥ 1048.0	SRBR	4396.0	167335.6	1424.4		
Cu (324.754 nm)	≥ 19.0	SBR	52.1	373690.7	7033.1		
Al (396.152 nm)	≥ 6.0	SBR	16.8	268357.7	15112.4		
Ba (493.408 nm)	≥ 60.0	SBR	225.7	10173441.5	44971.7		
K (766.491 nm)	≥ 24.0	SBR	39.7	1874136.2	46055.7		

Page 3 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

Precision Test			Pass
Radial			
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD	
As (188.980 nm)	≤ 2.60	0.60	
Se (196.026 nm)	≤ 2.60	0.84	
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.29	
Pb (220.353 nm)	≤ 2.60	0.59	
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.28	
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.28	
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.59	
K (766.491 nm)	≤ 1.50	0.23	
Axial			
Element Wavelength	Specification	Measured Value % RSD	
As (188.980 nm)	≤ 1.50	0.71	
Se (196.026 nm)	≤ 1.50	0.43	
Zn (206.200 nm)	≤ 1.50	0.46	
Zn (213.857 nm)	≤ 1.50	0.37	
Cd (214.439 nm)	≤ 1.50	0.48	
Pb (220.353 nm)	≤ 1.50	0.48	
Mn (257.610 nm)	≤ 1.50	0.74	
Cr (267.716 nm)	≤ 1.50	0.26	
Cu (324.754 nm)	≤ 1.50	0.51	
Al (396.152 nm)	≤ 1.50	0.45	
Ba (493.408 nm)	≤ 1.50	0.81	
K (766.491 nm)	≤ 1.50	0.84	

Page 4 of 4

เอกสารไม่ควบคุม

DMA-80 Direct Mercury Analyzer SERVICE PROTOCOL REPORT

To be filled in before service visit (1st page)

Customer information:

Company: บริษัท อีซีเอส จำกัด
Department: Lab
Person in charge: นาย อธิวัฒน์
Address: 3 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จ. เชียงใหม่
Tel.:
E-mail:

Technical data:

Unit Serial Number: 10700092
Terminal type or USB Gateway: Terminal 640 SN 107000091
Software, type and revision: Easy control Rev. 02-D
Air Compressor (if present) SN
Gas system pump (if present) SN
Installation and last maintenance dates: Inst on: Maint on:

NOTE: after achievement of the following protocol a filled and signed copy of this report has to be sent to Milestone s.r.l. at: service@milestone.com

For the best result of the test below we recommended to use the Milestone DMA-80 Service Kit (PN DMA-SKIT).

เอกสารไม่ควบคุม

1. VISUAL INSPECTION

	Good	Damaged	Corroded/Dirty
External chassis	✓		
Inside	✓		
Electric parts	✓		
Screws	✓		

2. ELECTRICAL SAFETY TEST

Using a suitable testing device check the below reported parameters and take note of the results.

Parameter	Result	OK	Not OK
Insulating resistance: $R_{ins} \geq 0.5 M\Omega$	Actual value: 725 MΩ	✓	
Grounding resistance: $R_{grd} \leq 100 m\Omega$	Actual value: 0.7 MΩ	✓	

3. PRESSURE CHECK

Gas carrier	Oxygen (purity $\geq 99.95\%$)	Milestone air compressor
✓	✓	✓

The pressure at the supply source manometer should be approx. 4.0 bar
The flow rate depends by type of cuvettes installed on the DMA-80 unit.



	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value
Inlet pressure	3.1 bar	-	-	3.1 bar	-	-	3.1 bar	3.1 bar	Pass
Flow rate	10-12 l/h	-	-	8-10 l/h	-	-	6-8 l/h	7 l/h	Pass

Check all possible leakage points and their conditions:

	Good	Damaged	Corroded
Tubing	✓		
Silicon joints	✓		
O-rings	✓		
Cuvette sealing O-rings	✓		
Gas connections	✓		
Valves	✓		
Sample boat carrier	✓		
Catalyst flange	✓		

2

เอกสารไม่ควบคุม

4. AUTOSAMPLER SYSTEM

	OK	Not OK	Re-Adjusted
Calibration of autosampler motor	✓		
Cylinders alignment	✓		

	Fast	Slow	Normal
Speed of pneumatic cylinders			✓

Using the maintenance grease, periodically lightly lubricate all exposed steel rods of the horizontal and vertical cylinders.

5. COMPONENTS CHECK

Conditions of the different parts used/installed on DMA unit:

	OK	Not OK	Replaced	Cleaned
Catalyst tube			✓	
Amalgamator			✓	
Quartz boats			✓	
Nickel boats	-	-	-	-
Autosampler plate	✓			
Gas kit accessories	✓	✓	-	-

6. TEMPERATURES



	Correct value	Actual value	Final value
Drying/Decomposition furnace	If controlled by Infrared sensor: $850^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ If controlled by thermocouple: $650^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$	-	-
Catalyst furnace	$915^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$	910 °C	Pass
Amalgamator stand by temperature	$170^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$	170 °C	Pass
Amalgamator heating temperature	$850^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$	850 °C	Pass
Cuvette	$125^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$	125 °C	Pass

7. SPECTROMETER

3

เอกสารไม่ควบคุม

The spectrometer can be equipped with a single beam system (ducon lamp) or with a dual beam system (triccil lamp).

Old cuvette type						Actual cuvette type					
											
Gain			Offset			Gain			Offset		
Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value	Correct value	Actual value	Final value
3.6VDC	-	-	0.015VDC	-	-	3.93VDC	3.93V	3.93V	0.015VDC	0.015V	0.015V
Dualcell system	-	-	0.005VDC	-	-	3.93VDC	3.93V	3.93V	0.005VDC	0.005V	0.005V
Triccil system*	-	-	-	-	-	3.93VDC	-	-	0.005VDC	-	-

(*) The recommended Hg lamp operating signal should be around 3.95VDC (for detector 2) and 3.93VDC (for detector 1).

	OK	Not OK
Conditions of the spectrometer system	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Alignment between lamp, cuvette and detector	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cuvette cleaning (glass windows, sealing O-rings...)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lamp intensity	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Operation of the mechanical shutter (if present)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8. MILESTONE AIR COMPRESSOR

Maintenance	OK	Date last service
Drain (compressor)	<input checked="" type="checkbox"/>	
Replacing air filters (air filter)	<input checked="" type="checkbox"/>	
Check sealing connections	<input checked="" type="checkbox"/>	

9. PARTS TO BE REPLACED

PN	DESCRIPTION	Replaced	Not
----	-------------	----------	-----

4

เอกสารไม่ควบคุม

		Replaced
DMA8133	Catalyst tube: 6 months if the unit runs daily, 1 year if the unit is used rarely. In case of analysis of sample with high organic concentration the lifetime of the catalyst can be less than 6 months.	<input checked="" type="checkbox"/>
DMA8134	Amalgamator: 6 months if the unit runs daily, 1 year if the unit is used rarely.	<input checked="" type="checkbox"/>
DMA8195A	Hg lamp tri-cell (model 2011) (for kit p/n DMA8355): 2 years	<input checked="" type="checkbox"/>
DMA8137	Hg lamp dual-cell: 2 years	<input checked="" type="checkbox"/>
70200	Hg trap 1 year	<input checked="" type="checkbox"/>
DMA8058/B	Amalgamator coil 1 year or as soon as the heating is not more homogeneous	<input checked="" type="checkbox"/>
DMA8142	Nickel sample boats (set of 40pcs) 2 years if strongly used, replace after 1 year	<input checked="" type="checkbox"/>
DMA8347	Quartz sample boats (set of 10pcs) 4 years	<input checked="" type="checkbox"/>
DMA8335	Metal sample boat carrier 2 years	<input checked="" type="checkbox"/>
SL0108	PU-tube diam. 6/4 mm for internal O ₂ /air supply 2 years	<input checked="" type="checkbox"/>
SO0376D	Heating coil for drying/decomposition 2 years	<input checked="" type="checkbox"/>

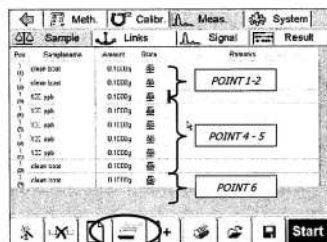
10. TESTING PROCEDURE

It consists to run some measurements for the evaluation of the analytical performance of the unit, like: absorbance, peaks shape, temperatures, lamp signal and verify the proper working of whole system.

- Run minimum 2 blanks on the same sample boat (quartz if possible) in manner to clean it
- Run blanks until absorbance value (Height) decrease under 0.0020
- Set a fresh and stabilized 100µg/L Hg standard according to the prescriptions reported on the DMA80 User Manual. The quality of the used standard is fundamental for the success of the entire procedure
- Weight approximately 100µg of the fresh 100µg/L - Standard (10ng) and start the analysis as a single measurement mode
- Repeat five times the test
- Run again two blanks measurements

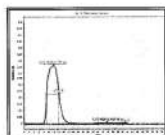
5

เอกสารไม่ควบคุม



Now, it is possible to evaluate:

- Peaks



- The shape of the peak must be regular.
- The distance between Peak Cell 1 and Peak Cell 2 must be between 11 to 15 seconds.

- Results

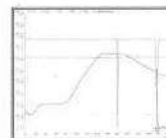


- The obtained absorbance (height) of the Blank must be < 0.0020.
- The obtained absorbance (height) must be > 0.42 for each 100ppb analysis (0.22 with cuvette installed until December 2005, DMA s/n 05120292.)
- The relative standard deviation (rsd) is < 1.5 %.
- After two blanks (after 10ng measurements), the absorbance is < 0.0020.

- Temperatures & signal profiles

6

เอกสารไม่ควบคุม



- The Hg lamp signal must be between 3.8 and 4.5V and stable. A few minutes after the start of the analysis the lamp does switch-off because of the zero detection but then it instantly returns to the original condition. In case of Triccil configuration two green colour graphics are reported. After the zero shuttering the time necessary to return to full signal is longer on Triccil compare to Ducon lamp.
- During the run the catalyst oven temperature must be stable around to 615°C.
- The drying and ashing furnace must follow the set temperature method.
- During the run the Amalgamator furnace temperature must be stable at the stand by temperature (170°C). Then at the release step it must raise up to 850/900°C.
- The Cuvette temperature must be stable at approximately 125°C.
- The Hg absorbance peaks must be correctly detected and reported.

11. FINAL REPORT

All screws inserted and tightened	Pass
All tubing sealing connections checked, cleaned or replaced and tightened	Pass
All heating elements are working	Pass
Sensors installed, checked and tightened	Pass
Safety devices (thermo switch) fully checked	Pass
All exhaust and cooling fans are functioning	Pass
Testing procedure successfully passed	Pass
Necessary tools available at customer's site	Pass
Last revision of User Manual available at customer's site	Pass
Advised customer about care and maintenance instructions	Pass

Remarks:

7

เอกสารไม่ควบคุม

4 Control of Received Equipment

4.1 Verify that the correct instrument type and accessory kit items are received and in proper condition

The packing list (shipped with the instrument) specifies all the items. The installer will verify that all items are received as shipped on the packing list. For each item listed, verify that the acceptance criteria are met. If so, write "Y" in the right column of the table immediately following.

Packing List Item	Acceptance Criteria	Pass (Y/N)
Kjeltec 8100 Distillation Unit	No visible damage, received in undamaged FOSS Analytical's standard shipping container	Y
Accessory kit, according to packing list	Included. No visible damage, received in undamaged FOSS Analytical's standard shipping container	Y
Handling device for digestion tube	Included. No visible damage	Y
Tanks with level sensors for Waste, Alkali and Water	Included. No visible damage	Y
Receiver flask	Included. No visible damage	Y
One digestion tube 250ml	Included. No visible damage	Y
One digestion tube 100 ml	Included. No visible damage	Y
Tube adapter	Included. No visible damage	Y
User manual	Kjeltec 8100 Distillation Unit	Y
Owners guide	Kjeltec 8100 Distillation Unit	Y
Quick guide	Kjeltec 8100 Distillation Unit	Y
Spare parts manual	Kjeltec 8100 Distillation Unit	Y
Application notes	AN 300 included. AN 303 included.	Y

5 Installation

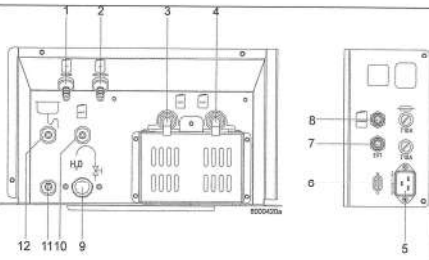
5.1 The equipment must be installed in a suitable location with power, water and draining available

Verify that the instrument installation site meets the acceptance criteria given in the table below. If so, write "Y" in the right column of the table immediately following.

Location Requirements	Acceptance Criteria	Pass (Y/N)
Adequate space for instrument	Dimensions 48x58x69 cm	Y
AC supply available for instrument	200-240 V 50/60Hz	Y
Current	10 A	Y
Cold water supply available	2 L/min at 30°C	Y
Drain	For cooling water and waste (depending on local waste disposal legislation)	Y
Ambient temperature	Max. 40°C	Y
Ambient humidity	Max. 80% relative	Y
Internal fuses	T10A AH	Y

5.2 The instrument must be assembled correctly

Verify that all tubes are correct connected. If so, write "Y" in the right column of the table immediately following.

Instrument Tubing Connections	Acceptance Criteria	Pass (Y/N)
	Visual verification by installer	Y

5.3 The instrument should be assembled and powered up

Connect the distilling unit to the power supply. Perform the start up procedure and check that the expected response is obtained. If so, write "Y" in the right column of the table immediately following.

Action	Expected Response	Pass (Y/N)
Switch on the power	The instruments start up and the self test will run. The sample counter shows the number of analysed samples since first power and the Software Version shows the version of the instruments software.	Y
	After start-up, Program 1 is loaded and the Analyse menu is displayed.	Y
Turn on the cold water tap	No visible reaction	Y
Press the "Manual" view	The Manual menu is opened	Y
Open the door (with the handle, place the test tube and receiver flask in position. Close the door.		Y
Select Dilution and press Start	Water is added to the tube	Y
Select Alkali and press Start	Alkali is added to the tube	Y
Select Steam and press Start	After heating up, steam is entering the tube	Y
Select Drain and press Start	The tube is drained	Y

6 Summary of Deviations/Comments

Deviations from above requirements are specified below and any corrective actions are noted.

Deviation	Action	Comment

7 IQ Documentation

Upon successful completion and recording of all instructions above, sign and date this sheet below. If required by customer, leave one signed copy with instrument.

If customer's internal procedures require further reporting or witnessing of results, execute those procedures as required.

Installed By: Pannipa Onnen
Company: Foss SEA
Customer Name: United Analyst and Engineering
Company: United Analyst and Engineering
Date completed: July 25, 2022

Kjeltec™ 8100 Distillation Unit

This OQ applies to Kjeltec 8100 Distillation Unit manufactured by FOSS Analytical. The operation qualification is performed by FOSS trained service personnel.

1 Intended Use

Kjeltec 8100 is intended for laboratory use analyzing parameters as specified in FOSS Analytical Application Notes.

2 Purpose

This procedure is designed to test the function of the instrument according to factory test specifications:

- Alkali volume
- Distillation Accuracy
- Distillation Repeatability

3 Identification

Description	Serial Number
Kjeltec 8100 Distillation Unit, 200-240 V 50/60 Hz	71 999052

Dedicated Analytical Solutions

FOSS Analytical AS
49 Stangemugavei
DK-3400 millersdal
Denmark
Tel +45 2010 3370
Fax +45 2010 3371
E-mail support@foss.dk
Web www.foss.dk

FOSS Analytical AB
Box 26
SE-251 21 Hågelunda
Sweden

Tel +46 42 381500
Fax +46 42 340349
E-mail support@foss.se
Web www.foss.se

4 Performance

4.1 Verify the dispensed volumes of reagents

Note! To verify the dispensed volumes of reagents a triple test should be done to be statistic correct. Then calculate a mean value.

1. Choose "Manual" in the menu. (When starting up the instrument Program 1 is loaded)
2. Open the safety door by pressing **Open** and place a tube in the instrument. Close the safety door.

Water

1. Press **Dilution** and then press **Start**. 80 ml of water will be filled into the tube.
2. Measure the collected water in a graduated measuring glass and note the result in table 1 below.
3. Check acceptance criteria in the table and make the judgment if passed or not.

Note! If the water volume needs to be calibrated, go to 4.8.5 Dilution Pump Calibration in the User Manual.

Alkali

1. Press **Alkali** and then press **Start**. 50 ml of alkali will be filled into the tube.
2. Measure the collected alkali in a graduated measuring glass and note the result in table 1 below.
3. Check acceptance criteria in the table and make the judgment if passed or not.

Table 1 Volume control

Test	Result	Expected result	Passed (Y/N)
Water volume	75 ml 76 ml 77 ml Mean 76 ml	76-84 ml	Y
Alkali volume	47 ml 48 ml 49 ml Mean 48 ml	47-54 ml	Y

4.2 Verify the distillation procedure, accuracy and precision

The distillation principle is to convert ammonium (NH_4^+) into ammonia (NH_3) by using an alkali (NaOH) and thereafter steam distil it into a receiver flask containing boric acid and titrate with standard acid solution using colorimetric end-point detection. Ammonium sulphate, a substance with known ammonia content, can be used to check the accuracy of the distillation. The recovery is calculated from obtained result.

The way to perform this test will be described in the following.

Chemical Check

Use ammonium sulphate ($\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$, purity > 99.5 % *

Mol. weight = 132.14 g/mol, Nitrogen content in ammonium sulphate (99.5 %) = 21.09% *

Analysis conditions according to AN 300

Water	80 ml
Alkali	50 ml NaOH (40%w/w)
Receiver solution	30 ml boric acid (4%)
Distillation time	5 minutes
SAFE	5 seconds
Titrant	0.2N HCl

For reagent preparation see Appendix A

1. Start the instrument and run two blanks without chemicals according to above analysis conditions, distil into a receiver flask containing boric acid. Titrate with a standard acid solution using colorimetric end-point detection. If the blanks are less than 0.2 ml continue with the recovery tests.
2. Weigh 0.15 g ammonium sulphate into a tube. Prepare 6 samples (tubes).
3. Run the six samples according to above analysis conditions. Titrate with a standard acid solution using colorimetric end-point detection.
4. Calculate the recovery according to below equations. Expected results of recovery should be 100%±1%.

Recovery test	Result	Expected result	Passed (Y/N)
Blank value (water blank)	1. 0.05 ml 2. 0.10 ml	0.05-0.20 ml	Y
Recovery	1. 100.50 % 2. 100.10 % 3. 100.15 % 4. 99.87 % 5. 99.92 % 6. 100.11 % Mean Value: 100.05	99-101 %	Y
Precision	SD: 0.552	SD <1 %	Y

*) Note! Please also note that the below calculations must be adjusted if other purity levels of ammonium salts are used. A certificate for the chemical supplier should be available

Purity	Nitrogen content
99,5%	21.09% ✓
99,6%	21.12%
99,7%	21.14%
99,8%	21.16%
99,9%	21.18%

$$\% \text{ Nitrogen} = \frac{(m_{\text{sample}} - m_{\text{blank}}) \times N \times 14,007 \times 100}{m_{\text{sample}}} \quad 21.72$$

N = Normality of titrant to 4 places of decimal.

$$\% \text{ Recovery} = \frac{\% \text{ Nitrogen}}{21.09} \times 100$$

mg Sample

1 21.56

2

3

4

5

6

5 Summary of Deviations/Comments

Deviations from above requirements are specified below and any corrective actions are noted.

Deviation	Action	Comment

6 OQ Documentation

Upon successful completion of tests above, sign and date this sheet below. If required by customer, leave one signed copy with instrument.

If customer's internal procedures require further reporting or witnessing of results, execute those procedures as required.

Performed By: _____

Company: _____

Customer Name: _____

Company: _____

Date completed: _____

7 Appendix A

7.1 Preparation of Reagents

7.1.1 Alkali

To convert ammonium into ammonia an excess of sodium hydroxide is necessary.

Use 400 g NaOH per litre of solution. Commercially available in concentrations up to 50 %. Do not use concentrations above 40 % as this will lead to crystal formation impairing the function of the pumps. If you can only buy concentrations > 40 %, dilute it before use.

7.1.2 Titrant acid, determination of concentration

To be able to achieve accurate nitrogen / protein results, one must be quite sure that the HCl (hydrochloric acid) concentration is what it is supposed to be. A titration against a predetermined solution of sodium carbonate as described below is thus necessary. Incorrect HCl concentration can otherwise cause substantial errors.

• Standard substance

Weigh approx. 10 g of anhydrous sodium carbonate (Na_2CO_3). Use a mortar to make a fine powder. Dry it for 1 h at 265 °C or 2 h at 200 °C. After cooling in a desiccator, transfer the sodium carbonate to a beaker with a tight lid. Store it in a desiccator.

• Indicator solutions

Dissolve 0.1 g methyl red in 100 ml methanol. Dissolve 0.1 g bromocresol green in 100 ml methanol.

• Procedure

Weigh approx. 0.4 g of the standard substance, using an analytical balance, note the weight (W_1). Transfer the sodium carbonate to a receiver flask and add 40 ml of H_2O (distilled or deionized). Add 8 drops from each of the indicator solutions. Titrate to pink. Note the amount in ml used (A_1). Boil this solution for a few minutes. The solution will turn green. Cool rapidly to room temperature under running water. Continue the titration until the next pink colour change occurs. Note also this volume

(A_2). Boil the solution for a few minutes. Cool rapidly to room temperature under running water. Continue the titration until the next pink colour occurs. Note also this volume (A_3)

Note! Temperature changes will influence the volume and the concentration of the titrant solution. The working temperature of the titrant should approximate that of its temperature during standardization. If temperature corrections are necessary, sufficient accuracy may be obtained by use of a correction table. (AOAC 942.25)

7.2 Calculation

$$\text{Molarity (M)} = \frac{18,870 \times W_1}{(A_1 + A_2 + A_3)}$$

Note! Concentration must be accurate to four digits, i.e. 0.2000 M.

Note! The colour change of this official procedure (AOAC 936.15) may be difficult to see, therefore a pH meter or a mixed indicator (e.g. 0.1 g Methyl red and 0.1 g Bromocresol green in 100 ml methanol) will make it much easier to perform.

7.3 Receiver Solution

Boric acid 4 % with bromocresol green / methyl red indicator solution

In order to obtain accurate results the receiver solution is adjusted so that a small (0.05-0.20 ml) positive blank is obtained when running a blank sample. The 4 % boric acid receiver solution is prepared by dissolving 400 g of boric acid in about 5-6 l very hot deionized water. Mix and add more hot deionized water to a volume of about 9 l. Cool the solution to room temperature and add 100 ml of bromocresol green solution (100 mg in 100 ml methanol) and 70 ml of methyl red solution (100 mg in 100 ml of methanol). Dilute to 10 l with deionized water and mix carefully.

Note! The addition of alkali is to achieve a positive blank value. This should, however, be kept between 0.05 - 0.20 ml titrant, to obtain good repeatability when testing blanks.

Adjustment of the boric acid is made by the following procedure:

1. Transfer 25 ml boric acid solution to a receiver flask and add 100 ml of distilled water. If the solution in the flask is still red, titrate with 0.1 M sodium hydroxide solution until a neutral grey colour is obtained. Calculate the amount of sodium hydroxide solution necessary to adjust the boric acid solution in the 10 l flask with the formula: ml 1.0 M alkali = ml titrant x 40
2. Add the calculated amount of 1.0 M alkali solution to the boric acid solution. Mix.
3. To check proceed as follows using 25 ml of the boric acid solution. Run a blank. If the value of this blank is high (0.5 ml of 0.2 M HCl) the boric acid is incorrectly adjusted. This might create irregular blanks. For correction add HCl directly into the boric acid tank, mix it carefully and repeat until a reading of 0.05 - 0.20 ml HCl is obtained. If a positive blank is not achieved, add further small quantities of 1 M NaOH and repeat the check until a satisfactory value is achieved.

Verification Report

Certificate No.: Z203368-01-01
Equipment: Digestor Unit
Model: DKL20 Serial No.: 213517
Resolution: 1 °C ID No.: UAE.WAS.005/2555
Manufacturer: VELP SCIENTIFICA

Date of Calibration: 23-24 June 2022 Page 2 of 4

Location: Laboratory Room, NATIONAL FOOD INSTITUTE
Environment Condition: Ambient Temperature (25 ± 1) °C
Relative Humidity (58 ± 8) %
Line Voltage: (224 ± 2) Volt

Condition of this results of Calibration:

- This instrument was calibrated by insert standard thermocouples type S/R into its chamber and Calibration according to NFI Method W-TE-026 based on BS 4309 : 1968 : LABORATORY ELECTRIC RESISTANCE FURNACE.
- The temperature scale used was based on ITS - 90.
- All data show below were final values and the initial data may be obtained upon request.

2. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date	Through
Digital Thermometer with Thermocouple	34970A	RV44045576/MV41194453	TC22/0044	5-May-2023	N.M. Technical Center Laboratory
	Type R	R/CH1 to R/CH3			

- This certificate is traceable to International System of Units (SI Units).

- This certificate was certified only for the instrument we calibrated.

- This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.

- Condition of Calibrated item : Good

UUC* Description

Time of Record 1 Hour 6 Minute At 380 °C

7. Result of Calibration : ☒ Without adjustment ☐ After adjustment.

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65



Verification Report

Certificate No.: Z203368-01-01
Equipment: Digestor Unit
Model: DKL20 Serial No.: 213517
Resolution: 1 °C ID No.: UAE.WAS.005/2555
Manufacturer: VELP SCIENTIFICA

Date of Calibration: 23-24 June 2022 Page 3 of 4

Calibration point: 380 °C

Calibration result:

Table1 : Reporting of Temperature

Block No.	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Stability (±°C)	Standard Thermometer (°C)	Uncertainty (±°C)
1	380	378 - 380	0.23	381.88	2.4
2	380	378 - 380	0.64	382.15	2.4
3	380	378 - 380	0.21	382.38	2.4
4	380	378 - 380	0.40	380.44	2.4
5	380	378 - 380	0.34	378.52	2.4
6	380	378 - 380	0.25	379.64	2.4
7	380	378 - 380	0.31	382.46	2.4
8	380	378 - 380	0.29	381.13	2.4
9	380	378 - 380	0.36	382.25	2.4
10	380	378 - 380	0.17	382.23	2.4
11	380	378 - 380	0.24	382.47	2.4
12	380	378 - 380	0.39	381.63	2.4
13	380	378 - 380	0.63	382.02	2.5
14	380	378 - 380	0.46	382.39	2.5
15	380	378 - 380	0.38	381.69	2.5
16	380	378 - 380	0.38	377.97	2.4
17	380	378 - 380	0.50	379.87	2.4
18	380	378 - 380	0.33	380.73	2.4
19	380	378 - 380	0.56	378.47	2.4
20	380	378 - 380	0.41	378.77	2.4

Note:

- UUC* = Unit Under Calibration

- Immersion depth of standard thermometer in tube level high of sand is equal heater plate of UUC

- Stability = One-half of the greatest maximum difference of measured temperatures at one sensors,

- for at least half an hour after reaching steady state.

The report uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by coverage factor k= 2, providing a level of confidence of approximately 95 %.

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65



Verification Report

Certificate No.: Z203368-01-01
Equipment: Digestor Unit
Model: DKL20 Serial No.: 213517
Resolution: 1 °C ID No.: UAE.WAS.005/2555
Manufacturer: VELP SCIENTIFICA

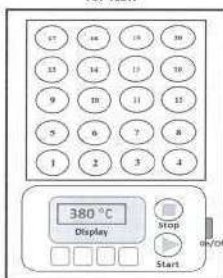
Date of Calibration: 23-24 June 2022 Page 4 of 4

Calibration point: 380 °C

Calibration result: Continued

Figure 1. Location of Reference Standard and Block Diagram of Digestion Unit

TOP VIEW



Sensor Installation Location

Note:

- UUC* = Unit Under Calibration

- Immersion depth of standard thermometer in tube level high of sand is equal heater plate of UUC

- Stability = One-half of the greatest maximum difference of measured temperatures at one sensors, for at least half an hour after reaching steady state.

The report uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by coverage factor k= 2, providing a level of confidence of approximately 95 %.

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65



Calibration Certificate

Certificate No.: 2304203-001-01
Client name: UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.
Address: 3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchack, Prakhonong, Bangkok 10280

Date of Calibration: 10 August 2023 Page 1 of 3

Equipment: Autoclave

Manufacturer: ALP

Model: CL-49L

Serial No.: 807298

ID No.: UAE.MIC.019/2560

Order No.: 2304203

Operation No.: 2304203-001

Date of Receipt: 10 August 2023

Date of Calibration: 10 August 2023

Calibrated by Mr.Worapob Sooklong
Scientist

Approved by (Mr.Pheraphat Tuanjit)
Manager, Division of Calibration Laboratory
Responsible for the Technical Management Team

Date of Issue: 15 August 2023

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95 %.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standards laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the National Food Institute.

F-CS-009 Revision: 01 Date: 20-04-65



Calibration Report

Certificate No.: 2304203-001-01
Equipment: Autoclave
Model: CL-40L Serial No.: 807298
Resolution: 1 °C ID No.: UAE.MIC.019/2560
Manufacturer: ALP
Date of Calibration: 10 August 2023

Page 1 of 3

Location: 301, UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT CO., LTD.
Environment Condition:
Ambient Temperature: 28 ± 1 °C
Relative Humidity: 65 ± 2 %
Line Voltage: 225 ± 1 Volt

Condition of this results of Calibration:

- This instrument was calibrated by insert 3 standard temperature recorder with RTD into its autoclave and calibration according to W-TE-018 based on IS 2646-1(2021) : Autoclaves for sterilization in laboratories Design, construction, safety and performance Specification.
- The temperature scale used was based on ITS - 90.
- All data show below were final values and the initial data may be obtained upon request.

2. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date	Through
Digital Thermometer with RTD (Data Logger)	HITemp149-2	S25601	NC-22-11-22-176	9-Nov-23	HADGETECH INC.
	HITemp149-2	S25602	NC-22-11-22-175	9-Nov-23	HADGETECH INC.
	HITemp149-2	R54918	TE 660383-01	8-Apr-24	NATIONAL FOOD INSTITUTE

- This certificate is traceable to International System of Units (SI Units).
- This certificate was certified only for the instrument we calibrated.
- This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration only.
- This standard does not apply to sterilizers or disinfectors used for medical, dental, pharmaceutical.
- Condition of Calibrated item : Good
- UUC Description : Setting program function sterilization : STERILIZE/NOIMAL
Time of sterilization 15 Minutes At 121 °C
- Result of Calibration : ☒ Without adjustment.
☐ After adjustment

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

เอกสารไม่ควบคุม



Calibration Report

Certificate No.: 2304203-001-01
Equipment: Autoclave
Model: CL-40L Serial No.: 807298
Resolution: 1 °C ID No.: UAE.MIC.019/2560
Manufacturer: ALP
Date of Calibration: 10 August 2023

Page 3 of 3

Calibration point: 121 °C

Calibration result:

Calibration Condition	Temperature (°C)	Relative Humidity (%)	Line Voltage (VOLT)
Min	27.0	63.5	223.3
Max	28.3	67.3	225.9

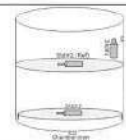


Table 1 : Reporting of Temperature

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C) @ Sensor No. (Sensor No.2 is REF)			Uncertainty ± (°C)
	Std.# 1	Std.# 2 (Ref)	Std.# 3	
121	121.68	121.70	121.96	0.66

Table 2 : Reporting of Characterization Result

UUC* Setting (°C)	UUC* Reading				Stability ± (°C)	Uniformity (°C)	Overall Variation (°C)
	Min (°C)	Max (°C)	Average (°C)	MPa			
121	121	121	121	0.10	0.11	0.12	0.23

Note:

- The quoted uncertainty include " Stability " and " Loading effect (20% of Uniformity)".
UUC* = Unit Under Calibration
Stability = One-half of the greatest maximum difference of measured temperatures at any one sensors, for at least half an hour after reaching steady state.
Uniformity = The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time.
Overall Variation = The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation time.
The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by coverage factor k= 2, providing a level of confidence of approximately 95 %.

***** End *****

F-CS-012 Revision: 01 Date: 20-04-65

เอกสารไม่ควบคุม



Cert. No.: 23TM728
Page : 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Incubator
Manufacturer : Memmert
Model : IPP 260
Serial No. : V616.0066
ID No. : UAE.MIC.032/2559
Submitted by : United Analyst and Engineering Consultant Co.,Ltd.
3 Soi Udomsak 41, Sukhumvit Road,
Bangchak, Phrakharong,
Bangkok 10250
Location : Microbiology Laboratory (302)
Received Order : 27 April 2023
Calibration Date : 27 - 28 April 2023
Ambient Temperature : (26 ± 10) °C
Relative Humidity : (50 ± 30) %
Calibrated by : Tawatchai Pami
Approved by : 
Approved Signatory
() Pornthippa Tameyakul
() Malee Butkrues
() Suwit Imjai
Issue Date : 11 May 2023

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95 %

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

เอกสารไม่ควบคุม

* 0007048

Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-04610C-6
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close

Cert. No.: 23TM728
Page : 3 of 3

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Coverage factor k
25.0	25.0	25.0	0.020	0.81	1.2	2
36.0	36.0	36.0	0.15	1.1	1.6	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C) Position									Uncertainty (± °C)
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)	
25.0	26.641	26.354	26.368	26.278	24.341	24.340	24.979	24.455	24.747	0.30
36.0	35.275	35.351	35.768	35.941	36.543	36.590	36.653	35.728	36.232	0.39

Average* : The average of 30 values in each position

Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.

Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.

Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.

UUC* : Unit Under Calibration

Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-

เอกสารไม่ควบคุม

* 0007048



Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2304-04610C-6

Cert. No.: 23TM728
Page : 2 of 3

Procedure Used :-

Calibration was conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD).
The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34972A	MY57013711	22LM93	02 Jul 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

3. This certification is traceable to the International System of Unit.

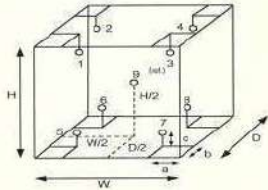
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment

Function of UUC* : Temperature Source

Fresh air setting : Close

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	25	22
REL.Humid. (%)	76	83
AC Supply (Volt)	231	231

Position :	Ref. Std. ID No.:
1	22-18RTD-2/1
2	18RTD-2/2
3	18RTD-2/3
4	18RTD-2/4
5	18RTD-2/5
6	18RTD-2/6
7	18RTD-2/7
8	18RTD-2/8
9 (ref.)	18RTD-2/9



Probe Installation Details :

a = 10 cm
b = 10 cm
c = 10 cm

Dimension of Chamber :

D = 0.50 m
W = 0.64 m
H = 0.80 m
Capacity = 0.26 m³

เอกสารไม่ควบคุม



Certificate of Calibration

Equipment: Balance
Model: PX623
Serial No. (or ID.): CZ36754745
Manufacturer: Ohaus
Condition: New

Certificate No.: C01223732
Issued Date: 09 December 2022
Job No.: KSPR2215576
Page: 1 of 2

Customer: United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak Sub-District,
Phra Khanong District, Bangkok, THAILAND 10260

Environment Condition: Temperature 26 °C ± 0.5 °C
Humidity 53 %RH ± 3.9 %RH

Calibration Place: United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd. (301 Microbiology Room)
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak Sub-District,
Phra Khanong District, Bangkok, THAILAND 10260

Calibration By: Mr. Adisal Maknoi

Calibration Date: 09 December 2022

The Method used: In-house method, CAL-WI-47, based on UKAS Lab 14

Traceability: This certificate is traceable to the SI Units maintained by National Institute of Metrology (NIMT), Thailand through DKSH Technology Co., Ltd. Certificate No. C02221795

(Mr. Adisal Maknoi)

Person in charge

(Mr. Rungrod Jenkitrakulchai)

Authorized signatory

This Certificate is issued by the units of measurement according to the International System of Units (SI). It provides traceability of measurement to:
International or national standard or other recognized national standard laboratories.
The measurement uncertainty stated in the expanded uncertainty which is obtained from the standard uncertainty multiplied by the coverage factor (k=2) to provide a level of confidence of approximately 95%. It is determined in accordance with the Guide to Expression of Uncertainty in Measurement (GUM).
These results may be affected by deviations from specified conditions. The results relate only to the items tested, calibrated or sampled. The report shall not be reproduced except in full without approval of DKSH Technology Limited.

บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
DKSH Technology Limited
2533 สุขุมวิท ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260
2533 Sukhumvit Road, Bangkok, Phra Khanong, Bangkok 10260
Phone: +66 2029 7300 Email: info.calibration@dksh.com Website: www.dksh.com/thailand

Delivering Growth - In Asia and Beyond.

CAL-FM-C01-14: 12 Sep 2022

เอกสารไม่ควบคุม



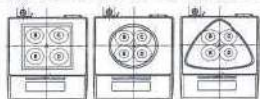
Certificate No.: C01223732

Page: 2 of 2

Calibration Results:

Without Adjustment

Eccentric Error: Weight to be 1/3 or 1/2 of Maximum capacity, taken from the center of the pan as a zero reference.



Nominal Test Value 200 (g)

Reference Points (g)

A	B	C	D	E
-	0.000	0.000	0.000	0.000

Repeatability: Determination of the standard deviation of weighing balance., Readability 0.001 (g)

Nominal test value (g)	Standard Deviation
50	0.0004
500	0.0005

Error of Indication from nominal or conventional mass value., Readability 0.001 (g)

Nominal Value (g)	Conventional Mass (g)	Displayed Value (g)	Error of Indication (g)	Uncertainty (g)	k
1	1.0000	1.000	0.000	0.0010	2.03
5	5.0001	5.000	0.000	0.0010	2.03
10	10.0001	10.000	0.000	0.0010	2.03
20	20.0001	20.000	0.000	0.0010	2.03
50	50.0001	50.000	0.000	0.0010	2.03
100	100.0001	100.000	0.000	0.0011	2.03
200	200.0004	200.000	0.000	0.0011	2.02
300	300.0005	300.000	-0.001	0.0013	2.01
400	400.0008	400.001	0.000	0.0014	2.01
500	500.0003	500.000	0.000	0.0017	2.00
800	800.0004	800.000	0.000	0.0019	2.00

The End of Certificate

บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
DKSH Technology Limited
2533 สุขุมวิท ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260
2533 Sukhumvit Road, Bangkok, Phra Khanong, Bangkok 10260
Phone: +66 2029 7300 Email: info.calibration@dksh.com Website: www.dksh.com/thailand

Delivering Growth - In Asia and Beyond.

CAL-FM-C01-14: 12 Sep 2022

เอกสารไม่ควบคุม



Refer to Certificate No.: C01223732

Page: 1 of 2

Statements of conformity:

This conformity certificate documents the validity of the following statements of conformity based on the measurement results of corresponding calibration certificate:

The error of indication determined during calibration are under given measurement and environmental conditions and considering the expanded measurement uncertainty (coverage probability 95%) within the specification. The given measurement uncertainty already includes other all effects by according to the standard method, UKAS Lab 14. Therefore, those parameters have not been assessed separately.

Tolerance and Decision rules:

Assessment of the conformity of the measurement device are done based on direct comparison of the relevant measurement results with the tolerances and decision rule are prescribed by the customer.

Decision rule: ☐ Choice A Binary Statement for Simple Acceptance Rule (w = 0), Specific Risk < 50% PFA.

☒ Choice B Non-binary statement with guard band (w = 1 U), Pass or Fail Specific Risk < 2.5% PFA and Condition Pass or Condition Fail Specific Risk < 50% PFA.

☐ Choice C Customer defined. Customers may define arbitrary multiple of r to have applied as guard band (w = r U).

; PFA - Probability of False Accept

(Mr. Rungrod Jenkitrakulchai)

Authorized signatory

บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
DKSH Technology Limited
2533 สุขุมวิท ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260
2533 Sukhumvit Road, Bangkok, Phra Khanong, Bangkok 10260
Phone: +66 2029 7300 Email: info.calibration@dksh.com Website: www.dksh.com/thailand

Delivering Growth - In Asia and Beyond.

CAL-FM-C01-14: 12 Sep 2022

เอกสารไม่ควบคุม

Statements of conformity:

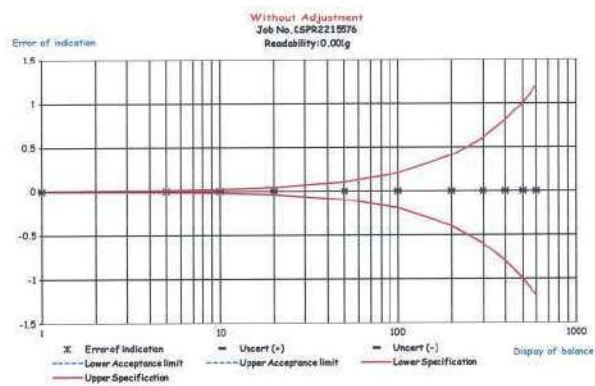
Without Adjustment

Readability: 0.001 g

Nominal Value g	Error of Indication g	Guard band (w) g	Tolerance (±) g	Conformity
1	0.000	0.0010	0.002	Pass
5	0.000	0.0010	0.010	Pass
10	0.000	0.0010	0.020	Pass
20	0.000	0.0010	0.040	Pass
50	0.000	0.0010	0.100	Pass
100	0.000	0.0011	0.200	Pass
200	0.000	0.0011	0.400	Pass
300	-0.001	0.0013	0.600	Pass
400	0.000	0.0014	0.800	Pass
500	0.000	0.0017	1.000	Pass
600	0.000	0.0018	1.200	Pass

The validity of the statements of conformity cannot be guaranteed for different places of use, environmental conditions or improper use.

The End of Statements of conformity



ภาคผนวก ช

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



เอกสารอ้างอิง

1. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, Volatile Organic Compounds In Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis, SW-846 Method 5021A, 2014.
2. United States Environmental Protection Agency, Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods, Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry, SW-846 Method 8260D, 2018.

กรรณ



ดำเนินาฎกิจ

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและประเมินผลสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร. ๐ ๒๑๐๑ ๖๑๑๑ ต่อ ๒๑๐๑-๕



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๕๕๕ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพหลโยธินที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๖๐๐

๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามที่บริษัทอ้างถึง บริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๕๕๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๓ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดดังนี้

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| ๑) นายสุธรรมา แก้วชัยนอก | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๐๒ |
| ๒) นายกานต์พงศ์ บุญพวง | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๒๙ |
| ๓) นายฤทธิพล พงศ์ธนากร | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๗๕ |
| ๔) นางสาวอัญญาธิษณ์ ธนโชติกาญจนการ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๐๗ |

๒. ให้เพิ่มผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

- | | |
|--------------------------|-----------------------------|
| ๑) นายสุธรรมา แก้วชัยนอก | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๐๓ |
| ๒) นายกานต์พงศ์ บุญพวง | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๒๙ |

๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๒ ราย

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| ๑) นายชินวัฒน์ หอยสังข์ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๐ |
| ๒) นายประพันธ์ แก้วคำ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๑ |
| ๓) นายศักดิ์สิทธิ์ นุสริกุล | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๒ |
| ๔) นายศุภณานนท์ ฤทธาณานนท์ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๓ |
| ๕) นายชาญณรงค์ อธิ์ออย | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๔ |
| ๖) นางสาวจิตติมา ศรีวรรณ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๕ |
| ๗) นายสุจิต ไข่มุนี | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๖ |
| ๘) นายเจษฎา ชวสวิก | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๗ |
| ๙) นายชุต หนองหิน | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๘ |
| ๑๐) นายสุศักดิ์ ชุมเอียด | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๒๙ |
| ๑๑) นายสุโขต หล้าโท | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๓๐ |
| ๑๒) นายชัย บัวต | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๓๑ |



ดำเนินาฎกิจ

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้...

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้เจ้านายพร้อมกันแล้วโดยผู้ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๕๕๕ ลงวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กรรณ

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองวิจัยและประเมินผลสิ่งแวดล้อม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและประเมินผลสิ่งแวดล้อม
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและประเมินผลสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย
โทร. ๐ ๒๑๐๑ ๖๑๑๒ ต่อ ๒๑๐๑-๕
โทรสาร ๐ ๒๑๐๑ ๖๑๑๒ ต่อ ๒๑๐๑-๕
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mai.go.th



ดำเนินาฎกิจ



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๒ ๑๕๕ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพหลโยธินที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๖๐๐

๐๑ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

ตามที่บริษัทอ้างถึง บริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๕๕๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๓ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดดังนี้

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๘ ราย

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| ๑) นายปริดา ไชยภูมิสกุล | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๓๓ |
| ๒) นายปิยะพันธุ์ ศรีโรจน์ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๓๕ |
| ๓) นายธีรเมธ สุขศรี | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๓๔ |
| ๔) นางสาวศิริวรรณ ขอนพา | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๕๐ |
| ๕) นายศักดิ์สิทธิ์ เกิดขิง | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๖๓ |
| ๖) นางสาวลัดดาวัลย์ โพธิ์พันธ์ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๘๐ |
| ๗) นางสาวกมลวรรณ เข็มจันทร์ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๘๑ |
| ๘) นางสาวอัมพรจิรา ประกอบทรัพย์ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๐๘๘ |

๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย

- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| ๑) นางสาวนภาพา แววนโมเมือง | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๐๔ |
| ๒) นางสาวกมลวรรณ สิมมา | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๐ |
| ๓) นายนิพนธ์ วงศ์คำ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๑ |
| ๔) นายประพันธ์พงษ์ เผื่อนนาง | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๒ |
| ๕) นางสาวศุภิษา สัจจิต | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๓ |
| ๖) นางสาวนภาพา ชื่นนาคู | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๔ |
| ๗) นางสาวณฤฎา มอนกุล | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๕ |
| ๘) นายอมรพล อมรสิงห์ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๖ |
| ๙) นางสาวศรียพร ทองขาว | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๗ |
| ๑๐) นางสาวณิชากร ศุภชาติ | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๘ |
| ๑๑) นางสาววิมลวรรณ คำตัน | ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๕๕-๖-๐๑๑๙ |



ดำเนินาฎกิจ

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้...

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุที่ขึ้นทะเบียนเพื่อปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๒)/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ที่หนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นางจินดา เดชชนพร)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมและพัฒนาระบบอุตสาหกรรม

ผู้ให้บริการทางเทคนิคและวิศวกรรมอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนเพื่อปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dhw.mail.go.th



ดำเนินการถูกต้อง



อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



ที่ อก ๐๓๑๐(๒)/ ๕๖๕ ๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอคืนสถานะที่ขอห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ขอแจ้งการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๕๕๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก
เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดดังนี้

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
 - ๑) นางมานิตา แยมโม ทะเบียนเลขที่ ๖-๕๕๕-๙-๐๐๐๕
 - ๒) นางสาวนันทวรรณ คงคำ ทะเบียนเลขที่ ๖-๕๕๕-๙-๐๐๐๖
๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
 - ๑) นางสาวศิริพร อภิภักดิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๕๕๕-๙-๐๐๐๗
 - ๒) นางสาวพรวิภา อธิคุณ ทะเบียนเลขที่ ๖-๕๕๕-๙-๐๐๐๘
๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
 - ๑) นางสาวณัฐณิชา อนุชิตาญจนการ ทะเบียนเลขที่ ๖-๕๕๕-๙-๐๐๐๙
 - ๒) นางสาวจินตจิรา ปะกอบทรัพย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๕๕๕-๙-๐๐๑๐

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุที่ขึ้นทะเบียนเพื่อปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๒)/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ที่หนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นางจินดา เดชชนพร)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมและพัฒนาระบบอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนเพื่อปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕ โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dhw.mail.go.th



ดำเนินการถูกต้อง



อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



ที่ อก ๐๓๑๐(๒)/ ๕๖๕ ๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอคืนสถานะที่ขอห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๔

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย
 ๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๐๖ ราย
 ๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๕๕๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓
ซอยอุดมสุข ๕๕ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง


คอนซัลแตนท์ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
- ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๐๖ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
- ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้ขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำได้ดิน อากาศเสีย สิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนเพื่อปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ที่
หนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นางจินดา เดชชนพร)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมและพัฒนาระบบอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนเพื่อปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕ โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dhw.mail.go.th



ดำเนินการถูกต้อง

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติกส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๔๕
ที่ ออก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๘๗ ๕๕ ลงวันที่ ๐๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๐ ราย

- ๑) นางสาวกชกรวรรณ กิระธิกุล
- ๒) นายณรงค์ อิมพาลี
- ๓) นางสาวนันทิลา บุญไชย
- ๔) นางปิยะพัชร สุทธิมนัส
- ๕) นางมานิตา นัยโย
- ๖) นางสาวเบญจวรรณ วีระโยชัย
- ๗) นายพนวัฒน์ วงศ์บุรุษชัย
- ๘) นางสาวฉวีวรรณ บุญลา
- ๙) นายสุวิทย์ จอดนอก
- ๑๐) นางสาวโชติกา สมบูรณ์
- ๑๑) นางสาวบุษกร เลิศภาณุมาศ
- ๑๒) นางสาววิไลลักษณ์ ศรีสุข
- ๑๓) นางสาวปริมา จรัสใจดิศนิ
- ๑๔) นายศศิลา บรรจงจิตรชัย
- ๑๕) นายปฏิกรณ์ คณะนา
- ๑๖) นายธีรวัฒน์ ขมิ้ม
- ๑๗) นางสาวศิริพร ศรีประดิษฐ์
- ๑๘) นางสาวสวดี วิจิตร
- ๑๙) นางสาวนพวรรณ อุราวัณ
- ๒๐) นายภูษงค์ พานิชย์เลิศไพ
- ๒๑) นายณัฐวัฒน์ แสงสวัสดิ์
- ๒๒) นายเอกธิน ปศุกรรมินทร์
- ๒๓) นางสาวนิศากรรัตน์ ศรีกุลสิงห์
- ๒๔) นางสาวนงนิจรัตน์ ท้าสอาด
- ๒๕) นางสาวสุวรรณา คงทอง
- ๒๖) นางสาววรรณ พัดทองขึ้น
- ๒๗) นายวิรัช ไม้แก้ว
- ๒๘) นายวิรัชพงษ์ เทพทนตรี
- ๒๙) นายอนุศาสน์ สายดี
- ๓๐) นายกรวิทย์ เชื้อศิริกุล
- ๓๑) นางสาวอริกา วงศ์สวัสดิ์
- ๓๒) นางสาวนพวรรณ คงคำ
- ๓๓) นายสุวิทย์ อุดมจันทร์
- ๓๔) นางสาวทิพย์ อ่อนคำ
- ๓๕) นางสาวพรพรรณ สมบูรณ์ธรรม

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๕

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERS
CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำนักงานใหญ่
(นางจินดา เศรษฐินทร)
ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพ
ปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

- ๓๖) นายสุภาณัฐ คุณธนาภรณ์
๓๗) นางสาวศิริภาพ เหมือนแร่
๓๘) นางศิริมาลี ขำนิล
๓๙) นางสาวพรรณิภา วีระจินดา
๔๐) นายมนต์พร พันธ์วิลาสิกุล

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๐

UAE
(นางจินดา เศรษฐินทร)
ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพ
ปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERS
CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำนักงานใหญ่

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติกส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๔๕
ที่ ออก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๘๗ ๕๕ ลงวันที่ ๐๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๐๖ ราย

- ๑) นายสุสันต์ พันสิงห์
- ๒) นายสุรธนา แก้วกันนอก
- ๓) นายธีรณัฐ เจริญผล
- ๔) นางสาววิไลลักษณ์ เกดโส
- ๕) นายสมชาติ อุทุมพร
- ๖) นางสาวปาริมา ท้องแก้ว
- ๗) นางสาวกัญญา สมพงษ์
- ๘) นายบรรณพร เทพทอง
- ๙) นางสาวอรอนงค์ พุทธา
- ๑๐) นางสาววรรณิยา บุญเรือง
- ๑๑) นายฤทธิชัย นามทิพย์
- ๑๒) นางสาวอรอนงค์ อ่อนนุช
- ๑๓) นายกิตติศักดิ์ ทรงจำรัส
- ๑๔) นางสาวอักษรินทร์ บุญคง
- ๑๕) นางสาวพรพิมล แวนทอง
- ๑๖) นายวิญญู สุวรรณราช
- ๑๗) นายอภิวิชญ์ พงษ์
- ๑๘) นายมนต์ชัย ปานโชติ
- ๑๙) นายเทพพร ธนะพิรุณ
- ๒๐) นางสาวกัญญาณี โยธา
- ๒๑) นางสาวทวิชัย สุริ
- ๒๒) นางสาวณณณัฐ อภิพิทักษ์
- ๒๓) นายศิริพัชร จงมตุงเกียรติ
- ๒๔) นางสาวสุภาวดี อินยา
- ๒๕) นายพศุภ เหลืองจร
- ๒๖) นายวิญญู พันทุ
- ๒๗) นางสาวพัชรา คศิริ
- ๒๘) นางสาวเมธิกา เสือคำจันทร์
- ๒๙) นายภาณุพงศ์ บุญพร
- ๓๐) นางสาวพริดา เจริญชัย
- ๓๑) นายพนวัฒน์ จงใจ
- ๓๒) นายพิพัฒน์ บุญศิริ
- ๓๓) นายวิภา โยภูมิ
- ๓๔) นายชัชวาล เลื่อนทอง
- ๓๕) นายปิยะนัฐ ศรีโรจน์

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๐๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๑๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๒๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๕

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERS
CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำนักงานใหญ่
(นางจินดา เศรษฐินทร)
ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพ
ปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

- ๓๖) นายมนต์พร พันธ์วิลาสิกุล
๓๗) นายกันนิกร ราช
๓๘) นายจักรพันธ์ ภูมิรินทร์
๓๙) นายปริญญา กสมเกษียร
๔๐) นายธีรวัฒน์ มาตราโพธิ์
๔๑) นายธีรเดช สุขศรี
๔๒) นายบุญฤทธิ์ ก้อนสิน
๔๓) นายพรชวดี ไกรกุล
๔๔) นายอัษฎา แสงจันทร์
๔๕) นายณัฐพงษ์ เมืองชัย
๔๖) นายณัท เลิศประเสริฐ
๔๗) นางสาวนิภากร จันทร์เทศ
๔๘) นายสุรพงษ์ อธิระสุข
๔๙) นายณัท กุศลกุลพัฒน์
๕๐) นางสาวศิริวรรณ ขอนพา
๕๑) นายสมพงษ์ สกุลไทย
๕๒) นายสุวิทย์ นิธิพิตรวงษ์
๕๓) นายอภัยภูธร ยนต์
๕๔) นายเอกวิทย์ แสนใจ
๕๕) นายสุสันต์ บุญเสียง
๕๖) นายธนเดช หวานสนา
๕๗) นายพิพัฒน์ ตันนกุล
๕๘) นายอภิสิทธิ์ ศรีคงแก้ว
๕๙) นายภูวดล มงคล
๖๐) นายสุวิทย์ แก้ววรา
๖๑) นางสาวนันทิรา สานนท์
๖๒) นายศุภกร วัชร
๖๓) นายศักดิ์สิทธิ์ เกดจิง
๖๔) นางสาวศิริพร อภิรักษ์
๖๕) นางสาวจิณณิศา เป็ญนศรี
๖๖) นางสาวนันทนา เกษม
๖๗) นางสาวอริยา พรม
๖๘) นายจิรวัฒน์ สุขเกษม
๖๙) นายกิตติพงษ์ สอนชัย
๗๐) นายพนม สอนพร
๗๑) นางสาวพัชรภาณี แสง
๗๒) นายธนชัย เหล่า

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๓๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๔๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๕๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๖๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๗๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๗๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๗๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๗๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๗๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๔๕-๙-๐๐๗๕

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERS
CONSULTANT COMPANY LIMITED
สำนักงานใหญ่
(นางจินดา เศรษฐินทร)
ผู้อำนวยการกองวิเคราะห์และควบคุมคุณภาพ
ปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับข้ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๔๕
ที่ กก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๘๗ ๕ ลงวันที่ ๐๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๕๗ รายการ

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
2	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽¹⁾ 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽²⁾
9	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
10	Chemical Oxygen Demand	1) Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽¹⁾ 2) Closed Reflux, Colorimetric Method ⁽²⁾ 3) Open Reflux, Titrimetric Method ⁽¹⁾
11	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
12	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
13	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽¹⁾
14	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
15	Cyanide	1) Distillation, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 2) Flow Injection Analysis Method ⁽²⁾

16 o,p'-DDT...

๗๑) นายอิทธิพงษ์ ศรีวิเศษ
๗๒) นางสาวกรรณิการ์ ลำธิลา
๗๓) นางสาวปรกณี พิมพ์ศรี
๗๔) นายพรชัย คู่ม่วง
๗๕) นางสาวทัศนีย์ ใจอาหาร
๗๖) นายธีรพงษ์ ศรีคำแหง
๗๗) นางสาวณัฐชา พรหมศิริ
๗๘) นางสาวศันดาวิทย์ โพธิ์พันธ์
๗๙) นางสาวกรรณวรรณ เจริญจันทร์
๘๐) นายพรรัตน์ อินทสุข
๘๑) นายปิรวัฒน์ ไชยบุญ
๘๒) นางสาวพรวิภา กลิ่นอุ่น
๘๓) นายอภิสิทธิ์ ศรีพิมพ์
๘๔) นางสาวธัญญา จันทรรักษ์
๘๕) นายสุภากร นาคัยทอง
๘๖) นางสาวสาธิตา แซ่เลี้ยว
๘๗) นายศักดิ์ศิลป์ นุ่มนัม
๘๘) นายวราพงษ์ นนทจันทร์
๘๙) นางสาวชนาภา มาศมาต
๙๐) นางสาวธนธรณ์ คุณาพันธุ์ชัย
๙๑) นายวิมลยุทธ สารภักดิ์
๙๒) นางสาวสิริยา วีระพันธุ์วิวัฒน์
๙๓) นายกฤตพล พงศ์ถาวร
๙๔) นายณัฐชัย พรหมอารักษ์
๙๕) นายชินพร พานแก้ว
๙๖) นายปรีชาพล โสภ
๙๗) นายวิจิตร แสนงาม
๙๘) นางสาวณามณี ลาพรม
๙๙) นายอภิสิทธิ์ อุบลผล
๑๐๐) นายปรีชา บุญนาค
๑๐๑) นายอิทธิเดช ใจบุญ
๑๐๒) นายศักดิ์ พงษ์อิศรานุพร
๑๐๓) นางสาวสุภาวดี จันทร์ประทีป
๑๐๔) นายเสกสรรค์ เหมกลิ่น

UAE
ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED
(นางจิราภา เกษมสันต์)
ผู้อำนวยการบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลติก แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ปฎิบัติการทางเคมีวิเคราะห์โรงงานอุตสาหกรรม

ดำเนินการถูกต้อง

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
16	o,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
17	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
18	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
19	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
20	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
21	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
22	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
23	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
24	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
25	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
26	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽¹⁾
27	Free Chlorine	1) Iodometric Method ⁽¹⁾ 2) DPD Ferrous Titrimetric Method ⁽¹⁾
28	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
29	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
30	Hexavalent Chromium	1) Colorimetric Method ⁽¹⁾ 2) Extraction, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾
31	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
32	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
33	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾
34	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾
35	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾

36 Oil & Grease...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽¹⁾ 2) Soxhlet Extraction Method ⁽¹⁾
37	pH	Electrometric Method ⁽¹⁾
38	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽¹⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽¹⁾
39	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾
40	Sulfide	1) Iodometric Method ⁽¹⁾ 2) Methylene Blue Method ⁽¹⁾
41	Temperature	Laboratory and Field Methods ⁽¹⁾
42	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽¹⁾
43	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro-Kjeldahl Method ⁽¹⁾
44	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ⁽¹⁾
45	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽¹⁾
46	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾

น้ำใต้ดิน จำนวน 126 รายการ

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾
3	Aldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾

4 Anthracene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Anthracene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	Barium	1) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
9	Benz(a)anthracene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Benzo(b)fluoranthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
12	Benzo(k)fluoranthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
14	Benzo(a)pyrene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

SCAE
SCIENTIFIC ANALYST AND CONSULTANT
CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานคุ้มครอง
สิ่งแวดล้อม

15 Benzo(g,h,i)perylene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	Benzo(g,h,i)perylene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Chlordane	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

SCAE
SCIENTIFIC ANALYST AND CONSULTANT
CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานคุ้มครอง
สิ่งแวดล้อม

30 Chlorodibromomethane...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
34	Chromium (III)	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
35	Chromium (VI)	1) Colorimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Extraction, Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
36	Chrysene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
39	DDD	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	DDE	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	DDT	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

SCAE
SCIENTIFIC ANALYST AND CONSULTANT
CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานคุ้มครอง
สิ่งแวดล้อม

42 Dibenz(a,h)anthracene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
42	Dibenz(a,h)anthracene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	Dieldrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

SCAE
SCIENTIFIC ANALYST AND CONSULTANT
CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานคุ้มครอง
สิ่งแวดล้อม

58 Diethyl phthalate...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
58	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
63	Di-n-Octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
64	Endosulfan	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
65	Endrin	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
66	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
67	Fluoranthene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
68	Fluorene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
69	Heptachlor	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

UNIFIED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

70 Heptachlor epoxide...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
70	Heptachlor epoxide	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
73	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
74	α-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
75	β-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
76	γ-HCH	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
81	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

UNIFIED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

82 Manganese...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
82	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
84	Methanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
85	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
86	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
87	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
89	2-Methylnaphthalene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
91	Naphthalene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
92	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

UNIFIED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

96 Polychlorinated Biphenyls...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB 1016 - PCB 1221 - PCB 1232 - PCB 1242 - PCB 1248 - PCB 1254 - PCB 1260	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
98	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
99	Phenanthrene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
101	Pyrene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
102	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
103	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
104	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
107	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

UNIFIED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

108 Toxaphene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
108	Toxaphene	1) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
109	TPH (C ₅ - C ₆)	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²⁾ 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽¹⁾⁽²⁾
110	TPH (C ₉ - C ₁₀)	Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁹⁾⁽²⁾
111	TPH (C ₁₆ - C ₃₀)	Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁹⁾⁽²⁾
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
115	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
119	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
120	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
121	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
122	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
123	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

ANALYST AND CHEMIST
DONCHAI COMPANY LIMITED

ดำเนินการโดย

124 p-Xylene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
124	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
125	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
126	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

ภาคเชื้อเพลิง (ปล่องระบาย) จำนวน 25 รายการ

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
3	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
4	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ⁽³⁾
5	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽³⁾
6	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
7	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
8	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
9	Cresol	Absorption Sampling, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽³⁾

ANALYST AND CHEMIST
DONCHAI COMPANY LIMITED

ดำเนินการโดย

10 Dioxins/Furans...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling ⁽³⁾
11	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽³⁾
12	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽³⁾
13	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ⁽³⁾
14	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
15	Manganese	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
16	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾
17	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
18	Opacity	Ringelmann's Method ⁽³⁾
19	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method ⁽³⁾ 2) Instrumental Analyzer Method ⁽³⁾
20	Selenium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
21	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽³⁾ 2) Instrumental Analyzer Method ⁽³⁾
22	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽³⁾
23	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽³⁾
24	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
25	Xylene	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽³⁾ 2) Absorption Sampling, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽³⁾

ANALYST AND CHEMIST
DONCHAI COMPANY LIMITED

ดำเนินการโดย

สิ่งบ่งชี้...

สิ่งบ่งชี้หรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว จำนวน 35 รายการ

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²²⁾ 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²²⁾
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽¹³⁾
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹³⁾ 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹³⁾ 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁷⁾⁽¹³⁾ 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽¹³⁾
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽¹³⁾
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽¹³⁾
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁴⁾ 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹³⁾ 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁷⁾⁽¹⁴⁾ 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁷⁾⁽¹³⁾
7	Chlordane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²²⁾ 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽¹⁾⁽²²⁾
8	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁴⁾ 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹³⁾ 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁷⁾⁽¹⁴⁾

ANALYST AND CHEMIST
DONCHAI COMPANY LIMITED

ดำเนินการโดย

3) Digestion,...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Chromium (III)	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13) 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation ^(2,3,14,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation ^(2,3,13,16) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^(7,8,14,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^(7,8,13,16)
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(2,16) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,16)
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)

15 DDE...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
21	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,17) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13)

3) Digestion...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
23	Methoxychlor	3) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁸⁾ 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13) 5) Thermal Decomposition Amalgamation and Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁹⁾ 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
24	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
25	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
26	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260 - 2-Chlorobiphenyl - 2,3-Dichlorobiphenyl - 2,2',5-Trichlorobiphenyl - 2,4',5-Trichlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)

- 2,2',4,5,5'...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
27	- 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4',6-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4',5,5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6-Nonachlorobiphenyl Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(2,9,26) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) Electrometric Method ^(31,32)
28	pH	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6,20) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13)
29	Selenium	3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6,20) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13)

30 Silver...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13)
31	Thallium	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
32	Toxaphene	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13)
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
33	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(2,9,22)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
34	Vanadium	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
		2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
35	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13)
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
		1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(2,6,14)
		2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,6,13)
		3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14)
		4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)

สืบ จำนวน 125 รายการ

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)

ANALYST AND INSPECTING CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานผู้ตรวจ

3 Aldrin...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
3	Aldrin	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
4	Anthracene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15)
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(2,13)
7	Atrazine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
9	Benz(a)anthracene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
11	Benzo(b)fluoranthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
12	Benzo(k)fluoranthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
13	Benzoic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
14	Benzo(a)pyrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)

ANALYST AND INSPECTING CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานผู้ตรวจ

15 Benzo(g,h,i)perylene...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
15	Benzo(g,h,i)perylene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
22	Butyl benzyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14)
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
24	Carbazole	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
27	Chlordane	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
28	p-Chloroaniline	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)

ANALYST AND INSPECTING CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานผู้ตรวจ

31 Chloroform...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
32	2-Chlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
33	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14)
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
34	Chromium (III)	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^(7,8,14,16)
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation ^(7,8,13,14)
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,14)
36	Chrysene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(8,26,28)
38	2,4-D	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁷⁾
39	DDD	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
40	DDE	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
41	DDT	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)
42	Dibenz(a,h)anthracene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24)
		2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,24)

ANALYST AND INSPECTING CONSULTANT COMPANY LIMITED

สำนักงานผู้ตรวจ

43 Di-n-butyl phthalate...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
43	Di-n-butyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
53	2,4-Dichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
54	1,2-Dichloropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
57	Dieldrin	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
58	Diethyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
59	2,4-Dimethylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)

60 2,4-Dinitrophenol...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
60	2,4-Dinitrophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
61	2,4-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
62	2,6-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
63	Di-n-Octyl phthalate	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
64	Endosulfan	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
65	Endrin	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
67	Fluoranthene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
68	Fluorene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
69	Heptachlor	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
70	Heptachlor epoxide	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)

71 Hexachlorobenzene...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
71	Hexachlorobenzene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
74	α-HCH	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
75	β-HCH	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
76	γ-HCH	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
77	Hexachlorocyclopentadiene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
78	Hexachloroethane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
80	Isophorone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
81	Lead	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
82	Manganese	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)

83 Mercury...

ลำดับ	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
83	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13) 3) Thermal Decomposition Amalgamation and Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁵⁾
84	Methanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
85	Methoxychlor	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
88	2-Methylphenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
89	2-Methylnaphthalene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25)
91	Naphthalene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
92	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
93	Nitrobenzene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
94	N-Nitrosodiphenylamine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)

96 Polychlorinated Biphenyls...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
96	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260 Polychlorinated Biphenyls - 2-Chlorobiphenyl - 2,3-Dichlorobiphenyl - 2,2',5-Trichlorobiphenyl - 2,4',5-Trichlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3,3',4,6'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,6'-Heptachlorobiphenyl	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,25) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,25)

UAE
UNITED ANALYST AND ENVIRONMENTAL
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ดำเนินการถูกต้อง

- 2,2',3,4',5,5',6...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
	- 2,2',3,4',5,5',6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6-Nonachlorobiphenyl Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
97	Phenanthrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
98	Phenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
99	Pyrene	1) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,24) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
100	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,22) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
101	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
102	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
103	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
104	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
105	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
106	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
107	TPH (C ₈ -C ₁₆)	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^(12,25) 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
108	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
109	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
110	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
111		

112 1,1,1-Trichloroethane...

ลำดับ	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
115	2,4,5-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
116	2,4,6-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26)
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
118	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)
119	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
120	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25)
125	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,13)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณขั้นต่ำที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา, 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนที่ 125 ก
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณขั้นต่ำที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา, 25 มกราคม 2548. เล่มที่ 123 ตอนที่ 114 ก

UAE
UNITED ANALYST AND ENVIRONMENTAL
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ดำเนินการถูกต้อง

3. สมาคมวิศวกรรม...

- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
- United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils: SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste 3. Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge and Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C, 2003.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed System Purge and Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Sample. SW-846 Method 5035A, 2000.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Arsenic (Atomic Absorption Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A, 1992.

UAE
UNITED ANALYST AND ENVIRONMENTAL
CONSULTANT COMPANY LIMITED

ดำเนินการถูกต้อง

16. United States...

16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold Vapor Technique). SW-846 Method 7470A, 1994.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 1998.
19. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solids and Solutions by Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7473, 2007.
20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7742, 1994.
21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D, 2003.
22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticides by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B, 2007.
23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) by Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A, 2007.
24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polynuclear Aromatic Hydrocarbons. SW-846 Method 8100, 1980.
25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8260D, 2018.
26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E, 2018.
27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chlorinated Herbicides by GC-Usies Methylation/Pentafluorobenzoylation Derivatization. SW-846 Method 8351A, 1999.

CONSULTANT COMPANY LIMITED

28. United States...

28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide : Distillation. SW-846 Method 9010C, 2004.
29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A, 2014.
30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.
31. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.
32. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.



อำนาจศักดิ์